

Набор ABRAFORM RAZOR для заточки ножей и инструментов

Как заточить нож или Ваш инструмент до бритвенной остроты? Это можно сделать ручным способом с минимальными затратами и очень впечатляющим результатом! Для этого Вам понадобится набор **ABRAFORM RAZOR**, ровная и желательно твёрдая поверхность, двухсторонний скотч (при необходимости).

Для удобства, набор разделен на **4 шага**, с маркировкой каждого листа для заточки или шлифования Вашего инструмента.

Для начала разместите абразивный лист на твёрдой поверхности, дополнительно можно зафиксировать лист с помощью двухстороннего скотча.

Начинать заточку рекомендуется с **шага 1**. Он позволяет сформировать первоначальную геометрию лезвия. **Важно размещать лезвие под нужным Вам углом относительно поверхности абразивного листа и поперек его!** Совершайте движения влево и вправо, постепенно перемещаясь от кончика лезвия к рукоятке ножа. Таким образом обрабатывается одна сторона режущей кромки. Затем нож переворачивают и проделывают операцию с другой кромкой. Закончив формирование/правку кромки, можно переходить к **шагу 2**.

На **шаге 2**, повторяются все действия из прошлого шага, добиваясь вышлифования царапин. Кромка уже становится довольно острой. Добившись относительной остроты, можно переходить к **шагу 3**.

Шаг 3 позволяет выполнить финишную заточку режущей кромки. Рекомендуется проводить процесс с использованием воды (достаточно немного взбрызнуть на абразивный лист). Необходимо добиться чистой и очень острой кромки, которая позволяет делать прямой рез по бумаге, и переходить к **Шагу 4**.

Шаг 4 необходим для выведения кромки и боковых поверхностей на идеальное качество. Вы легко добьетесь бритвенной остроты именно на этом шаге! Процесс лучше проводить с водой и протиранием кромки, тестировании лезвия на бумаге (рез по прямой уже должен быть достигнут на **Шаге 3**, а возможность проведения криволинейного реза – сигнализирует о завершении работы с заточкой).

В наборе применяются абразивные материалы, изготовленные в Швейцарии и Японии согласно международному стандарту FEPA.

