



Конвейер для маркиратора KDM

Руководство по эксплуатации

ТРЕБОВАНИЯ ПО ЗАЩИТЕ ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

ВНИМАНИЕ! В конвейере для маркиратора используется опасное для жизни человека напряжение 220В 50 Гц.

ВНИМАНИЕ! Подключение конвейера для маркиратора к сети и защитному заземлению производится специализированными организациями.

Устанавливать и настраивать данное оборудование допускается только квалифицированный специалист, имеющий необходимый уровень допуска.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ЗАЩИТЕ КОНСТРУКЦИИ КОНВЕЙЕРА ДЛЯ МАРКИРАТОРА

ВНИМАНИЕ! Во избежание электростатического пробоя элементов схемы конвейера для маркиратора работа без защитного заземления запрещена. Проверку заземления проводите ежедневно перед началом работы. Сопротивление защитного заземления должно быть не более - 8 Ом.

Невыполнение требований по подключению к сети и по защите конвейера для маркиратора от электростатического пробоя ведет к потере потребителем права гарантийного ремонта.

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения устройства и правил эксплуатации конвейера для маркиратора.

Руководство содержит сведения, необходимые для обеспечения правильного монтажа, эксплуатации, технического обслуживания и наладки оборудования.

Выполнение всех изложенных в руководстве указаний, норм и правил эксплуатации обеспечит стабильную работу конвейера для маркиратора при максимальном использовании её технических возможностей.

Нарушение изложенных в руководстве указаний, норм и правил эксплуатации конвейера для маркиратора ведет к потере права гарантийного ремонта.

ВНИМАНИЕ! Данное руководство составлено применительно к базовому варианту.

В связи с постоянной работой по совершенствованию оборудования, повышающей его надежность и улучшающей его характеристики, в конструкцию оборудования могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации, улучшающие его работу.

На момент передачи оборудования информация в данном руководстве полностью соответствовала действительности. Все вносимые изменения оперативно отражаются на сайте www.kdm-trading.ru

ЕДИНАЯ СЛУЖБА СЕРВИСНОЙ ПОДДЕРЖКИ

Электронный адрес:

teh@kdm-trading.ru

Телефон:

+8 916 005 08 93, WhatsApp

Адрес сервисного центра:

108811, г. Москва, п. Московский, 22-й км. Киевского шоссе, домовл. 4, стр. 2, кор. Г, офис 515, бизнес-парк "Румянцево».

Содержание

1. Описание	4
1.1 Назначение	4
1.2 Характеристики	4
1.3 Комплектность	5
1.4 Общий вид	5
2. Установка оборудования.....	5
2.1 Подготовка к монтажу	5
2.2 Монтаж (демонтаж)	5
3. Меры безопасности.....	6
4. Использование по назначению	7
4.1 Эксплуатационные ограничения.....	7
4.2 Блок управления	7
4.3 Отделительный блок	8
5. Техническое обслуживание и правила использования	8
5.1 Указания к использованию	8
5.2 Порядок ежедневного технического обслуживания	9
5.3 Порядок ежемесячного технического обслуживания	9
5.4 Порядок ежеквартального технического обслуживания	9
5.5 Смазка узлов конвейера для маркиратора.....	9
5.6 Правила проведения ремонта оборудования	9
Приложение 1	10

1 Описание

1.1 Назначение

Предназначен для подключения каплеструйных маркираторов KDM Inkjet и маркировки продукции в автоматическом режиме. Конвейер оснащен направляющей планкой (устанавливаемой с левой либо с правой стороны), позволяющей оператору устанавливать продукцию в одной прямой. Технологические отверстия позволяют устанавливать каплеструйные маркираторы KDM Inkjet 1000/1200. Оборудование изготовлено из нержавеющей стали.

1.2 Характеристики

- габариты конвейера 1500 * 250 * 700 мм
- ширина ленты 200 мм
- регулировка скорости конвейера
- общая нагрузка на конвейер не более 3 кг

1.3 Комплектность

- Конвейер для маркиратора
- Комплект ЗИП
- Руководство по эксплуатации

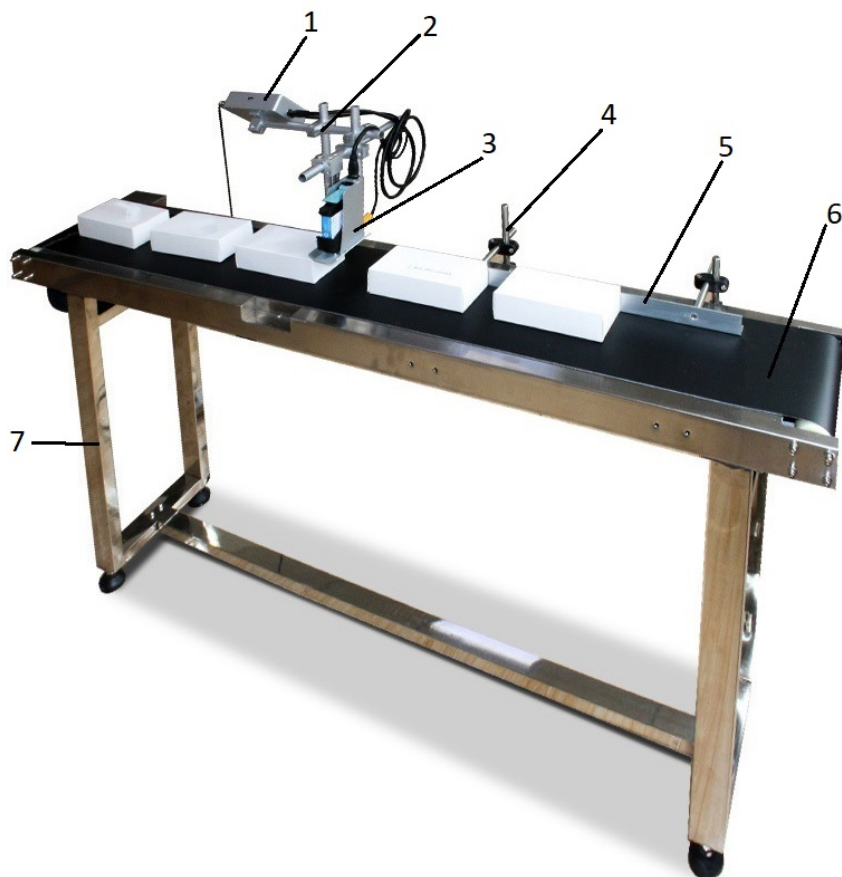
Содержимое комплекта ЗИП

№	Наименование	Кол-во
1	Шестигранник	1
2	Кабель питания	1
3	Набор кронштейнов	2
4	Направляющая планка	1
5	Набор болтов	1

Оборудование относится к 3-й группе

Срок амортизации 3-5 лет

1.4 Общий вид



1. Блок управления маркиратором,
2. Кронштейн маркиратора,
3. Картридждержатель,
4. Кронштейн для направляющей планки,
5. Направляющая планка,
6. Конвейерная лента, 7. Рама конвейера.

2 Установка оборудования

2.1 Подготовка к монтажу

- Перед монтажом оборудования необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации.
- Проверить целостность упаковки.
- Аккуратно распаковать оборудование и ознакомиться с комплектующими по списку.
- Проверьте отсутствие видимых дефектов и повреждений конвейера для маркиратора и отдельных его частей.

2.2 Монтаж

- Конвейер для маркиратора устанавливается в горизонтальном положении (установка конвейера для маркиратора под наклоном может привести к некорректной работе).
- Проверить целостность контактов и провести протяжку всех винтовых соединений, в том числе на клеммах подключения к блоку управления.
- Проверить все провода и контакты на целостность.

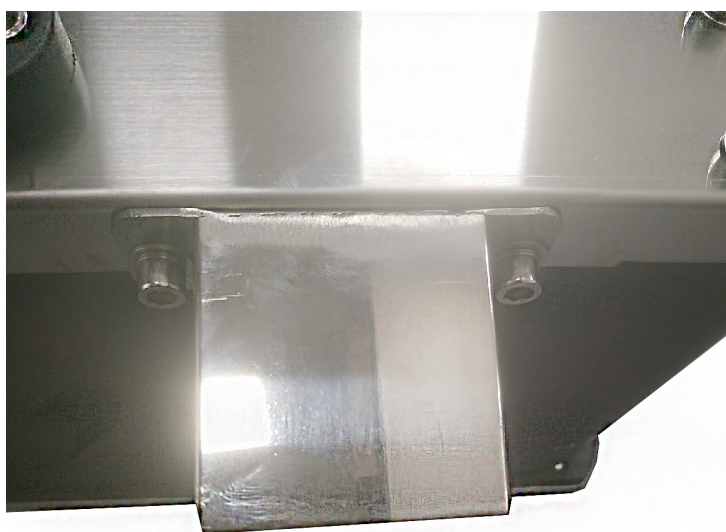
- Соединить компоненты рамы болтами



- Установить конвейер на раму



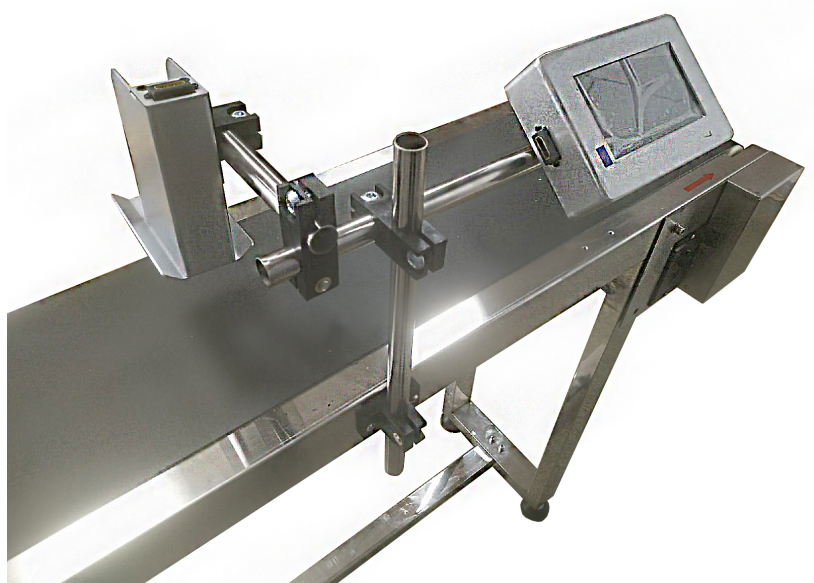
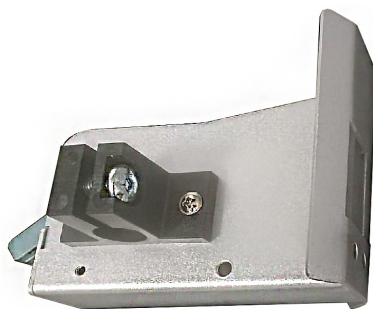
- Соединить раму и конвейер болтами





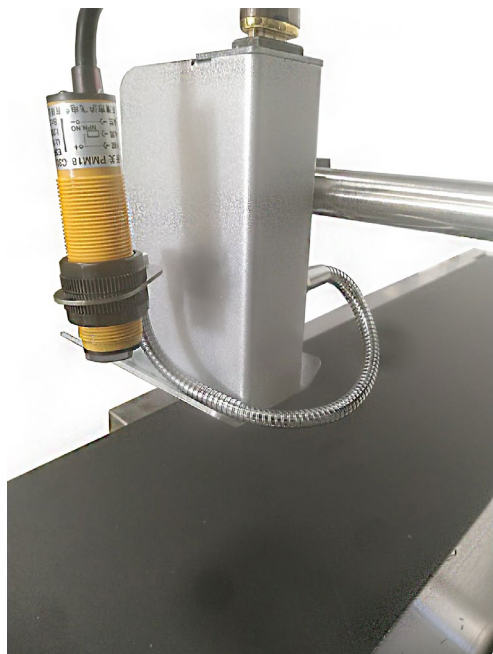
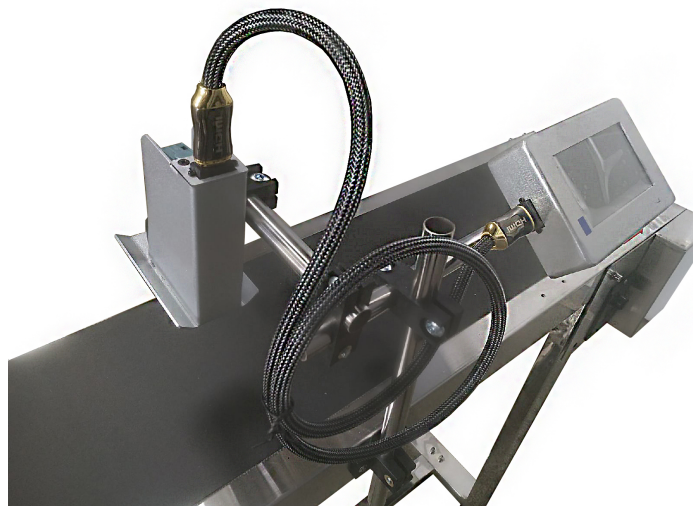
- Установить кронштейны и направляющую планку

- Установить на блок управления маркиратора и картриджедержатель Т-образные крепления для кронштейна



- Установить блок управления маркиратором и картриджедержатель на корпус конвейера при помощи кронштейна маркиратора

- Подключить блок управления маркиратора и картриджедержатель кабелем HDMI



- Установить фотоэлектрический датчик на корпус картриджедержателя при помощи гибкого держателя

3 Меры безопасности.

- Конвейеры для маркиратора могут эксплуатироваться в помещениях класса П-2 или П-2а согласно нормативной документации.
- Конвейеры для маркиратора должны сохранять свои функции в условиях эксплуатации в диапазоне температур: от + 10°C до + 35°C и относительной влажности не более 75%.
- Во избежание короткого замыкания по причине возникновения конденсата на электрооборудовании конвейера для маркиратора, запрещается использовать оборудование при резких перепадах температуры. Необходимо убедиться, что оборудование нагрелось до температуры окружающей среды, проверить электронику на отсутствие конденсата, и только после этого включить оборудование в сеть.
- Установка и эксплуатация конвейера для маркиратора должна осуществляться в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.
- Помещения, в которых будут эксплуатироваться конвейеры для маркиратора, должны быть оборудованы общей обменной приточно-вытяжной вентиляцией и местной вытяжной вентиляцией.

- Концентрации пыли и вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должны превышать предельно допустимых норм.
- Рабочее место оператора должно соответствовать требованиям нормативной документации при работе сидя или требованиям нормативной документации при работе стоя.
- Все операторы, обслуживающие конвейеры для маркиратора, должны проходить предварительные и периодические медицинские осмотры.
- Параметры микроклимата на рабочем месте оператора должны соответствовать требованиям нормативной документации.
- Электроприводы конвейера для маркиратора должны обслуживаться согласно требованиям, изложенным в руководстве по эксплуатации.
- Обслуживающий конвейеры для маркиратора персонал и операторы должны быть обучены и иметь соответствующий допуск и аттестацию для работы с конвейером для маркиратора.
- Установку и наладку оборудования проводить могут только специалисты, имеющие соответствующие допуски.
- Опасным производственным фактором при работе с конвейером для маркиратора является напряжение питающей сети 220В.
- При проведении наладочных работ, осмотров, технического обслуживания и ремонта - **конвейер для маркиратора должен быть отключен от сети электропитания!!!**

4 Использование по назначению

4.1 Эксплуатационные ограничения

- Запрещается эксплуатация неисправного конвейера для маркиратора.
- Запрещается производить наладку и ремонт конвейера для маркиратора во время его работы.
- Конвейер для маркиратора не предназначен для работы с продуктами, не соответствующими его назначению.
- Запрещается вносить какие-либо изменения в конструкцию конвейера для маркиратора без письменного согласования с производителем.
- Запрещается эксплуатация конвейера для маркиратора не прошедшим обучение персонал

4.2 Блок управления



1. Регулятор скорости
2. Кнопка включения/выключения

5. Обслуживание и правила использования

5.1 Указания к использованию

1. Все сотрудники, прошедшие инструктаж и обучение, должны быть занесены в журнал регистрации инструктажа
2. Перед использованием оборудования ознакомиться с инструкцией
3. Перед включением оборудования в сеть убедиться, что переключатель питания находится в выключенном положении
4. Не тянуть за провод питания при передвижении оборудования
5. Не перемещать включенное оборудование
6. Не включать оборудование при открытых частях корпуса
7. Следить за тем, чтобы влага не попадала на корпус и во внутреннюю часть корпуса оборудования
8. По завершению работы выключать оборудование и отключать его от сети
9. Проверять внутреннее состояние оборудования и при необходимости очищать механические и электрические узлы от пыли

ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ОЧИСТКУ ОБОРУДОВАНИЯ ВСЕГДА ПРИ ВЫКЛЮЧЕННОМ ПИТАНИИ

5.2. Порядок ежедневного технического обслуживания

- Проверка пролистывающих ремней на наличие посторонних предметов.
- Очистка внешних частей конвейера для макиратора от пыли.

5.3 Порядок ежемесячного технического обслуживания

- В зависимости от условий рабочего пространства и запыленности воздуха 2-3 раза в месяц проведение очистки внутренние области конвейера для маркиратора от пыли и грязи.

5.4 Порядок ежеквартального технического обслуживания:

- Ревизия состояния электрооборудования.
- Протяжка винтовых соединений контактов.

5.5 Смазка узлов конвейера для маркиратора

- Смазка подвижных частей конвейера для маркиратора.

5.6 Проведение ремонта оборудования

1. При возникновении необходимости проведения ремонта оборудования, отключить его от сети.
2. В случае, если самостоятельно не удастся определить причину поломки, необходимо обратиться в службу технической поддержки или сервисный центр (смотри стр.2).
3. Совершать ремонтные работы допускается только квалифицированный мастер

Запрещается производить ремонт самостоятельно без соответствующего допуска.

4. Ремонтные работы обязательно должны быть внесены в журнал ремонта оборудования.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "КДМ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Московская область, 143541, Истринский район, деревня Лукино, дом 2В, основной государственный регистрационный номер: 1165017050626, номер телефона: +74957277872, адрес электронной почты: sales@kdm-trading.ru

в лице генерального директора Михайлова Юрия Юрьевича

заявляет, что Оборудование технологическое для пищевой промышленности: Конвейеры, торговая марка «Hanjie»

изготовитель Hefei Hanjie Packing Machinery Ink-jet Printer Co., Ltd. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: B24-101, Jiahai Industrial Zone, New Bengbu Road, Hefei, Anhui, China, Китай.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8428330000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний № МПИ-001-0449, МПИ-001-0450, МПИ-001-0451 от 12.07.2019 года, выданных Испытательной лабораторией Общество с ограниченной ответственностью "Мегаполис", аттестат аккредитации РОСС RU.32067.04ОЛГО.ИЛ.001.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", раздел 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", разделы 4, 6-9 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 05.03.2025 включительно


(подпись)



Михайлов Юрий Юрьевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.КА01.В.22292/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 05.03.2020