

# ФИКСАТОР® №3

Анаэробный клей-герметик  
ТУ 2257-101- 67775472-2010



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

Ф-3



### Описание продукта

«Фиксатор® № 3» - однокомпонентный анаэробный клей-герметик низкой прочности ускоренного отверждения для легкого демонтажа соединений. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Поставляется во флаконах-капельницах из воздухонепроницаемого полиэтилена фасовкой 20 мл, 40г, 80г, 250г (под заказ).

### Типичные области применения

Герметизация металлической резьбы труб и фитингов до 2", а также метрической крепежной резьбы до М64 и вал-штулочных сопряжений с уплотняемым зазором до 0,3 мм. Легкоразборный. Разрешен к применению в системах питьевого водоснабжения. После отверждения устойчив к природному и сжиженному газам, тосолу, бензину, дизельному топливу, антифризам и химически активным жидкостям. Защищает резьбу от самоотвинчивания, коррозии и вибрации. Обеспечивает герметичность резьбовых соединений при давлении до 250 бар.

### Свойства неотвержденного продукта

|                                                               | Значение           |
|---------------------------------------------------------------|--------------------|
| Тип химич. соединения                                         | Эфир диметакрилата |
| Цвет                                                          | Зеленый            |
| Тиксотропность                                                | Да                 |
| Вязкость при 25° С по Брукфильду при 10 об/мин, мПа·сек (сП)  | 4 000 – 8 000      |
| Температура вспышки (ТСС), °С                                 | >93                |
| достижение рабочей прочности (до пуска давления 5-8 бар), мин | 10-30              |

### Процесс полимеризации продукта

Скорость полимеризации зависит от материала поверхности. На фитингах из медных сплавов (латуни) скорость образования полимера значительно выше, чем на оцинкованных и пассивированных поверхностях. Скорость также увеличивается с повышением температуры и уменьшением уплотняемого зазора. Рекомендуемый интервал температуры деталей при проведении работ от +16 до +25°С. При необходимости работы при низких температурах (от -10 до +15°С) рекомендуется применять активатор «Фиксатор® 100» или подогревать детали промышленным феном до 20 - 30°С.

### Свойства отвержденного продукта

#### Физические свойства

|                                                                                |                     |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Коэффициент термического расширения по ASTM D696, К <sup>-1</sup>              | 80x10 <sup>-6</sup> |
| Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, Вт.м <sup>-1</sup> К <sup>-1</sup> | 0,1                 |
| Теплоемкость, кДж.кг <sup>-1</sup> К <sup>-1</sup>                             | 0,3                 |
| Термостойкость, °С                                                             | 150                 |

#### Прочностные характеристики отвержденного продукта

Испытания через 24 часа при 22°С

|                                                                                    | Значение |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Момент страгивания резьбовой пары М10, из конструкционной стали без покрытия, Н·м  | 6-10     |
| Момент отвинчивания резьбовой пары М10 из конструкционной стали без покрытия, Н·м  | 3-8      |
| Предел прочности при аксиальном сдвиге на цилиндрических образцах из стали 40, МПа | 4-10     |

#### Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 22°С.

| Агрессивные жидкости | Темп. | % от первоначальной прочности |
|----------------------|-------|-------------------------------|
|                      |       | 100 ч. 500 ч. 1000 ч.         |
| Моторное масло       | 120°С | 100 95 90                     |
| Этилил. бензин       | 22°С  | 95 95 95                      |
| Тормозная жидкость   | 22°С  | 95 95 95                      |
| Вода/Гликоль(50/50)  | 87°С  | 80 80 80                      |

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Анаэробный клей-герметик «Фиксатор № 3» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и другими сильными окислителями. При использовании механизированных систем для мойки деталей с антикоррозионной пассивацией перед применением продукта «Фиксатор № 3» необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие составы не удаляют консервационные смазки и могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта. При применении продукта в бытовых условиях или в условиях мелкосерийного производства рекомендуется применять универсальный очиститель-обезжириватель «Трибопласт® 70». На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

✓ Рекомендация: перед применением протестируйте реакционную способность поверхности на контрольных соединениях.

✓ Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах (вследствие возможности их разрушения). При необходимости такого применения необходимо предварительно проверить совместимость продукта с материалом.

### Применение

Для получения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Перед применением, для повышения текучести продукта, флакон с клеем необходимо интенсивно встряхнуть. Вскрыть крышку флакона и через носик-капельницу нанести на резьбу клей сплошным слоем. Нанесение достаточного количества вещества обеспечит полную герметизацию. Распределение клея по резьбе осуществляйте с помощью носика флакона. Медленным возвратно-поступательным движением соберите соединение и, при необходимости, затяните его при помощи обычных инструментов. Излишки клея с краев резьбы удаляются тканевой или бумажной салфеткой. Наличие незаполимеризованного клея по краям собранного соединения не является браковочным признаком. Время достижения рабочей прочности (до пуска давления 5-8 атм) – 10-30мин. Время набора максимальной прочности – 1-3 часа. Время полного отверждения – 24 часа.

**Внимание!** В процессе эксплуатации соединения, собранного с использованием анаэробного клея-герметика, запрещается производить юстировку или дозатяжку узла. Подобная операция приведет к нарушению клеевого слоя и разгерметизации.

### Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в таре производителя при температуре от +5 до +27°С. При хранении и использовании продукта избегать попадания на флакон солнечных лучей. Хранить состав следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его после применения обратно в оригинальную упаковку. Гарантийный срок хранения – 18 месяцев.

### Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации продукта № RU.77.01.34.015.Е.010443.12.12 от 07.12.2012г.

### Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологический процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке.

При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт, компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия.

Изготовитель: ООО «Виброзащита», Россия, г.Нижний Новгород, ул. Новикова-Прибоя, д.4 , лит. П-П2  
т/ф (831) 282-56-93 [vibrozaashita@yandex.ru](mailto:vibrozaashita@yandex.ru) [www.triboplast.ru](http://www.triboplast.ru)