

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип уровня	Цена деления, мм/м	Длина рабочей поверхности, мм	Пределы допускаемой погрешности, мм/м
Рамный	0,01	200; 250	±0,005
	0,02		±0,006
	0,05		±0,015
	0,10		±0,030
Брусковый	0,15	100; 150; 200; 250	±0,040
	0,01	200; 250	±0,005
	0,02		±0,006
	0,05		±0,015
	0,10		±0,030
	0,15	100; 150; 200; 250	±0,040

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Уровень состоит из основания, продольной ампулы, поперечной ампулы и регулировочного узла для установки на ноль, который также состоит из регулировочных и фиксирующих элементов.

5.2 Способ регулировки нулевого положения:
Регулировку производить только на горизонтальном (выставленном) поперечной плите. Открыть круглую крышку и с помощью специального ключа слегка повернуть фиксирующую гайку. Повернуть регулировочные винты. Когда пузырек остановится, выставить пузырек ампулы на ноль. Перевернуть уровень на 180° и установить его на прежнее место, считая показания. Если разница между отсчетами не превышает 1/2 деления, то регулировка произведена правильно. Затем установите крышку на место и через 2-4 часа произведите проверку снова. Если изменений не произошло, уровень можно использовать для работы. При необходимости повторите регулировку. Запрещается разбирать и регулировать уровень лицам, не имеющим отношение к ремонту средств измерений.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1 Перед началом работы уровень выдерживать на рабочем месте не менее трех часов.
6.2 Уровень очистить от смазки, промыть его рабочие поверхности и контролируемую поверхность в месте установки уровня тканью, смоченной в нефрасе, и протереть их чистой сухой хлопчатобумажной тканью. Выдерживать уровень после промывки перед измерением не менее 10 мин.

6.3 Проверить на рабочих поверхностях уровня отсутствие паралин, забин и следов коррозии, препятствующих плотному соприкосновению этих поверхностей с проверяемой поверхностью. Поверхность, на которую устанавливается уровень, должна быть очищена и не иметь забин, шероховатость должна быть не более Ra12,5 для исключения образования паралин на рабочей поверхности уровня.

7 ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 В процессе работы беречь уровень от повышенной температуры, сильного потока воздуха, необходимо поддерживать постоянную температуру на рабочем месте. Запрещается уровень держать за металлические части во избежание нагрева и увеличения погрешности измерения.

7.2 Приложить уровень к проверяемой поверхности и снять показания со шкалы уровней.

7.3 После того, как уровень установлен на измеряемую поверхность, не производить замеры, пока пузырек не остановится.

7.4 После использования уровня необходимо провести антикоррозийную обработку и убрать в футляр.

7.5 Не допускать ударов, аккуратно ставить и снимать с места измерения.

8 МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

8.1 Поверка производится методами и средствами МИ 1532-86.

8.2 Интервал между поверками – 3 года.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Уровень _____
заводской номер _____
соответствует требованиям ГОСТ 9392-89 и признан годным к эксплуатации.
Дата выпуска _____
Подпись лица, ответственного за приемку _____ м.п.