

Etalon В 400 **МУЛЬТИКОЛОР**



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Etalon



Etalon В 400

МУЛЬТИКОЛОР



**РУЧНАЯ СИСТЕМА
ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ**

ВВЕДЕНИЕ	2
УСТРОЙСТВО СЕРТИФИКАТ АТЕХ	3
СЕРТИФИКАТ GUN АТЕХ	4
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	6
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ УСТАНОВКИ	7
ПРИНЦИП РАБОТЫ	8
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ	9
ЗАПУСК УСТРОЙСТВА	10
КОМПОНЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ	11
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ	12
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ	13
MG300 РУЧНОЙ ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ПОРОШКОВОГО НАПЫЛЕНИЯ	14
YRN 300 ЭЛЕКТРОД	15
AG 300 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ-РАСПЫЛИТЕЛЬ	16
YFN 300 ЭЛЕКТРОД	17
PI 3 ИНЖЕКТОР	18
МУЛЬТИКОЛОР	19
ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ СБОЯ УСТАНОВКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРОНЕНИЯ	20
ОПЕРАТОР УСТАНОВКИ НАПЫЛЕНИЯ ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ ДОЛЖЕН	21- 22
ГАРАНТИЙНЫЙ СЕРТИФИКАТ	23 -24

Уважаемый клиент;

Уважаемый пользователь; Установка нанесения порошкового покрытия Etalon В 300 производится по передовой технологии и предлагается в пользование, после детального контроля качества. Пожалуйста, внимательно прочитайте это руководство и сохраните его в качестве справочного материала для удобного и правильного использования устройства.

Наш авторизованный дилер по продажам отвечает за быстрое реагирование на проблемы, которые могут возникнуть, при обеспечении бесперебойной работы вашей системы.

Спасибо за выбор нашей компании и нашего бренда, мы желаем вам успеха в вашем бизнесе.

Наша цель – обеспечение наших клиентов качественным продуктом и сервисом, что означает не просто поставку качественного оборудования, но более широкое понимание нашей задачи – получение качественного конечного результата.

С уважением, Etalon.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установка электростатического нанесения порошкового покрытия Etalon В 400 отличается простотой обслуживания и эксплуатации благодаря своей экономичной конструкции.

- Легкий и эргономичный ручной пистолет для легкого нанесения.
- Интегрированный высоковольтный каскад 100 кV изготовлен из качественных и долговечных компонентов.
- Благодаря своей высокой технологии, максимальному переносу и 85% - ному выходу порошкового покрытия



Ручная система



Автоматическая система

Etalon В 400 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электрические характеристики	
Номинальное входное напряжение / относительная нагрузка	220 VAC / 40 VA
Частота	50 - 60 Hz
Номинальное выходное напряжение (к пистолету)	макс. 14 V eff
Номинальная выходная валюта (на пистолет) макс.	макс. 1 A eff
Степень защиты	IP 54
Температурный диапазон	0 °C ила 40 °C 32 °F ила 104 °F
Пневматические данные	
Подключение сжатого воздуха (в модуле управления)	Угловой диам. 8 mm
Макс. входное давление	10 бар / 145 psi
Мин. входное давление (динамическое)	6 бар / 87 psi
Макс. содержание водяного пара в воздухе давление	1,3 g / Nm ³
Макс. содержание паров масла от давления воздуха	0,1 mg / Nm ³
Тип хранения Упакованные Размеры и вес	
Длина	480 mm
Ширина	680 mm
Высота	1070 mm
Вес 39	39 kg

Ручной пистолет-распылитель: MG 300

Ручной пистолет должен иметь идеальный баланс для выбора удобного применения. MG 300 весит всего 520 gr. Благодаря встроенному высоковольтному каскаду 100 кV он обеспечивает высокую мощность передачи заряда и оптимальные, непрерывные результаты при применении.

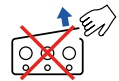
Номинальное входное напряжение	: 14 V
Частота	: приблизительно 18 KHz
Номинальное выходное напряжение	: 100 kV Макс.
выходной ток	: 100 µA
Полярность	: отрицательная (положительная величина)
Поток покрытия	: 50 - 600 gr / мин.

Автоматический порошковый распылитель: AG 300

AG 300, предназначенные для серийного производства, можно использовать как стационарно, так и при монтаже на работе. Потоки, скорость воздуха и нагрузочные напряжения контролируются с помощью главного блока управления.

Номинальное входное напряжение	: 14 V
Частота	: приблизительно 18 KHz
Номинальное выходное напряжение	: 100 kV Макс.
выходной ток	: 100 µA
Полярность	: отрицательная (положительная величина)
Поток покрытия	: 50 - 600 gr / мин.

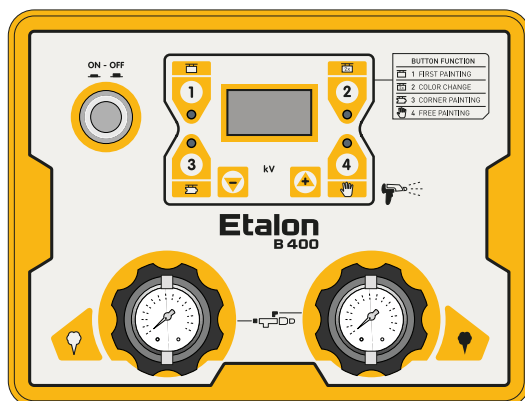
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Полностью токопроводящие и полупроводниковые материалы на расстоянии 5 (пять) метров от устройства и зоны применения должны быть заземлены.	5 m 
Пользователь должен держать пистолет-распылитель голыми руками и только за рукоятку. Питание устройства должно осуществляться от заземленной розетки.	 false  true
Основной воздухозаборник должен быть без масла и без влаги.	 
Воздух в баке должно быть чистым и не содержать влаги.	 
В баке из под краски должен быть чистым и не содержать влаги	
Для повторного использования краски из циклона или кабины следует сначала просеять, а затем использовать.	
Каждые два часа нужно очищать инжекторы и пистолеты. А в конце каждой смены очищать шланг и трубку всасывание краски.	
Материалы, такие как растворитель, бензин и вода, не должны использоваться для чистки оборудования целиком или его составных частей.	 
Не допускается вмешательство в блок питания или в части, отличные от тех, которые относятся к расходным частям.	
Шланг пистолета-распылителя не должен быть перегнутым и не должен натягиваться более чем достаточно	
Следует убедиться, что питание устройства стабильно при 220 В (- 7,5 В). Устройство должно быть заземлено.	 220 V
Устройство должно быть заземлено.	

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ УСТАНОВКИ

- Главный воздухозаборник должен быть изготовлен по принципу главного регулятора впуска с воздушной трубой, внутренний диаметр которой 8мм.
- Воздушное давление должно быть мин. 4 и макс. 6 бар.
- Подача питания к устройству должна быть 220В/50Гц с гнездом заземления (допускается 7,5В).
- Перед открыванием главного воздухозаборника, приведите в нулевое положение регулятор потока покрытия, воздушный добавочный регулятор, повернув против часовой стрелки.
- Установите главный выключатель в положение и проверьте, горит ли индикатор. Если индикатор указывает положение «00», потяните спусковой рычаг пистолета и проверьте движение цифрового индикатора. Напряжение должно быть 90 кВ. (Вследствие флуктуаций в напряжении индикация на цифровом дисплее может варьироваться в пределах 10 кВ).
- После ввода порошкового покрытия в бак медленно увеличивайте давление в баке и добейтесь того, чтобы порошковое покрытие кипело в баке нормальным образом. Нормальная регулировка воздуха колеблется между 0,3 и 1 бар. Позаботьтесь о том, чтобы покрытие не было намокшим и не содержало нечистот.
- Откройте верхнюю крышку бака. Направьте пистолет в кабину и потяните спусковой рычаг и закройте крышку, когда кипение начинается.
- Держите пистолет в кабине (при нажатом купке), и медленно поднимайте (повышайте) регулятор потока покрытия. Когда давление будет между 1-2,5 бар, порошковое покрытие начнет выходить из пистолета.
- В то время как порошковое покрытие поступает из форсунки пистолета, произведите более точную регулировку, установив воздушный добавочный регулятор между 0,3 и 1,5 бар (в каждом случае настройки индивидуальны).
- При помощи регулировок тока и напряжения, оператор в зависимости от окрашиваемой детали или используемой краски, сможет более четко настроить работу установки (распыление краски, прилипаемость, толщина слоя).
- Убедитесь в том, что материал, который должен быть покрашен, чистый. Во время нанесения краски держите пистолет на расстоянии 10-20 см от материала.

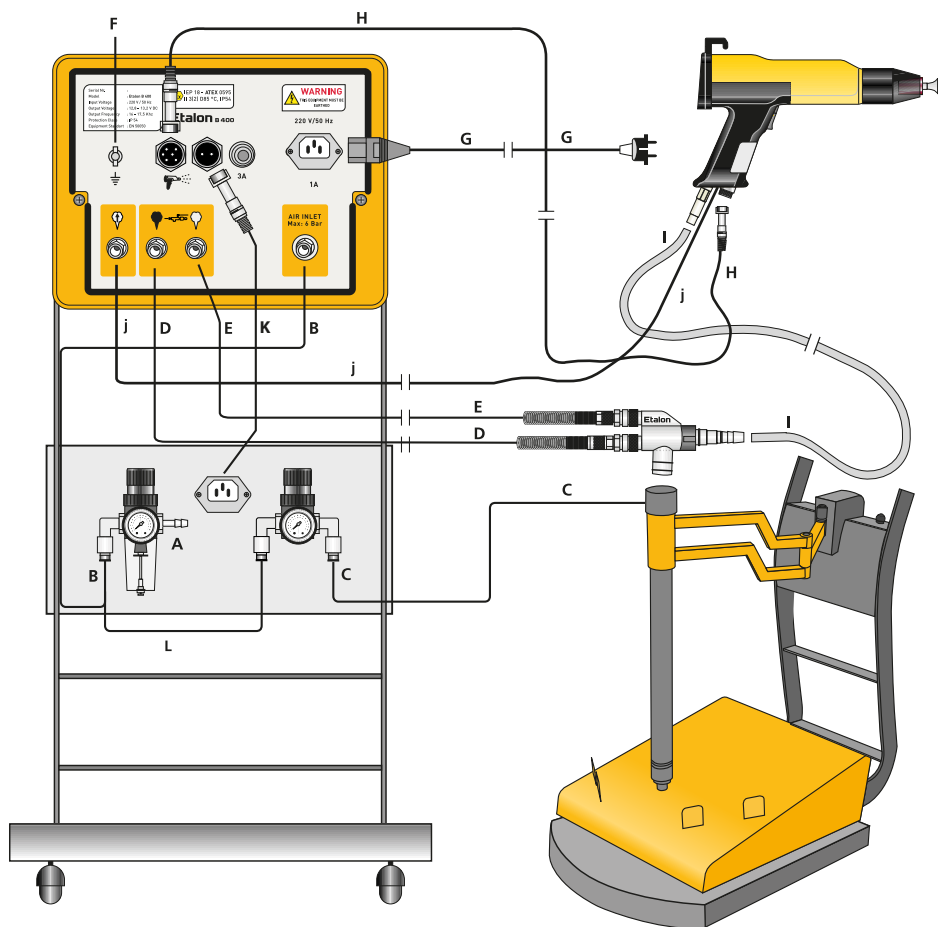
ПРИНЦИП РАБОТЫ

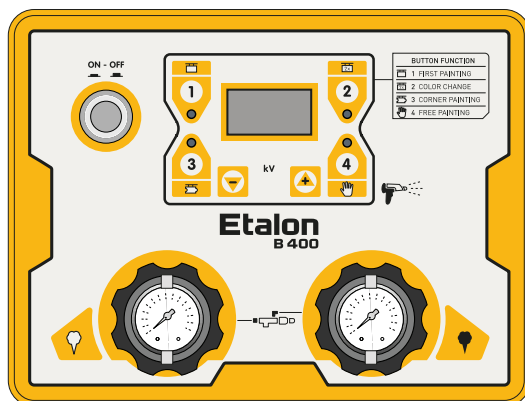


- Порошковое покрытие, помещенное в резервуар установки, смешивается при помощи регулятора подачи воздуха в бак С.
- Ижектор на резервуаре несет порошок, который он всасывает  из резервуара при открытии потока покрытия в распылитель.
- Вспомогательный воздух позволяет  пользователю контролировать соотношение воздуха в покрытии.
- Электричество 13,5 В постоянного тока, подаваемое на распылитель, повышает статическое напряжение до 100 кВ (отрицательное значение) с каскадом удвоения напряжения в распылителе.
- Это напряжение подается на электрод, то есть на слой порошка, выходящий из электрода. Покрытие, выходящее из электрода распылителя при подаче, равномерно осаждается на изделиях.
- Основное напряжение питания устройства составляет 220 В, 50 Гц, переменный ток и вся Система защищена от короткого замыкания.
- Подключение заземляющего провода к болту на задней часть устройства, минимизирует риск что электронная схемы установки будут повреждены из-за высокого статического напряжения, исходящего из распылителя.
- Ручная настройка напряжения позволяют , пользователю точно отрегулировать прилипаемость покрытия на изделие.

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

A	ВОЗДУХ ОТ КОМПРЕССОРА	(8 bar)
B	ВХОДНОЙ ВОЗДУХ	(6/8" - 1.m)
C	ПОДАЧА ВОЗДУХА БАК	(4/6" - 1.m)
D	ДОЗИРУЮЩИЙ ВОЗДУХ	(6/8" - 1.m)
E	ВОЗДУХ/КРАСКА	(6/8" - 1.m)
F	ЗАЗЕМЛЕНИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ	(Ø 2.5 - 2.m)
G	МОЩНОСТЬ ВХОДНОЙ	(220 V 50 Hz - 3 m)
H	КАБЕЛЬ ПИСТОЛЕТА	(7 x 0,22 - 5.m)
I	ШЛАНГ ПОДАЧИ КРАСКИ	(10/15" - 5.m)
J	ВОЗДУХ ОБДУВ ЭЛЕКТРОДА	(2/4" - 5,5 m)
L	RELIEF ВОЗДУШНЫЙ ВХОД	(6/8" - 15 cm)
K	МУЛЬТИКОЛОР ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ	(2 x 0,50 - 30.cm)

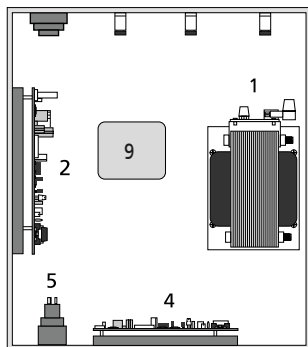




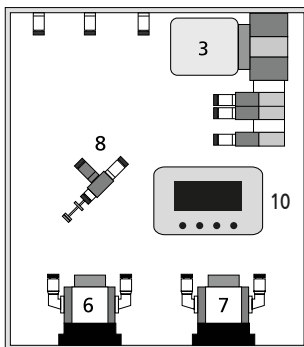
- Подключите воздушный шланг и электрический кабель, как показано на схеме сборки.
- Подключите воздушный шланг от компрессора (А) к входу регулятора фильтра.
- Загрузите не более 20 кг порошкового покрытия в бак, если воздух и статическое электричество подключены. Необходимо настроить воздух для обеспечения равномерного перемешивания краски в баке (С), показания на манометре зависят от типа и объема краски в баке.
- После настройки псевдоожижения в баке, установите основной выключатель питания на устройстве в положение 1- Включено. Устройство готово к использованию, все электрические и воздушные соединения должны быть выполнены и проверены.
- Направьте пистолет в камеру и при нажатом курке, плавно крутите вправо Регулятор подачи краски примерно $\bullet$ 2 бар, затем крутите Регулятор дозирующего воздуха примерно $\bullet$ 1 бар. Затем для обеспечения очистки-обдува электрода крутите Регулятор обдува электрода примерно $\bullet$ 0,5 бар.
- Установка готова к использованию.

КОМПОНЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ

Вид Сверху

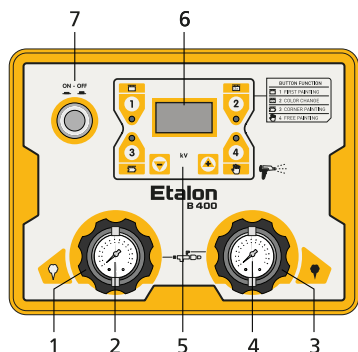


Вид Снизу



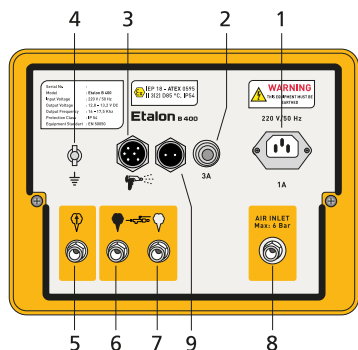
- 1 - Блок питания
- 2 - Главная плата
- 3 - Клапан входного воздуха
- 4 - Плата дисплея
- 5 - Кнопка Вкл/выкл
- 6 - Регулятор воздуха подачи краски
- 7 - Регулятор дозирующего воздуха
- 8 - пневмосоединитель
- 9 - Вытяжной фильтр
- 10 - Таймер

Передний



- 1 - Регулятор дозирующего воздуха
- 2 - Манометр дозирующего воздуха
- 3 - Регулятор воздуха подачи краски
- 4 - Манометр воздуха подачи краски
- 5 - Карта управления
- 6 - LCD-дисплей
- 7 - Кнопка Вкл/выкл

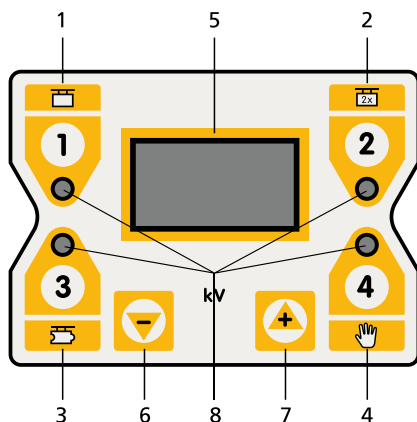
Задний



- 1 - Сетевой разъем 220 В V
- 2 - Предохранитель на 3 А
- 3 - Разъем кабеля пистолета
- 4 - Заземление
- 5 - Пневмосоединитель обдува электрода
- 6 - Пневмосоединитель воздух/краска
- 7 - Пневмосоединитель дозирующего воздуха
- 8 - Вход основного воздушного потока
- 9 - Мультиколор энергетическое соединение

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Включение/выключение установки, выбор программ, настройка и контроль параметров напряжения/тока осуществляется электронным блоком управления.



- 1 - Кнопка первый слой
- 2 - Кнопка второй слой/перекрас
- 3 - Кнопка изделия сложной формы
- 4 - Кнопка ручные настройки
- 5 - LCD -дисплей
- 6 - Кнопка Понижения Напряжения
- 7 - Кнопка Увеличения Напряжения
- 8 - Индикация программ

Использование панели управления

• Использование настроек на панели управления, позволяет оператору легко настроить необходимые параметры нанесения покрытия.

На выбор оператора предусмотрены 4 варианта программ, часто встречающихся типов изделий.



При нанесении первого слоя на плоскостные изделия = 100 kV.



Окраска вторым слоем или перекрас = 20 kV.

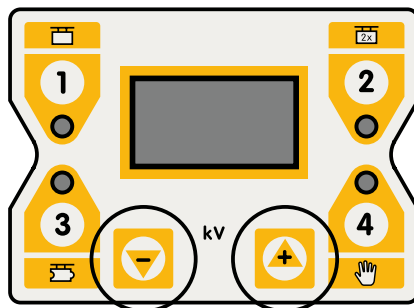


Это дополнительная кнопка для покрытий, нанесенных на вдавленные материалы. Это уменьшает статическое значение и цели, чтобы минимизировать клетку Фарадея = 50 kV



Используется оператором для создания пользовательского kV из опций, значение, которое мы даем для начала, составляет = 75 kV

Улучшенная панель управления напряжением



Использование кнопок (+, -)

- (+, -) кнопки позволяют оператору изменять значения.
- **kV** в 4 вариантах на панели можно изменить и сохранить с помощью кнопок (+, -).

Хранение изменений

- Изменения в **kV** на панели сохраняются следующим образом.
 - Например, опцией для нанесения покрытия на новый материал, подлежащий покрытию **100 kV**, является кнопка "1" t
- Нажмите кнопку "1".
 - Выходное значение, которое вы получаете, равно рабочему **kV**.
 - Внесите необходимые изменения с помощью кнопок (+, -), и, когда вы получите желаемое значение, продолжайте нажимать кнопку "1" . и убедитесь, что он хранится на карте **kV**. t
- Вы увидите знаки препинания на дисплее после выполнения этих процедур и правильного сохранения процесса.



№ КОД ДЕТАЛИ НАИМЕНОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ

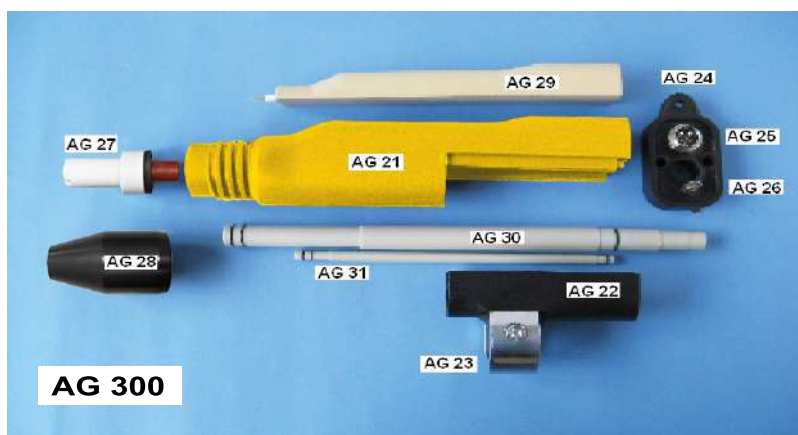
1	MG 300	РУЧНОЙ ПИСТОЛЕТ ВСБОРЕ
2	MG 21	ПЛАСТИКОВЫЙ КОРПУС ПИСТОЛЕТА
3	MG 22 В	ПЛАСТИКОВАЯ РУКОЯТКА
4	MG 22-1	МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КУРКА
5	MG 22-2	КУРОК ПИСТОЛЕТА
6	MG 22-3	РАЗЪЕМ КАБЕЛЯ ПИСТОЛЕТА
7	MG 22-4	ШТУЦЕР ШЛАНГА ОБДУВА ЭЛЕКТРОДА
8	MG 23	КАСКАД-УМНОЖИТЕЛЬ
9	YRN 300	ЭЛЕКТРОД ВСБОРЕ
10	MG 25	ФИКСАТОР ЭЛЕКТРОДА
11	MG 26	УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ
12	MG 27	ВНУТРЕННЯЯ ТРУБКА
13	MG 28	ФИКСАТОР ЭЛЕКТРОДА
14	MG 29	ВНУТРЕННЯЯ ТРУБКА ОБДУВА ЭЛЕКТРОДА
15	MG 30	ПЕРЕХОДНИК ОБДУВА ЭЛЕКТРОДА
16	MG 31 В	ЗАДНЯЯ КРЫШКА ПИСТОЛЕТА (КНОПКА)

*Все части пистолета должны периодически прочищаться

**№ КОД ДЕТАЛИ НАИМЕНОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ**

1	YRN 300	ЭЛЕКТРОД ВСБОРЕ
2	YRN 31	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА
3	YRN 32	ЭЛЕКТРОД
4	YRN 33	КАРБОНОВОЕ КОЛЬЦО
5	YRN 34	НАСАДКА 16 мм
6	YRN 35	НАСАДКА 20 мм
7	YRN 36	НАСАДКА 25 мм

*Все части пистолета должны периодически прочищаться

AG 300 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ-РАСПЫЛИТЕЛЬ**№ КОД ДЕТАЛИ НАИМЕНОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ**

1	AG 300	РУЧНОЙ ПИСТОЛЕТ ВСБОРЕ
2	AG 21	ПЛАСТИКОВЫЙ КОРПУС ПИСТОЛЕТА
3	AG 22	КОРПУС РУКОЯТКА
4	AG 23	КРАНШТЕЙН КРЕПЛЕНИЯ ПИСТОЛЕТА
5	AG 24	ЗАДНЯЯ КРЫШКА ПИСТОЛЕТА
6	AG 25	РАЗЪЕМ КАБЕЛЯ ПИСТОЛЕТА
7	AG 26	ШТУЦЕР ШЛАНГА ОБДУВА ЭЛЕКТРОДА
8	YFN 300	ЭЛЕКТРОД ВСБОРЕ
9	AG 28	ФИКСАТОР ЭЛЕКТРОДА
10	AG 29	КАСКАД-УМНОЖИТЕЛЬ
11	AG 30	ВНУТРЕННЯЯ ТРУБКА
12	AG 31	ВНУТРЕННЯЯ ТРУБКА ОБДУВА ЭЛЕКТРОДА

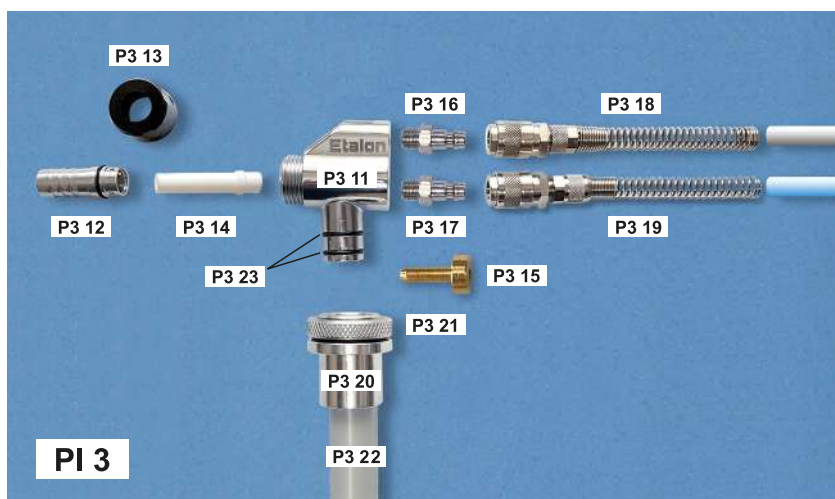
*Все части пистолета должны периодически прочищаться



№ КОД ДЕТАЛИ НАИМЕНОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ

1	YFN 300	ЭЛЕКТРОД В СБОРЕ
2	YFN 31	ПЛОСКОЩЕЛЕВАЯ ФОРСУНКА
3	YFN 32	ЭЛЕКТРОД
4	YFN 33	КАРБОНОВОЕ КОЛЬЦО

*Все части пистолета должны периодически прочищаться



№ КОД ДЕТАЛИ НАИМЕНОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ

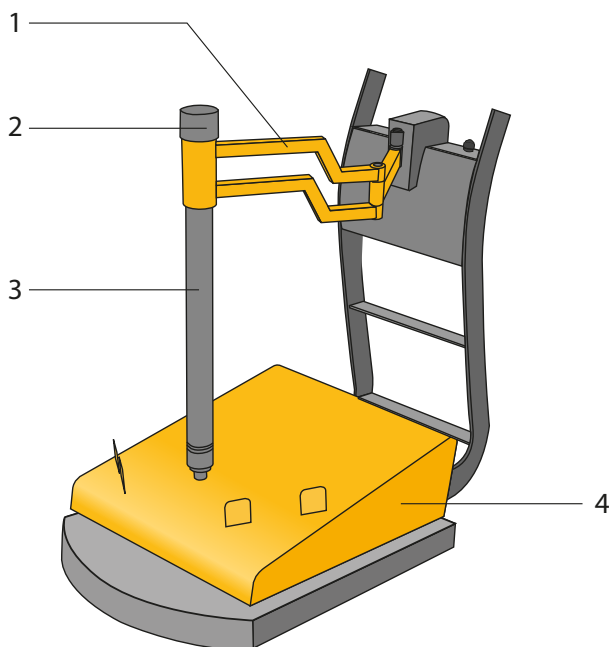
1	PI 3	ИНЖЕКТОР ВСБОРЕ
2	P3 11	СТАЛЬНОЙ КОРПУС ИНЖЕКТОРА
3	P3 12	СОЕДИНИТЕЛЬ ШЛАНГА
4	P3 13	РЕЗЬБОВАЯ МУФТА ИНЖЕКТОРА
5	P3 14	ВТУЛКА ИНЖЕКТОРА
6	P3 15	СОПЛО ИНЖЕКТОРА
7	P3 16	КЛАПАН ДОЗИРУЮЩЕГО ВОЗДУХА
8	P3 17	КЛАПАН ВОЗДУХА ПОДАЧИ КРАСКИ
9	P3 18	БЫСТРОСЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ
10	P3 19	БЫСТРОСЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ
11	P3 20	ГНЕЗДО ИНЖЕКТОРА
12	P3 21	ФИКСАТОР ИНЖЕКТОРА
13	P3 22	ВСАСЫВАЮЩАЯ ТРУБКА
14	P3 23	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ИНЖЕКТОРА

*Все части пистолета должны периодически прочищаться

Ручная установка напыления В400 с Вибростолом, позволяет осуществлять покраску извлекая порошок непосредственно из коробки.

Благодаря установленной под углом вибрационной платформе, на которую устанавливается коробка из под краски.

В коробку опускается вертикальная трубка забора порошковой краски, в основании которой подается воздух для флюоризации, таким образом вокруг трубки происходит так называемое кипение краски.



- 1 - Поворотный рычаг для вставки трубки забора порошка
- 2 - Блок флюидизации
- 3 - Трубка забора порошка
- 4 - Вибрационный стол

ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ СБОЯ УСТАНОВКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРОНЕНИЯ

■ НЕПРИЯТНОСТИ	■ ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ И РЕМОНТ
■ Если сигнальная лампа не работает, когда включен переключатель 0-1;	■ Проверьте, есть ли питание в розетке. ■ Проверьте предохранитель 1А на задней панели устройства.
■ Если экран на блоке управления не показывает никакого значения при включении распылителя;	■ Проверьте разъемы пистолета - распылителя. ■ Проверьте предохранитель 3А.
■ Если манометры на блоке не показывают значения при нажатии курка на пистолете-распылителе;	■ Проверьте, поступает ли на регулятор фильтра воздух. ■ Проверьте, не забит ли шланг подачи воздуха. ■ Проверьте, открыты ли регуляторы на блоке.
■ Если электронные и пневматические показатели включаются, но из пистолета-распылителя при нажатии курка не выходит покрытие ;	■ Проверьте кипение в баке. ■ Проверьте соединения трубок. ■ Проверьте, не пробит ли шланг порошкового покрытия. ■ Проверьте, не сломаны или забиты внутренняя часть инжектора. ■ Проверьте сброс воздуха.
■ Если порошковое покрытие не кипит в бункере;	■ Проверьте подачу воздуха в бак. ■ Проверьте соединения регулятора сброса воздуха. ■ Проверьте, не заблокирован ли шланг воздуха в бак.
■ Если через распылитель непрерывно поступает краска, не нажимая на курок распылителя, и электронный датчик поднимается;	■ Проверьте кабель распылителя и микровыключатель на пистолете
■ Если распылитель распыляет покрытие непрерывно, не нажимая курок распылителя, и сигнал "распылитель включен" не работает	■ Из-за грязного воздуха внешние материалы могли попасть в мембрану электромагнитного клапана. Проконсультируйтесь с вашим техническим обслуживанием, нужен осмотр.
■ Если распылительный пистолет распыляет покрытие при нажатии на курок распылительного пистолета, но он не наносит достаточное количество покрытия;	■ Очистите электрод распылителя. ■ Проверьте значения напряжения. Необходимо прочистить весь путь прохождения порошка.
■ Если наблюдается периодический пробой искры от электрода на изделие и на	■ Проверьте, подключен ли заземляющий кабель установки и подвеску изделий.

До начала работы:

1. Проверять состояние системы подготовки воздуха
Проводить осмотр оборудования на предмет работоспособности компрессора (достаточное давление), вытяжных вентиляторов (удовлетворительный проток воздуха).
1. Проводить осмотр установки нанесения порошкового покрытия на предмет наличия краски в баке, состояние фильтра избыточного давления бункера, пистолета напыления, воздушных шлангов.
2. Пистолет установки для нанесения порошкового покрытия не должен подвергаться чрезмерному физическому воздействию. Его не следует ронять.
3. Пистолет, шланг, инжектор должны очищаться ежедневно, используя исключительно воздух. Категорически запрещается использовать для целей очистки жидкий растворитель. Компоненты пистолета по мере износа должны заменяться.
4. Не используйте растворитель, бензин или воду на поверхности, где находится порошковое покрытие.
5. Абразивные части пистолета по мере износа должны заменяться.

В процессе работы:

1. Следить за работой компрессора, вытяжных вентиляторов, системой подготовки воздуха
2. Следить за состоянием инжектора (внутренняя втулка, отверстия прохождения воздуха).

По окончании работы:

1. Проводить осмотр оборудования на предмет работоспособности компрессора, вытяжного вентилятора, конвейерных линий
2. Проводить осмотр установки нанесения порошкового покрытия на предмет состояния фильтра бака установки, пистолета напыления, воздушных шлангов
3. Убирать в места хранения использованные во время работы, комплектующие и приспособления для оборудования для нанесения ПК.
4. Привести в порядок рабочее место и прилегающие к нему площади
5. Очистить рабочие поверхности оборудования от неиспользованной краски, пыли, мусора (блок управления, распылитель, бункер для краски), а компрессор, систему подготовки воздуха (обдуть сжатым воздухом)

Еженедельно:

1. Проводить осмотр шины заземления на предмет её целостности
2. Проводить осмотр силового кабеля на предмет его целостности
3. Проводить осмотр шлангов воздушной магистрали на предмет их целостности
4. Проводить осмотр крючков, подвесок и иных приспособлений и при их неудовлетворительном состоянии производить их чистку

При обнаружении сбоев в работе оборудования, оператор обязан поставить в известность о выявленном дефекте ответственного по оборудованию на предприятии.

1. Что необходимо, для начала работы с установкой напыления Etalon.

Для начала работы на установка необходим сжатый воздух, источник сжатого воздуха давлением не менее 6 атм. и производительностью не менее 300 л/мин.

2. Какие краски или какого типа краски можно окрашивать?

Данная модель способна окрашивать все типы традиционных порошковых красок, но более эффективнее и лучше для покраски порошковых красок по системе RAL.

3. Каков расход краски?

Расход краски при окраске зависит, от толщины наносимого покрытия, от сложности конфигурации изделий, от качества заземления и т.д. и т.п..

Минимальная толщина покрытия при работе с порошковой краской составляет порядка 40-60 мкм. меньше слой будет просвечивать изделие, в результате отсутствие требуемых защитных и иных свойств. Установка способна окрашивать изделия от 5-30 кг/час.

4. Сколько м2 можно красить за час?

Производительность окраски сильно зависит от количества материала и формы окрашиваемых изделий. Для плоских поверхностей установка способна окрашивать от 100 м2 - 200 м2 в час.

5. Сложно ли управлять установкой?

Управлять установкой не сложнее чем ручным распылителем порошка.

Примерное время обучения и привыкания к работе на составляет 2 – 3 дня, включая в себя обращение с установкой переход на другой цвет и очистку всей системы.

6. Насколько безопасна установка, меры предосторожности?

Степень защиты соответствует стандарту IP 54.

При эксплуатации необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности.

7. Какие детали больше всего подвержены износу или требуют частой замены?

Если не допускать механических повреждений и своевременно проводить профилактические регламентные работы, то срок эксплуатации практически неограничен.

Однако, поскольку при работе с различными красками происходит абразивный износ, периодически необходимо менять одну втулку инжектора.

8. Предоставляется ли гарантия?

1. Завод-изготовитель обязуется в течение двенадцати месяцев после продажи установки обеспечить бесплатный ремонт и замену элементов аппарата, вышедших из строя по вине завода-изготовителя, при условии бережного обращения с оборудованием и соблюдения требований настоящего технического паспорта.
2. Данное обязательство покрывает только стоимость запасных частей и затраты на работу, транспортные расходы не входят в объем гарантийного ремонта.
3. Гарантийный ремонт производится заводом-изготовителем или его представителем в регионе, при предъявлении технического паспорта и гарантийного талона.
4. Стоимость выезда специалиста службы сервиса к месту установки оборудования для проведения гарантийного ремонта оплачивается Заказчиком отдельно.
5. Гарантийные обязательства не распространяются на быстроизнашивающиеся части, расходные материалы и комплектующие, отмеченные в руководстве по эксплуатации оборудования значком *.
6. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование и его элементы, дефект которых вызван присутствием следующих факторов:
 - нарушение условий транспортировки и хранения;
 - наличие явных и скрытых механических повреждений корпуса, пломб или наклеек, следов химического и иного воздействия;
 - неправильная или неграмотная эксплуатация;
 - неисправность вызвана неправильным подключением установки или нестабильностью питающей электросети (отклонение частоты более 0.5% или питающего напряжения более 10%);
 - эксплуатация оборудования с нарушением техники безопасности;
 - несоблюдение графика и порядка технического обслуживания аппарата см.

Руководство;

- внесение изменений в конструкцию механических или электрических частей установки без согласования с заводом-изготовителем или его представителем в регионе;
 - повреждения установки при форс-мажорных обстоятельствах.
- Наличие перечисленных выше причин возникновения дефекта является поводом для освобождения завода-изготовителя и его представителя, от гарантийных обязательств по отношению к поставленному оборудованию.

ГАРАНТИЙНЫЙ СЕРТИФИКАТ

7. Представитель завода-изготовителя имеет право определения характера и причин неисправности в каждом конкретном случае.
8. Завод-изготовитель и его представитель не несут ответственности за коммерческий риск покупателя, за прямые или косвенные убытки людям, животным и/или вещам, вызванным неправильной эксплуатацией или обслуживанием оборудования.
9. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку оборудования.
10. Об обнаруженных дефектах оборудования, возникших при его эксплуатации по вине завода-изготовителя, необходимо сообщить в течении 3-х дней, после запуска и ввода установки в эксплуатацию.
11. Гарантия распространяется на оборудование только при условии использования оригинальных запасных частей и расходных материалов.
13. Для организации и проведения гарантийного ремонта необходимо связаться с представителем завода-изготовителя в Вашем регионе и отправить на фирменном бланке предприятия покупателя заявку в письменном виде. Рассмотрение заявки осуществляется в течение 3-х часов после ее поступления в сервисный центр представителя завода-изготовителя. При получении заявки, специалисты сервисного центра свяжутся с вами для подтверждения заявки на техническую экспертизу и выполнения ремонта. Для выполнения технической экспертизы и ремонтных работ Покупатель в праве;
 - а) предоставить оборудование на территорию сервисного центра Продавца.
 - б) вызвать специалиста сервисной службы на территорию Покупателя, оплатив при этом стоимость вызова специалиста, согласно действующим тарифам сервисного центра Продавца.После проведения диагностики оборудования, составляется Акт освидетельствования в двух экземплярах, в составе комиссии из двух человек;
 - 1) представитель сервисного центра Продавца.
 - 2) представитель Покупателя.

В случае неисправности оборудования по вине Покупателя, ремонт и замена деталей производится за счет Покупателя

Для получения квалифицированной технической консультации и гарантийного сервиса следует обращаться в Авторизованный Сервисный Центр.

Внимание! При покупке изделия проверяйте его работоспособность, комплектность, внешний вид и правильность заполнения гарантийного талона, наличие руководства по эксплуатации. Сверяйте серийный номер, указанный на самом изделии, коробке и гарантийном талоне, проверяйте наличие пломбы!

Etalon В 400

Координаты сервисного центра:

Покупатель: _____

Тип установки: **Etalon В 300** ☐ **Etalon В 400** ☐

Серийный номер / Блок № : _____ / Пломба _____

Серийный номер / Тип : _____ / Пистолет _____

В комплекте: Бак 50 лит. ☐ Бак 8 лит. ☐ Вибростол ☐

Дата продажи оборудования: _____/_____/20____г.

М.П. _____

ЗАМЕТКИ

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Etalon B 400

