



Partner ERM2

Заточной станок для корончатых
сверл

Инструкция по эксплуатации



Содержание

► Информация для пользователей.....	3
► Техническое описание.....	4
► Управление	6
► Техническое обслуживание.....	9
► Гарантийный талон	10

1. Информация для пользователей

- ▶ Обязательно проверьте соответствие станка и оснастки упаковочному листу
- ▶ Перед работой на станке внимательно ознакомьтесь с данным руководством
- ▶ Установку и наладку станка производите в строгом соответствии с данным руководством
- ▶ В руководстве отражены производственные возможности и объемы работ по техническому обслуживанию данного станка. В случае возникновения вопросов, свяжитесь с компанией продавцом

2. Техническое описание

2.1 Назначение станка

Станок Partner ERM2 предназначен исключительно для заточки корончатых сверл из твердых сплавов и быстрорежущей стали.

Станок не рассчитан на использование для целей не указанных в этом руководстве. Подобное использование будет рассматриваться как неправомерное.

2.2 Функциональное описание

Заточной станок позволяет производить заточку корончатых сверл с минимальными затратами. Высокая эффективность обеспечивается за счет сочетания прочной и высокоточной конструкции, низкого потребления мощности и эргономичного дизайна. Станок спроектирован и создан таким образом, что для овладения приемами быстрой и точной заточки корончатых сверл требуется минимальное время. Настройка и работа на станке описаны ниже

2.3 Технические характеристики

Габаритные размеры (ДхШхВ) 500х320х320 мм (без учета доп. оснастки)

Вес нетто, кг. Приблизительно 30-33 кг.

Эл. подключение 220 В

Двигатель 0,25 кВт, 2800 об/мин.

Перемещение направляющей двигателя 70 мм

Перемещение направляющей кронштейна 170мм

Диапазон поворота заточной головки по горизонтали 0 0 -900

Диапазон поворота заточной головки по вертикали 0 0 -900

Заточной диск Диаметр диска 125 мм

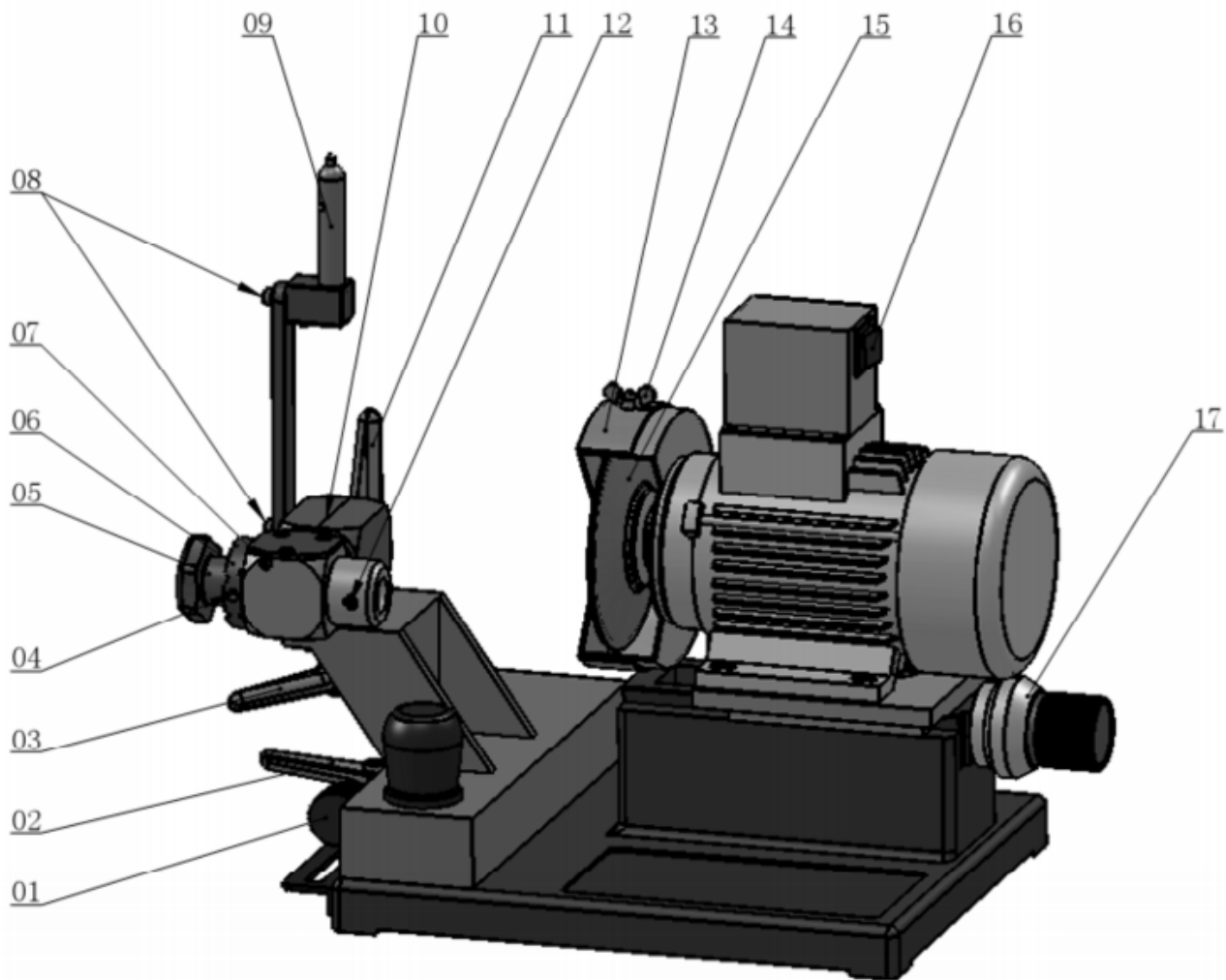
Диаметр посадочного отверстия 25 мм

Отверстие в держателе под хвостовик сверла 19,05

Технические характеристики могут быть изменены.

3. Работа на станке

3.1 Описание рабочих органов



1 Микрометрический винт **2** Ручка упора **3** Фиксирующая ручка поворота заточной головки (горизонтальная) **4** Фиксирующий винт делительного диска **5** Ручка поворота **6** Делительный диск **7** Фиксирующий винт **8** Стойка лазера **9** Лазер **10** Шкала для начальной установки сверла **11** Фиксирующая ручка поворота заточной головки (вертикальная) **12** Зажимной винт патрона Weldon **13** Защитный кожух **14** Барашек защитного кожуха **15** Заточной круг **16** Кнопка включения **17** Шкала

3.2. Установка и настройка станка

3.2.1. Замена делительного диска

Делительный диск обеспечивает точность заточки корончатых сверл, в зависимости от количества зубьев. Стандартная комплектация станка включает следующие делительные диски: Т-6, Т-7, Т-9 (подходят для корончатых сверл с количеством зубьев от 6 до 10, 6/7 равных сегментов, 8/10 равных сегментов, 9 равных сегментов)

Демонтаж

Выбрать делительный диск, соответствующий количеству зубьев фрезы. Для замены делительного диска следует ослабить шестигранный фиксирующий винт делительного диска и снять диск.

Установка

Установить выбранный делительный диск на вал в пазы. Подкрутить винт, а шестигранник затянуть по часовой стрелке. Закрутить зажимной винт по часовой стрелке. Затем зажать шпильку на диске и ослабить винт на кронштейне.

3.2.2. Привязка корончатого сверла

Во время выполнения работ, установки и настройки будьте внимательны, так как острые грани режущего инструмента могут причинить вред вашему здоровью.

Включите переключатель лазера и установите лазерный луч по шкале.

Убедитесь в том, что лазерный луч находится на шкале, при необходимости произведите подстройку

Установите патрон на шкале 0° и затяните стопорную ручку

Установите кронштейн на 90° и затяните стопорную ручку

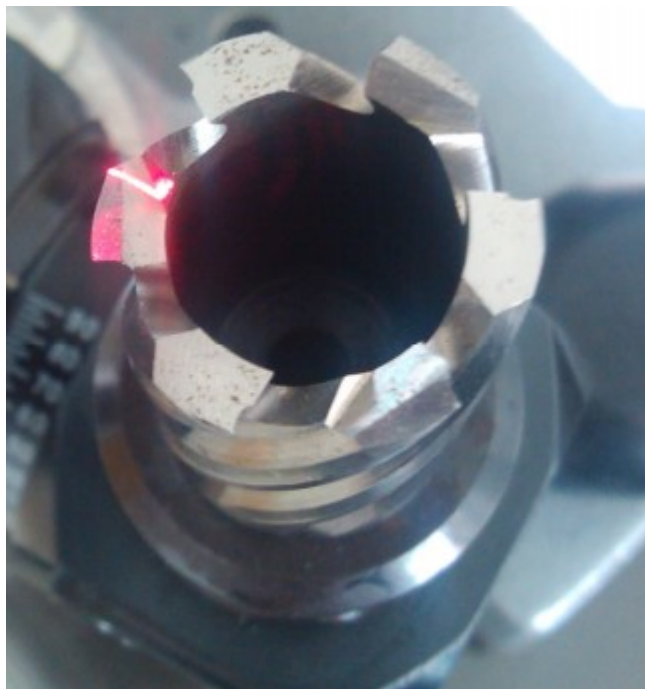
Установите корончатое сверло и затяните стопорную ручку

Установите лазерный луч на внешнюю поверхность V-образного зуба

Убедитесь, что лазерный луч находится на краю зуба

Затяните винт и замаркируйте выбранный зуб

Во время установки сверла в патроне, убедитесь в том, что установочный винт не находится в контакте с плоской частью хвостовика Weldon. Он должен контактировать с его округлой частью (Не затягивать). Лазерный луч позволяет точно позиционировать корончатые сверла в патроне



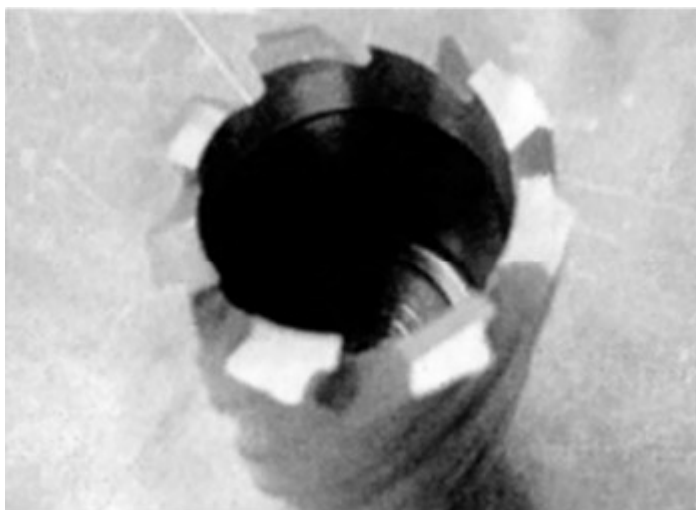
Отметьте маркером выбранный первый зуб!

3.2.3. Заточка корончатых сверл

Кольцевые фрезы выпускаются различными производителями в широком диапазоне диаметров. Если производитель прилагает инструкцию с параметрами заточки, то необходимо следовать ей. В противном случае необходимо следовать параметрам в нижеприведенной таблице:

HSS				HM				
Формы зубов	Шкала кронштейна		Угол патрона фрезы		Шкала кронштейна		Угол патрона фрезы	
V-образный зуб	Внутр.	Наружн.	Внутр.	Наружн.	Внутр.	Наружн.	Внутр.	Наружн.
Деление диска	20°	17,5°	7,5°	31°	20°	7,5°	7,5°	17,5°
Плоский зуб	Шкала кронштейна		Угол патрона фрезы					
Деление диска	6°		15°					

3.2.4. Установка корончатого сверла для затачивания боковой грани зуба



Алмазный диск на станке ERM2 используется для затачивания корончатых сверл по наружной поверхности, внутренней поверхности и ровных зубьев, при чем все операции выполняются без замены диска.

Установите кронштейн на деление 40° , а держатель на 30°

Подведите корончатое сверло к неподвижному шлифовальному кругу - и при необходимости откорректируйте установку.

Установите боковой ограничитель в нужное положение и затяните стопорную ручку. Включите питания станка, производите заточку путем перемещения сверла по внешней свободной поверхности туда и обратно. Отрегулируйте необходимое расстояние для заточки сверла.

Повторите перечисленные выше операции по все поверхности затачиваемого сверла.

Затачивание наружной поверхности

Установите кронштейн на деление 10° , а держатель на 30° . Повторите операцию с V-образной поверхностью, всех зубьев.

Затачивание внутренней поверхности

Установите кронштейн на деление 22° , а держатель на 5° . Повторите операцию с V-образной поверхностью, всех зубьев.

Затачивание плоских зубьев

Установите кронштейн на деление 0° , а держатель на 15° . Повторите операцию с V-образной поверхностью, всех зубьев.

4. Техническое обслуживание

Чистка и смазка станка

Шлифовальную пыль со станка необходимо еженедельно очищать мягкой кистью. Твердые загрязнения удалять обычным средством для ухода за оборудованием. После чистки, все подвижные части станка смазать парой капель машинного масла. Для предотвращения коррозии, смазать все открытые части станка тонкой пленкой масла, затем вытереть их мягкой тряпкой. Каретку двигателя смазывать через прессмасленку каждые полгода

Ремонт

Ремонт сборочных узлов, таких как зажимная головка или опорная плита, может производиться только в компании ООО «Партнер» так как эти операции должны выполняться только допущенными нами для этого специалистами.



Гарантийный талон

№ _____

Наименование станка

Заточной станка для корончатых сверл

Модель станка _____ERM-2_____

Заводской номер _____

Инспекция оборудования станка была проведена в соответствии со стандартами, поставка одобрена.

Дата продажи: _____

Гарантийный срок: 12 месяцев с даты продажи оборудования.

Ответственный представитель: _____

Отдел контроля качества и гарантийного обслуживания

142200, Московская область, г. Серпухов, ул. Ворошилова, д.130А, оф.42

Тел. (495) 215-07-43

Часы работы:

Пн – пт: 8.30 – 17.30

сб, вс: выходной

ПРАВИЛА ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. В течение гарантийного срока Продавец обеспечивает бесплатный ремонт проданного Товара.
2. Гарантийное обслуживание, проверка качества Товара и ремонт проводится уполномоченным представителем Продавца или самим Продавцом.
3. Гарантия действительна при наличии правильно заполненного Гарантийного талона с указанием серийного номера Товара, даты продажи, печати и подписи продавца, подписи покупателя и документов, подтверждающих факт покупки Товара.
4. Продолжительность гарантийного срока составляет 6 (шесть) месяцев (если иной срок не указан в Гарантийном талоне) и исчисляется с момента продажи Товара.
5. При обращении Покупатель обязан предъявить письменную претензию с указанием характера и проявлений неисправности.
6. Фактическая неисправность или ее отсутствие определяется после тестирования.
7. Если случай признается гарантийным, производится бесплатный ремонт Товара. Гарантийный срок продлевается на время нахождения товара в ремонте.
8. В случае признания претензий покупателя необоснованными, товар возвращается Покупателю вместе с заключением о причинах отказа в гарантийном ремонте.
9. В случае несогласия Покупателя с заключением, Покупатель имеет право провести за свой счет независимую экспертизу на предмет дополнительной проверки качества и/или причин возникновения недостатков.
10. Гарантия на замененные компоненты прекращается вместе с гарантией на Товар.
11. Право на гарантийное обслуживание утрачивается в следующих случаях:
 - 11.1. На Товаре повреждены защитные знаки производителя или Продавца (наклейки, голограммы, пломбы и др.)
 - 11.2. Отсутствует Гарантийный талон, или в Талоне сделаны незаверенные Продавцом исправления.
 - 11.3. Отсутствует или не представляется возможным прочесть (поврежден, покрашен, удален) серийный номер Товара.
 - 11.4. Обнаружены следы ремонта, модернизации, нарушение правил эксплуатации Товара: следы перегрева, нарушений целостности компонентов, повреждение поверхности печатных плат и т.п.
 - 11.5. Обнаружены повреждения, вызванные неправильным подключением к электросети или внешнему оборудованию.
 - 11.6. обнаружено использование нештатных режимов работы Товара или его компонентов.
12. Гарантийное обслуживание не распространяется на следующие неисправности:
 - 12.1. Механические повреждения, как внутренние, так и внешние.
 - 12.2. Повреждения, вызванные попаданием внутрь Товара посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых или животных, протечкой электролита питающих батарей.
 - 12.3. Повреждения, вызванные несоответствием Государственным стандартам параметров питающих, телекоммуникационных, кабельных сетей.
 - 12.4. Повреждения, вызванные использованием нестандартных и/или некачественных расходных материалов (инструмент, оснастка), несоблюдением сроков и периода технического и профилактического обслуживания (если оно необходимо для данного Товара).
13. Гарантийное обслуживание не распространяется на комплектующие элементы:
 - 13.1. Расходные материалы, и другие товары, имеющие ограниченный срок эксплуатации.
 - 13.2. Инструмент, оснастку для станков и инструмента, а также силовые и соединительные кабели.
 - 13.3. Детали отделки корпуса (станины), документацию и транспортировочную тару.
14. Гарантийные обязательства не распространяются на периодическую проверку Товара.
15. Гарантийные обязательства не распространяются на настройку конфигурации и программного обеспечения.
16. Продавец не отвечает за совместимость приобретаемого Товара с другими товарами или программным обеспечением Покупателя, за исключением программного обеспечения, совместимость с которым явно указана в технической документации на Товар.
17. Продавец не отвечает за прямой или косвенный ущерб, причиненный Покупателю в процессе эксплуатации Товара, а также за ущерб, вызванный невозможностью использования Товара.
18. Продавец не отвечает за неудовлетворение субъективных ожиданий Покупателя от применения приобретенного Товара.

С правилами гарантийного обслуживания согласен. Подтверждаю комплектацию Товара и отсутствие механических повреждений. Всю необходимую информацию о состоянии, назначении и правилах эксплуатации получил. Полученный Товар заявленным мною требованиям отвечает полностью.

(Подпись покупателя)

Информация о гарантийном обслуживании

Дата	Перечень работ, акт №	Исполнитель (ФИО, подпись)