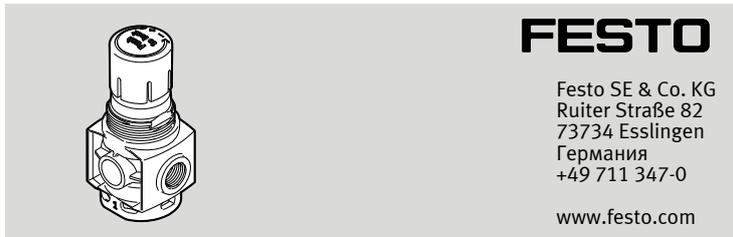


# MS2-LR РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ



Инструкция | Управление

8110543  
2019-06a  
[8110550]



Перевод оригинального руководства по эксплуатации

## 1 Параллельно действующая документация



Вся доступная документация на изделие → [www.festo.com/pk](http://www.festo.com/pk).

Документы	Изделие, тип	Содержание
Инструкция	Монтажная скоба, MS2-WR	Монтаж

Tab. 1

## 2 Безопасность

### 2.1 Инструкции по безопасности

- Используйте изделие только в оригинальном состоянии без внесения каких-либо самовольных изменений.
- Используйте изделие только в технически безупречном состоянии.
- Обращайте внимание на маркировку изделия.
- Учитывайте окружающие условия в месте применения изделия.
- Перед проведением работ по монтажу, подключению и техническому обслуживанию: выключите подачу сжатого воздуха и заблокируйте от повторного включения.
- Соблюдайте моменты затяжки. Без специального указания допуск составляет ± 20 %.

### 2.2 Использование по назначению

Регулятор давления LR осуществляет регулирование давления сжатого воздуха в расположенной после него линии в соответствии с заданным выходным давлением. Изделие также оснащено такими встроенными функциями, как сброс вторичного и первичного воздуха с рециркуляцией.

### 2.3 Квалификация специалистов

Монтаж, ввод в эксплуатацию, техническое обслуживание и демонтаж изделия должны проводиться только квалифицированным персоналом.

## 3 Дополнительная информация

- Монтажный набор → [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue).
- Документы и информационные материалы → [www.festo.com/sp](http://www.festo.com/sp).

## 4 Сервис

По техническим вопросам обращайтесь к региональному представителю компании Festo → [www.festo.com](http://www.festo.com).

## 5 Конструкция изделия

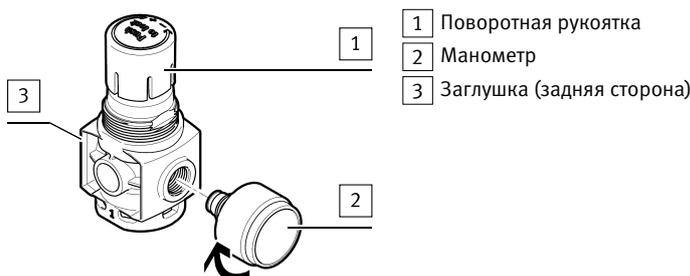


Fig. 1 Конструкция изделия

## 6 Монтаж

### 6.1 Монтажные расстояния

- Следите за тем, чтобы над изделием и под ним оставалось достаточно места.
  - Необходимое пространство над изделием: 20 мм
  - Необходимое пространство под изделием: 30 мм

При монтаже на передней панели:

- Соблюдайте максимально допустимую толщину стенки. Толщина стенки: ≤ 2,5 мм.

### 6.2 Типы крепления

Установите изделие в соответствии с назначением при помощи одного из следующих типов крепления:

Тип крепления	Более подробное описание
Монтаж на стену при помощи монтажной скобы	– Инструкция по монтажу → 1 Параллельно действующая документация. – → 6.5 Установка.
Монтаж на передней панели	– → 6.1 Монтажные расстояния. – Монтажный набор → <a href="http://www.festo.com/catalogue">www.festo.com/catalogue</a> .

Tab. 2 Типы крепления

### 6.3 Подготовка

1. Соблюдайте монтажное положение → 13 Технические характеристики.
2. Соблюдайте направление потока, показанное цифрами на корпусе: от 1 к 2.
3. Для сброса воздуха из установки в целях технического обслуживания: Используйте отсечные клапаны в подводящей магистрали сжатого воздуха.
4. Используйте крепежные принадлежности из каталога Festo → [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue).
5. Соблюдайте типы крепления.

### 6.4 Монтаж манометра

1. Вверните манометр [2] по часовой стрелке до упора. Уплотнение манометра предварительно установлено на резьбовом присоединении.
  - Возможна трансформация в вариант Z. Для этого переставьте заглушку и используйте альтернативный разъем на задней стороне устройства. Момент затяжки: 0,5 Н·м
2. Выровняйте шкалу. Поверните манометр против часовой стрелки и выровняйте шкалу манометра по вертикали (после вкручивания до упора отверните не более, чем на 1 оборот).

### 6.5 Установка

1. Расположите изделие в месте установки.
2. Учитывайте монтажные расстояния → 6.1 Монтажные расстояния.
3. Расположите монтажную скобу на изделии.
4. Затяните монтажную скобу гайкой → 1 Параллельно действующая документация → Инструкция по монтажу.
5. Закрепите монтажную скобу на монтажной поверхности.

## 7 Установка пневматической части

1. Используйте штуцеры, уплотнения и подходящие шланги из каталога Festo → [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue).
2. Вкрутите штуцеры в пневматические каналы.
3. Соблюдайте максимально допустимую глубину ввинчивания соединительной резьбы. При более глубоком ввинчивании уменьшается расход. Глубина ввинчивания: ≤ 6,5 мм
4. Вставьте подходящие шланги до упора в штуцеры.
  - Уложите шланги соосно с пневматическими каналами.
  - Шланги должны быть уложены без изгибов.

## 8 Настройка выходного давления

1. Разблокируйте (потяните) поворотную рукоятку [1].
2. Поверните поворотную рукоятку в направлении – до упора.
3. Медленно подайте воздух в установку: поворачивайте поворотную рукоятку в направлении + до тех пор, пока не будет достигнуто желаемое давление. Соблюдайте диапазон регулирования давления → %getreference. Входное давление p1 всегда должно быть как минимум на 0,5 бар выше, чем настроенное выходное давление p2.
4. Заблокируйте поворотную рукоятку [1] (нажатием).

## 9 Очистка изделия

- При необходимости очистите изделие мягкой тканью. Подходящими средствами очистки являются все средства, которые не разрушают соответствующие материалы.

## 10 Устранение неполадок

Описание ошибок	Причина	Способ устранения
Низкий расход (при расходе воздуха рабочее давление падает)	Сужение подводящей магистрали	Проверьте трубопровод.

Описание ошибок	Причина	Способ устранения
Давление возрастает и превышает установленное рабочее давление.	Диск клапана на уплотнительной поверхности неисправен	Замените изделие.
Слышен продолжительный выпуск воздуха на поворотной рукоятке	Повреждено седло клапана	Замените изделие.

Tab. 3 Устранение неполадок

## 11 Демонтаж

1. Сбросьте воздух из всей установки и данного изделия.
2. Нажатием деактивируйте блокировку на штуцерах и извлеките шланги.
3. Выкрутите штуцеры на соединительных фланцах.

## 12 Утилизация

- Организуйте утилизацию упаковки и изделия по истечении срока службы согласно действующим правилам экологически безопасной утилизации.

## 13 Технические характеристики

### 13.1 Технические характеристики, механическая часть

Типоразмер	MS2-LR
Монтажное положение	любое
Диапазоны температур	
Температура рабочей среды [°C]	-5 ... 50
Температура окружающей среды [°C]	-5 ... 50
Температура хранения [°C]	-5 ... 50

Tab. 4

### 13.2 Технические характеристики, пневматическая часть

Типоразмер	MS2-LR
Качество сжатого воздуха	
Рабочая среда управления	сжатый воздух по стандарту ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Указание	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Возможна эксплуатация с воздухом, содержащим масло, дальнейшая эксплуатация только с ним.</li> <li>- Эксплуатация с маслом на основе сложных эфиров невозможна.</li> </ul>
Рабочее давление	
Пневматическое соединение M5 [бар]	1 ... 10
Пневматическое соединение QS6 [бар]	1 ... 8
Диапазон регулирования давления [бар]	0,5 ... 7
Стандартный номинальный расход	
Пневматическое соединение M5 [л/мин]	170
Пневматическое соединение QS6 [л/мин]	350

Tab. 5