

Инструкция по безопасности и эксплуатации

**Ручная стреппинг машина для обмотки
лентами PP и PET (аккумуляторная)**

JDS 16



Внимательно ознакомиться с инструкцией по безопасности и эксплуатации, перед использованием оборудования.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Вес	3,0 кг (вкл. батарею)
Размеры (длина – ширина - высота)	360мм-135мм-120мм
Натяжение ленты	400-3200 N (ручное, регулируемое)
Скорость натяжения ленты	100-200мм/с
Метод соединения ленты	Сварка трением
Измерение уровня звукового давления	
Тип А(EN ISO 11202) L_{pA}	82dB(A)
Вибрации в рукоятке ((EN ISO 8662-1) $a_{h,w}$	$2.2ms^{-2}$

Зарядное устройство/ Батарея

Напряжение	Зарядное устройство, 100/240V? 1,1A
	14,4V/6,0Ah Lithium
Время зарядки	90 минут
Количество циклов на одной зарядке	От 100 до 300 в зависимости от применяемой ленты
Срок службы (ресурс аккумулятора)	До 2000 циклов зарядки

Пластиковая лента

Состав	Полипропилен (PP), Полиэстер (PET)
Ширина лента регулируется	12-13, 15-16 мм
Толщина ленты	0,4-1,20

2. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данная инструкция по эксплуатации предназначена для упрощения ознакомления с обвязочным инструментом и его надлежащим использованием. Инструкция по эксплуатации содержит важную информацию, нацеленную на безопасное и эффективное использование инструмента по обмотке. Соблюдение инструкции поможет избежать опасности, снизить износ и увеличить надежность и срок службы инструмента обвязки.

Инструкция по эксплуатации должна быть всегда доступна на месте использования инструмента по обмотке. Она должна быть прочитана и соблюдаться всеми лицами, которые занимаются работой с инструментом по обвязке. Эта инструкция включает, в частности описание операций, по заправке операционного материала, устранение неисправностей и технического обслуживания.

В дополнение к инструкции по эксплуатации и правил по предотвращению несчастных случаев, действующих в стране использования и места применения, необходимо применять техническое регулирование для обеспечения безопасности.



CAUTION! (ОСТОРОЖНО!)

Используется там, где есть опасность для жизни и здоровья.



WARNING! (ОПАСНО!)

Использование опасно, может привести к порче имущества.



NOTE! (ПРИМЕЧАНИЕ!)

Используется для получения общей информации и информации, не следование которой может вызвать сбои в работе.

3. ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Этот инструмент был произведен, без каких-либо химических веществ, которые могли бы быть опасными для здоровья. Для утилизации инструмента должны использоваться все указания.

Электрические детали должны быть демонтированы, таким образом, что механические, электромеханические и электронные компоненты могли быть утилизированы отдельно.



Поставщики данной продукции обеспечивает обслуживание по утилизации аккумуляторов.

НЕ вскрывайте аккумулятор!

НЕ утилизируйте использованные батареи вместе с бытовыми отходами, не бросайте в огонь или воду!

Дефектные или использованные батареи также должны пройти полный процесс переработки.

3.1 Инструкция по технике безопасности



Ознакомьтесь!

Прочтите инструкцию по эксплуатации внимательно.

Обслуживание и ремонт на инструменте может осуществляться только специально обученным персоналом.



Защитите себя!

При работе с инструментом, пользуйтесь средствами защиты для глаз и средства защиты рук (не прорезаемые перчатки).



Источник питания!

Перед началом профилактического или внепланового технического обслуживания, удалите батарею из инструмента.



Внимание!

При резке ремня, придерживайте верхнюю часть и стойте на безопасном расстоянии от ленты



Лента может разорваться!

Не стоять на одной линии с лентой, во время ее натяжения, она может разорваться.



Внимание!

Инструмент пригоден только для обмотки предметов!

Не кладите руки и другие части тела между лентой и упаковкой в процессе обвязки.



Внимание:

Опасность сдавливания!

Не кладите пальцы в области натяжного ролика



Внимание!

Не используйте воду!

Не используйте воду или пар для очистки инструмента.



Используйте исключительно оригинальные запчасти!

Не использованием оригинальных запасных частей считается нарушением гарантии и ответственности. Используйте по назначению.

Этот инструмент предназначен для обвязки пакетов, поддонов нагрузок и тому подобное. Инструмент был разработан и изготовлен для обеспечения безопасного обращения во время операции обвязки.

Инструмент предназначен для использования с пластиковыми лентами (полипропилена и полиэстера).

Использование стальной ленты невозможно.

3.2 ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ для зарядного устройства и аккумулятора.



Всегда проверяйте электрическую вилку и кабель перед использованием, если они повреждены, они должны быть заменены квалифицированным персоналом.

Для зарядки инструмента использовать только оригинальные аксессуары.

Избегайте попадания различных предметов, и грязи в разъем для зарядного устройства.

Защищайте зарядное устройство от влажности, и используйте только в сухих помещениях.

Не вскрывайте батарею!

Защищайте зарядное устройство и батарею от различного воздействия, ударов, огня.
Взрывоопасно!

Когда батарея находится вне зарядного устройства, необходимо бережно хранить аккумулятор, чтобы избежать короткого замыкания. Храните батарею сухой и берегите от холода.

Не храните при температурах выше 50 °C и ниже 10 °C

Поврежденный аккумулятор не должен использоваться более.

4. ОПИСАНИЕ

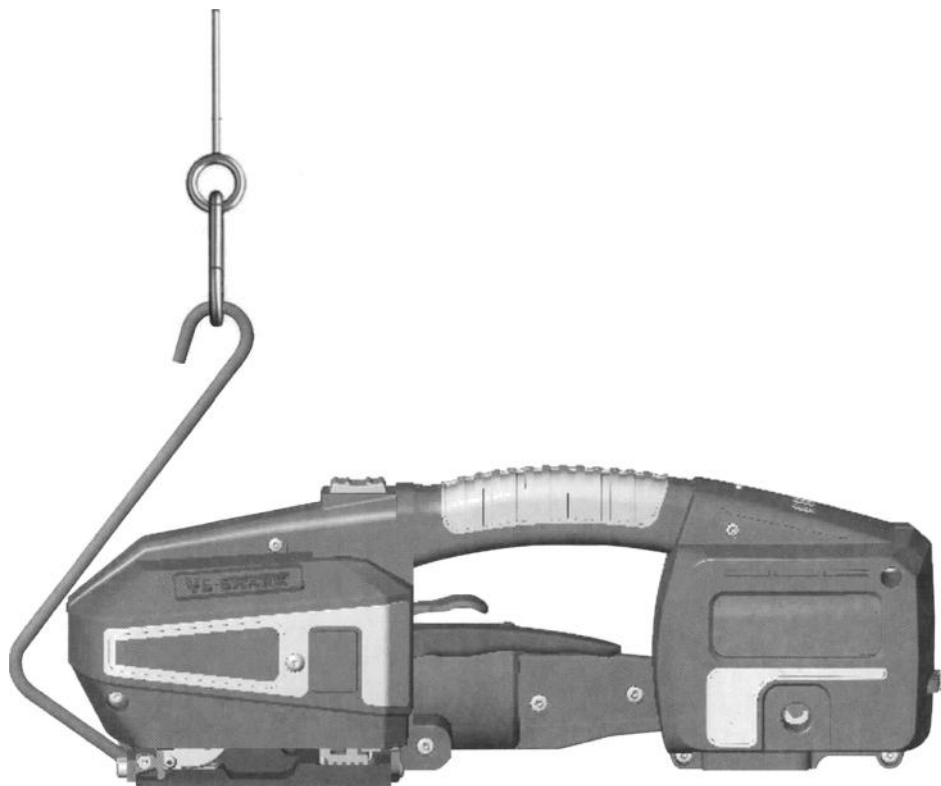
4.1 Конструкция

Подвес (опционально)

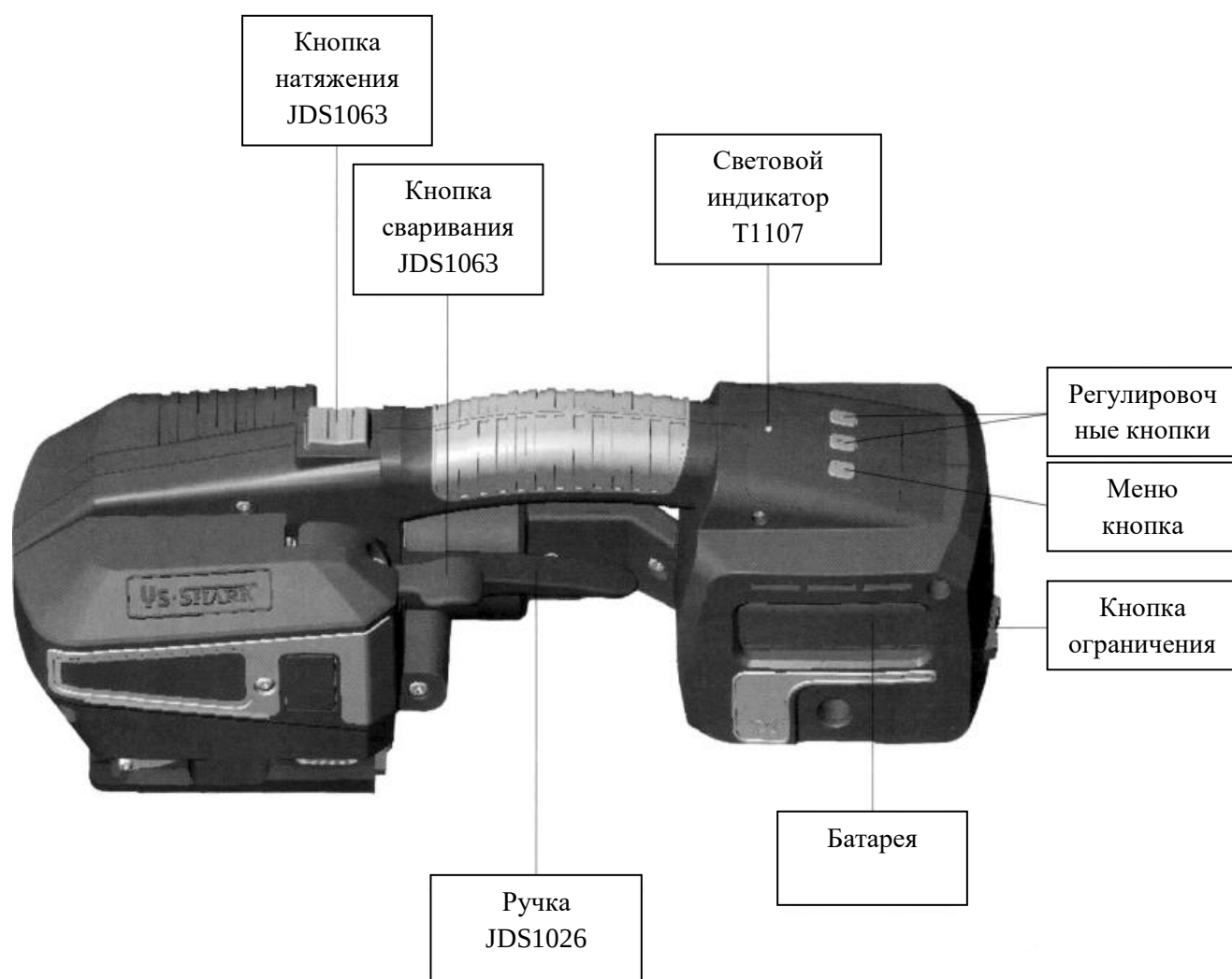


Использование подвеса (опционально)





4.2 Кнопки управления



Индикация состояния диода	
Голубой	Нормальная работа
Красный мигающий	Низкий заряд батареи, пожалуйста, зарядите
Красный горящий	Отказ машины, проверка отключения питания
Пурпурный горящий	Работа закончена

5. УСТАНОВКА

5.1. Установка аккумуляторной батареи.

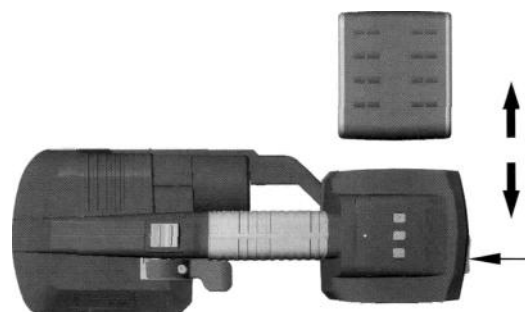
- 1) Пожалуйста, не кладите инструменты для обвязки!
- 2) В целях безопасности аккумулятор не заряжается при доставке.
- 3) Перед использованием, пожалуйста, зарядите. Обратитесь к отдельному руководству по зарядному устройству.

Вставьте аккумулятор:

- 1) Нажмите крышку батарейного отсека в сборе вверх в направлении стрелки и вставьте аккумулятор в паз сверху вниз.
- 2) При установке батареи состояние количества электричества будет отображаться в течение короткого времени.
- 3) Состояние зарядки аккумулятора отображается светодиодным индикатором зарядки.

Индикатор

Нет нагрузки	Красный
1/4	Красный мигает
1/2	Синий
3/4	Синий
5/6	Синий
1/1	Синий



Удалить пустой аккумулятор

Если светодиодный индикатор мигает красным цветом при натяжении или сварке, что указывает на разрядку аккумулятора, все электрические функции будут остановлены.

Предупреждение: если сваривание ленты недостаточно хорошее, пожалуйста, снимите ленту!

Аккумулятор должны быть заряжены.

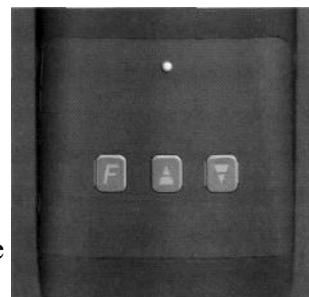
5.2 Регулировка времени сварки и силы натяжения

Определите различное время сварки и усилие натяжения в соответствии с размером и качеством ленты.

Рисунок: Слева (F), Посередине (Δ), Справа (∇) можно настроить время сварки и усилие затяжки.

1. Когда нажмете влево (F), на экране отобразится F1 (нажмите еще раз, чтобы показать F2), то есть указание силы натяжения, нажмите среднюю (Δ) увеличение силы натяжения, нажмите правую (∇) уменьшение силы натяжения (покажите диапазон данных 1- 6)

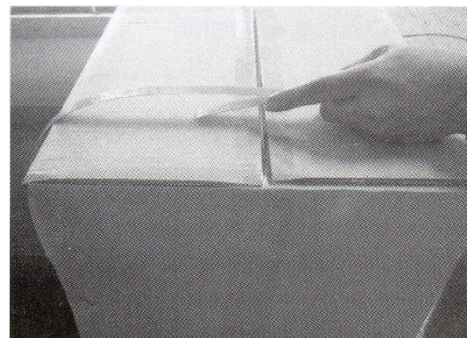
2. Когда нажмете влево (F), на экране отображается F2 (нажмите еще раз, чтобы показать F1), то есть указание времени сварки, нажмите среднее (Δ) больше, меньше правое (∇) (покажите диапазон данных 1,0-5,0)



5.3. Правило работы на инструменте

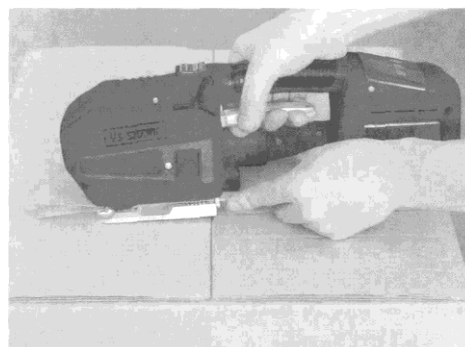
1. Изначально лента проходит по нижней части. Удерживайте ленту с помощью левой руки таким образом, чтобы начало ленты находилось примерно на 20см впереди руки.

Обмотайте лентой упаковку



Конец ленты должен остаться примерно 5 см впереди инструмента

2. Возьмите инструмент в правую руку и поднимите рычаг к ручке. Прокручивайте ленту, один оборот за другим, поверх другого.



3. Отпустите рычаг. Нажмите на кнопку, для того, чтобы произвести натяжение ленты. Лента затягивается до необходимого натяжения.



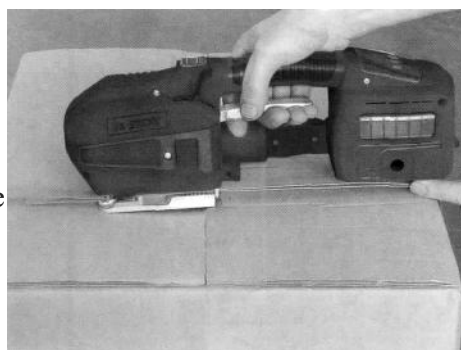
Лента может быть перетянута в любой момент заново. Для того чтобы освободить стяжение ленты после процесса натяжения, поднимите рычаг к рукоятке.

4. Нажмите кнопку сваривания полностью до упора. Ленты лента начинает процесс сваривания. Светодиодный индикатор указывает время спаивания и охлаждения сварки.



5. После окончания спаивания, светодиод мигает в течение примерно, двух секунд. Не снимайте инструмент с ленты в это время.

Отведите инструмент от обмотки. Поднимите рычаг к рукоятке. Уберите инструмент.



Если ленты не были сварены, это означает, что минимальное натяжения не была достигнута, или время сварки было недостаточно, повторите спаивание повторно.

5.4 Проверка спаивания (Сварка)



Проверяйте появление уплотнения (места сварки) регулярно.
Если ленты плохо сварены, **проверьте настройки времени сварки**

1 Хорошая сварка (поверхность печати единая, аккуратно сваренная без лишнего материала, вытесненного в сторону).



2 Плохая сварка (не приварены по всей поверхности), время сварки слишком короткая.

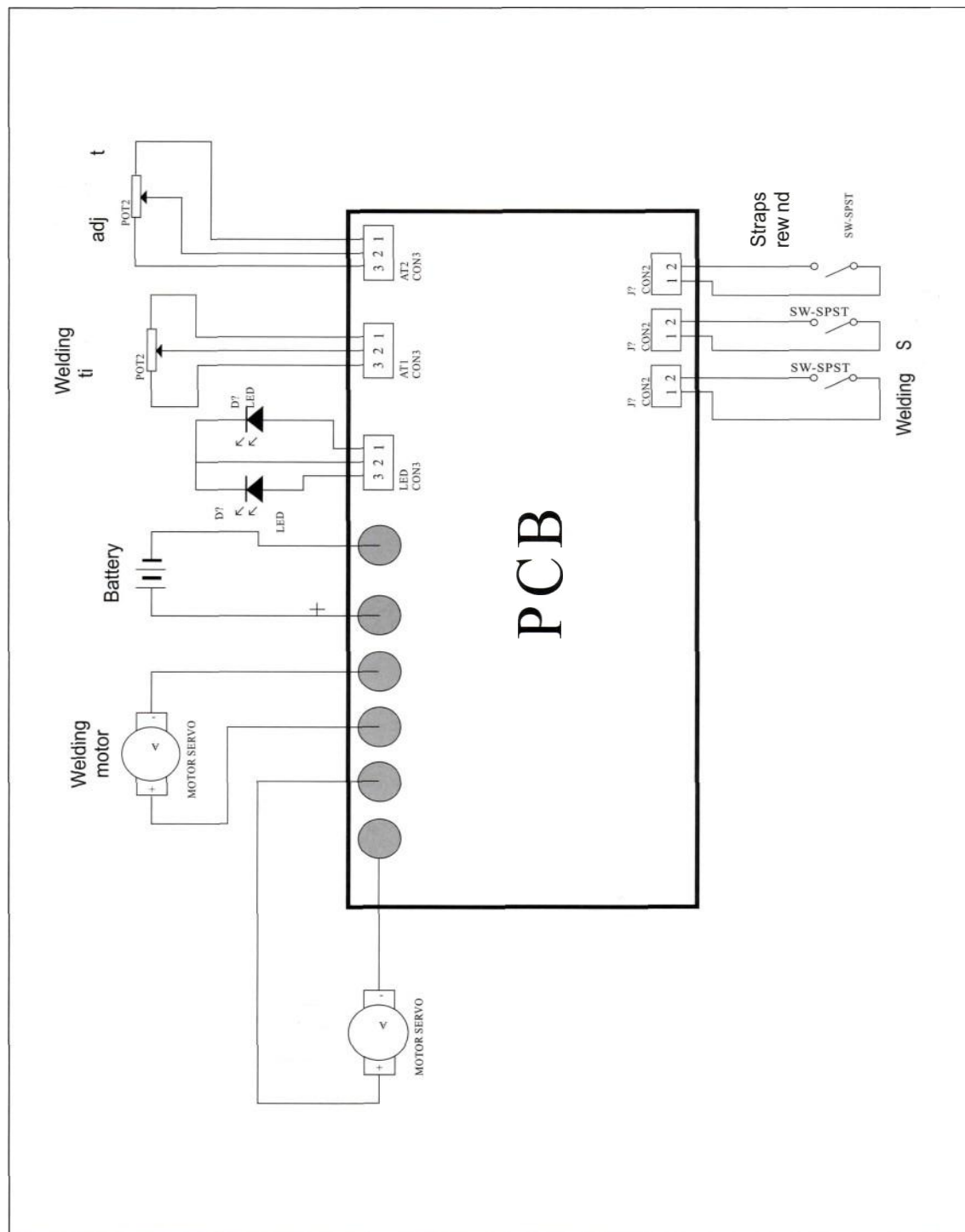


3 Плохая сварка (избыточный материал вытесняется в сторону), время сварки слишком длительное.



Неправильно спаянные между собой ленты не позволяют считать товар упакованным и, таким образом, могут привести к травмам.
Никогда не перевозите или перемещайте упакованные товары с неправильно сваренными печатями.

Электрическая схема



При каждом обслуживании, пожалуйста, извлекайте аккумулятор.

Резак (JD-1029): Сначала выверните винты крышки левой панели и переместите, выверните винты на резце и переместите, замените резак и соберите в обратном порядке.

Зубчатая пластина (JDS-1022): Сначала выверните винты неподвижной сварной зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины и соберите в обратном порядке.

Натяжная зубчатая пластина (JDC-1014): Снимите винты неподвижной натянутой зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины и соберите в обратном порядке.

Натяжное колесо (JDC-1013): снимите левую и правую крышки и сдвиньте, снимите гайку вала соединительного штифта и сдвиньте. Снимите переднюю боковую панель и переместите, снимите натяжное колесо и соберите в обратном порядке.

Регулировка натяжения, адгезии и резки

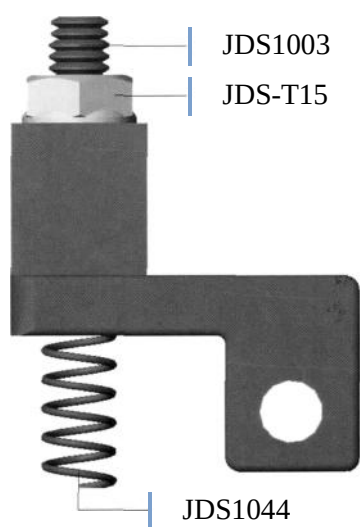
Если натяжение проскальзывает, выкрутите винты неподвижной натяжной зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины.

Поместите заводскую подходящую прокладку под натяжную зубчатую пластину и соберите в обратном порядке.

Толщина ленты может, составляет 0,5-1,2 мм, если не отрегулировать верхний и нижний сварочные зубцы, что приводит к плохой сварке. Снимите левую крышку, выкрутите винт кнопки сварки. Отрегулируйте опору вал М6 гайку и неподвижный вал поддержки на пружинной опоре, поверните М6 гайку вправо или влево для регулировки упругости пружины. Или выверните винт, который закрепил сварочный зуб на основании, и снимите верхний зуб, поместите сварочную прокладку под сварочный зуб, соберите в обратном порядке. (Машина была отрегулирована на заводе, пожалуйста, проверьте время сварки)

Если нож не гладкий, замените нож (JD-1029) или замените сжатую пружину ножа (JD-1030), обратитесь к расходным материалам ножа и замените один.

Как показано на странице ниже.



Ослабьте гайку (JDS-T15), поверните ограничивающий винт пружины (JDS1003), чтобы отрегулировать упругую силу пружины резака (JDS1044), чтобы добиться взаимозаменяемости ленты из ПЭТ и ПП. (Специальная регулировка ленты)

JDS1060

DD41

JDC1014

JDC1022

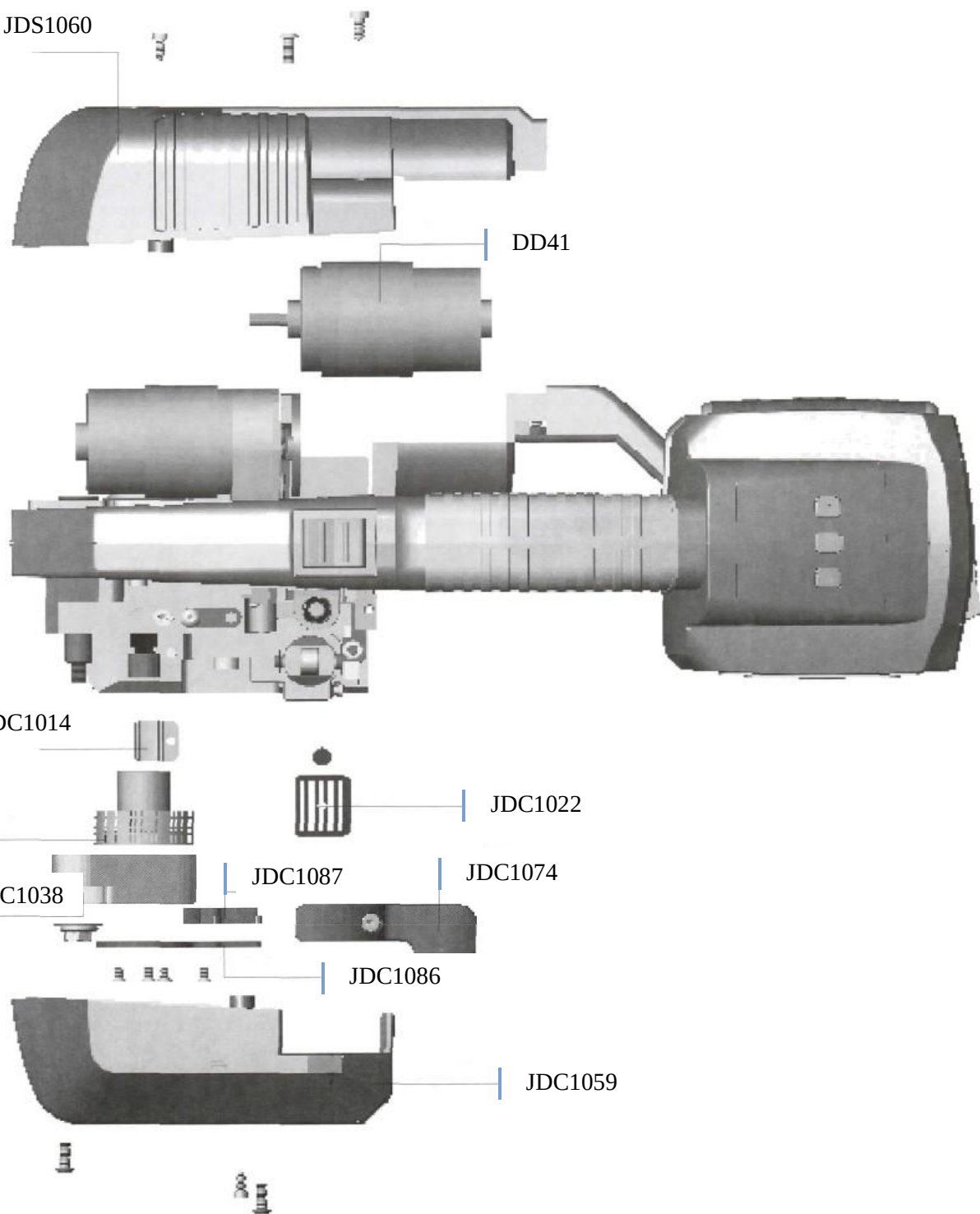
JDC1038

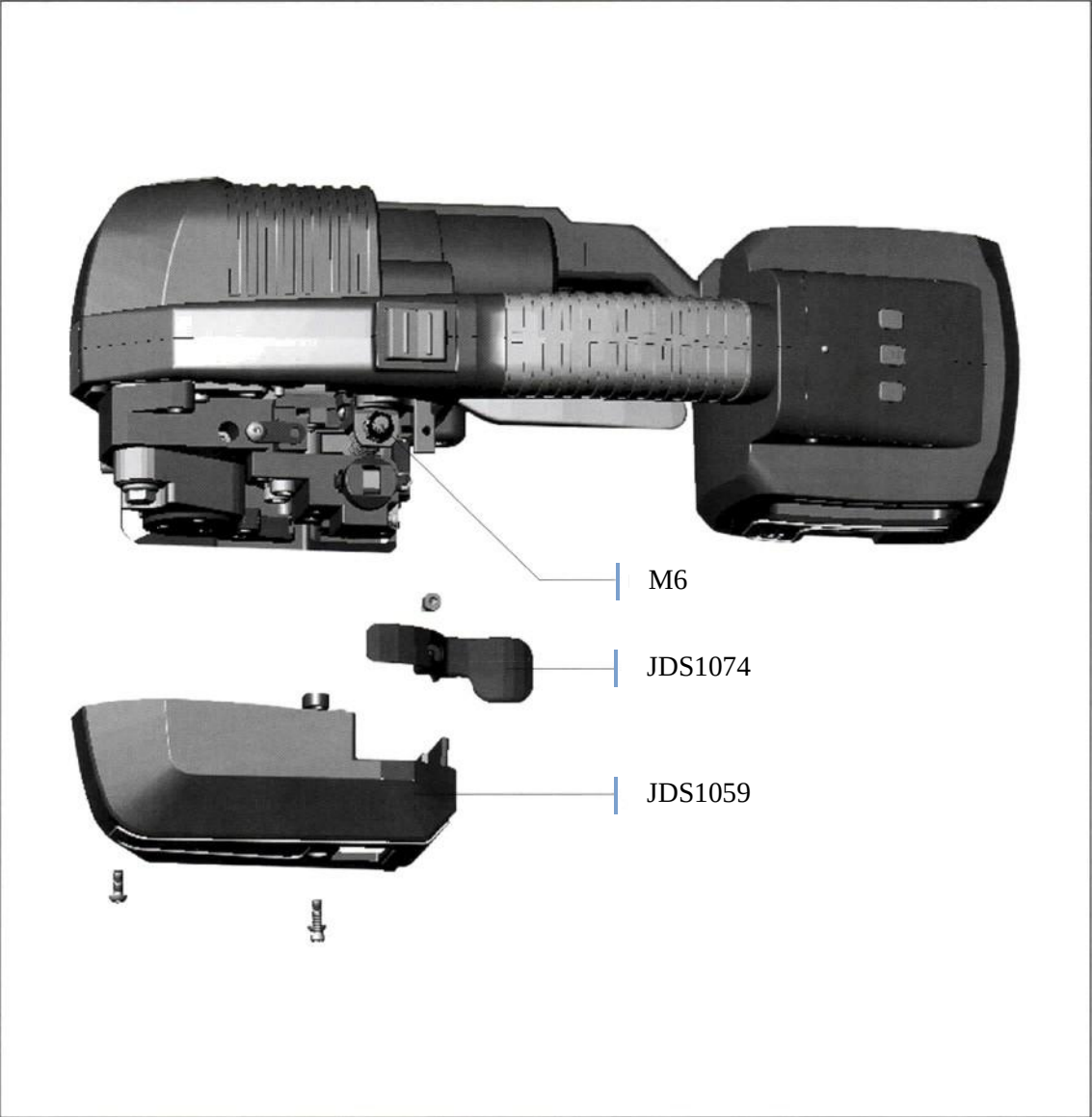
JDC1087

JDC1074

JDC1086

JDC1059





Material code	Part dwg no.	Part name	Ratio
210063992	JDS1001	Base	1
2011000127	JDS1002	Driven gear	1
2011000128	JDS1003	Spring limit screw	1
210063993	JDS1004	Anti—collision wear block	1
2011000129	JDS1005	Rocker link pin	1
2011000130	JDS1006	Fixed pin of welding tooth	1
210063976	JDS1007	Rocker link	1
210063977	JDS1008	Fixing sleeve	1
210063978	JDS1009	Slide holder	1
2011000131	JDS1010	Piston limit pin	1
2011000132	JDS1011	Connecting pin	1
210063988	JDS1012	Reducer casing	1
210063989	JDS1013	Reducer casing cover	1
2011000136	JDS1018	Eccentric shaft	1
2011000137	JDS1019	Welding motor gear	1
210063979	JDS1020	Welding tooth	1
210063980	JDS1021	Welding rod	1
2011000138	JDS1022	Welding lower toothed plate	1
210063981	JDS1023	Welding lock block	1
2011000139	JDS1024	Fixed pin of welding lock block	1
210063982	JDS1025	Welding stand	1
210063990	JDS1026	Handle	1
2011000140	JDS1027	Handle spring pin	1
2011000141	JDS1028	Lock screw M26X1	1
2011000142	JDS1029	Worm gear	1
2011000143	JDS1030	Driven gear shaft	1
2011000145	JDS1032	Turbine washer	1
2011000146	JDS1036	Handle steady pin 1	1
210063987	JDS1037	Cutter spring holder	1
210063991	JDS1038	Front panel	1
210063986	JDS1040	Pulley ring	1
2011000147	JDS1041	Welding lower plate gasket	2
2011000148	JDS1042	Welding fulcrum shaft	1
2011000151	JDS1044	Cutter spring	1
2011000150	JDS1045	Hook	1
2011000152	JDS1046	Battery insert	2
2011000153	JDS1047	Tension spring of sliding chute framework	1

Material code	Part dwg no.	Part name	Ratio
2011000160	JDS1079	Spring fixed collar	1
2011000161	JDS1080	Base spring	1
2011000172	JDS1081	Bearing gasket	2
2010100148	JDS1082	Bearing cap of reducer casing	1
2011000178	JDS1085	Handle tablet	1
2011000180	JDS1086	Front compound plate	1
2011000181	JDS1087	Limiting block— 13	1
2011000182	JDS1088	Limiting block—16	1
2010014297	FTL-T16	Planetary pin —1	2
1030119612	JDS1051	Battery lower shell	1
1030119611	JDS1052	Battery upper shell	1
1030119613	JDS1053	Battery left cover	1
1030119614	JDS1054	Battery right cover	1
1030119615	JDS1055	Battery lower plate	1
1030119606	JDS1056	Shockproof bar	2
1030119610	JDS1057	Battery board	1
1030119594	JDS1058	Left shell	1
1030119599	JDS1059	Left cover	1
1030119598	JDS1060	Right cover	1
1030119608	JDS1061	Adjustment button	1
1030119601	JDS1062	Left cover bumper	1
1030119603	JDS1063	Tensioning button	1
1030119616	JDS1064	Digital display board	1
1030119593	JDS1065	Right shell	1
1030119595	JDS1066	Cover plate	1
1030119604	JDS1067	Digital tube holder	1
1030119607	JDS1068	Decorative plug	1
1030119602	JDS1069	Limit button	1
1030119605	JDS1070	Limit button base	1
1030119620	JDS 1071	Side bumper	1
1030119597	JDS1072	Left soft handle bar	1
1030119596	JDS1073	Right soft handle bar	1
1030119609	JDS1074	Welding button	1
1030119600	JDS1075	Right cover bumper	1
2010013143	JD1018-1	Stand roller shaft pin	1
1030113524	JD1017	Welding stand spring	1
2010013144	JD1018-2	Stand roller shaft	1

Material code	Part dwg no.	Part name	Ratio
2010013150	JD1044-2	Handle steady pin 11	1
2010013151	JD1044-3	Handle touch ing pin	1
1030102658	JD1054	Split washer 6 4	1
2010013140	JD1057	Turbine	1
201 0013141	JD1059	Worm	1
2011000162	JDC1013	Tensioning wheel	1
2011000163	JDC1014	Tensioning toothed plate	1
2010013133	JD1029	Cutter	1
2010013148	JD1031-2	Cutter bush	1
2010013540	JD1041	Eccentric shaft belt pulley	1
2010013541	JD1042	Motor belt pulley	1
2010013147	JD1025	Set screws pin of welding lower toothed plate	1
1030113283	H19023	Stand spring	3
1030119874	JDS-T01	3mm Steel ball	4
1020609345	JDS-T02	Battery 14.4V6.0Ah	1
1020609346	JDS-T03	Charger FY 1705000 (17V—5A)	1
1021001165	JDS-T04	JDS Circuit board (VER3.20)	1
1021001169	JDS-T05	JDS Display board	1
1030113533	T1081	Locknut M6	1
1030105808	T1098	Black hexagon socket head cap screw M4*8	1
1030102639	T042	Black coating set screw 12.9 grade M4*5	1
1030116584	T1100	Cup head inner hexagon screw M4X8	4
1021400507	T1108	Bearing 6900 (Inner 10* outside 22*6)	4
1021400711	T1109	Worm front bearing 607zz I NSK607)	1
1020101613	JDS-T07	Tensioning motor (RZ—735VA)	1
1021402499	JDS-T08	Driven gear bearing 5*10*4 (MR10S ZZ)	3
1030120256	JDS-T37	Black Cross sunk head M2X5 10.9	4
1021401815	T1103	Bearing 606	2
1021402442	JDS-T09	Oil bearing (inner 12* outside 18*20)	1
1021401828	T1110	Imported needle roller bearing TLAM810	1
1021402500	JDS-T36	Oil bearing dinner 8* outside 12*10)	1
1021401559	JDS-T10	Oil bearing inner 10* outside 12*12)	1
1030116583	T1091	Inner hexagon countersunk head screw M3X8	2
1030119857	JDS-T11	Black hexagon countersunk head screws M4X8	1
1021505043	JDS-T12	Synchronous belt (B55MXL*12mm width)	1
1030115222	JDS-T13	Hexagon flange nut M6	1
1030119858	JDS-T14	Black hexagon countersunk head screws M3X6	5

Material code	Part dwg no.	Part name	Ratio
1030119859	JDS-T15	M4 Nuts	1
1030105808	T023	Hexagon socket cap screws M4*8	3
1030119860	JDS-T16	Self—tapping screws M3X10	4
1030119861	JDS-T17	Black round head screws M4X10	3
1030119863	JDS-T19	Self—tapping screws M4X10	2
1030113851	T043	Set screw M5”8	1
1030113539	T001	Hexagon socket cap screws M4*4	2
1030119864	JDS-T20	Black set screw M8X16	1
1030119865	JDS-T21	Cylinder head screws M4X16	1
1020101390	DD41	Welding motor RS—775WC	1
1020608827	T1111	Rewind micro switch D2F —01 FL	3
1030118009	SP301-T08	Spacer 6.5*18’1.5	1
1030212906	JDS-T23	Pressure plate	1
1020608831	T1107	Luminous diode	1
1030119949	JDS-T28	Black hexagon socket head screw M4*25	2
1030120095	JDS-T30	Black contour screws M5*O6*15	2
1030120096	JDS-T31	Self—tapping screw M4X25	1
1030115442	JDS-T32	Self—tapping screw M2.5X8	4
1030116578	T1082	Self—tapping screw M4X16	7
1030120166	JDS-T33	Chinese instructions	1
1030120167	JDS-T34	English Instruction	1
1030120168	JDS-T35	PE foam inner packaging	1
1030113680	JD1088	Film covering JD electric white box	1
1030120282	JDS-T38	Black hexagon socket head screw M3X4	2
1030125143	JDS-T40	Black cross sunk head M2.5X5	1
1030212237	FTL-T31	Inner hexagon spanner (type 7) 2MM	1
1030202263	T930	Inner hexagon spanner (type 7) 2.5MM	1
1030200298	T931	Inner hexagon spanner (type 7) 3MM	1
1030200299	T932	Inner hexagon spanner (type 7) 4MM	1
1030113572	T935	Screwdriver	1
1030113449	T980	Steel cone	1
1030202045	JDS-T39	Solid wrench 5.5—7mm	1
1030200331	T933	Solid wrench 8—10mm	1
1030103425	JDS-T41	Axle spring 65	1
1030100177	JDS-T42	Axle spring 66	3
2501000004	JDS-T43	Color box	1
1030125278	JDS-T45	Hand warning sign	1

