

Мобильные вакуумные станции с ресивером (серии SG, SD, SC)

Мобильная вакуумная станция на базе ресивера, объемом 50 л состоит из:

- a - вакуумный пластинчато-роторный насос, производительностью от 10 до 25 м³/ч
- b - электрическая распределительная коробка с пусковым реле и автоматом защиты.
- c- программируемый цифровой датчик вкл/выкл насоса при наборе заданного значения вакуума датчик контроля уровня жидкости в ресивере с визуальной и звуковой сигнализацией
- d - ресивер - сепаратор для сбора попадающей в систему жидкости (СОЖ)
- e - клапан-слайдер для подключения вакуумного стола через армированный шланг

Ресивер выполняет также функцию вакуумного аккумулятора для выравнивания давления в системе. Насос оснащен воздушным фильтром на всасывании, выхлопным фильтром для предотвращения попадания в атмосферу паров масла. В некоторых конфигурациях может быть добавлен масляный фильтр. При необходимости, есть дополнительная возможность передачи сигнала о падении вакуума в системе на стойку ЧПУ станка для отключения шпинделя. Станция оснащена визуальным контролем заполнения резервуара для жидкости, а также колесами и рукояткой для удобства перемещения в условиях производственного цеха. Мобильная вакуумная станция подходит для обработки на столах, исключая обильное поступление СОЖ в вакуумную систему (решетчатые, желобковые столы, вакуумные блоки).



Преимущества мобильных вакуумных станций:

1. Компактная сборка всех компонентов.
2. Тройная система безопасности для предотвращения переполнения емкости с СОЖ.
3. Удобство управления вакуумом посредством цифрового датчика.
4. Возможность оснащения насосами производительностью от 10м³/ч до 500м³/ч.
5. Возможность оснащения насосами разных производителей (Германия, Италия, КНР) по выбору заказчика.
6. Возможность выбора источника сети 220В или 380В.
7. Простота обслуживания. Заменить масло и фильтры можно непосредственно в цехе, без участия сервисных специалистов.
8. Удобство перемещения в пределах производственного помещения.