

ТЕМАКОУТ РМ 40

ТЕМАСОАТ РМ 40

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная смолой эпоксидная краска.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Образует покрытие с высокой степенью износо-, водо- и химической стойкости.
- ◆ Применяется в качестве грунтовки или покрывной краски для стальных, алюминиевых, оцинкованных и бетонных поверхностей, подвергающихся значительным механическим и/или химическим воздействиям как внутри, так и вне помещений.
- ◆ Рекомендуется для окраски каркасов зданий, конвейеров, трубных эстакад, корпусов судов и других стальных конструкций и оборудования. Подходит также для окраски подземных и подводных конструкций.
- ◆ Применима для пароизоляции бетонных поверхностей. На материал имеется отчет испытаний Государственного Технического Научно-исследовательского Центра Финляндии (во время испытаний краска называлась Реаколор (Reacolor)).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток

65 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
77 ± 2 % по весу.

Плотность

1,2 – 1,3 кг/л (готовая смесь)

Соотношение смешивания и коды материалов

Основна 4 части по объему 161- серия
Отвердитель 1 часть по объему 008 5600 или 008 5605 (быстрый)

Основна - 161 7323 (база THL), 161 7326 (база TVH), 161 7230 (база THL)

Жизнеспособность смеси

8 часов (+23 °C) с отвердителем 008 5600
4 часа (+23 °C) с отвердителем 008 5605

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

| Рекомендуемая толщина пленки | | Теоретический расход |
|------------------------------|---------|-----------------------|
| сухой | мокрой | |
| 80 мкм | 125 мкм | 8,1 м ² /л |
| 125 мкм | 195 мкм | 5,2 м ² /л |

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

| Толщина сухой пленки 100 мкм | | + 5 °C | + 10 °C | + 23 °C | + 35 °C |
|---|------------------|----------|---------|---------|---------|
| От пыли, спустя | Отверд. 008 5600 | 8 ч | 4 ч | 2 ч | 1 ч |
| | Отверд. 008 5605 | 5 ч | 2½ ч | 1½ ч | ½ ч |
| На отлип, спустя | Отверд. 008 5600 | 16 ч | 14 ч | 7 ч | 4 ч |
| | Отверд. 008 5605 | 10 ч | 8 ч | 5 ч | 3 ч |
| Межслойная выдержка, мин | Отверд. 008 5600 | 16 ч | 10 ч | 4 ч | 2 ч |
| | Отверд. 008 5605 | 10 ч | 6 ч | 3 ч | 1½ ч |
| Межслойная выдержка при окраске с эпоксидными красками, как минимум | Отверд. 008 5600 | 2 суток | 36 ч | 16 ч | 8 ч |
| | Отверд. 008 5605 | 1½ суток | 18 ч | 12 ч | 6 ч |
| Межслойная выдержка при окраске с полиуретановыми красками, как минимум | Отверд. 008 5600 | 2 суток | 48 ч | 24 ч | 12 ч |
| | Отверд. 008 5605 | 1½ суток | 24 ч | 16 ч | 8 ч |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый.

Цвет

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе TEMASPEED.

ТЕМАКОУТ РМ 40

ТЕМАСОАТ РМ 40

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки

Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовок. (ISO 12944-4)

Бетонные поверхности: Бетонная поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темасфлор 200 с сухим чистым кварцевым песком.

Окраска: 2-3 слоя x Темакоут РМ 40.

Грунтовка

Темакоут РМ 40, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темабонд, Темасил 90, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.

Отделка

Темакоут РМ 40, Темадур, Тематейн и Темакрил ЕА.

Условия при окраске

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Внимание! При использовании эпоксидных поверхностей вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.

Смешивание компонентов

Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.

Нанесение краски

Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении распылением, краску следует разбавить на 0 - 20 % по объему. Диаметр форсунки 0.015" - 0.021"; давление 120 - 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью краску разбавить по необходимости.

Разбавитель

Растворитель 1031.

Очистка инструментов

Растворитель 1031.

ЛОС

Содержание Летучих Органических Соединений – 310 г/л готовой смеси.
Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 30 % по объему – 456 г/л.

Охрана труда и техника безопасности

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена на указанную в технической спецификации дату. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ISO 9001 и ISO 14001. Производитель Tikkurila Oyj не отвечает за ущерб или вред, причиненный в результате не правильно или не по назначению использованного материала.