



TEKAFLX

MS 15 для строительства



TeKaflx MS 15 для строительства – однокомпонентная эластичная уплотнительная масса на основе гибридного MS полимера, предназначенная для уплотнения деформационных швов в строительстве. Не вредит окружающей среде.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отличная адгезия к большинству строительных материалов и металлов – бетон, кирпич, древесина, алюминий, железо, нержавеющая сталь, медь и различные виды пластика
- Хорошо выдавливается также при низких температурах
- Не стекает в вертикальных швах
- Отличные механические свойства, высокая эластичность и гибкость
- Не вредит окружающей среде, не содержит растворителей, изоцианатов и силиконов
- Полностью химически нейтрален, без неприятного запаха
- Легко окрашивается большинством красок и лаков на основе эпоксидов, полиуретанов и воды
- Сокращение объема при высыхании меньше 1%
- Хорошая устойчивость к атмосферным влияниям и старению. Устойчив к УФ лучам.
- Химическая устойчивость
 - Хорошая к: воде, алифатическим растворителям, минеральным маслам, жирам, разбавленным неорганическим кислотам и основам
 - Плохая или нет: ароматизированным растворителям, концентрированным кислотам, хлорированным углеводородам
- Цвет: серый, белый, другие цвета под заказ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Особенно рекомендуется использовать в местах, подверженных большим деформациям и нагрузкам
- Для стыковых швов в пластике, металле, бетоне
- Применяется в местах, где швы необходимо окрашивать и где использование силиконовых уплотнительных масс нежелательно
- Для деформационных швов в строительстве, между строительными полуфабрикатами, на наружных стенах и перегородках, в теплицах, для уплотнения оконных рам

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свежая масса

| | | |
|-----------------------------|--------------------|-----------------------------|
| Основа | | гибридный MS полимер |
| Вид | | паста |
| Механизм отверждения | | атмосферная влага |
| Удельный вес | | 1460 ± 10 кг/м ³ |
| Время образования пленки | 23°C/50% отн. влаж | 20-30 минут |
| Скорость отверждения | 23°C/50% отн. влаж | 2-3 мм/день |
| Диапазон рабочих температур | | +5°C до +30°C |

Отвердевшая масса

| | | |
|------------------------|----------------|-----------------|
| Твердость по Шору А | A ISO 868 | 15 - 20 |
| Изменение объема | SIST ISO 10563 | < 1% |
| Прочность на разрыв | SIST EN 28339 | 0,40 - 0,60 МПа |
| Модуль Е | SIST EN 28339 | 0,20 - 0,30 МПа |
| Растяжение при разрыве | SIST EN 28339 | 600 - 700% |
| Прочность на разрыв | ISO 37 rod 1 | 1,00 - 1,40 МПа |
| Растяжение при разрыве | ISO 37 rod 1 | 500 - 700% |
| Термостойкость | | -40°C до +90°C |

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности:

Поверхность шва должна быть прочной, без пыли и жира. Устраните все поврежденные и отступающие частицы.

Подготовка шва и картриджа:

- Для лучшей адгезии к пористым поверхностям используйте грунтовку Prednalmaz KVZ 16.
- Чтобы шов выглядел аккуратно, оклейте его края самоклеящейся лентой.
- Обрежьте картридж сверху у резьбы, прикрутите адаптер, обрезов его под углом на ширину шва, и вставьте в пистолет. При перерывах в работе или замене баллона ослабьте рукоятку и потяните поршень назад.
- Нанесите уплотнительную массу как можно более равномерно.
- После завершения работы, выровняйте уплотнительную массу при помощи приспособления для разглаживания или пальцем, смоченным в мыльной воде.
- Удалите самоклеющуюся ленту, прежде чем уплотнительная масса начнет отвердевать.
- Свежая масса и инструмент очищаются спиртом.

Выбор оптимальных пропорций деформационных швов:

Для достижения оптимальных эластичных характеристик уплотнительной массы очень важен выбор правильной пропорции между шириной и глубиной шва: 2 : 1, максимально 1:1. Уплотнительная масса должна прилегать только к стенкам шва, но не ко дну. Для этих целей используйте внутренние перманентные наполнители, к которым герметик не имеет адгезии (полиэтиленовая пена, полиуретан). Минимальная ширина шва может быть 6 мм, максимальная - 20 мм.

| Ширина шва (мм) | Глубина шва (мм) | | | | | |
|-----------------|------------------|-----|-----|-----|-----|------|
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| 6 | 8,3 | 6,2 | 5,0 | 4,2 | | |
| 8 | | 4,7 | 3,7 | 3,1 | 2,5 | |
| 10 | | | 3,0 | 2,5 | 2,0 | 1,5 |
| 12 | | | | 2,1 | 1,7 | 1,2 |
| 15 | | | | | 1,3 | 1,0 |
| 20 | | | | | | 0,75 |

Таблица наглядно показывает, сколько линейных метров швов можно уплотнить при помощи одного 290 мл. картриджа в зависимости от глубины и ширины шва.

УПАКОВКА

- картриджи 290 мл (в ящике 20 шт.)
- емкости 600 мл

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в сухих помещениях при температуре между +5°C и +25°C, в оригинально закрытой упаковке.

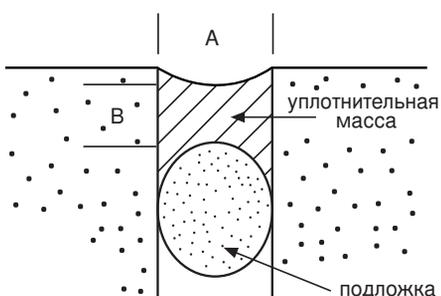
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для работы с Tekafleks MS 15 не требуется специальных мер безопасности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Инструкции приведены на основе наших исследований и опыта, но, учитывая специфические условия и способ работы, рекомендуется предварительное тестирование перед каждым новым применением.

Правильно определенная пропорция деформационного шва А:В – 2:1
Ширина А,В – мин. 6 мм.



Пример правильно выполненного углового шва
Ширина А,В – мин. 6 мм.

