

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

WDK PLASMA 60.

Зав. № \_\_\_\_\_

Модель \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Срок гарантии 1 год

Наименование \_\_\_\_\_

и адрес торговой организации \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

Ф.И.О. и подпись получателя \_\_\_\_\_

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

ОТК изготовителя

М.П.

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

ОТК изготовителя

М.П.

### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

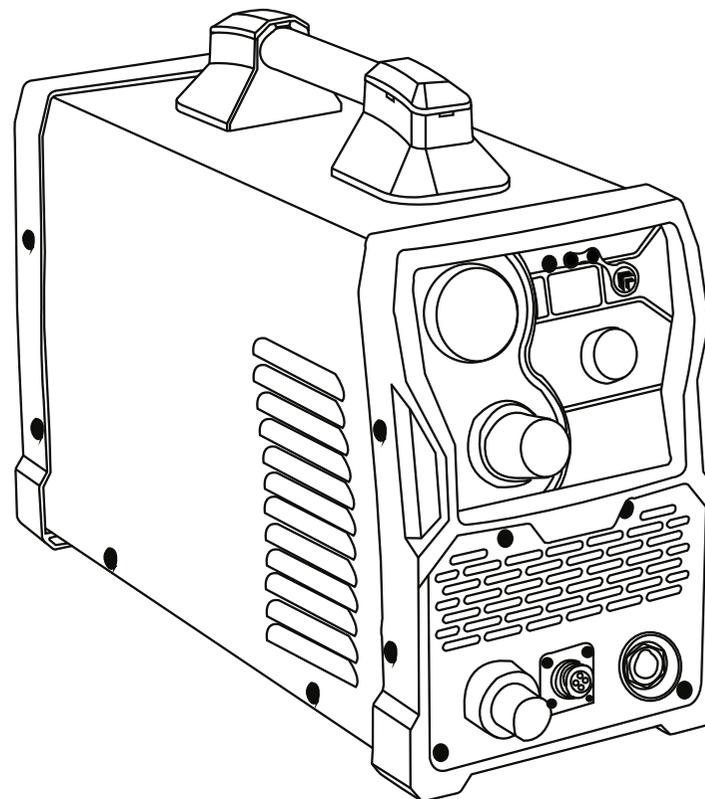
ОТК изготовителя

М.П.

По вопросам гарантийного обслуживания и приобретения комплектующих:

**tech@wkraft.ru**  
**(812) 325-30-10**  
**8-800-250-30-80**

# WIEDER KRAFT®



## WDK PLASMA 60

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ООО «ВидерКрафт РУС»

8-800-250-30-80

www.wiederkraft.ru

**Внимание! Прочитайте данную инструкцию, обратите внимание на требования по безопасности.**

1. Данное изделие изготовлено в соответствии с требованиями высоких стандартов качества, что гарантирует длительную и безопасную работу, при условии соблюдения изложенного здесь руководства по эксплуатации и техническому обслуживанию.
2. Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.
3. Эксплуатация предоставленного изделия должна производиться в соответствии с руководством и строго по назначению!
4. Невыполнение данного требования может привести к неисправности оборудования и отказу производителя от гарантийных обязательств.

**Принцип работы:**

Плазма – это газ, который при очень высоких температурах нагревается и ионизируется настолько, что становится проводником. Этот способ резки использует плазму для передачи электрической световой дуги на металлическую деталь, которая из-за сильного нагревания плавится. Аппарат работает при подаче сжатого воздуха, который подается вместе с плазмой.

Началом цикла является образование высоковольтной высокочастотной (HF) дуги, которая возникает при коротком замыкании между подвижным электродом («-») и соплом горелки («+»). При контакте горелки с обрабатываемым материалом (который соединен с плюсом источника тока), между электродом и обрабатываемым материалом образуется пилотная дуга, переходящая в плазменную световую дугу.

Период поддержания пилотной дуги установлен на заводе и составляет 2 сек. Если за это время не происходит образование плазменной дуги, цикл автоматически прерывается и сохраняется только подача охлаждающего воздуха. Для запуска нового цикла необходимо отпустить кнопку горелки, а затем снова нажать.

**Требования по безопасности:**

- Избегайте прямого контакта с силовым контуром, так как даже в режиме холостого хода напряжение, вырабатываемое генератором, опасно.
- Не забывайте отсоединить аппарат от электросети перед проведением каких либо работ по монтажу установки, мероприятиям по обслуживанию или ремонту.
- Подключение аппарата к электросети должно осуществляться строго в соответствии с правилами техники безопасности.
- Обязательно удостоверьтесь, что электрическая розетка, к которой подключается установка, подключена к заземлению.
- Запрещается использовать аппарат в сырых помещениях или под дождем.
- Нельзя использовать электрические кабели с поврежденной изоляцией или плохими соединительными контактами.
- Нельзя проводить работы на контейнерах, емкостях или трубах, которые содержали жидкие или газообразные огнеопасные вещества.
- Нельзя проводить работы на поверхностях, чистка которых проводилась хлорсодержащими растворителями или подобными им по составу.
- Нельзя проводить работы на резервуарах под давлением.
- Своевременно убирайте с рабочего места все горючие материалы (дерево, бумагу, тряпки, и т.п.).
- Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию рабочего места или использовать специальные

**Гарантийные обязательства:**

1. Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара. В случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт в течение гарантийного срока. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца срок гарантии исчисляется со дня выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения Акта Рекламации, После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 рабочих дней выдает акт проверки качества.

2. Гарантия не распространяется:

- На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

- На изделия, работоспособность, которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.

- На изделия, вскрытые потребителем или необученным персоналом.

- На расходные материалы, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

3. Место и сроки проведения гарантийного ремонта:

Гарантийный ремонт производится в уполномоченном сервисном центре, или на месте установки (для оборудования, требующего монтажа, при наличии акта о техническом освидетельствовании, или об установке). Покупатель (юридическое лицо, или частный предприниматель) самостоятельно доставляет оборудование в сервисный центр, в соответствии с инструкциями изготовителя о транспортировке и упаковке. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту- установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 21 рабочего дня с момента получения акта экспертизы, при наличии запасных частей на складе.

4. Сроки приема рекламаций:

Рекламация по комплектации и количеству принимается в течение 10 дней с даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией. Рекламация по качеству на изделия с заводским дефектом принимается в течении всего гарантийного срока, указанного в инструкции. Рекламация на изделия с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем. Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Эта исключит вероятность, повреждения товара при транспортировке или на складе покупателя.

- Крепление сопла. Отвинтите его от горелки. Тщательно очистите или замените, если оно повреждено (следы обжига, деформация и прочее). Убедитесь в отсутствии повреждений верхней металлической части (расслоение предохранительного слоя горелки).
- Сопло. Проверьте сквозное отверстие плазменной дуги и наружных и внутренних поверхностей. Замените сопло, если отверстие деформировано или увеличилось по сравнению с прежним диаметром. Если поверхности сильно окислены, очистите их мелкой шлиф. бумагой.
- Воздушное распределительное кольцо. Убедитесь в том, что отсутствуют следы обжига, и воздуховоды не закупорены. При обнаружении повреждений - немедленно заменить.
- Электрод. Следует заменить электрод, если глубина кратера, составляет около 2 мм.

**Внимание:**

- Перед проведением любых работ по обслуживанию горелки дайте ей остыть.
- Рекомендуется производить одновременно замену электрода и сопла, за исключением отдельных случаев.
- Придерживайтесь последовательности монтажа частей горелки. Следите, чтобы распределительное кольцо было установлено правильно.
- Установите крепление сопла, закрепив его легким нажатием вручную. Ни в коем случае не устанавливайте крепление сопла без предварительной установки электрода, распределительного кольца и сопла.
- Своевременность и правильность проведения контроля расходных частей горелки очень важны для обеспечения функциональности и безопасности системы.

**2. Корпус горелки, ручка и кабель:**

- Обычно этим деталям не требуется обслуживание, кроме регулярного осмотра и тщательной очистки без использования чистящих средств.
- Если обнаружены заломы, повреждения изоляции, места прогорания или укорочение провода, горелка не подлежит эксплуатации, так как при этом нарушаются нормы безопасности.
- Ремонт не должен производиться на месте, следует обратиться в сервисный центр для проведения необходимого тестирования и ремонт.
- Для того, чтобы сохранить горелку и кабель в хорошем состоянии следует выполнять следующие меры:
- Не допускайте контакт кабеля и горелки с горячими деталями.
- Не тяните за кабель.
- Не допускайте трения кабеля об острые края или шершавые поверхности.
- Если кабель слишком длинный, соберите его в бухту.
- Не допускайте защемления кабеля.

вытяжки для удаления паров, образующихся в процессе работ.

- Всегда защищайте глаза специальными очками или маской. Используйте защитную одежду и перчатки, избегайте попадания на открытые участки тела ультрафиолетового излучения, возникающего в процессе.
- Нельзя использовать аппарат для оттаивания труб.
- Всегда размещайте аппарат на устойчивой ровной поверхности и избегайте его опрокидывания.
- Уровень шума зависит от рабочих условий и установленных режимов работы. По необходимости рекомендуется принимать меры по защите органов слуха.
- Оператор должен следить за тем, чтобы уровень шума не превышал 85 дБ, и в случае необходимости применять индивидуальные средства защиты органов слуха.

Технические характеристики:	
Подключение	Ac220 В ± 15%
Мощность	7,89 кВт
Сила тока на выходе	60 А
Напряжение на выходе	104 В
Диаметр сопла горелки	1,2 мм
Рабочее давление сжатого воздуха	6 бар
Толщина реза	1-23 мм

**Меры предосторожности:**

- Безопасность работ может быть гарантирована только при использовании соответствующих данной модели горелки и подсоединения к источнику тока (система блокировки).
- Не используйте горелку или другие расходные материалы не соответствующие данной модели.
- Не подключайте горелку, предназначенную для других видов работ.
- Несоблюдение вышеуказанных пунктов может привести к нарушению норм безопасности и стать причиной повреждений оператора и/или негарантийным неисправностям аппарата.

**Подготовка к работе:**

1. Подключение подачи сжатого воздуха. Подсоедините к аппарату шланг подачи сжатого воздуха. Воздух должен быть осушенным, давлением не менее 6 бар.

**Внимание!** Эксплуатация аппарата без фильтра осушителя может значительно сократить срок эксплуатации и привести к не гарантийной поломке.

Подсоедините с помощью шланга, подачу сжатого воздуха к аппарату, используя коннектор входного фильтра, подсоединяемый к задней панели аппарата.

2. Подсоединение электропитания. Аппарат должен быть подсоединен к электросети вилкой с нейтральным контактом. А электросеть обязательно должна иметь заземление.

3. Подключение кабеля массы. Подсоедините захват рабочего кабеля к поверхности, которую надо разрезать или к металлическому верстаку.

Соблюдайте следующие правила:

- убедитесь в хорошем контакте, особенно если должны быть разрезаны изолированные или окисленные материалы.

- подсоедините кабель массы как можно ближе к месту разреза.

- использование металлических конструкций, которые не являются частью рабочего материала, может быть опасным и привести к неудовлетворительному результату.

- не подсоединяйте кабель массы к части, которая должна быть отрезана.

4. Подключение плазменной горелки. Перед началом работ проверьте правильность соединений всех частей горелки, и проверьте не изношены ли ее части сверх меры. Проверьте подачу сжатого воздуха через горелку.

5. Положение и переноска аппарата:

- Выберите такое место, которое хорошо проветривается, где нет пыли, дыма или поступления токопроводящего или агрессивного газа.

- Следите за тем, чтобы посторонние предметы не препятствовали доступу охлаждающего воздуха из вентиляционных отверстий на задней и передней сторонах аппарата.

- Следите за тем, чтобы аппарат был установлен горизонтально и вокруг аппарата сохранялось свободное пространство в радиусе не менее 500 мм.

- Если аппарат необходимо переставить, отключите и соберите все кабели и шланги, чтобы не повредить их.



#### Подключение, регулировка и индикация:

1. Переведите выключатель на задней панели аппарата в положение (вкл).

2. Потенциометр рабочего тока (7) позволяет установить интенсивность рабочего тока, генерируемого аппаратом, в соответствии с потребностью (толщина материала/скорость реза).

3. Регулятор давления сжатого воздуха (8) используется для регулировки давления в соответствии с данными горелки.

4. При 2-х тактном режиме оператор самостоятельно регулирует процесс резки, нажатием в нужный момент кнопки на горелке. Этот режим отлично подойдет для резки металла в труднодоступных местах, а также для резки мелких заготовок.

5. При 4-х тактном режиме, наоборот, не требуется длительного удержания кнопки на горелке, что существенно облегчает резку длинных и толстых заготовок.

#### Горелка:

- Кнопка горелки – это средство управления, с помощью которого можно начинать и останавливать процедуру резки.

- когда кнопка отпущена – рабочий цикл немедленно останавливается, за исключением последующей подачи газа.

- для включения цикла кнопку нужно удерживать не менее 0,3 сек.

#### Подготовка к работе:

1. Включите аппарат.

2. Выберите при помощи потенциометра ток резки, который подходит для желаемого вида работы.

3. Отрегулируйте Давление сжатого воздуха.

4. Нажмите и отпустите кнопку горелки для подачи воздуха (около 30 сек).

5. Обеспечьте свободный выход воздуха для предотвращения образования конденсата в горелке.

#### Работа аппарата:

1. Приблизьте сопло горелки к краю обрабатываемого материала (2 мм) и нажмите кнопку горелки. Через 0,3 сек (предварительная подача воздуха) загорается пилотная дуга (продолжительность макс. 2сек). Если выбрано правильное расстояние, то пилотная дуга сразу же переносится на материал и там возникает режущая дуга.

2. Теперь надо провести горелку равномерно по поверхности материала вдоль намеченной линии. Отрегулируйте скорость резки в соответствии с толщиной и выбранным током. Световая дуга, которая возникает на нижней поверхности материала, должна иметь угол наклона против направления движения от 5° до 10°.

3. Отведение горелки от обрабатываемого материала и окончание плоскости материала (в конце процесса резки) является причиной немедленного прерывания световой дуги.

4. Дуга (пилотная или режущая) прерывается всегда при отпуске кнопки горелки.

5. Сверление дугой. Если необходимо провести эту работу, или если необходимо начать работу от середины обрабатываемого материала, наклоните горелку и направляйте ее на материал по вертикали сверху. Это предотвращает обратную отдачу дуги или повреждения сопла резки расплавленными частицами.

#### Техническое обслуживание:

**Внимание!** Не снимайте крышку аппарата и не разбирайте аппарат, предварительно не вынув вилку из розетки. Тесты и проверки, производимые при работающем аппарате или горелке, могут привести к тяжелым последствиям от удара током при контакте с элементами под напряжением.

1. Горелка:

- Если насадка деформировалась ее необходимо снять и придать ей первоначальную форму или заменить.