

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Шлифовальное приспособление ЛШПФ-01 предназначено для зачистки, шлифовки и полировки сварочных швов, различных неровностей на трубах и других поверхностях. Работы проводятся на всех типах материалов.

1.2 Приспособление может быть использовано как в стационарных мастерских, так и при работах на открытом воздухе, с соблюдением всех правил по технике безопасности, описанных в паспорте для МШУ2-9-125Э.

1.3 Шлифовальное приспособление эксплуатируется только с углошлифовальной машиной МШУ2-9-125Э производства АО «Завод«Фиолент»».

ВНИМАНИЕ: Установка ЛШПФ-01 на другие МШУ недопустима.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Вес шлифовального приспособления без МШУ/ с МШУ, кг	2,0/3,6
2.2. Ширина применяемой ленты, мм	25 - 30
2.3. Длина применяемой ленты, мм	520
2.4. Мощность МШУ2-9-125Э, кВт	0,9
2.5. Число оборотов, об/мин	2800-9000
2.6. Напряжение сети, В	220

ПРИМЕЧАНИЕ: подробные характеристика и техника безопасности описана в паспорте на МШУ2-9-125Э, который входит в комплект поставки.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Шлифовальное приспособление ЛШПФ-01, шт	1
3.2. Машина шлифовальная угловая МШУ2-9-125Э, шт	1
3.3. Паспорт на ЛШПФ-01, шт	1
3.4. Паспорт на МШУ2-9-125Э, шт	1
3.5. Ленты различной зернистости, комплект	1
3.6. Ключ шестигранный, шт	1

ПРИМЕЧАНИЕ: комплект поставляемых деталей с МШУ2-9-125Э в паспорте на машину.

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТА

4.1 Шлифовальное приспособление состоит (см. рисунок 1):

- основа с ограждением;
- приводной ролик с фиксирующей втулкой;
- тяга в сборе;
- хомут крепления ЛШПФ-01;
- ручка с гайкой (входит в комплект МШУ);
- лента рабочая;
- ролик с осями;
- пружина.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РАБОТА

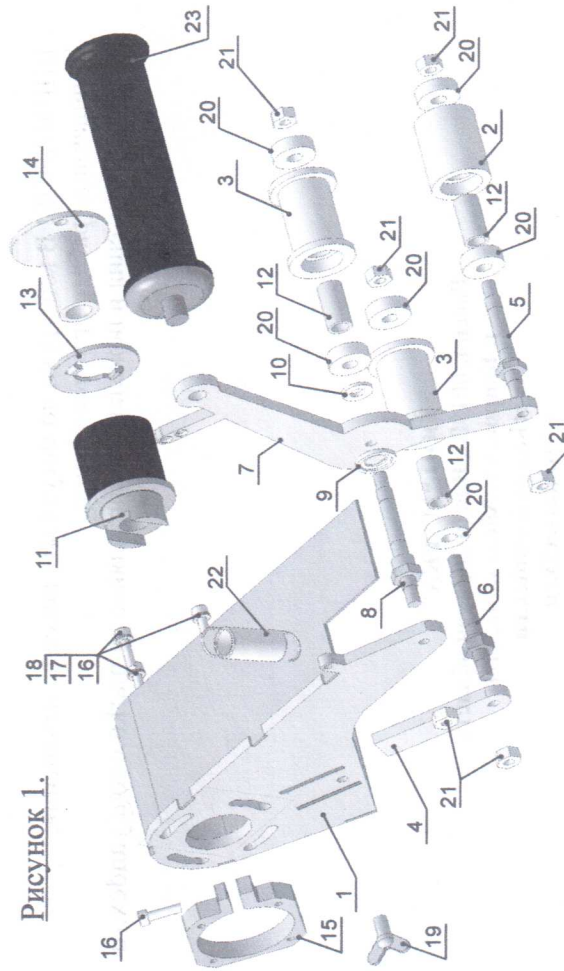
5.1. Подготовка к работе осуществляется в следующем порядке:

- достаньте из коробки все узлы и детали ЛШПФ-01 и МШУ2-9-125Э;
- установите ЛШПФ на место крепления к МШУ (хомут на место установки защитного кожуха МШУ), проверьте, чтобы хомут был установлен до упора с основой ЛШПФ;
- затяните хомут винтом с помощью шестигранного ключа;
- поворотом ЛШПФ отрегулируйте угол, необходимый для работы, и затяните четыре винта М4х16;
- установите приводной ролик на шпиндель МШУ (пазы шпинделя и приводного ролика должны совпадать);
- закрепите приводной ролик резьбовой втулкой, подтянув втулку ключом;
- установите ленту для работы на ЛШПФ;
- установите регулятор МШУ на минимальные обороты;
- включите МШУ, проверьте устойчивость вращения ленты и, прибавляя обороты, установите рабочий режим;
- приступайте к работе.

ВНИМАНИЕ! Все работы должны производиться в полном соответствии с инструкцией или паспортом на МШУ2-9-125Э.

Видеоинструкция на сайте www.marka33.ru

Рисунок 1.



1. Основа в сборе
2. Ролик рабочий
3. Ролик центральный
4. Пластина выносного ролика
5. Ось рабочего ролика
6. Ось регулировочного ролика
7. Вилка
8. Ось центральная
9. Шайба
10. Шайба
11. Приводной ролик
12. Втулка распорная
13. Шайба стопорная
14. Втулка фиксирующая
15. Хомут
16. Винт М4х16 ГОСТ 11738-84

17. Шайба 4 ГОСТ 11371-78
18. Шайба гровер 4 ГОСТ 6402-70
19. Винт барашек М6х18
20. Подшипник 60017
21. Гайка М6 DIN982
22. Пружина
23. Ручка (от УШМ)