**Метод применения:**

Для достижения наилучших результатов сопрягаемые поверхности должны быть очищены, обезжирены и высушены. Рекомендуется провести предварительную очистку поверхности с применением очистителя под высоким давлением. После высыхания необходимо обработать детали очистителем TEROSON VR 10.

Поврежденные пластиковые поверхности отшлифовать с лицевой стороны с использованием шлифовальной машинки (зерно P 80 - 120) с V-образной разделкой краев на ширину (1-2 см).

После этого отшлифованные детали необходимо очистить при помощи TEROSON VR 10. Перед нанесением TEROSON PU 9225 на пластиковые детали необходимо предварительно обработать поверхность праймером TEROSON 150. Время испарения составляет примерно 10 минут.

**Нанесение:**

1. Вставьте картридж в пистолет. Нажав на курок, убедитесь, что оба компонента продукта выдавливаются одновременно и равномерно.
2. После этого закрепите статический смеситель на картридже и отрежьте носик таким образом, чтобы отрегулировать количество наносимого материала.
3. Первые 2 см смешанного продукта непригодны для использования.
4. TEROSON PU 9225 наносится непосредственно на подложку. Излишки материала необходимо удалить сразу после нанесения.
5. Если в картридже остался неизрасходованный материал, не снимайте смеситель.
6. В дальнейшем при использовании продукта снимите этот смеситель и установите новый.
7. Для армирования ремонтируемых пластиковых деталей рекомендуется использовать стекловолокно.

**Очистка:**

Только что нанесенный, незаполимеризовавшийся продукт удаляется сначала сухой салфеткой, а затем поверхность очищается подходящим очистителем. Отвержденный клей можно удалить только механически.