**Метод применения:**

* Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Очистите поверхности с помощью очистителя [LOCTITE 7063](https://et-s.su/LOCTITE-2098749) и дайте поверхности высохнуть.
* Для улучшения качества склеивания на низкоэнергетических пластиковых поверхностях применяется также праймер [LOCTITE 770](https://et-s.su/LOCTITE-142624). Избегайте нанесения чрезмерного количества праймера. Дождитесь высыхания материала.
* При необходимости допустимо применение активатора [LOCTITE 7457](https://et-s.su/LOCTITE-142747). Нанесите активатор на одну из склеиваемых поверхностей (не следует наносить активатор на поверхность, ранее обработанную праймером). Дождитесь высыхания активатора.
* Нанесите клей на одну из склеиваемых поверхностей (не следует наносить клей на поверхность, ранее обработанную активатором). Не пользуйтесь тканью или щеткой для распределения материала. Соберите сопрягаемые детали в течение нескольких секунд. Аккуратно располагайте детали, поскольку короткое время фиксации дает мало возможностей для подгонки.
* Активатор LOCTITE 7457 может быть применен на незаполимеризовавшемся материале за пределами склеиваемой поверхности. Распылите или капните активатор на излишки продукта.
* Место соединения необходимо сжать и зафиксировать до тех пор, пока не будет достигнута необходимая для дальнейшей операции прочность.
* Технологическая прочность, которой достаточно для перемещения детали на следующую операцию, достигается от нескольких секунд до нескольких минут.
* Продукт должен достичь полной прочности прежде, чем будет применена рабочая нагрузка (обычно от 24 до 72 часов после сборки, в зависимости от зазора, материалов и окружающих условий).