**Метод применения:**

Склеиваемые поверхности должны быть очищены, обезжирены и высушены. Для очистки рекомендуется использовать очистители из гаммы продуктов TEROSON (например, TEROSON VR 10), поскольку другие очистители могут быть несовместимы с TEROSON PU 9100.

**Нанесение:**

TEROSON PU 9100 наносится непосредственно из картриджей при помощи стандартных ручных или пневматических пистолетов. Низкая температура клея способствует повышению его вязкости, что выражается в снижении скорости экструзии. Во избежание такого эффекта перед нанесением рекомендуется довести температуру продукта до комнатной. Поддержание комнатной температуры поверхности позволит избежать появления конденсата. После нанесения TEROSON PU 9100 можно выровнять шпателем, смоченным водой или TEROSON VR 20.

**Окрашивание:**

После образования поверхностной пленки TEROSON PU 9100 может быть окрашен. Предварительно необходимо провести испытания на совместимость с красками. Антикоррозийные средства допускается наносить только на заполимеризовавшийся TEROSON PU 9100, поскольку они обладают свойством очень низкой паропроницаемости. Если требуется ускоренная сушка окрашенного покрытия в сушильной камере или под воздействием инфракрасного излучения (макс. нагрев до 70°C), необходимо предварительно выждать некоторое время (минимум 30 мин.).