

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шлифовальное приспособление (насадка) ЛШП-02 соответствует конструкторской документации и признана годной к эксплуатации.

М.П. Дата выпуска « ____ » 20 ____ г.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня реализации.

ВНИМАНИЕ! В конструкцию могут быть внесены изменения,
улучшающие работу приспособления.

Ваши предложения и пожелания направляйте на marka.ooo@yandex.ru

ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА УГЛОВУЮ ШЛИФОВАЛЬНУЮ МАШИНУ **ЛШП - 02**



ООО “МАРКА”
Россия, 601900, Владимирская область
г. Ковров, ул. Абельмана, 11/1
marka.ooo@yandex.ru
www.marka33.ru

**Применяется для шлифовки и полировки
труб шлифовальными лентами.
Зачистка сварочных швов.
Обрабатываемые диаметры от 10 до 100 мм
Применяется с УШМ 125 мм с регулятором скорости**

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1 Шлифовальное приспособление (насадка) ЛШП-02 предназначено для шлифовки, полировки и зачистки сварочных швов на круглых поверхностях всех типов материалов.
- 1.2 Приспособление может быть использовано как в стационарных мастерских, так и на открытом воздухе при работах.
- 1.3 Шлифовальное приспособление устанавливается на электрическую угловую шлифовальную машину и пневматическую угловую шлифовальную машину (УШМ) (необходимое условие для машин - регулировка числа оборотов)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Вес шлифовального приспособления, не более, кг	2.00
2.2 Усилие нажатия на рукоятке, не более, Н	100
2.3 Ширина применяемой ленты, мм	10 - 50
2.4 Длина применяемой ленты, мм	690

ПРИМЕЧАНИЕ: скорость вращения ленты зависит от обрабатываемого материала и используемой ленты.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Шлифовальное приспособление	1шт.
Пластина крепления	1шт.
Пружина	1 шт.
Крепеж (болт M10-2шт, болт M12, гайка M10, гайка M12)	1шт.
Коробка упаковочная	1шт.
Паспорт	1экз.

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТА

4.1 Шлифовальное приспособление состоит (Рис. 1):

- основание с пластиной крепления к приводящему инструменту;
- приводной ролик наворачивается на приводной вал угловой шлифовальной машины;
- рабочий ролик 1;
- рабочий ролик 2 закреплен на кронштейне натяжки рабочей ленты;
- защитный кожух.

4.2 Насадка устанавливается на УШМ и фиксируется пластиной.

4.3 Подготовка к работе осуществляется в следующем порядке:

- достаньте из коробки все узлы и детали, входящие в комплект поставки;
- наверните ведущий ролик на шпиндель УШМ до упора;
- закрепите ведущий ролик на УШМ с помощью ключа (входит в комплект поставки УШМ);
- закрепите насадку к УШМ пластиной (к насадке болт M10, к УШМ болт M10 или M12 в место установки ручки на УШМ);
- отрегулируйте гайкой затяжку пластины крепления;
- установите пружину по местам установки;
- установите шлифовальную ленту на ролики насадки по стрелке;
- установите регулятор УШМ на минимальные обороты;
- включите УШМ и постепенно прибавляя обороты установите регулятор в рабочий режим;
- приступайте к работе.

ВНИМАНИЕ! Работы по шлифовке материалов при помощи УШМ должны производиться в полном соответствии с Инструкцией по эксплуатации на эту машину.

ВидеоИнструкция на сайте WWW.marka33.ru

Рисунок 1.

