

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шлифовальное приспособление (насадка) ЛШП-01 соответствует конструкторской документации и признана годной к эксплуатации.

М.П. Дата выпуска « ____ » _____ 20 ____ г.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня реализации.

ВНИМАНИЕ! В конструкцию могут быть внесены изменения, улучшающие работу приспособления.

Ваши предложения и пожелания направляйте на marka.ooo@yandex.ru

ООО “МАРКА”
Россия, 601900, Владимирская область
г. Ковров, ул. Абельмана, 11/1
marka.ooo@yandex.ru
www.marka33.ru

ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ НА УГЛОВУЮ ШЛИФОВАЛЬНУЮ МАШИНУ ЛШП - 01



Применяется для шлифовки и полировки
труб шлифовальными лентами.
Зачистка сварочных швов.
Обрабатываемые диаметры до 80 мм
Применяется с УШМ 125 мм с регулятором скорости

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1 Шлифовальное приспособление (насадка) ЛШП-01 предназначено для шлифовки, полировки и зачистки сварочных швов на круглых поверхностях всех типов материалов.
- 1.2 Приспособление может быть использовано как в стационарных мастерских, так и при работах на открытом воздухе.
- 1.3 Шлифовальное приспособление устанавливается на электрическую угловую шлифовальную машину и пневматическую угловую шлифовальную машину (УШМ) (необходимое условие для машин - регулировка числа оборотов)

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Вес шлифовального приспособления, не более, кг 2.00
- 2.2 Усилие нажатия на рукоятке, не более, Н 100
- 2.3 Ширина применяемой ленты, мм 10 - 30
- 2.4 Длина применяемой ленты, мм 520

ПРИМЕЧАНИЕ: скорость вращения ленты зависит от обрабатываемого материала и используемой ленты.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- | | |
|---|--------|
| Шлифовальное приспособление | 1 шт. |
| Пластина крепления | 1 шт. |
| Пружина | 1 шт. |
| Крепеж (болт М10-2шт, болт М12, гайка М10, гайка М12) | 1 шт. |
| Коробка упаковочная | 1 шт. |
| Паспорт | 1 экз. |

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И РАБОТА

- 4.1 Шлифовальное приспособление состоит (Рис. 1):
 - основание с пластиной крепления к приводящему инструменту;
 - приводной ролик наворачивается на приводной вал угловой шлифовальной машины;
 - ролик направляющий;
 - рабочий ролик закреплен на кронштейне натяжки рабочей ленты;
 - регулировочный ролик на пластине регулировочной, закрепленной винтом;
 - защитный кожух.
- 4.2 Насадка устанавливается на УШМ и фиксируется пластиной.

4.3 Подготовка к работе осуществляется в следующем порядке:

- достаньте из коробки все узлы и детали, входящие в комплект поставки;
- наверните ведущий ролик на шпиндель УШМ до упора;
- закрепите ведущий ролик на УШМ с помощью ключа (входит в комплект поставки УШМ);
- закрепите насадку к УШМ пластиной (к насадке болт М10, к УШМ болт М10 или М12 в место установки ручки на УШМ);
- отрегулируйте гайкой натяжку пластины крепления;
- установите пружину по месту установки;
- установите шлифовальную ленту на ролики насадки по стрелке;
- установите регулятор УШМ на минимальные обороты;
- включите УШМ и постепенно прибавляя обороты установите регулятор в рабочий режим;
- приступайте к работе.

ВНИМАНИЕ! Работы по шлифовке материалов при помощи УШМ должны производиться в полном соответствии с Инструкцией по эксплуатации на эту машину.

Видеоинструкция на сайте WWW.marka33.ru

Рисунок 1.

