

**Анкерный зажим для абонентских ответвлений РА 4х10-35**

**Инструкция по монтажу**

Настоящая инструкция содержит правила монтажа анкерного зажима для самонесущих изолированных проводов абонентских ответвлений РА 4х10-35 (далее - зажима) для ВЛИ до 1кВ. Преимуществом зажимов являются простота, удобство монтажа и предотвращение утери клиньев при монтаже.

Зажимы разработаны и изготовлены предприятием ООО «МЗВА».

**1 Назначение и область применения**

1.1 Зажимы предназначены для анкерного крепления 2-х или 4-х проводов ответвления сечением, указанным в таблице 1 от магистрали к абонентским вводам ВЛИ до 1 кВ.

1.2 Область применения зажимов: система СИП-4 с изоляцией для воздушных линий электропередачи с номинальным напряжением до 1 кВ. Зажимы монтируются на любых крюках и кронштейнах закрытого и открытого типов.

1.3 По своим характеристикам анкерный зажимы соответствуют требованиям технических условий ТУ-3449-006-52819896-2010.

1.5 Условия эксплуатации зажимов:

- используются в районах с различной степенью загрязнения атмосферы;

- рабочий диапазон температур окружающего воздуха от «минус» 60°С до 50°С;

- прокладка и монтаж проводов должны проводиться при температуре окружающей среды

не ниже «минус» 20°С.

**2 Основные технические характеристики**

2.1 Конструкция и основные характеристики зажимов приведены на рисунке 1 и табл.1.

2.2 Зажим состоит из корпуса, двух клиньев, тяги стальной и двух держателей клиньев

(рисунок 1).

2.3 Комплект поставки: зажимы упаковываются в полиэтиленовые пакеты. В групповую тару укладываются этикетка и инструкция по монтажу.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обозначение | Диапазон сечений проводов СИП-4, мм2 | Разрушающая нагрузка не менее, кН |
| РА 4х10-35 | 2х10─4х35 | 8,0 |

|  |
| --- |
| 1. Корпус; 2. Клин; 3. Тяга;  4. Держатель.  Рисунок 1 |

**3 Меры безопасности**

3.1 Монтаж зажимов должен осуществляться квалифицированным персоналом (электромонтажником-линейщиком не ниже 3–го разряда) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», «Правилами эксплуатации электроустановок потребителей», а также в соответствии с требованиями настоящей инструкции по монтажу.

3.2 Техническое обслуживание зажимов не предусмотрено.

**4 Подготовка к монтажу**

4.1 Распаковать анкерный зажим. Проверить комплектность. Комплектность должна соответствовать п.п.2.2 настоящей инструкции по монтажу. Некомплектный зажим к монтажу и эксплуатации не допускается.

**5 Монтаж**

5.1 Монтаж зажимов осуществляется в следующей последовательности.

5.2 Монтаж зажимов с использованием кронштейна закрытого типа:

- расжать тягу, вывести ее из отверстий в корпусе, продеть тягу в отверстие кронштейна закрытого типа и установить тягу обратно в корпус;

- вынуть клинья из корпуса анкерного зажима и уложить провода попарно в каналы корпуса,

- установить клинья в корпус.

5.3 Монтаж зажимов с использованием крюка или кронштейна открытого типа:

- вынуть клинья из корпуса анкерного зажима и уложить провода попарно в каналы корпуса;

- установить клинья в корпус;

- для зажима РА-25х100 защелкнуть оба конца пластиковой тяги в гнездах корпуса от руки, или с помощью пассатиж, или с помощью плоской отвертки;

- подвесить зажим на крюк или кронштейн.

**Внимание!** При монтаже двух проводов (нулевой несущей изолированной жилы и фазной токопроводящей изолированной жилы) провода уложить в каналы с одной стороны корпуса зажимов и установить клин, второй незадействованный клин установить в корпус до упора.

**Запрещается** применять анкерный зажим для проводов без изоляции.

**6 Контроль монтажа**

6.1 Проверить правильность выполнения монтажа визуальным осмотром.

**7 Транспортировка, хранение и утилизация.**

7.1 Условия транспортировки и хранения изделий должны соответствовать условиям группы 2 по ГОСТ 15150 в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.

7.2 Изделия должны транспортироваться закрытым транспортом (в закрытых железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомобилях).

7.3 Погрузка и разгрузка изделий должны производится вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др), влияющие на их свойства.

7.4 Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.

7.5 При утилизации необходимо разделить составляющие изделия по видам материалов и сдать в специализированные организации по приёмке и переработке вторсырья.

**8 Гарантии изготовления**

8.1 Гарантийный срок эксплуатации - пять лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 7-ми лет с момента производства.

8.2 Все изделия должны быть смонтированы в соответствии с инструкцией по монтажу. Только в этом случае на изделия распространяется гарантия изготовителя.

**9 Свидетельство о приемке**

Анкерные зажимы РА 4х10-35 партии № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ изготовлены в соответствии с ТУ 3449-006-52819896-2010 признаны годными для эксплуатации.

|  |  |
| --- | --- |
| Дата изготовления: «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г.  Штамп ОТК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Дата продажи: «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г. штамп магазина. | ООО «МЗВА».  Адрес: 111141, г. Москва, 2-й пр. Перова Поля.  Тел. +7 (495) 780-51-65. Тел./факс: +7 (495) 305-58-18.  E-mail: info@mzva.ru. www.mzva.ru |