

разоидється внутрі пристрою та очистит його.  
 Снова отключить устройство от пневматической системы.  
 Небольшое количество масла SAE 10 авести внутрі пристрою через входное воздушное отверстие и отверстия, предназначенные для этой цели. Рекомендуется пользоваться маслом SAE 10, предназначенным для консервации пневматических устройств. Подключить устройство и завести его на короткое время.  
 Внимание! Злоупотребляется пользоваться WD-40 как маслом, предназначенным для смазки.  
 Выгнать масло, которое проникло через выходные отверстия. Оставшееся масло может повредить уплотнение устройства.  
**Прочие работы по консервации**  
 Перед каждым применением устройства проверить, нет ли на устройстве видимых следов любых повреждений. Поводы, патроны и шпидели следует содержать в чистоте.  
 Через каждые 6 месяцев или 100 часов работы следует отдать устройство на осмотр квалифицированному персоналу ремонтной мастерской. Если устройство использовалось без применения рекомендованной системы подачи воздуха, то следует увеличить частоту осмотров устройства.

**Устранение повреждений**  
 Необходимо прервать работу устройством сразу же после того, как было обнаружено любое повреждение. Пользование неисправным устройством может вызвать телесные повреждения. Всеческие ремонтны или замены элементов устройства должен проводить квалифицированный персонал уполномоченного ремонтного предприятия.

Повреждение	Возможный выход из положения
Устройство работает на слишком низких оборотах или не заводится	Ввести небольшое количество WD-40 через входное воздушное отверстие. Завести устройство на несколько секунд. Лопасты могут прилипнуть к ротору. Завести устройство примерно на 30 секунд. Смазать устройство небольшим количеством масла. Внимание! Чрезмерное количество масла может вызвать избыток мощности устройства. В таком случае следует очистить привода.
Устройство заводится и затем заглохнет	Компрессор не обеспечивает требуемую подачу воздуха. Устройство заводится за счет воздуха, накопленного в резервуаре компрессора. По мере определения расхода для компрессора не использовать компрессорную подачу воздуха. Следует подложить устройство к более производительному компрессору.
Недостаточная мощность	Убедиться в том, что внутренний диаметр пружинных шлангов - минимум 3/8" / 10". Проверить настройку давления, настроено ли на максимальный уровень. Убедиться в том, что устройство очищено и смазано надлежащим образом. Если нет результатов, отдать устройство в ремонт.

Спрацьован пристрій – вторинна сировина. З огляду на це заборонено виводити їх у мішки для сміття разом з комунальними відходами, оскільки вони містять речовини для здоров'я та навколишнього середовища! Ви візьмете активну участь у вторинній переробці відходів з метою охорони навколишнього середовища, якщо віддасте спрацьований пристрій у пункт збору відходів такого походження. Для обмінення об'єму відходів, що підлягають знищенню, необхідна їх вторинна переробка шляхом рециклінгу чи в інший спосіб.

**ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИСТРОЮ**

Пневматичний ключ - пристрій з живленням струменем компресованого повітря під тиском. Торцевих ключів, які надаються на хомутик, можна закручувати та відкручувати болі, соий момент обертання. Пристрій не пристосований до безперервної роботи. Рекомендуємо 5 хвилин, потім перерва 30 хвилин, щоб пристрій зміг вистигнути. Правильна, безвідмовна та залежить від правильної експлуатації, у зв'язку з чим.

**Перед початком роботи пристроєм необхідно детально ознайомитися з інструкцією та зберегти її.**

Постачальник не відповідає за шкоду та тілесні ушкодження, нанесені в результаті користування пристроєм всупереч його призначенню, недотримання правил техніки безпеки та вказівок з даної інструкції. Користування пристроєм всупереч його призначенню викликає також втрату гарантійних прав користувача з огляду на порушення гарантійного договору.

**ОСНАЩЕННЯ**

Оснащення	Розмір	81117	81118
81117		x	
81118			x
Задругач	1/4" (6.3 mm)	x	x

**ТЕХНІЧНІ ДАНІ**

Параметр	Вимірвальна одиниця	81117	81118
Номер за каталогом		81117	81118
Довжина	[mm]	254	254
Вага	[kg]	1.2	1.1
Діаметр повітряного задругача (PT)	[1/8] [mm]	1/4 / 6.3	1/4 / 6.3
Діаметр шланга подачі повітря (внутрішній)	[1/8] [mm]	3/8 / 10	3/8 / 10
Оберти	[min.]	150	160
Максимальний момент обертання	[Nm]	61	68
Розмір хомутка	[1/8] [mm]	12 / 12.5	12 / 12.5
Максимальний робочий тиск	[MPa]	0.63	0.63
Відступи повітря (при 6.2 бар)	[l/min]	141	141
Акустичний тиск (EN ISO 15744)	[dB(A)]	91.0 ± 3.0	91.0 ± 3.0
Акустична потужність (EN ISO 15744)	[dB(A)]	102.0 ± 3.0	102.0 ± 3.0
Копіювання (ISO 28927-2)	[m/s²]	3.27 ± 1.5	3.27 ± 1.5

**ПРАВИЛА ТЕХНІЧНОЇ БЕЗПЕКИ**

**УВАГА!** Під час роботи пневматичним пристроєм обов'язково дотримуватися основних правил техніки безпеки, включно з вказаними нижче, з метою обмеження ризику пожежі, удару електричним струмом та уникнення тілесних ушкоджень.  
**Перед початком роботи даним пристроєм необхідно детально ознайомитися з інструкцією та зберегти її.**

**УВАГА!** Ознайомтеся з усіма вказаними нижче інструкціями. Недотримання правил може призвести до пожежі, удару електричним струмом та тілесних ушкоджень. Термін „пневматичний пристрій“, який вживається в інструкціях, стосується всіх пристроїв з живленням струменем компресованого повітря під відповідним тиском.

**ДОТРИМУЙТЕСЬ ВКАЗАНИХ НИЖЧЕ ІНСТРУКЦІЙ**

Загальні вимоги щодо безпеки

Перед початком монтажу, роботи, ремонту, технічного обслуговування і заміни приладдя, або у разі виконання робіт біля пневматичних інструментів, враховуючи безліч небезпек, необхідно прочитати і зрозуміти інструкцію з техніки безпеки. Недотримання даної вимоги може призвести до серйозних травм. Установку, налаштування й монтаж пневматичних інструментів може здійснювати тільки кваліфікований та підготовлений персонал. Заборонено модифікувати пневматичний інструмент. Модифікації можуть знизити ефективність і рівень безпеки, а також збільшити небезпеку, на яку наражається оператор інструмента. Не викладати інструкцію з техніки безпеки - її слід передати оператору інструмента. Заборонено використовувати пошкоджені пневматичні інструменти. Необхідно періодично перевіряти чистоту і повноту даних на інструменті, як цього вимагає стандарт ISO 11148. Роботодавець / користувач повинен звернутися до виробника для заміни заводського щітка в разі потреби.