RUSBOND A2.70

ТУ 225761-001-34470579-2015

Резьбовой фиксатор высокой прочности



Описание продукта

Состав **RusBond A2.70** - однокомпонентный анаэробный резьбовой фиксатор высокой прочности для стопорения и предотвращения самоотвинчивания резьбовых соединений в условиях высоких нагрузок и вибраций. Процесс отверждения обусловлен отсутствим воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Материал также применим на неактивных материалах, таких как нержавеющая сталь или гальванические покрытия.

Типичные области применения

Предотвращение самоотвинчивания и герметизация резьбовых соединений. Где требуется высокая стойкость к ослаблению резьбовых соединений и отсутствие периодичности демонтажа. Например, крепежные соединения насосов, двигателей, редукторов, сепараторов, различного рода механизмов и навесного оборудования, работающих в условиях высоких нагрузок, вибраций, перепадов температур и агрессивных сред.

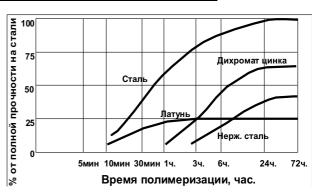
Диапазон рабочих температур отвержденного продукта - 60 °C - + 180 °C.

Свойства незаполимеризованного продукта

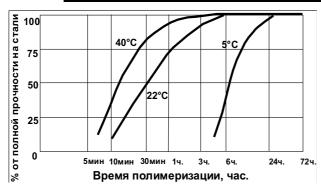
ХарактеристикиЗначениеОсноваДиметакрилатЦветЗеленыйПлотность при 25°C1.1Вязкость при Т 25°C, мПас3000-6000Точка вспышки, Т°C>93

Скорость полимеризации на различных материалах

Скорость отвержения фиксатора зависит от материала сопрягаемых деталей. График показывает зависимость момента срыва зафиксированной гайки М10 на болте от типа материалов



Зависимость скорости полимеризации продукта от температуры



Скорость отверждения фиксатора зависит от температуры окружающего воздуха. График показывает время набора прочности при фиксации стальной гайки М10 на болте при различных температурах.



RUSBOND A2.70

ТУ 225761-001-34470579-2015

Резьбовой фиксатор высокой прочности



Свойства заполимеризованного продукта

Стойкость к агрессивным средам

Агрессивные жидкости	T, °C.	% от первонач. прочности		
•		500 ч.	1000 ч.	5000 ч.
Моторное масло	125°C	100	100	100
Бензин	22°C	100	90	85
Тормозная жидкость	22°C	100	90	80
Гликоль	85°C	100	90	80
Этанол	22°C	100	100	75
Ацетон	22°C	90	90	90

Прочностные свойства отвержденного продукта

(Испытания на стали при Т 22 через 24 часа после фиксации)

Характеристики	Значение	Диапазон
Момент срыва (без натяга), Нм	35	28-42
Момент срыва (с преднатягом), Нм	40	30-55
Момент отворачивания после срыва, Нм	25	17-30

ХРАНЕНИЕ:

Продукт рекомендуется хранить в сухом прохладном месте в закрытых контейнерах при температуре 8°C-28°C, если иное не указано на упаковке. Оптимальным для хранения считается нижний предел указанного диапазона температур. Для предотвращения порчи необходимо избегать обратного перелива неиспользованного продукта в оригинальную упаковку.

Срок хранения продукта 24 месяца.

ФАСОВКА:

- 10мл, 50мл, 250мл, 1л

