

“ТОРСИОН”

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

1. Описание изделия

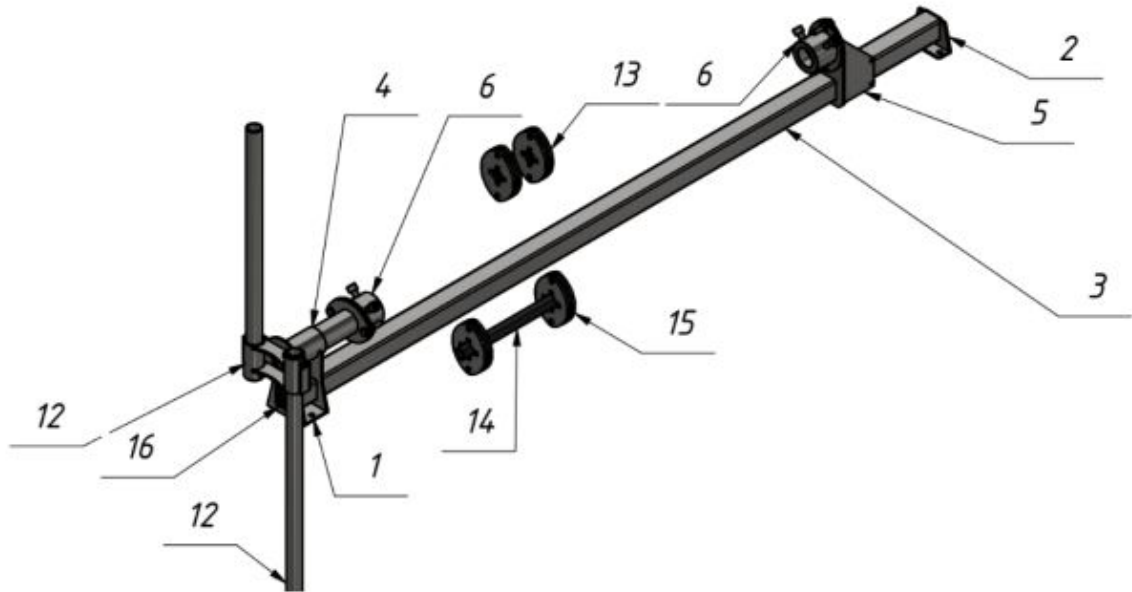


Рис. 1

1. Опора передняя
2. Опора задняя
3. Рама
4. Торсион
5. Бабка задняя
6. Фиксатор квадрата - 2 шт.
7. Винт фиксатора 8 шт.
8. Болт М6х40 - 2 шт.

9. Гайка М6 - 2 шт.
10. Гайка М8 - 4 шт.
11. Болт М8х35 - 4 шт.
12. Рукоятка эксцентрика - 2 шт.
13. Фиксатор 6 - 2 шт.
14. Вставка фиксаторов 8-6 - 2 шт.
15. Фиксатор 8 - 2 шт.
16. Заглушка - 2шт.

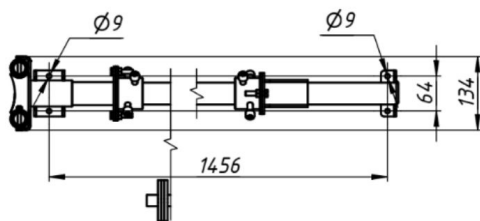


Рис. 2. Вид Сверху

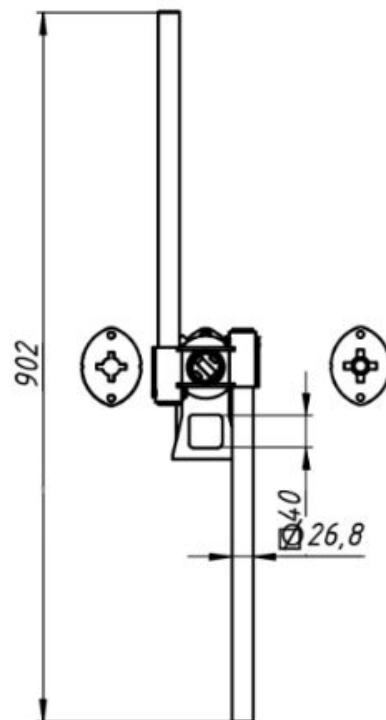


Рис. 3. Вид Сбоку

2. Назначение изделия

Станок "Торсион" относится к семейству станков для холодной ковки. Данные станки позволяют производить деформацию металлических изделий без нагревания. "Торсион" используется для изготовления декоративных элементов, получаемых при скручивании прутка, полосы или профиля. Возможно изготовление более сложного элемента - корзинки (фонарики).

3. Технические характеристики

Габаритные размеры, мм: 1600 x 150 x 150

Станок предназначен для работы с металлическим прутком до 14 мм, полосой до 30x6 мм и профилем 20x20 мм

4. Эксплуатация изделия и меры предосторожности

4.1. Эксплуатация изделия

Закрепите станину станка через отверстия к верстаку. Это позволит эффективнее использовать станок. Для деформации (скручивания) прутка (полосы) вставьте изделие в отверстие фиксатора квадрата (№6) и зажмите, используя винты. Перемещая подвижную часть торсиона выберите необходимое вам расстояние и закрепите вторую сторону прутка винтами в фиксаторе. Вращая рукоятку фиксатора, добейтесь необходимой степени скручивания.

Для того, чтобы сделать изделие корзинку (фонарик), выберите необходимые насадки (Фиксатор 6 №13 или Фиксатор 8 №15). Используя вставку фиксаторов, закрепите прутки. Вращая рукоятку фиксатора, добейтесь необходимой степени скручивания.

4.2 Меры предосторожности

Работа с оборудованием связана с точками приложения больших масс, поэтому крайне важно не размещать части тела между элементами конструкции.

5. Транспортировка и хранение оборудования

5.1 Транспортировка и хранение оборудования должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13762. Упакованное оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах.

5.2 Транспортировка груза должна проводиться в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для отдельных видов транспорта (железнодорожный, морской, автомобильный и т. д.).

5.3 Хранение оборудования допускается под навесом при температуре воздуха от минус 25 до плюс 50 градусов Цельсия и при относительной влажности не более 60%.

6. Утилизация

Срок службы оборудования — 5 лет. По истечении срока службы оборудование подлежит утилизации. Утилизация оборудования осуществляется в порядке, установленном Законами РФ от 04.05.1999г. №96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями и дополнениями), от 24.06.1998г. №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми для реализации указанных Законов.

7. ЗАПРЕЩАЕТСЯ!!!

1. Мыть оборудование с использованием твердых губок, мочалок; использовать средства на основе твердых абразивов, использовать чистящие средства, содержащие песок, соду, кислоты, хлориды.
2. Вносить изменения в конструкцию станка.
3. Допускать детей или людей с ограничениями в дееспособности к работе со станков.

8. Гарантийные обязательства

Срок службы оборудования - 5 лет.

Гарантийные обязательства указаны на гарантийном талоне, входящем в комплект поставки.

9. Адрес производителя:

Россия, Кировская область, г. Киров, пер. Химический, д. 1

E-mail: service@gradushaus.ru

Электронная система для заявок в сервисный центр: **zabota.gradushaus.ru**

Перед отправкой Изделия в сервисный центр необходимо произвести его упаковку, во избежание повреждений в результате перевозки.

ВНИМАНИЕ!

Мы непрерывно работаем над улучшением характеристик нашего оборудования. В связи с этим, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию без уведомления заказчика. Данные изменения не меняют принципа работы оборудования, и связаны с улучшением потребительских свойств товара.