



KD20XW Master

Использованный в составе серии электрокорунд премиального уровня качества обеспечивает высокоэффективную обработку углеродистых и легированных сталей. Специально подготовленная смесовая основа, состоящая из полиэстеровых и хлопчатобумажных нитей, обеспечивает оптимальный баланс между износостойкостью и удобством работы.



Свойства:		Применение:
Основа	Смесовая	Углеродистые стали Легированные стали Цветные металлы
Шлиф. материал	Электрокорунд	
Насыпка	Закрытая	

Агрессивность ★★★★★☆ Срок службы ★★★★★☆

Зернистость по FEPA P
20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240
280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

ZK10XW Profi

Электрокорунд циркониевый в составе серии обеспечивает агрессивный съем материала, особенно эффективен при обработке цветных металлов, легированных, в том числе и нержавеющей сталей. Хлопчатобумажная ткань, использованная в качестве основы, обеспечивает равномерный износ круга, снижая требования к силе прижима во время работы.



Свойства:		Применение:
Основа	Хлопчатобумажная	Легированные стали Углеродистые стали Цветные металлы
Шлиф. материал	Электрокорунд циркониевый	
Насыпка	Закрытая	

Агрессивность ★★★★★☆ Срок службы ★★★★★☆

Зернистость по FEPA P
20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240
280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Примечание: минимальное количество изделий в заказе 40 шт.



Страница изделия на сайте



ZD20XW Profi

Электрокорунд циркониевый в составе серии обеспечивает агрессивный съем материала, особенно эффективен при обработке цветных металлов, легированных, в том числе и нержавеющей сталей. Специально подготовленная смесовая основа, состоящая из полиэстеровых и хлопчатобумажных нитей, обеспечивает оптимальный баланс между износостойкостью и удобством работы.



Свойства:		Применение:
Основа	Смесовая	Легированные стали Углеродистые стали Цветные металлы
Шлиф. материал	Электрокорунд циркониевый	
Насыпка	Закрытая	

Агрессивность ★★★★★☆ Срок службы ★★★★★☆

Зернистость по FEPA P
20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240
280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

SX10RW Profi

Используемый в качестве шлифовального материала электрокорунд керамический обладает наилучшими показателями режущей способности, что позволяет добиться максимальной эффективности при обработке высокотвердых материалов, углеродистых и легированных сталей.



Свойства:		Применение:
Основа	Полиэстеровая	Легированные стали Углеродистые стали Цветные металлы
Шлиф. материал	Электрокорунд керамический	
Насыпка	Закрытая	

Агрессивность ★★★★★☆ Срок службы ★★★★★☆

Зернистость по FEPA P
20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240
280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Примечание: минимальное количество изделий в заказе 40 шт.