



SUZUKI MARINE

4 Stroke engine oil

10W-30

Моторное масло для 4-х тактных бензиновых двигателей

Полусинтетическое

ПРИМЕНЕНИЕ

Полусинтетическое моторное масло, специально разработано для 4-х тактных бензиновых подвесных двигателей SUZUKI, работающих в тяжёлых условиях эксплуатации, для которых регламентировано использование моторных масел, выполняющих требования стандарта NMMA FC-W.

УРОВЕНЬ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ

СТАНДАРТЫ	API SL
ОДОБРЕНИЯ	NMMA FC-W от н° FB-38525W

Стандарт NMMA FC-W специально разработан для масел, использующихся в двигателях водной техники, выдвигает более высокие требования в сравнении с обычными требованиями для моторных масел для водной техники:

- более высокие значения динамической вязкости HTHS при 150°C для обеспечения высокой стойкости масляной плёнки при высоких температурах и оптимальной компенсации разжижения масла топливом при длительной работе двигателя на оборотах холостого хода;
- лучшее сопротивление сдвигу для обеспечения эксплуатационных характеристик при высоких температурах;
- превосходные антикоррозионные свойства, для предотвращения образования коррозии из-за воздействия морской соленой воды или соляного тумана, который может попадать в камеру сгорания через систему выхлопа. Лучше антикоррозионная защита в период межсезонного хранения двигателя;
- сохраняет высокие эксплуатационные свойства даже при загрязнении морской водой;
- улучшенные антиокислительные свойства;
- высокие антипенные свойства для противодействия вспениванию масла и образованию воздушных пробок в системе смазки двигателя;
- высокие диспергирующие свойства для противодействия преждевременному забиванию масляного фильтра.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Интервал замены моторного масла выбирается согласно рекомендации производителя техники и может быть изменен исходя из условий эксплуатации транспортного средства.

При необходимости может смешиваться с маслами на минеральной и синтетической основе.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Класс вязкости	SAE J 300	10W-30
Плотность при 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.861
Вязкость при 40°C (104°F)	ASTM D445	81.5 мм²/с
Вязкость при 100°C (212°F)	ASTM D445	12.0 мм²/с
Индекс вязкости	ASTM D2270	142
Температура вспышки	ASTM D92	236°C / 457°F
Температура застывания	ASTM D97	-36°C / -33°F
Щелочное число	ASTM D2896	7.4 мг KOH/г