

ого тока. Неисправность индикатора не является препятствием для нормальной работы с аппаратом.

6.8 Смену электрода производить строго при выключенном выключателе 5.7

6.9 Работа термозащиты: при перегрузке загорается красный светодиод и аппарат отключается, через несколько минут аппарат остынет, при этом красный светодиод погаснет и аппарат будет готов к работе.

7. Техническое обслуживание

7.1 Непосредственно перед началом сварки и периодически в процессе сварки необходимо проверять состояние контактов и соединений силовых клемм аппарата и проводов.

8. Гарантийные обязательства

Все сварочное оборудование, производимое компанией TOP проходит тщательную предпродажную проверку и жесткий контроль качества TOP. Разработчики и технологи компании уже многие годы непрерывно и тщательно совершенствуют и делают все более надежными и «неприхотливыми» наши сварочные аппараты. Поэтому компания TOP дает увеличенную бесплатную гарантию на инверторные сварочные аппараты своего производства. Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей. Мы предоставляем гарантию на инверторные сварочные аппараты ТОРУС на следующих условиях:

8.1 Гарантия предоставляется в соответствии с ниже перечисленными условиями (п.п. 8.2 -8. 7) путем бесплатного устранения недостатков аппарата в течение установленного гарантийного срока, которые доказано обусловлены дефектами комплектующих или изготовления.

8.2. Гарантия (6 месяцев) предоставляется для всех сварочных аппаратов серии ТОРУС купленных после 01.09.2012 г., гарантийный срок продлевается до 36 месяцев, если владелец регистрирует их в течение 2 недель с момента покупки. Данный вид гарантии не распространяется на сварочные провода, клеммы заземления, электрододержатели, сварочные маски и другие расходные материалы и принадлежности, входящие в комплект поставки.

Регистрация осуществляется только на сайте по адресу www.svarka.net. Подтверждением регистрации является регистрационная карточка, которую следует распечатать на принтере во время регистрации, а также паспорт с оригинальной печатью «TOP» и оригинальный кассовый чек с датой покупки аппарата.

2. Технические характеристики.

| Модель | Торус-255 ПРОФИ | Торус-250 ЭКСТРА | Торус-235 ПРИМА |
|-------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Питающая сеть | 165-242В, 50Гц | | |
| Диапазон сварочного тока | 20-255А | 40-250А | 20-235А |
| Диаметр электрода | 2...6мм | 2...6мм | 2...5мм |
| Процент времени работы, ПВ при 25°C | 100% при 225А 80% при 255А | 100% при 225А 60% при 250А | 100% при 225А 70% при 235А |
| Напряжение холостого хода | 65В | 65В | 65В |
| Масса | 5,7кг | 5,7кг | 5,4кг |
| Габаритные размеры | 125x190x330мм | 125x190x330мм | 125x190x330мм |

Корпус выполнен в брызгозащитном исполнении IP21.
Эксплуатация на открытом воздухе возможно только под навесом

3. Комплектность

- 3.1. Аппарат "ТОРУС"
- 3.2. Паспорт.
- 3.3. Сетевой кабель до 3м.

4. Требования по технике безопасности

4.1. Работать с аппаратом категорически запрещается в помещениях, не соответствующих нормам техники электробезопасности и пожаробезопасности. Средства индивидуальной защиты, порядок проведения сварочных работ, требования к помещениям должны соответствовать ГОСТ 12.3.003-86 «Работы электросварочные, требования безопасности».