



Горелка сварочная TW 36

Технический паспорт/Technical passport

ООО «ТОП ВЕЛД ГРУП»

адрес: 610035, Кировская область
г. Киров, Производственная, 21

тел.: (8332) 24-73-71

тел.: (8332) 24-72-39

www.top-weld.com

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции и оказанное нам доверие. Мы уделяем большое внимание качеству наших товаров и надеемся, что оно позволит пользоваться нашей продукцией долгое время.

Пожалуйста, перед использованием сварочной горелки, внимательно изучите данную инструкцию, меры безопасности и руководство по работе со сварочным оборудованием (источником).

Разборка горелки не желательна, если в этом нет острой необходимости, в связи с тем, что сборка требует наличие специальных навыков и оборудования.



**ИЗДЕЛИЕ ПОЛУЧЕНО В УКАЗАННОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ, БЕЗ
ПОВРЕЖДЕНИЙ, В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ.**

Покупатель (ФИО; подпись): _____

Дата изготовления: _____

Дата продажи: _____

Дилер (название, город): _____

Продавец (ФИО; подпись): _____

М.П.

Оглавление

Страница	Содержание
3	Оглавление
4	Меры предосторожности
5	Описание, комплектность
7	Общий вид, тех. характеристики
9	Схемотехника
10	Схемотехника
11	Порядок работ
12	Гарантийные обязательства

Меры предосторожности

Опасность поражения электрическим током

- Агрегат устанавливается и заземляется в соответствии с действующими нормами и правилами.
- Не допускайте контакта находящихся под напряжением деталей и электродов с незащищенными частями тела, мокрыми рукавицами и мокрой одеждой.
- Обеспечьте электрическую изоляцию от земли и свариваемых деталей.
- Обеспечьте соблюдение безопасных рабочих расстояний.

Дымы и газы могут быть опасны для человека

- Исключите возможность воздействия дымов.
- Для исключения вдыхания дымов во время сварки организуется общая вентиляция помещения, а также вытяжная вентиляция из зоны сварки.
- Излучение дуги вызывает поражение глаз и ожоги кожи.
- Защитите глаза и кожу. Для этого используйте защитные щитки, цветные линзы и защитную спецодежду.
- Для защиты посторонних лиц применяются защитные экраны или занавеси.

Пожароопасность

- Искры (брызги металла) могут вызвать пожар. Убедитесь в отсутствии горючих
- материалов поблизости от места сварки.

Шум- чрезмерный шум может привести к повреждению органов слуха

Примите меры для защиты слуха. Используйте беруши для ушей или другие средства защиты слуха.

Описание

Горелка сварочная предназначена для дуговой полуавтоматической сварки в среде защитных газов:

- **Инертные газы (MIG)**
- **Активные газы (MAG)**

Сварка может производиться во всех пространственных положениях, сварочной проволокой сплошного сечения (омедненная, полированная и др).

Подключение к источнику производится штыревым способом (с помощью евроадаптера) к источнику (аппарату полуавтоматической сварки) с аналогичным ответным разъемом.

Для других технических работ (процессов) данной изделие не предназначено!

Пожалуйста, соблюдайте правила эксплуатации:

1. Использовать сварочную горелку в соответствии с указанными техническими данными производителя и для предусмотренных целей.
2. Сварочные горелки предусмотрены исключительно для использования только специалистами. Производитель не несёт ответственность в случае несчастных случаев/повреждений при использовании продукции не по назначению или с нарушениями техники безопасности и эксплуатации.
3. Использовать сварочную горелку в соответствии со сварочным заданием. При этом соблюдать макс. характеристики, продолжительность включения, нагрузку, вид охлаждения, тип направляющего канала и диаметр сварочной проволоки. В случае повышенных требований, например деталь, подвергшаяся предварительному подогреву, необходимо выбрать тип горелки с соответствующей резервной мощностью.
4. Использовать сварочную горелку при температуре окружающей среды м/у – 5°C и 40°C. За пределами этих температурных границ должны быть приняты особенные меры. При опасности замерзания необходимо использовать соответствующее охлаждающее средство.

Комплектность:

1. Горелка сварочная TW 36

Расходные детали, установленные в горелке:

- Сопло (TW 36) PRO d16,0 коническое - 1шт
- Наконечник (Е-Сu) М6*28*1,2- 1 шт
- Держатель наконечника (TW 36) М8*28 - 1 шт
- Канал направляющий стальной (d1,0-1,2 / красный) - 1 шт

2. Паспорт изделия

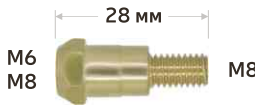
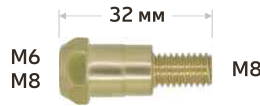
ВНИМАНИЕ!

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ИЗМЕНЯТЬ
КОМПЛЕКТАЦИЮ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА БЕЗ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ, ПРИ ЭТОМ ФУНК-
ЦИОНАЛЬНЫЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ТОВАРА НЕ
УХУДШАЮТСЯ.**

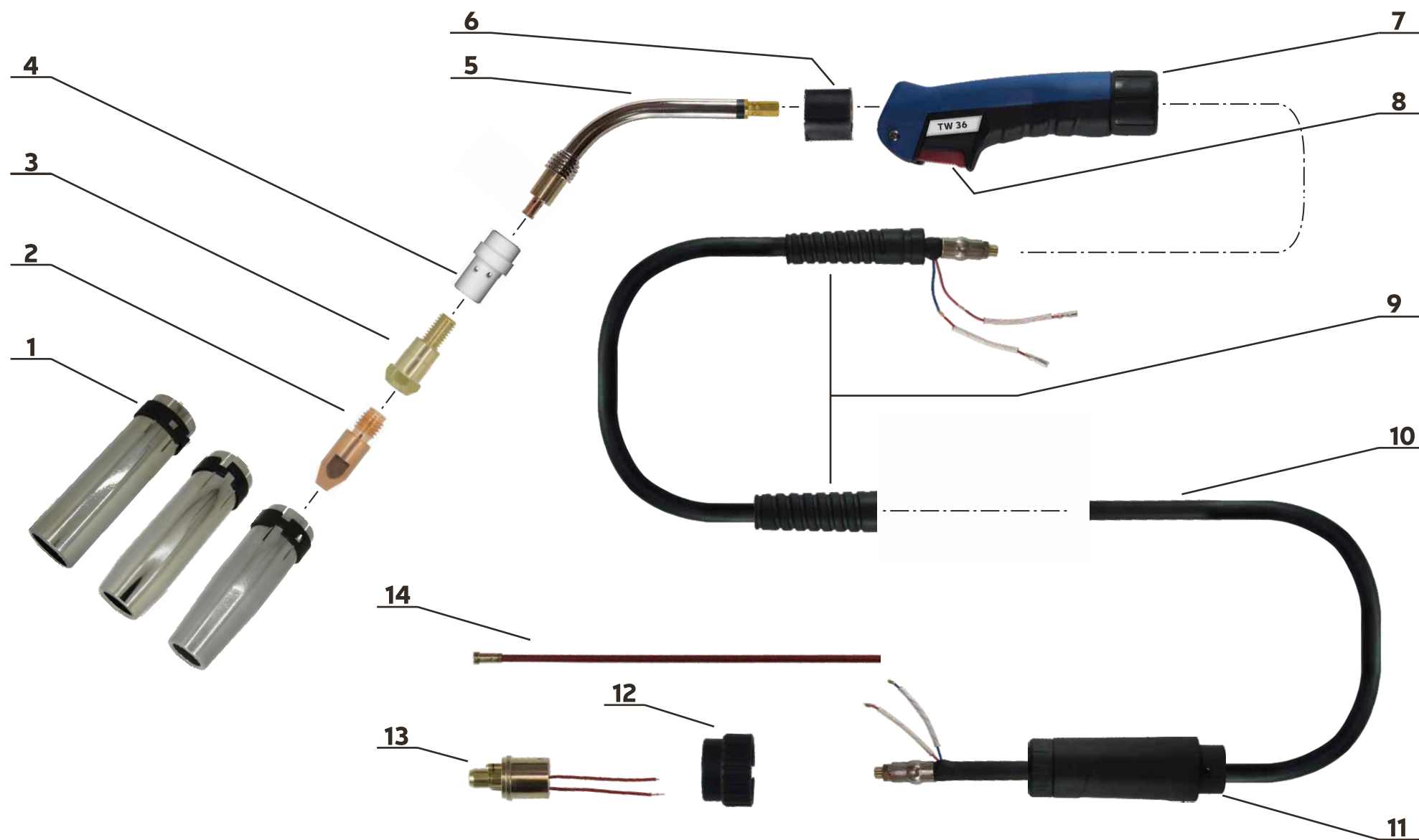
Горелка сварочная TW 36



Характеристики	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2
Сварочный ток CO ₂ , А	320
Сварочный ток Mix, А	290
Охлаждение	Воздушное
Рабочий цикл	60%
Длина кабеля, м	3 / 4 / 5

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ		TW-36		
ГАЗОВОЕ СОПЛО				
		ØA	Артикул	
			PRO-серия	STD-серия
Цилиндрическое		19	TW.212.336191	TW.212.336192
Коническое		16	TW.212.336161	TW.212.336162
Коническое		12	TW.212.336121	TW.212.336122
СВАРОЧНЫЙ НАКОНЕЧНИК		 		
		Артикул		
E-Cu	Ø 0.8	TW.212.428081		TW.212.430081
	Ø 1.0	TW.212.428101		TW.212.430101
	Ø 1.2	TW.212.428121		TW.212.430121
	Ø 1.6	TW.212.428161		TW.212.430161
E-Cu-Al	Ø 0.8	TW.212.428082		TW.212.430082
	Ø 1.0	TW.212.428102		TW.212.430102
	Ø 1.2	TW.212.428122		TW.212.430122
	Ø 1.6	TW.212.428162		TW.212.430162
Cu-Cr-Zr	Ø 0.8	TW.212.428083		TW.212.430083
	Ø 1.0	TW.212.428103		TW.212.430103
	Ø 1.2	TW.212.428123		TW.212.430123
	Ø 1.6	TW.212.428163		TW.212.430163
ДЕРЖАТЕЛЬ НАКОНЕЧНИКА		 		
		Артикул		
M6		TW.212.536286		TW.212.536326
M8		TW.212.536288		TW.212.536328
ДИФфузор				
		Артикул		
DMC		TW.212.636001		
Керамика		TW.212.636002		
КАНАЛ НАПРАВЛЯЮЩИЙ		Артикул		
		3.5 м	4.5 м	5.5 м
Стальной канал	Ø 0.8	TW.212.809351	TW.212.809451	TW.212.809551
	Ø 1.0	TW.212.812351	TW.212.812451	TW.212.812551
Тefлоновый канал	Ø 0.8	TW.212.809353	TW.212.809453	TW.212.809553
	Ø 1.0	TW.212.812353	TW.212.812453	TW.212.812553

Схемотехника TW 36



Спецификация TW 36:

№	Артикул	Наименование
1	СОПЛО ГОРЕЛКИ	
	TW.212.336121	Сопло (TW 36) PRO d12,0 клиновидное
	TW.212.336161	Сопло (TW 36) PRO d16,0 коническое
	TW.212.336191	Сопло (TW 36) PRO d19,0 цилиндрическое
	TW.212.336122	Сопло (TW 36) STD d12,0 клиновидное
	TW.212.336162	Сопло (TW 36) STD d16,0 коническое
	TW.212.336192	Сопло (TW 36) STD d19,0 цилиндрическое
2	НАКОНЕЧНИК ГОРЕЛКИ	
	Стандартный (E-Cu)	
	TW.212.428061	Наконечник (E-Cu) M6*28*0,6
	TW.212.428081	Наконечник (E-Cu) M6*28*0,8
	TW.212.428101	Наконечник (E-Cu) M6*28*1,0
	TW.212.428121	Наконечник (E-Cu) M6*28*1,2
	TW.212.428161	Наконечник (E-Cu) M6*28*1,6
	TW.212.430081	Наконечник (E-Cu) M8*30*0,8
	TW.212.430101	Наконечник (E-Cu) M8*30*1,0
	TW.212.430121	Наконечник (E-Cu) M8*30*1,2
	TW.212.430121	Наконечник (E-Cu) M8*30*1,6
	Для алюминия (E-Cu-Al)	
	TW.212.428082	Наконечник (E-Cu-Al) M6*28*0,8
	TW.212.428102	Наконечник (E-Cu-Al) M6*28*1,0
	TW.212.428122	Наконечник (E-Cu-Al) M6*28*1,2
	TW.212.428162	Наконечник (E-Cu-Al) M6*28*1,6
	TW.212.430082	Наконечник (E-Cu-Al) M8*30*0,8
	TW.212.430102	Наконечник (E-Cu-Al) M8*30*1,0
	TW.212.430122	Наконечник (E-Cu-Al) M8*30*1,2
	TW.212.430162	Наконечник (E-Cu-Al) M8*30*1,6
	Усиленный (CuCrZr)	
	TW.212.428083	Наконечник (Cu-Cr-Zr) M6*28*0,8
	TW.212.428103	Наконечник (Cu-Cr-Zr) M6*28*1,0
	TW.212.428123	Наконечник (Cu-Cr-Zr) M6*28*1,2
	TW.212.428163	Наконечник (Cu-Cr-Zr) M6*28*1,6
	TW.212.430083	Наконечник (Cu-Cr-Zr) M8*30*0,8
	TW.212.430103	Наконечник (Cu-Cr-Zr) M8*30*1,0
	TW.212.430123	Наконечник (Cu-Cr-Zr) M8*30*1,2
	TW.212.430163	Наконечник (Cu-Cr-Zr) M8*30*1,6
3	ДЕРЖАТЕЛЬ НАКОНЕЧНИКА ГОРЕЛКИ	
	TW.212.536286	Держатель наконечника (TW 36) M6*28
	TW.212.536288	Держатель наконечника (TW 36) M8*28
	TW.212.536326	Держатель наконечника (TW 36) M6*32
	TW.212.536328	Держатель наконечника (TW 36) M8*32

№	Артикул	Наименование
4	ДИФФУЗОР ГОРЕЛКИ	
	TW.212.636001	Диффузор (TW 36) Ceramic
	TW.212.636002	Диффузор (TW 36) DMC
5	ГУСАК ГОРЕЛКИ	
	TW.212.736451	Гусак (TW 36)
6	ВТУЛКА ПЛАСТИКОВАЯ ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000401	Втулка пластиковая (TW 15-24-25-26-36)
7	РУКОЯТКА ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000201	Рукоятка (TW 15-24-25-26-36-240-401-501)
8	КУРОК ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000501	Курок св. горелки MIG (TW 15-24-25-26-36-240-401-501-450MAXI)
9	ПРУЖИННОЕ СОЕДИНЕНИЕ ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000801	Пружинное соединение TW-MIG
10	ШЛАНГ-ПАКЕТ ГОРЕЛКИ	
	TW.212.803630	Шланг-пакет (TW 36) 3m
	TW.212.803640	Шланг-пакет (TW 36) 4m
	TW.212.803650	Шланг-пакет (TW 36) 5m
11	КОРПУС ЕВРОАДАПТЕРА ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000301	Корпус евроадаптера TW-MIG
12	ГАЙКА ЕВРОАДАПТЕРА ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000402	Гайка корпуса евроадаптера TW-MIG
13	ЕВРОАДАПТЕР ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000703	Евроадаптер TW-MIG

№	Артикул	Наименование
14	КАНАЛ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ГОРЕЛКИ	
	TW.212.809351	Канал направляющий стальной (d0,6-0,9 / синий / 3,5m)
	TW.212.809451	Канал направляющий стальной (d0,6-0,9 / синий / 4,5m)
	TW.212.809551	Канал направляющий стальной (d0,6-0,9 / синий / 5,5m)
	TW.212.812351	Канал направляющий стальной (d1,0-1,2 / красный / 3,5m)
	TW.212.812451	Канал направляющий стальной (d1,0-1,2 / красный / 4,5m)
	TW.212.812551	Канал направляющий стальной (d1,0-1,2 / красный / 5,5m)
	TW.212.816351	Канал направляющий стальной (d1,2-1,6 / желтый / 3,5m)
	TW.212.816451	Канал направляющий стальной (d1,2-1,6 / желтый / 4,5m)
	TW.212.816551	Канал направляющий стальной (d1,2-1,6 / желтый / 5,5m)

№	Артикул	Наименование
14	КАНАЛ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ГОРЕЛКИ	
	TW.212.809352	Канал направляющий тефлоновый (d0,6-0,9 / синий / 3,5m)
	TW.212.809452	Канал направляющий тефлоновый (d0,6-0,9 / синий / 4,5m)
	TW.212.809552	Канал направляющий тефлоновый (d0,6-0,9 / синий / 5,5m)
	TW.212.812352	Канал направляющий тефлоновый (d1,0-1,2 / красный / 3,5m)
	TW.212.812452	Канал направляющий тефлоновый (d1,0-1,2 / красный / 4,5m)
	TW.212.812552	Канал направляющий тефлоновый (d1,0-1,2 / красный / 5,5m)
	TW.212.816352	Канал направляющий тефлоновый (d1,2-1,6 / желтый / 3,5m)
	TW.212.816452	Канал направляющий тефлоновый (d1,2-1,6 / желтый / 4,5m)
	TW.212.816552	Канал направляющий тефлоновый (d1,2-1,6 / желтый / 5,5m)

СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА В СБОРЕ

Артикул	Наименование
TW.212.136300	Горелка TW 36 (300A / Air / Euro / 3m)
TW.212.136400	Горелка TW 36 (300A / Air / Euro / 4m)
TW.212.136500	Горелка TW 36 (300A / Air / Euro / 5m)

Порядок выполнения работ

1. Горелка должна быть оснащена соответствующими по диаметру запасными частями. Подберите подходящие направляющий канал, токоподводящий наконечник, держатель наконечника, газовое сопло и др...
2. Направляющий канал и сварочная проволока должны быть введены в горелку расположенной по прямой. Направляющий канал должен иметь соответствующую длину (одинаковую с шланг-пакетом горелки). Обратите внимание, чтобы направляющий канал был не загрезнен, внутреннее отверстие должно быть не заблокировано. Не вводить в гусак горелки часть канала с пластмассовой оболочкой, необходимо удалить покрытие в начале канала.
3. Для продвижения сварочной проволоки используйте кнопку «Подача проволоки без напряжения» на устройстве подачи. Сварочная проволока должна быть распрямлена и немного закруглена в начале.
4. Перед тем как начать сварку горелка должна быть полностью укомплектована, в особенности диффузором или изолятором, предусмотренными в соответствии с перечнем запасных частей. Сварка без этих деталей может привести к мгновенной поломке горелки.
5. Сварщик должен соблюдать меры безопасности в отношении горелки и шланг-пакета, беречь от воздействия высоких температур. Следить за тем, чтобы рукоятка горелки и шланг-пакет не соприкасались с горячими предметами, это ведёт к повреждению горелки.
6. Шланг-пакет не оставлять на острых краях и не сплющивать. Не передвигать сварочный аппарат за шланг горелки.
7. Подача проволоки и процесс сварки начинаются с помощью нажатия красного переключателя (курка), установленного в рукоятке. В зависимости от настройки сварочного аппарата сварочный процесс начинается при отпускании переключателя или прекращается при повторном нажатии переключателя.
8. При изменении сварочных характеристик или при снижении производительности сварки, провести очистку и профилактическое обслуживание.
9. Гусак горелки сильно нагревается во время сварки, существует опасность ожогов. Горелку оставлять только в безопасных местах, до тех пор пока она не остынет. У горелок с водяным охлаждением оставить включённым охлаждение на некоторое время после окончания сварки. После окончания сварки убедитесь, что источник тока выключен для предотвращения самопроизвольного включения

Гарантийные обязательства

РЕМОНТ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОЖЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО
ВЫСОККВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ ТЕХНИЧЕСКИМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.
В ЦЕЛЯХ БЕЗОПАСНОСТИ И ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ,
ПОЖАЛУЙСТА, ИЗУЧИТЕ ВСЕ МЕРЫ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ.

ГАРАНТИЯ - 14 ДНЕЙ СО ДНЯ ПРОДАЖИ.

Производитель несет ответственность по гарантийным обязательствам в соответствии с законодательством Российской Федерации.

В течение гарантийного срока Производитель бесплатно устранил дефекты оборудования путем его ремонта или замены дефектных частей на новые при условии, что дефект возник по вине Производителя. Замена дефектных частей производится на основании письменного заключения сервисной организации, имеющей полномочия от Производителя на проведение работ по диагностике и ремонту.

Гарантия не распространяется на аппараты в случае:

- Повреждений, которые вызваны нарушениями правил эксплуатации;
- Самостоятельного ремонта или попыток самовольного внесения изменений в конструкцию аппарата;
- Сильного механического, электротехнического, химического воздействия;
- Попадания внутрь горелки агрессивных и токопроводящих жидкостей;

Может быть отказано в гарантийном ремонте: в случае утраты технического паспорта или внесения дополнений, исправлений, подчисток; невозможности идентифицировать наименование или печать организации, совершившей продажу и дату продажи.