



# Горелка сварочная TW 24

**Технический паспорт/Technical passport**

ООО «ТОП ВЕЛД ГРУП»

адрес: 610035, Кировская область  
г. Киров, Производственная, 21

тел.: (8332) 24-73-71

тел.: (8332) 24-72-39

[www.top-weld.com](http://www.top-weld.com)





## Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции и оказанное нам доверие. Мы уделяем большое внимание качеству наших товаров и надеемся, что оно позволит пользоваться нашей продукцией долгое время.

Пожалуйста, перед использованием сварочной горелки, внимательно изучите данную инструкцию, меры безопасности и руководство по работе со сварочным оборудованием (источником).

Разборка горелки не желательна, если в этом нет острой необходимости, в связи с тем, что сборка требует наличие специальных навыков и оборудования.



**ИЗДЕЛИЕ ПОЛУЧЕНО В УКАЗАННОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ, БЕЗ  
ПОВРЕЖДЕНИЙ, В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ.**

Покупатель (ФИО; подпись): \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Дилер (название, город): \_\_\_\_\_

Продавец (ФИО; подпись): \_\_\_\_\_

М.П.

## Оглавление

| Страница  | Содержание                     |
|-----------|--------------------------------|
| <b>3</b>  | Оглавление                     |
| <b>4</b>  | Меры предосторожности          |
| <b>5</b>  | Описание, комплектность        |
| <b>7</b>  | Общий вид, тех. характеристики |
| <b>9</b>  | Схемотехника                   |
| <b>10</b> | Схемотехника                   |
| <b>11</b> | Порядок работ                  |
| <b>12</b> | Гарантийные обязательства      |

# Меры предосторожности

## Опасность поражения электрическим током

- Агрегат устанавливается и заземляется в соответствии с действующими нормами и правилами.
- Не допускайте контакта находящихся под напряжением деталей и электродов с незащищенными частями тела, мокрыми рукавицами и мокрой одеждой.
- Обеспечьте электрическую изоляцию от земли и свариваемых деталей.
- Обеспечьте соблюдение безопасных рабочих расстояний.

## Дымы и газы могут быть опасны для человека

- Исключите возможность воздействия дымов.
- Для исключения вдыхания дымов во время сварки организуется общая вентиляция помещения, а также вытяжная вентиляция из зоны сварки.
- Излучение дуги вызывает поражение глаз и ожоги кожи.
- Защитите глаза и кожу. Для этого используйте защитные щитки, цветные линзы и защитную спецодежду.
- Для защиты посторонних лиц применяются защитные экраны или занавеси.

## Пожароопасность

- Искры (брызги металла) могут вызвать пожар. Убедитесь в отсутствии горючих
- материалов поблизости от места сварки.

## Шум- чрезмерный шум может привести к повреждению органов слуха

Примите меры для защиты слуха. Используйте беруши для ушей или другие средства защиты слуха.

## Описание

**Горелка сварочная предназначена для дуговой полуавтоматической сварки в среде защитных газов:**

- **Инертные газы (MIG)**
- **Активные газы (MAG)**

**Сварка может производиться во всех пространственных положениях, сварочной проволокой сплошного сечения (омедненная, полированная и др).**

**Подключение к источнику производится штыревым способом (с помощью евроадаптера) к источнику (аппарату полуавтоматической сварки) с аналогичным ответным разъемом.**

**Для других технических работ (процессов) данной изделие не предназначено!**

**Пожалуйста, соблюдайте правила эксплуатации:**

1. Использовать сварочную горелку в соответствии с указанными техническими данными производителя и для предусмотренных целей.
2. Сварочные горелки предусмотрены исключительно для использования только специалистами. Производитель не несёт ответственность в случае несчастных случаев/повреждений при использовании продукции не по назначению или с нарушениями техники безопасности и эксплуатации.
3. Использовать сварочную горелку в соответствии со сварочным заданием. При этом соблюдать макс. характеристики, продолжительность включения, нагрузку, вид охлаждения, тип направляющего канала и диаметр сварочной проволоки. В случае повышенных требований, например деталь, подвергшаяся предварительному подогреву, необходимо выбрать тип горелки с соответствующей резервной мощностью.
4. Использовать сварочную горелку при температуре окружающей среды м/у – 5°C и 40°C. За пределами этих температурных границ должны быть приняты особенные меры. При опасности замерзания необходимо использовать соответствующее охлаждающее средство.

## **Комплектность:**

### **1. Горелка сварочная TW 24**

Расходные детали, установленные в горелке:

- Сопло (TW 24/240) PRO d12,5 коническое - 1шт
- Наконечник (Е-Сu) М6\*28\*1,0- 1 шт
- Держатель наконечника (TW 24) М8\*26 - 1 шт
- Канал направляющий стальной (d1,0-1,2 / красный) - 1 шт

### **2. Паспорт изделия**

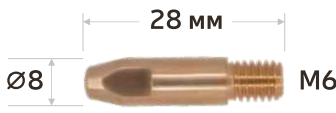
#### **ВНИМАНИЕ!**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ИЗМЕНЯТЬ  
КОМПЛЕКТАЦИЮ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА БЕЗ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ, ПРИ ЭТОМ ФУНК-  
ЦИОНАЛЬНЫЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ТОВАРА НЕ  
УХУДШАЮТСЯ.**

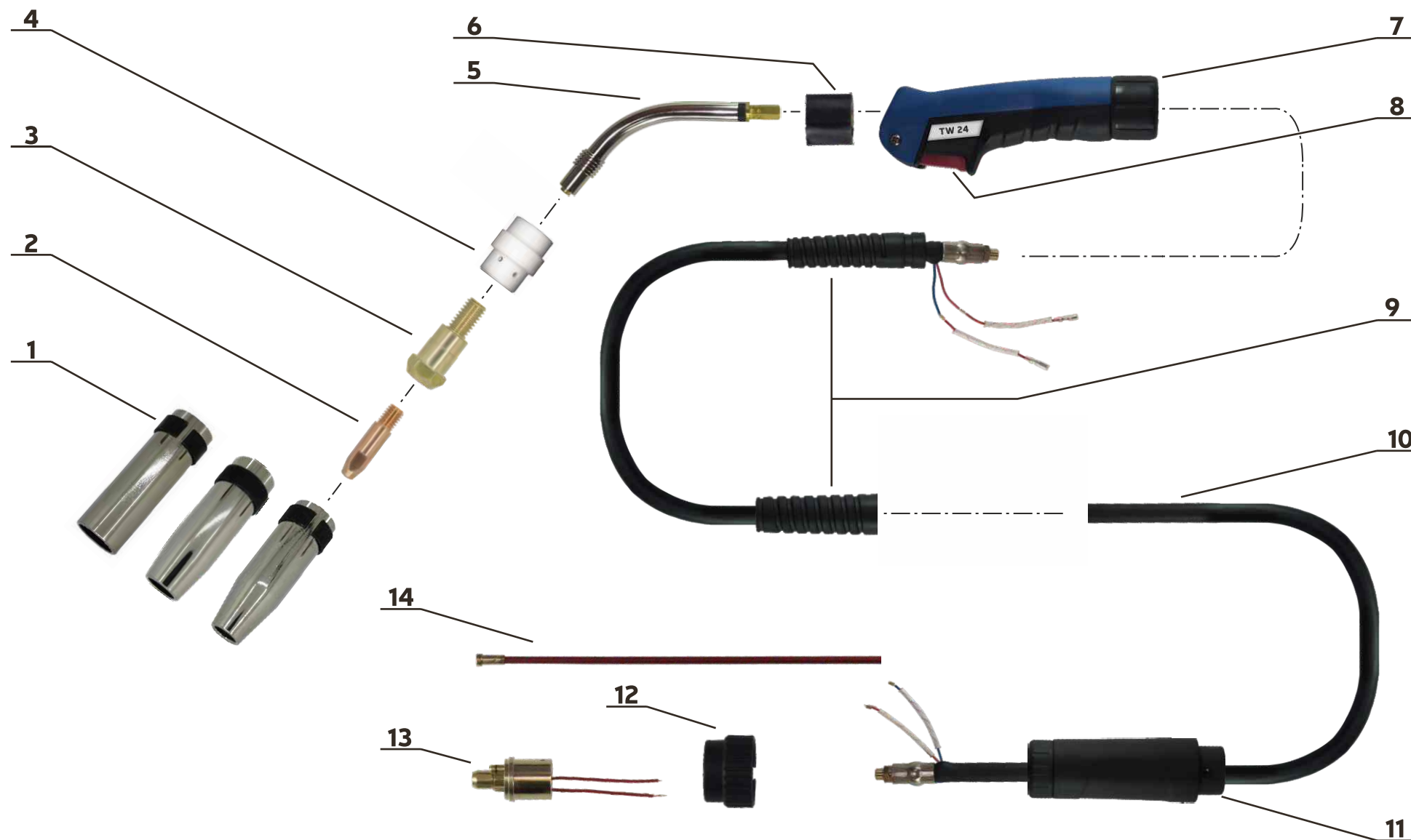
## Горелка сварочная TW 24



| Характеристики                    | Значение              |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Диаметр проволоки, мм             | 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 |
| Сварочный ток CO <sub>2</sub> , А | 250                   |
| Сварочный ток Mix, А              | 220                   |
| Охлаждение                        | Воздушное             |
| Рабочий цикл                      | 60%                   |
| Длина кабеля, м                   | 3 / 4 / 5             |

| КОМПЛЕКТУЮЩИЕ         |      | TW 24                                                                                |               |               |
|-----------------------|------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|
| ГАЗОВОЕ СОПЛО         |      |    |               |               |
|                       |      | ØA                                                                                   | АРТИКУЛ       |               |
|                       |      |                                                                                      | PRO-серия     | STD-серия     |
| Цилиндрическое        |      | 17                                                                                   | TW.212.324171 | TW.212.324172 |
| Коническое            |      | 12.5                                                                                 | TW.212.324121 | TW.212.324122 |
| Коническое            |      | 10                                                                                   | TW.212.324101 | TW.212.324102 |
| СВАРОЧНЫЙ НАКОНЕЧНИК  |      |    |               |               |
|                       |      | АРТИКУЛ                                                                              |               |               |
| E-Cu                  | Ø0.6 | TW.212.428061                                                                        |               |               |
|                       | Ø0.8 | TW.212.428081                                                                        |               |               |
|                       | Ø1.0 | TW.212.428101                                                                        |               |               |
|                       | Ø1.2 | TW.212.428121                                                                        |               |               |
|                       | Ø1.2 | TW.212.428121                                                                        |               |               |
| E-Cu-Al               | Ø0.8 | TW.212.428082                                                                        |               |               |
|                       | Ø1.0 | TW.212.428102                                                                        |               |               |
|                       | Ø1.2 | TW.212.428122                                                                        |               |               |
| Cu-Cr-Zr              | Ø0.6 | TW.212.428083                                                                        |               |               |
|                       | Ø0.8 | TW.212.428103                                                                        |               |               |
|                       | Ø1.2 | TW.212.428123                                                                        |               |               |
| ДЕРЖАТЕЛЬ НАКОНЕЧНИКА |      |  |               |               |
|                       |      | АРТИКУЛ                                                                              |               |               |
| M6                    |      | TW.212.524266                                                                        |               |               |
| ДИФФУЗОР              |      |  |               |               |
|                       |      | АРТИКУЛ                                                                              |               |               |
| DMC                   |      | TW.212.624001                                                                        |               |               |
| Керамика              |      | TW.212.624002                                                                        |               |               |
| КАНАЛ НАПРАВЛЯЮЩИЙ    |      | АРТИКУЛ                                                                              |               |               |
|                       |      | 3.5 м                                                                                | 4.5 м         | 5.5 м         |
| Стальной канал        | Ø0.8 | TW.212.809351                                                                        | TW.212.809451 | TW.212.809551 |
|                       | Ø1.0 | TW.212.812351                                                                        | TW.212.812451 | TW.212.812551 |
| Тefлоновый канал      | Ø0.8 | TW.212.809353                                                                        | TW.212.809453 | TW.212.809553 |
|                       | Ø1.0 | TW.212.812353                                                                        | TW.212.812453 | TW.212.812553 |

## Схемотехника TW 24



# Спецификация TW 24:

| № | Артикул                       | Наименование                                                  |
|---|-------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| 1 | СОПЛО ГОРЕЛКИ                 |                                                               |
|   | TW.212.324101                 | Сопло (TW 24/240) PRO d10,0 клиновидное                       |
|   | TW.212.324121                 | Сопло (TW 24/240) PRO d12,5 клиновидное                       |
|   | TW.212.324171                 | Сопло (TW 24/240) PRO d17,0 клиновидное                       |
|   | TW.212.324102                 | Сопло (TW 24/240) STD d10,0 клиновидное                       |
|   | TW.212.324122                 | Сопло (TW 24/240) STD d12,5 клиновидное                       |
|   | TW.212.324172                 | Сопло (TW 24/240) STD d17,0 клиновидное                       |
| 2 | НАКОНЕЧНИК ГОРЕЛКИ            |                                                               |
|   | Стандартный (E-Cu)            |                                                               |
|   | TW.212.428061                 | Наконечник (E-Cu) M6*28*0,6                                   |
|   | TW.212.428081                 | Наконечник (E-Cu) M6*28*0,8                                   |
|   | TW.212.428101                 | Наконечник (E-Cu) M6*28*1,0                                   |
|   | TW.212.428121                 | Наконечник (E-Cu) M6*28*1,2                                   |
|   | Для алюминия (E-Cu-Al)        |                                                               |
|   | TW.212.428082                 | Наконечник (E-Cu-Al) M6*28*0,8                                |
|   | TW.212.428102                 | Наконечник (E-Cu-Al) M6*28*1,0                                |
|   | TW.212.428122                 | Наконечник (E-Cu-Al) M6*28*1,2                                |
|   | Усиленный (Cu-Cr-Zr)          |                                                               |
|   | TW.212.428083                 | Наконечник (Cu-Cr-Zr) M6*28*0,8                               |
|   | TW.212.428103                 | Наконечник (Cu-Cr-Zr) M6*28*1,0                               |
|   | TW.212.428123                 | Наконечник (Cu-Cr-Zr) M6*28*1,2                               |
| 3 | ДЕРЖАТЕЛЬ НАКОНЕЧНИКА ГОРЕЛКИ |                                                               |
|   | TW.212.524266                 | Держатель наконечника (TW 24/240) M6*26                       |
| 4 | ДИФфузор ГОРЕЛКИ              |                                                               |
|   | TW.212.624001                 | Диффузор (TW 24/240) Ceramic                                  |
|   | TW.212.624002                 | Диффузор (TW 24/240) DMC                                      |
| 5 | ГУСАК ГОРЕЛКИ                 |                                                               |
|   | TW.212.724451                 | Гусак (TW 24)                                                 |
| 6 | ВТУЛКА ПЛАСТИКОВАЯ ГОРЕЛКИ    |                                                               |
|   | TW.212.000401                 | Втулка пластиковая (TW 15-24-25-26-36)                        |
| 7 | РУКОЯТКА ГОРЕЛКИ              |                                                               |
|   | TW.212.000201                 | Рукоятка (TW 15-24-25-26-36-240-401-501)                      |
| 8 | КУРОК ГОРЕЛКИ                 |                                                               |
|   | TW.212.000501                 | Курок св. горелки MIG (TW 15-24-25-26-36-240-401-501-450MAXI) |
| 9 | ПРУЖИННОЕ СОЕДИНЕНИЕ ГОРЕЛКИ  |                                                               |
|   | TW.212.000801                 | Пружинное соединение TW-MIG                                   |

| №  | Артикул                     | Наименование                                              |
|----|-----------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 10 | ШЛАНГ-ПАКЕТ ГОРЕЛКИ         |                                                           |
|    | TW.212.924300               | Шланг-пакет (TW 24-25) (250A / Air / Euro / 3m)           |
|    | TW.212.924400               | Шланг-пакет (TW 24-25) (250A / Air / Euro / 4m)           |
|    | TW.212.924500               | Шланг-пакет (TW 24-25) (250A / Air / Euro / 5m)           |
| 11 | КОРПУС ЕВРОАДАПТЕРА ГОРЕЛКИ |                                                           |
|    | TW.212.000301               | Корпус евроадаптера TW-MIG                                |
| 12 | ГАЙКА ЕВРОАДАПТЕРА ГОРЕЛКИ  |                                                           |
|    | TW.212.000402               | Гайка корпуса евроадаптера TW-MIG                         |
| 13 | ЕВРОАДАПТЕР ГОРЕЛКИ         |                                                           |
|    | TW.212.000703               | Евроадаптер TW-MIG                                        |
| 14 | КАНАЛ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ГОРЕЛКИ  |                                                           |
|    | TW.212.809351               | Канал направляющий стальной (d0,6-0,9 / синий / 3,5m)     |
|    | TW.212.809451               | Канал направляющий стальной (d0,6-0,9 / синий / 4,5m)     |
|    | TW.212.809551               | Канал направляющий стальной (d0,6-0,9 / синий / 5,5m)     |
|    | TW.212.812351               | Канал направляющий стальной (d1,0-1,2 / красный / 3,5m)   |
|    | TW.212.812451               | Канал направляющий стальной (d1,0-1,2 / красный / 4,5m)   |
|    | TW.212.812551               | Канал направляющий стальной (d1,0-1,2 / красный / 5,5m)   |
|    | TW.212.809353               | Канал направляющий тефлоновый (d0,6-0,9 / синий / 3,5m)   |
|    | TW.212.809453               | Канал направляющий тефлоновый (d0,6-0,9 / синий / 4,5m)   |
|    | TW.212.809553               | Канал направляющий тефлоновый (d0,6-0,9 / синий / 5,5m)   |
|    | TW.212.812353               | Канал направляющий тефлоновый (d1,0-1,2 / красный / 3,5m) |
|    | TW.212.812453               | Канал направляющий тефлоновый (d1,0-1,2 / красный / 4,5m) |
|    | TW.212.812553               | Канал направляющий тефлоновый (d1,0-1,2 / красный / 5,5m) |

## СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА В СБОРЕ

| Артикул       | Наименование                           |
|---------------|----------------------------------------|
| TW.212.124300 | Горелка TW 24 (250A / Air / Euro / 3m) |
| TW.212.124400 | Горелка TW 24 (250A / Air / Euro / 4m) |
| TW.212.124500 | Горелка TW 24 (250A / Air / Euro / 5m) |

## Порядок выполнения работ

1. Горелка должна быть оснащена соответствующими по диаметру запасными частями. Подберите подходящие направляющий канал, токоподводящий наконечник, держатель наконечника, газовое сопло и др...
2. Направляющий канал и сварочная проволока должны быть введены в горелку расположенной по прямой. Направляющий канал должен иметь соответствующую длину (одинаковую с шланг-пакетом горелки). Обратите внимание, чтобы направляющий канал был не загрязнен, внутреннее отверстие должно быть не заблокировано. Не вводить в гусак горелки часть канала с пластмассовой оболочкой, необходимо удалить покрытие в начале канала.
3. Для продвижения сварочной проволоки используйте кнопку «Подача проволоки без напряжения» на устройстве подачи. Сварочная проволока должна быть распрямлена и немного закруглена в начале.
4. Перед тем как начать сварку горелка должна быть полностью укомплектована, в особенности диффузором или изолятором, предусмотренными в соответствии с перечнем запасных частей. Сварка без этих деталей может привести к мгновенной поломке горелки.
5. Сварщик должен соблюдать меры безопасности в отношении горелки и шланг-пакета, беречь от воздействия высоких температур. Следить за тем, чтобы рукоятка горелки и шланг-пакет не соприкасались с горячими предметами, это ведёт к повреждению горелки.
6. Шланг-пакет не оставлять на острых краях и не сплющивать. Не передвигать сварочный аппарат за шланг горелки.
7. Подача проволоки и процесс сварки начинаются с помощью нажатия красного переключателя (курка), установленного в рукоятке. В зависимости от настройки сварочного аппарата сварочный процесс начинается при отпускании переключателя или прекращается при повторном нажатии переключателя.
8. При изменении сварочных характеристик или при снижении производительности сварки, провести очистку и профилактическое обслуживание.
9. Гусак горелки сильно нагревается во время сварки, существует опасность ожогов. Горелку оставлять только в безопасных местах, до тех пор пока она не остынет. У горелок с водяным охлаждением оставить включённым охлаждение на некоторое время после окончания сварки. После окончания сварки убедитесь, что источник тока выключен для предотвращения самопроизвольного включения

# Гарантийные обязательства

РЕМОНТ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОЖЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО  
ВЫСОККВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ ТЕХНИЧЕСКИМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.  
В ЦЕЛЯХ БЕЗОПАСНОСТИ И ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ,  
ПОЖАЛУЙСТА, ИЗУЧИТЕ ВСЕ МЕРЫ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ.

## ГАРАНТИЯ - 14 ДНЕЙ СО ДНЯ ПРОДАЖИ.

Производитель несет ответственность по гарантийным обязательствам в соответствии с законодательством Российской Федерации.

В течение гарантийного срока Производитель бесплатно устранил дефекты оборудования путем его ремонта или замены дефектных частей на новые при условии, что дефект возник по вине Производителя. Замена дефектных частей производится на основании письменного заключения сервисной организации, имеющей полномочия от Производителя на проведение работ по диагностике и ремонту.

### Гарантия не распространяется на аппараты в случае:

- Повреждений, которые вызваны нарушениями правил эксплуатации;
- Самостоятельного ремонта или попыток самовольного внесения изменений в конструкцию аппарата;
- Сильного механического, электротехнического, химического воздействия;
- Попадания внутрь горелки агрессивных и токопроводящих жидкостей;

**Может быть отказано в гарантийном ремонте:** в случае утраты технического паспорта или внесения дополнений, исправлений, подчисток; невозможности идентифицировать наименование или печать организации, совершившей продажу и дату продажи.