



Горелка сварочная TW 15

Технический паспорт/Technical passport

ООО «ТОП ВЕЛД ГРУП»

адрес: 610035, Кировская область
г. Киров, Производственная, 21

тел.: (8332) 24-73-71

тел.: (8332) 24-72-39

www.top-weld.com

www.top-weld.com

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ MIG-MAG/CUT/TIG-WIG

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции и оказанное нам доверие. Мы уделяем большое внимание качеству наших товаров и надеемся, что оно позволит пользоваться нашей продукцией долгое время.

Пожалуйста, перед использованием сварочной горелки, внимательно изучите данную инструкцию, меры безопасности и руководство по работе со сварочным оборудованием (источником).

Разборка горелки не желательна, если в этом нет острой необходимости, в связи с тем, что сборка требует наличие специальных навыков и оборудования.



**ИЗДЕЛИЕ ПОЛУЧЕНО В УКАЗАННОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ, БЕЗ
ПОВРЕЖДЕНИЙ, В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ.**

Покупатель (ФИО; подпись): _____

Дата изготовления: _____

Дата продажи: _____

Дилер (название, город): _____

Продавец (ФИО; подпись): _____

М.П.

Оглавление

Страница	Содержание
3	Оглавление
4	Меры предосторожности
5	Описание, комплектность
7	Общий вид, тех. характеристики
9	Схемотехника
10	Схемотехника
11	Порядок работ
12	Гарантийные обязательства

Меры предосторожности

Опасность поражения электрическим током

- Агрегат устанавливается и заземляется в соответствии с действующими нормами и правилами.
- Не допускайте контакта находящихся под напряжением деталей и электродов с незащищенными частями тела, мокрыми рукавицами и мокрой одеждой.
- Обеспечьте электрическую изоляцию от земли и свариваемых деталей.
- Обеспечьте соблюдение безопасных рабочих расстояний.

Дымы и газы могут быть опасны для человека

- Исключите возможность воздействия дымов.
- Для исключения вдыхания дымов во время сварки организуется общая вентиляция помещения, а также вытяжная вентиляция из зоны сварки.
- Излучение дуги вызывает поражение глаз и ожоги кожи.
- Защитите глаза и кожу. Для этого используйте защитные щитки, цветные линзы и защитную спецодежду.
- Для защиты посторонних лиц применяются защитные экраны или занавеси.

Пожароопасность

- Искры (брызги металла) могут вызвать пожар. Убедитесь в отсутствии горючих
- материалов поблизости от места сварки.

Шум- чрезмерный шум может привести к повреждению органов слуха

Примите меры для защиты слуха. Используйте беруши для ушей или другие средства защиты слуха.

Описание

Горелка сварочная предназначена для дуговой полуавтоматической сварки в среде защитных газов:

- **Инертные газы (MIG)**
- **Активные газы (MAG)**

Сварка может производиться во всех пространственных положениях, сварочной проволокой сплошного сечения (омедненная, полированная и др).

Подключение к источнику производится штыревым способом (с помощью евроадаптера) к источнику (аппарату полуавтоматической сварки) с аналогичным ответным разъемом.

Для других технических работ (процессов) данной изделие не предназначено!

Пожалуйста, соблюдайте правила эксплуатации:

1. Использовать сварочную горелку в соответствии с указанными техническими данными производителя и для предусмотренных целей.
2. Сварочные горелки предусмотрены исключительно для использования только специалистами. Производитель не несёт ответственность в случае несчастных случаев/повреждений при использовании продукции не по назначению или с нарушениями техники безопасности и эксплуатации.
3. Использовать сварочную горелку в соответствии со сварочным заданием. При этом соблюдать макс. характеристики, продолжительность включения, нагрузку, вид охлаждения, тип направляющего канала и диаметр сварочной проволоки. В случае повышенных требований, например деталь, подвергшаяся предварительному подогреву, необходимо выбрать тип горелки с соответствующей резервной мощностью.
4. Использовать сварочную горелку при температуре окружающей среды м/у – 5°C и 40°C. За пределами этих температурных границ должны быть приняты особенные меры. При опасности замерзания необходимо использовать соответствующее охлаждающее средство.

Комплектность:

1. Горелка сварочная TW 15

Расходные детали, установленные в горелке:

- Сопло (TW 15) PRO d12,0 коническое - 1шт
- Наконечник (Е-Сu) М6*25*0,8- 1 шт
- Держатель сопла (TW 15) М6*42 - 1 шт
- Канал направляющий стальной (d0,6-0,9 / синий) - 1 шт

2. Паспорт изделия

ВНИМАНИЕ!

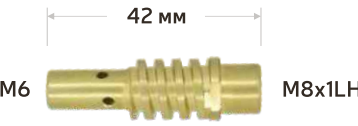
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ИЗМЕНЯТЬ
КОМПЛЕКТАЦИЮ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА БЕЗ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ, ПРИ ЭТОМ ФУНК-
ЦИОНАЛЬНЫЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ТОВАРА НЕ
УХУДШАЮТСЯ.

Горелка сварочная TW 15

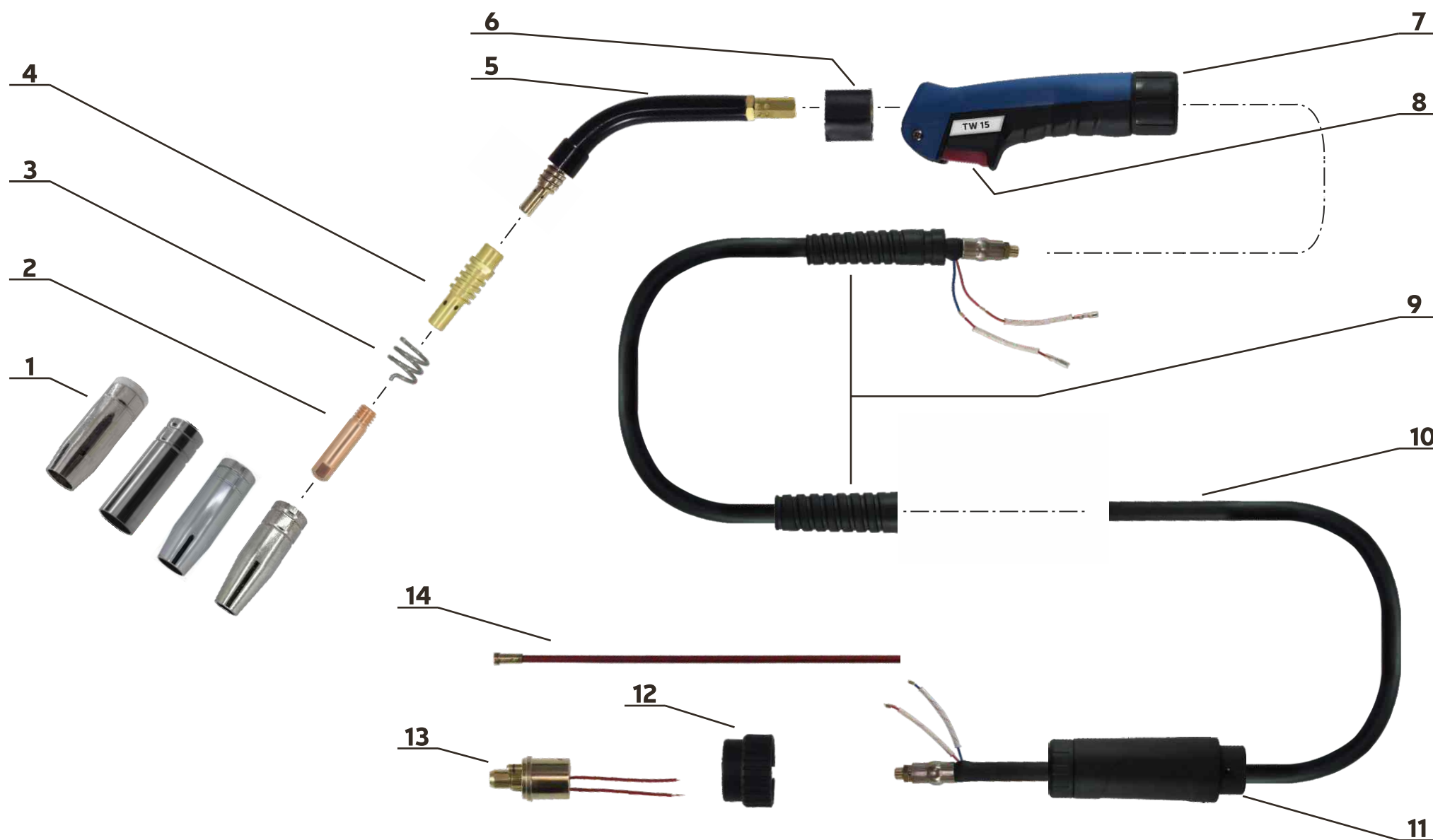


www.top-weld.com

Характеристики	Значение
Диаметр проволоки, мм	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0
Сварочный ток CO ₂ , А	180
Сварочный ток Mix, А	150
Охлаждение	Воздушное
Рабочий цикл	60%
Длина кабеля, м	3 / 4 / 5

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ		TW I5		
ГАЗОВОЕ СОПЛО				
		ØA	Артикул	
			PRO-серия	STD-серия
Цилиндрическое		16	TW.212.315161	TW.212.315162
Коническое		12	TW.212.315121	TW.212.315122
Коническое		9,5	TW.212.315091	TW.212.315092
СВАРОЧНЫЙ НАКОНЕЧНИК				
		Артикул		
E-Cu	Ø0.6	TW.212.425061		
	Ø0.8	TW.212.425081		
	Ø0.9	TW.212.425091		
	Ø1.0	TW.212.425101		
E-Cu-Al	Ø0.8	TW.212.425082		
	Ø1.0	TW.212.425102		
Cu-Cr-Zr	Ø0.6	TW.212.425063		
	Ø0.8	TW.212.425083		
	Ø0.9			
	Ø1.0	TW.212.425103		
СПИРАЛЬ К СОПЛУ				
		Артикул		
		TW.212.015601		
ДЕРЖАТЕЛЬ СОПЛА (ДЕРЖАТЕЛЬ НАКОНЕЧНИКА)				
		Артикул		
		TW.212.515426		
КАНАЛ НАПРАВЛЯЮЩИЙ		Артикул		
		3.5 м	4.5 м	5.5 м
Стальной канал	Ø0.6	TW.212.809351	TW.212.809451	TW.212.809551
	Ø1.0	TW.212.812351	TW.212.812451	TW.212.812551
Тефлоновый канал	Ø0.6	TW.212.809353	TW.212.809453	TW.212.809553
	Ø1.0	TW.212.812353	TW.212.812453	TW.212.812553

Схемотехника TW 15



Спецификация TW 15:

№	Артикул	Наименование
1	СОПЛО ГОРЕЛКИ	
	TW.212.315091	Сопло (TW 15) PRO d9,5 клиновидное
	TW.212.315121	Сопло (TW 15) PRO d12 клиновидное
	TW.212.315161	Сопло (TW 15) PRO d16 клиновидное
	TW.212.315092	Сопло (TW 15) STD d9,5 клиновидное
	TW.212.315122	Сопло (TW 15) STD d12 клиновидное
	TW.212.315162	Сопло (TW 15) STD d16 клиновидное
	TW.212.315093	Сопло (TW 15) CER d9,5 клиновидное
	TW.212.315123	Сопло (TW 15) CER d12 клиновидное
	TW.212.315163	Сопло (TW 15) CER d16 клиновидное
2	НАКОНЕЧНИК ГОРЕЛКИ	
	Стандартный (E-Cu)	
	TW.212.425061	Наконечник (E-Cu) M6*25*0,6
	TW.212.425081	Наконечник (E-Cu) M6*25*0,8
	TW.212.425091	Наконечник (E-Cu) M6*25*0,9
	TW.212.425101	Наконечник (E-Cu) M6*25*1,0
	TW.212.425121	Наконечник (E-Cu) M6*25*1,2
	Для алюминия (E-Cu-Al)	
	TW.212.425082	Наконечник (E-Cu-Al) M6*25*0,8
	TW.212.425082	Наконечник (E-Cu-Al) M6*25*1,0
	Усиленный (Cu-Cr-Zr)	
	TW.212.425063	Наконечник (E-Cu-Al) M6*25*0,6
	TW.212.425083	Наконечник (E-Cu-Al) M6*25*08
	TW.212.425103	Наконечник (E-Cu-Al) M6*25*1.0
3	СПИРАЛЬ К СОПЛУ ГОРЕЛКИ	
	TW.212.015601	Спираль к соплу (TW 15)
4	ДЕРЖАТЕЛЬ СОПЛА ГОРЕЛКИ	
	TW.212.515426	Держатель сопла (TW 15) M6*42
5	ГУСАК ГОРЕЛКИ	
	TW.212.715451	Гусак (TW 15)
6	ВТУЛКА ПЛАСТИКОВАЯ ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000401	Втулка пластиковая (TW 15-24-25-26-36)
7	РУКОЯТКА ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000201	Рукоятка (TW 15-24-25-26-36-240-401-501)
8	КУРОК ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000501	Курок св. горелки MIG (TW 15-24-25-26-36-240-401-501-450MAXI)
9	ПРУЖИННОЕ СОЕДИНЕНИЕ ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000801	Пружинное соединение TW-MIG

№	Артикул	Наименование
10	ШЛАНГ-ПАКЕТГОРЕЛКИ	
	TW.212.915300	Шланг-пакет (TW 15) (180A / Air / Euro / 3m)
	TW.212.915400	Шланг-пакет (TW 15) (180A / Air / Euro / 4m)
	TW.212.915500	Шланг-пакет (TW 15) (180A / Air / Euro / 5m)
11	КОРПУС ЕВРОАДАПТЕРА ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000301	Корпус евроадаптера TW-MIG
12	ГАЙКА ЕВРОАДАПТЕРА ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000402	Гайка корпуса евроадаптера TW-MIG
13	ЕВРОАДАПТЕР ГОРЕЛКИ	
	TW.212.000703	Евроадаптер TW-MIG
14	КАНАЛ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ГОРЕЛКИ	
	TW.212.809351	Канал направляющий стальной (d0,6-0,9 / синий / 3,5m)
	TW.212.809451	Канал направляющий стальной (d0,6-0,9 / синий / 4,5m)
	TW.212.809551	Канал направляющий стальной (d0,6-0,9 / синий / 5,5m)
	TW.212.812351	Канал направляющий стальной (d1,0-1,2 / красный / 3,5m)
	TW.212.812451	Канал направляющий стальной (d1,0-1,2 / красный / 4,5m)
	TW.212.812551	Канал направляющий стальной (d1,0-1,2 / красный / 5,5m)
	TW.212.809353	Канал направляющий тефлоновый (d0,6-0,9 / синий / 3,5m)
	TW.212.809453	Канал направляющий тефлоновый (d0,6-0,9 / синий / 4,5m)
	TW.212.809553	Канал направляющий тефлоновый (d0,6-0,9 / синий / 5,5m)
	TW.212.812353	Канал направляющий тефлоновый (d1,0-1,2 / красный / 3,5m)
	TW.212.812453	Канал направляющий тефлоновый (d1,0-1,2 / красный / 4,5m)
	TW.212.812553	Канал направляющий тефлоновый (d1,0-1,2 / красный / 5,5m)

СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА В СБОРЕ

Артикул	Наименование
TW.212.115300	Горелка TW 15 (180A / Air / Euro / 3m)
TW.212.115400	Горелка TW 15 (180A / Air / Euro / 4m)
TW.212.115500	Горелка TW 15 (180A / Air / Euro / 5m)

Порядок выполнения работ

1. Горелка должна быть оснащена соответствующими по диаметру запасными частями. Подберите подходящие направляющий канал, токоподводящий наконечник, держатель наконечника, газовое сопло и др...
2. Направляющий канал и сварочная проволока должны быть введены в горелку расположенной по прямой. Направляющий канал должен иметь соответствующую длину (одинаковую с шланг-пакетом горелки). Обратите внимание, чтобы направляющий канал был не загрязнен, внутреннее отверстие должно быть не заблокировано. Не вводить в гусак горелки часть канала с пластмассовой оболочкой, необходимо удалить покрытие в начале канала.
3. Для продвижения сварочной проволоки используйте кнопку «Подача проволоки без напряжения» на устройстве подачи. Сварочная проволока должна быть распрямлена и немного закруглена в начале.
4. Перед тем как начать сварку горелка должна быть полностью укомплектована, в особенности диффузором или изолятором, предусмотренными в соответствии с перечнем запасных частей. Сварка без этих деталей может привести к мгновенной поломке горелки.
5. Сварщик должен соблюдать меры безопасности в отношении горелки и шланг-пакета, беречь от воздействия высоких температур. Следить за тем, чтобы рукоятка горелки и шланг-пакет не соприкасались с горячими предметами, это ведёт к повреждению горелки.
6. Шланг-пакет не оставлять на острых краях и не сплющивать. Не передвигать сварочный аппарат за шланг горелки.
7. Подача проволоки и процесс сварки начинаются с помощью нажатия красного переключателя (курка), установленного в рукоятке. В зависимости от настройки сварочного аппарата сварочный процесс начинается при отпускании переключателя или прекращается при повторном нажатии переключателя.
8. При изменении сварочных характеристик или при снижении производительности сварки, провести очистку и профилактическое обслуживание.
9. Гусак горелки сильно нагревается во время сварки, существует опасность ожогов. Горелку оставлять только в безопасных местах, до тех пор пока она не остынет. У горелок с водяным охлаждением оставить включённым охлаждение на некоторое время после окончания сварки. После окончания сварки убедитесь, что источник тока выключен для предотвращения самопроизвольного включения

Гарантийные обязательства

РЕМОНТ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОЖЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО
ВЫСОККВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ ТЕХНИЧЕСКИМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.
В ЦЕЛЯХ БЕЗОПАСНОСТИ И ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ,
ПОЖАЛУЙСТА, ИЗУЧИТЕ ВСЕ МЕРЫ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ.

ГАРАНТИЯ - 14 ДНЕЙ СО ДНЯ ПРОДАЖИ.

Производитель несет ответственность по гарантийным обязательствам в соответствии с законодательством Российской Федерации.

В течение гарантийного срока Производитель бесплатно устранил дефекты оборудования путем его ремонта или замены дефектных частей на новые при условии, что дефект возник по вине Производителя. Замена дефектных частей производится на основании письменного заключения сервисной организации, имеющей полномочия от Производителя на проведение работ по диагностике и ремонту.

Гарантия не распространяется на аппараты в случае:

- Повреждений, которые вызваны нарушениями правил эксплуатации;
- Самостоятельного ремонта или попыток самовольного внесения изменений в конструкцию аппарата;
- Сильного механического, электротехнического, химического воздействия;
- Попадания внутрь горелки агрессивных и токопроводящих жидкостей;

Может быть отказано в гарантийном ремонте: в случае утраты технического паспорта или внесения дополнений, исправлений, подчисток; невозможности идентифицировать наименование или печать организации, совершившей продажу и дату продажи.