**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ НА КЛЕЙ SINTEX**

**ОПИСАНИЕ**

 Клей **SINTEX PREMIUM** представляетсобой клей с высокой степенью эластичности после отверждения. Применяется для склеивания пенистых материалов , декоративных облицовочных материалов( ткани, кожи) между собой , а также для приклеивания к твердым основаниям ( дерево, картон, ДВП) и металлическим поверхностям.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ :**

- производство мягкой мебели

- производство матрасов

**ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА:**

- негорючий контактный клей

- образует прочный и эластичный клеевой шов

- обеспечивает экономичный расход и равномерное распыление

- отсутствие остаточного запаха

- изготовлен с применением импортных растворителей

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ :**

- однородная масса бледно-желтого или красного цвета

- плотность – 1,1±0,01 г/см³

- содержание сухих веществ н/м 45 %

- вязкость по Брукфильду при 20°, сп, н/м 300

- время открытой выдержки от 30 сек до 5 мин.

- расход – 80 – 100 г/м²

**СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:**

Ручной- кистью или валиком

Механизированный – пневмораспылителем , диаметр сопла 1,5-2,5 мм; давление сжатого воздуха – 4-6 атм

**СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Клей наносится путем равномерного распыления, наиболее тщательно по краям склеиваемых деталей. Необходимо избегать чрезмерного расхода клея и преждевременного соединения деталей, не дожидаясь испарения растворителя. Избыток клея ведет к длительной остаточной липкости клеевого шва, возможному сдвигу деталей, а нередко и к отклейке, ввиду невозможного полного испарения растворителя.

В случае одностороннего нанесения клей распыляют на более жесткую поверхность; двухстороннее нанесение увеличивает прочность клеевого соединения.

Температура клея при использовании не должна быть ниже +18°С. Склеиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми.

 Равномерно нанести клей на одну или обе поверхности , выдержать от 30 сек до 2 минут для испарения избытка растворителя, соединить склеиваемые поверхности и прижать с равномерным распределением нагрузки.

Начальная прочность достаточна для последующей обработки сопрягаемых деталей. Окончательная прочность клеевого соединения достигается через 24 часа.

Примечание: открытое время выдержки клея зависит от температуры в рабочем помещении. Повышение температуры способствует сокращению открытого времени и наоборот.

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАЗБАВИТЕЛЮ И ОЧИСТИТЕЛЮ**

В случае, когда клей загустел, необходимо развести до необходимой консистенции СТРОГО разбавителем для негорючего клея производства ХимТавр. Введение разбавителя следует производить ручным смешивающим аппаратом, время перемешивания не менее 5 минут. Количество добавляемого разбавителя зависит от степени загустения клея, обычно 5-10%.

Для очистки пистолета-распылителя, пустая емкость заполняется небольшим количеством разбавителя и производят распыление. Ручные инструменты (щетки, шпатели и т.д. ) очищаются методом погружения в сосуд с залитым очистителем.

**ХРАНЕНИЕ:**

Срок хранения клея – 12 месяцев в герметично закрытой таре. Рекомендуемая температура хранения от +15° до + 25°С. Допускается хранение и транспортировка при минусовых температурах. При температуре транспортировки и хранения ниже +15°С увеличивается вязкость клея, что затрудняет работу с ним.. Перед использованием такого клея необходимо выдержать в теплом помещении до рекомендуемой температуры использования.

Рекомендованное хранение на стеллажах или поддонах.