

# ПАТРОН ЦАНГОВЫЙ

(DIN 69871, ГОСТ 25827-93 исп.2)

## ДЛЯ ЦАНГ ТИПА ER

Цанговые патроны предназначены для надёжного центрирования и фиксации при помощи цанг типа ER инструмента с цилиндрическим хвостовиком. Применяются на различных металлообрабатывающих станках (точильных, сверлильных, фрезерных и т.д.).

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цанговые патроны имеют хвостовик типа SK, выполненный по DIN 69871 и соответствующий ГОСТ 25827-93 исп.2.

Возможные исполнения:: A, AD, AD+B.

Цанги, применяемые с патроном, должны быть выполнены по DIN 6499.

Усилие зажима, развиваемое патроном, составляет 15...20 [Нм].

Категории точности: патрон повышенной точности.

Радиальное биение отверстия под цангу: не более 5 мкм.

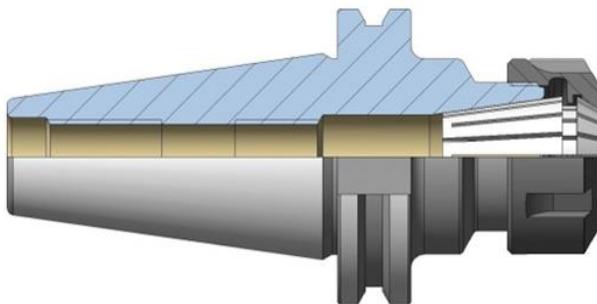


Рис.1. Патрон цанговый типа DIN 69871 (исполнение AD)

Таблица возможных комбинаций патронов и цанг типа ER

Конус 7:24	Типоразмер	Диаметр цанг, мм
ISO 30, 40, 50	ER 16	2,3,4,5,6,7,8,10
ISO 30, 40, 50	ER 25	4,6,8,10,12,16
ISO 30, 40, 50	ER 25	3,4,5,6,8,10,12,14,15,16
ISO 30, 40, 50	ER 32	6,8,10,12,16,20
ISO 30, 40, 50	ER 32	3,4,5,6,8,10,12,14,15,16,18,20
ISO 30, 40, 50	ER 40	3,5,8,12,15,18,22,26
ISO 30, 40, 50	ER 40	3,4,5,6,8,10,12,14,15,16,18,20,22,24,26

### 3. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1. Установите цангу в гайку, немного проверните, установите ее в гайку равномерно. Когда цанга установлена ровно – затяните ее слегка гайкой

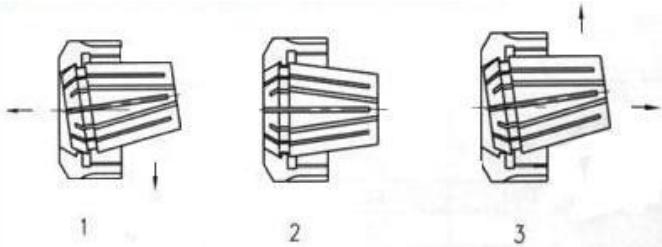


Рис.1. Порядок установки и изъятия цанги

3.2. Зафиксируйте цангу с гайкой на шпинделе, вращая гайку на цанге до плотного зажима. Очистите от пыли и грязи хвостовик режущего инструмента и вставьте его в направляющее отверстие. Затяните гайку с помощью гаечного ключа таким образом, что бы режущий инструмент был зажат как можно плотнее.

3.3. Внимание!!! Никогда не затягивать гайку без режущего инструмента в цанге – это может привести к разрушению цанги.

3.4. При смене инструмента следует ослабить гайку. Цанга должна быть изъята вместе с режущим инструментом. Вынимайте инструмент из цанги слегка покачивая его в разные направления, таким образом, цанга останется годной для длительного дальнейшего использования.