

IRFix Химический анкер (зимний)

Winter Chemical Anchor EV W – это высокопроизводительный быстротвердеющий двухкомпонентный анкероочный состав. Эпоксидную смолу можно подавать через смесительную насадку непосредственно в крепежное отверстие. Формула продукта обеспечивает нормальное время схватывания даже при отрицательных температурах (до -18°C). Когда отвердевшая эпоксидная смола образует экономически выгодное, прочное и химически нейтральное крепление.

ПРИМЕНЕНИЯ

Применение для больших и умеренных нагрузок
Не растрескавшийся бетон с арматурными и резьбовыми стержнями
Пригоден к использованию с кирпичной кладкой, полыми стенами, бетоном, деревом и прочими высокопрочными материалами

ПРЕИМУЩЕСТВА

Экономичная эпоксидная смола для крепления
Подходит для использования при температуре до -18°C
Можно использовать как в сухих, так и влажных условиях
Можно использовать под водой
Небольшое расстояние от края и небольшое расстояние между отверстиями
Без стирола, со слабовыраженным запахом
Идеально подходит также и для использования внутри помещений

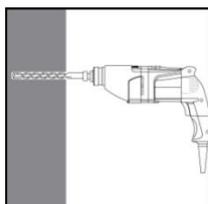
УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура при нанесении [°C]	-18 ÷ +15
--------------------------------	-----------

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

1. ЦЕЛЬНОЕ ОСНОВАНИЕ

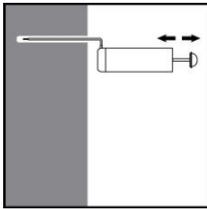
1. Сверление отверстий



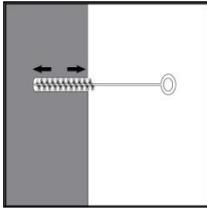
Просверлите отверстие в основании на необходимую глубину закладки элементов с использованием карбидного сверла соответствующего размера.

2. Очистка отверстий

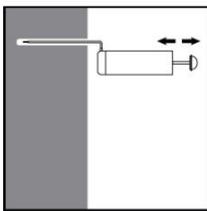
- а) Очистка струей воздуха вручную** для всех отверстий диаметром $d_o \leq 24$ мм и глубиной отверстий $h_o \leq 10d$.



Следует использовать ручной насос для продувки отверстий диаметром до $d_o \leq 24$ мм и глубиной закладки до $h_{ef} \leq 10d$. Выполните продувку не менее 4 раз со стороны нижней части отверстия, используя при необходимости насадку.

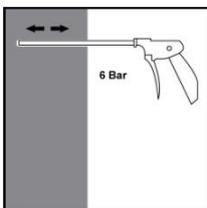


Выполните очистку не менее 4 раз щеткой указанного размера (см. Таблицу 1), вставив стальную щетку **Selena** со стороны нижней части отверстия (используя при необходимости насадку) скручивающим движением, после чего выньте ее из отверстия.

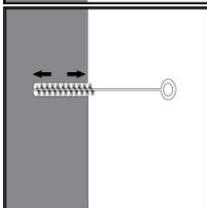


Выполните продувку при помощи ручного насоса не менее 4 раз.

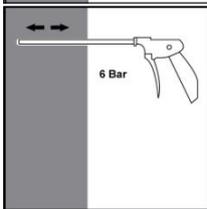
- б) Очистка струей сжатого воздуха** для всех отверстий диаметром d_o и всех значений глубины.



Выполните продувку не менее 2 раз со стороны нижней части отверстия (используя при необходимости сопловую насадку) по всей длине при помощи сжатого воздуха, не содержащего масло (мин. 6 бар при $6 \text{ м}^3/\text{ч}$).

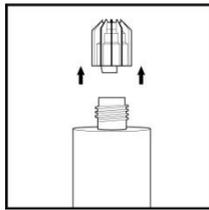


Выполните очистку не менее 2 раз щеткой указанного размера (см. Таблицу 1), вставив стальную щетку Selena со стороны нижней части отверстия (используя при необходимости насадку) скручивающим движением, после чего выньте ее из отверстия.

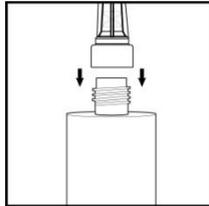


Выполните продувку при помощи сжатого воздуха не менее 2 раз.

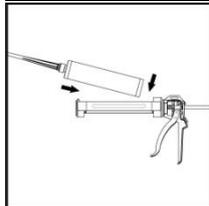
3. Монтаж



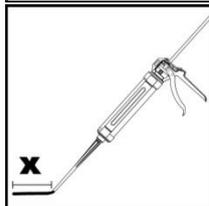
Снимите резьбовую крышку с картриджа.



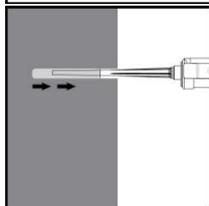
Плотно наденьте стандартное или смешительное сопло. Не вносите никаких изменений в смеситель. Убедитесь, что смешивающий элемент находится внутри смесителя. Используйте только смеситель, входящий в комплект поставки.



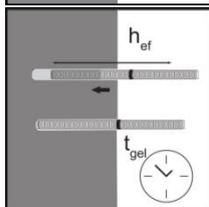
Вставьте картридж в пистолет-дозатор Selena.



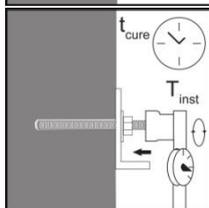
Нажмите на спусковое устройство, чтобы выдавить клеящий состав. В зависимости от размера картриджа необходимо выдавить начальное количество смеси. Выдавливаемое количество для всех размеров – 10 см.



Начинайте подавать клеящий состав со стороны нижней части отверстия, медленно поднимая смеситель после каждого нажатия спускового устройства. Заполняйте отверстия примерно на 2/3, чтобы обеспечить заполнение кольцевого зазора между анкером и бетоном клеящим составом по всей глубине закладки.



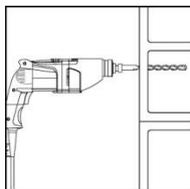
Перед использованием убедитесь, что резьбовой стержень сухой и чистый. Установите резьбовой стержень на требуемую глубину закладки до того, как закончится время схватывания t_{gel} . Время схватывания t_{gel} указано в Таблице 2.



Анкер можно нагружать после окончания необходимого времени отвердевания t_{cure} (см. Таблицу 2).

2. ПОЛОЕ ОСНОВАНИЕ

4. Сверление отверстий

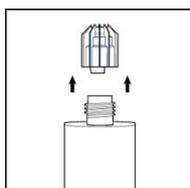


Просверлите отверстие в основании на необходимую глубину закладки элементов с использованием карбидного сверла соответствующего размера.

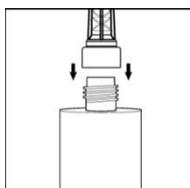
5. Очистка отверстий

Перед установкой анкера отверстие необходимо очистить от пыли и мусора.

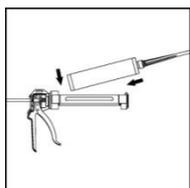
6. Монтаж



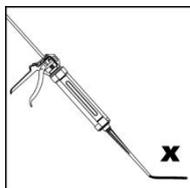
Снимите резьбовую крышку с картриджа.



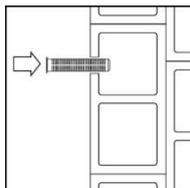
Плотно наденьте смешительное сопло. Не вносите никаких изменений в смеситель. Убедитесь, что смешивающий элемент находится внутри смесителя. Используйте только смеситель, входящий в комплект поставки.



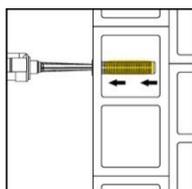
Вставьте картридж в пистолет-дозатор.



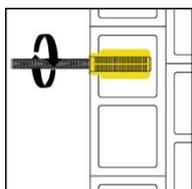
Нажмите на спусковое устройство, чтобы выдавить клеящий состав. Выдавите первые 10 мл смолы, пока она не приобретет равномерный цвет.



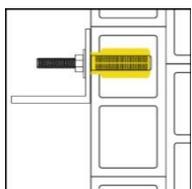
Установите гильзу подходящего размера.



Вставьте сопло в концевую часть гильзы и подавайте смолу до тех пор, пока гильза не заполнится на 100%.



Медленно вставьте анкер скручивающим движением в гильзу.



Удалите избыток смолы и дайте ему зафиксироваться, пока не закончится минимальное время отверждения (нагрузки).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Метод очистки отверстия при помощи стальной щетки

Резьбовой стержень и арматурный стержень	Размер	Номинальный диаметр отверстия d_o [мм]	Стальная щетка [мм]	Методы очистки	
				Метод очистки вручную	Метод очистки сжатым воздухом
Шпильки	M8	10	12	Да ... hef ≤ 80 мм	Да
	M10	12	14	Да ... hef ≤ 100 мм	
	M12	14	16	Да ... hef ≤ 120 мм	
	M16	18	20	Да ... hef ≤ 160 мм	
	M20	24	26	Да ... hef ≤ 200 мм	
	M24	28	30	Да ... hef ≤ 240 мм	
Арматурный стержень	Ø8	12	14	Да ... hef ≤ 80 мм	Да
	Ø10	14	16	Да ... hef ≤ 100 мм	
	Ø12	16	18	Да ... hef ≤ 120 мм	
	Ø14	18	20	Да ... hef ≤ 140 мм	
	Ø16	20	22	Да ... hef ≤ 160 мм	

	Ø20	25	28	Да ... hef ≤ 200 мм
	Ø25	32	34	Да ... hef ≤ 240 мм

Таблица 2. Условия отвердевания

Минимальная температура материала основания	Время схватывания (рабочее время)	Минимальное время отвердевания в сухом цементе	Минимальное время отвердевания во влажном цементе
-18°C	90 мин	540 мин	1080 мин
-10°C	40 мин	150 мин	300 мин
-5°C	25 мин	75 мин	150 мин
0°C	15 мин	45 мин	90 мин
15°C	5 мин	15 мин	30 мин

Температура связующего материала должна быть ≥ 20°C.

Таблица 3. Расход смолы – цельное основание

Размер	Диаметр отверстия (мм)	Глубина отверстия (мм)	Выход (165ml)*	Выход (300ml)*	Выход (380ml)*
M8	10	80	<39	<71	<90
M10	12	90	<24	<44	<56
M12	14	110	<14	<26	<33
M16	18	125	<8	<14	<18

* заполнение отверстий: 2/3 полный

Таблица 4. Расход смолы – ПОЛОЕ ОСНОВАНИЕ

Размер	Гильза	Диаметр отверстия (мм)	Глубина отверстия (мм)	Выход (165 мл)*	Выход (300 мл)*	Выход (380 мл)*
M6, M8	12 x 50	12	55	29	53	67
M10, M12	15 x 85	16	90	10	19	25
M10, M12	15 x 130	16	135	7	13	16
M14, M16	20 x 85	20	90	-	-	-

Таблица 5. Данные о типовом пределе прочности (кН) при стандартной глубине закладки

Размер	Бетон, нормативное сопротивление, куб = 25 Н/мм ² (C20/25) соединение шпильками стали марки 5.8					
	Нормативное сопротивление (кН)	Рекомендуемая нагрузка (кН)	Расстояние между отверстиями	Ø отверстие в бетоне	Ø отверстия закрепленной детали	Setting Depth

	Натяжение (Nrk)	Сдвиг (Vrk)	Натяжение (Nrec)	Сдвиг (Vrec)	(мм)	(мм)	(мм)	(мм)
M8	19.00	9.00	9.07	5.14	160	10	9	80
M10	30.20	15.00	14.36	8.57	200	12	12	90
M12	43.13	21.00	17.11	12.00	240	14	14	110
M16	62.46	39.00	24.78	22.29	320	18	18	125
M20	96.13	61.00	38.15	34.86	400	24	22	180
M24	122.39	88.00	48.57	50.29	480	28	26	220

ТРАНСПОРТ / ХРАНЕНИЕ

Химические анкеры следует хранить при температуре от +5°C до +25°C. Срок хранения изделия составляет 18 месяцев с даты производства. Картридж может находиться в открытом состоянии до 3 месяцев. В течение этого времени можно использовать химический анкер – вам только придется сменить смеситель перед использованием.

Химические анкеры в картридже устойчивы к воздействию низких температур. Минимальная температура при транспортировке составляет -40°C, а максимальное время транспортировки при отрицательных температурах составляет 6 недель. Изделие выдерживает 100 циклов заморозки/оттаивания.

БЕЗОПАСНОСТЬ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Информация, указанная в настоящем документе, является достоверной, основанной на исследовании, выполненном Производителем, и считается точной. Однако поскольку условия и методы использования данного изделия находятся вне нашего контроля, такую информацию не следует использовать вместо испытаний заказчика для подтверждения полного соответствия вашему конкретному применению. Исключительной гарантией Производителя является соответствие изделия действующим торговым спецификациям. Ваша исключительная компенсация за нарушение такой гарантии ограничивается возмещением цены покупки или заменой любого предъявленного изделия с характеристиками, отличающимися от гарантированных. В связи с этим Производитель снимает с себя ответственность в отношении любой иной явной или подразумеваемой пригодности для конкретной цели или пригодности для продажи. Производитель не несет ответственности за любые прямые или косвенные убытки. Предложения по использованию не могут рассматриваться как побудительная причина к нарушению патента.