jsdtools@gmail.com

JSD TOOLS

Бучарда пневматическая

PT-AB2100

ПАСПОРТ

Настоящий паспорт является единым документом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, и состоит из следующих разделов:

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ 2
2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ 2
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 2
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ 2
5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ 2
6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ 3
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 3
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ 3
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 3
10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ 4

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование и индекс изделия – Бучарда пневматическая PT-AB2100 (далее "инструмент").

1.2. Наименование предприятия-изготовителя - ZHENJIANG JESDA IMPORT AND EXPORT CO., LTD.

1.3. Соответствует - Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753)

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Основным назначение инструмента является фактурная обработки камня и удаления деформаций опалубки, монолитных конструкций на основе цемента.

2.2. Эксплуатация инструмента допускается от -15^{o}C до +40^{o}C.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование показателей	Значения
Мощность, кВт	2,2
Расход сжатого воздуха, л/мин	200
Давление сжатого воздуха, бар	6,3
Частота ударов, $с^{-1}$, не менее	2100
Присоединительная резьба	F1/4”
Масса (без рабочего инструмента), кг, не более	4

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1.	Бучарда пневматическая PT-AB2100	1	
2.	Паспорт	1	

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К работе инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие его устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.

5.2. В целях снижения уровня шума и вибрации рекомендуется пользоваться средствами индивидуальной защиты органов слуха (беруши или наушники), а также антивибрационными рукавицами.

5.3. Для обеспечения безопасности людей, работающих инструментом, ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

5.3.1. Работать неисправным инструментом.

5.3.2. Производить наладку, разборку, замену рабочего инструмента и другие виды работ, по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.

5.3.3. Работать инструментом в холостую, т.е. не поджатым к объекту зубилом - это может повлечь за собой поломку ствола.

5.3.5. Работать инструментом, с поврежденными зубилом, а также с поврежденным поршнем (ударником).

5.3.6. Работать при давлении сжатого воздуха, превышающем значения, приведенные в Таблице 1.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Распаковать инструмент и проверить его комплектность в соответствии с паспортом.
6.2. Ветошью, смоченной в керосине, обтереть инструмент, с целью удаления консервационной смазки с его поверхности.
6.3. Проверить надежность затяжки всех резьбовых соединений.
6.4. Залить 30-50 мл смеси, содержащей 50% жидкого масла типа И-20А и 50% керосина во впускное отверстие.
6.5. Установить сменную головку в бучарду (в случае если они не установлены на заводе-изготовителе), зафиксировать.
6.6. Надежно подсоединить инструмент к воздухопроводу.
Инструмент готов к работе.
6.7. Сжатый воздух, подаваемый в инструмент, должен подаваться через воздухоподготовительную аппаратуру и должен содержать индустриальное масло И-20А, в кол-ве 3-4 капель на 1000 литров, подаваемого воздуха, или другую смазку по своим свойствам, не уступающую указанной.
6.8. Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха показана на рисунке 1.

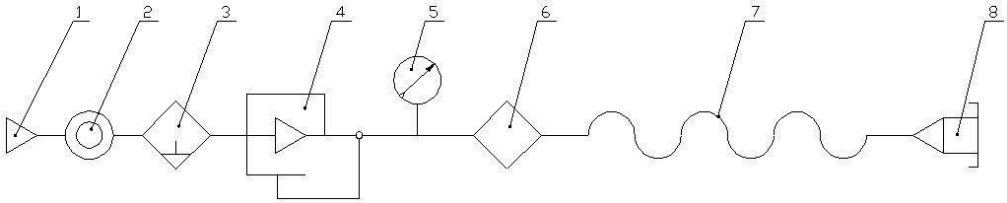

Рисунок 1 - Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха.

1 – трубопровод; 2 – кран; 3, 4, 5, 6 – фильтр-регулятор давления-лубрикатор(маслораспылитель); 7 – рукав; 8 – инструмент.

6.9. Во время работы инструмента необходимо:
6.9.1. Выполнять все требования раздела 5 "Указания мер безопасности"
6.9.2. Следить за давлением воздуха в сети.
6.9.3. Следить за состоянием крепежных деталей (в случае необходимости необходимо отключить инструмент от сети сжатого воздуха и подтянуть резьбовые соединения).
6.9.4. После окончания работы инструмент необходимо отключить от сети сжатого воздуха, удалить с него пыль и грязь, осмотреть сменную головку на наличие повреждений. При необходимости сменную головку заменить.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Ежесменное техническое обслуживание включает в себя работы по: очистке инструмента от пыли и грязи, проверке надежности затяжки всех резьбовых соединений, проверке сменной головки и корпуса бучарды на наличие трещин, сколов и других повреждений.
7.2. Периодическое техническое обслуживание включает в себя работы по: ежесменному техническому обслуживанию, полной разборке бучарды пневматической, промывке и смазке ее деталей (каждые 50 часов работы, но не реже 1 раза в месяц)

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

8.1. Бучарда пневматическая РТ-АВ2100 соответствует Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753) и признан годным для эксплуатации.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Гарантийные срок эксплуатации составляет 6 месяцев со дня продажи, при наработке не более 100 часов.
9.2. Время работы инструмента должно ежедневно фиксироваться в рабочем журнале на инструмент. При отсутствии рабочего журнала гарантийный ремонт не производится. В рабочем журнале на инструмент должны фиксироваться следующие данные: дата и время выдачи инструмента оператору, среднее время наработки в часах за смену, дата и время возврата инструмента, ФИО выдавшего и получившего инструмент;
9.3. Работы по техническому обслуживанию обязательны и не являются гарантийным ремонтом.
9.4. В паспорт должны проставляться отметки о всех видах технического обслуживания.

9.5. В случае невыполнения работ по всем видам технического обслуживания инструмент снимается с гарантии.
9.6. Гарантия распространяется только на заводской брак. Гарантия не распространяется на детали, имеющие естественный ограниченный срок службы, такие как: ударник, клапан, тарельчатая пружина, штифты, пружины и др.

10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ

№	Дата	Перечень выполненных работ
1		
2		
3		
4		
5		
6		