



Зажим соединительный самозаклинивающийся CIL6x

ПАСПОРТ





ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Маркировка: CIL6x
Применение: Для соединения защищенного провода ВЛЗ 6-35 кВ в пролете.

Тип	Сечение СИП-3, мм ²	Диаметр провода без изоляции, мм	Цветовой код	Масса, г
CIL66	25-50	5,8 - 8,6	красный / оранжевый	260
CIL67	70-95	9,3 - 12,1	желтый / серый	470
CIL68	120-150	12,8 - 14,9	розовый / черный	790
CIL69	185-240	14,7 - 18,4	зеленый / коричневый	850

Разрывная прочность зажима: не менее 90% от прочности провода.

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

Зажим – антикоррозионный алюминиевый сплав, пластик.
Термоусаживаемая трубка – термопластичный полимер.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Зажим – 1 шт.
2. Наждачная бумага – 1 шт.
3. Капроновая нить – 1 шт.
4. Инструкция по монтажу – 1 шт.
5. Полиэтиленовый пакет – 1 шт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Процедура приемки изделий разработана и произведена в соответствии с международным стандартом системы менеджмента качества ISO 9001:2008, свидетельство № FI14/0005.

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Зажимы CIL___ заводской номер партии _____
упакованы на заводе ENSTO:
«Ensto Ensek AS», Paldiski mnt. 35/4A, 76606 Keila, Estonia, Эстония.



УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Подготовить зажим, проверить комплектность и соответствие зажима сечению провода. Конические головки зажима не снимать.

Состыковать концы соединяемых проводов, нанести отметки на обоих концах провода по 1/2 длины термоусаживаемой трубки. Нанести отметки на обоих концах провода по 1/2 длины зажима.

Снять защитный слой с проводов до отметки 1/2 длины зажима с помощью нити (входит в комплект поставки зажима) или специального ножа для снятия изоляции СТ187.

Зачистить щеткой ST18 оголенные участки проводов и нанести смазку SR1.

Вставить один провод в зажим одним постоянным, энергичным движением до упора (провод зайдет в зажим до сделанной отметки, произойдет характерный щелчок), сделать рывок провода в обратную сторону для полной фиксации провода в зажиме. Запрещается тянуть провод назад, если он не вошел в зажим до упора.

Надеть термоусаживаемую трубку на провод, вставить второй провод в зажим так же как первый.

Обработать защитный слой провода между зажимом и внешними отметками наждачной бумагой (входит в комплект соединительного зажима) до слегка шероховатого состояния.

Прогреть зажим.

Надеть и центрировать термоусаживаемую трубку на зажиме. Произвести усадку трубки газовой горелкой или паяльной лампой, обеспечить легкое пламя горелки желтого цвета (с невысокой температурой). Усадку производить движением пламени от центра трубки к краям до момента выхода клея из-под концов трубки. Охладить термоусаживаемую трубку естественным путем до полного остывания. Не подвергать трубку механическим воздействиям до окончания остывания.



ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ

Погрузка и разгрузка изделий должна производиться вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др.), влияющие на их свойства.

Условия хранения в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 4 ГОСТ 15150.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок службы изделия	50 лет
Гарантийный срок эксплуатации	5 лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 7 лет с даты производства.

Завод обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно заменять вышедшие из строя изделия при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Адрес производителя на территории РФ: ООО «Энсто Рус»
198205, г. Санкт-Петербург, Таллинское шоссе (Старо-Паново), дом 206
тел. +7 (812) 325-93-40
ensto.russia@ensto.com, www.ensto.ru