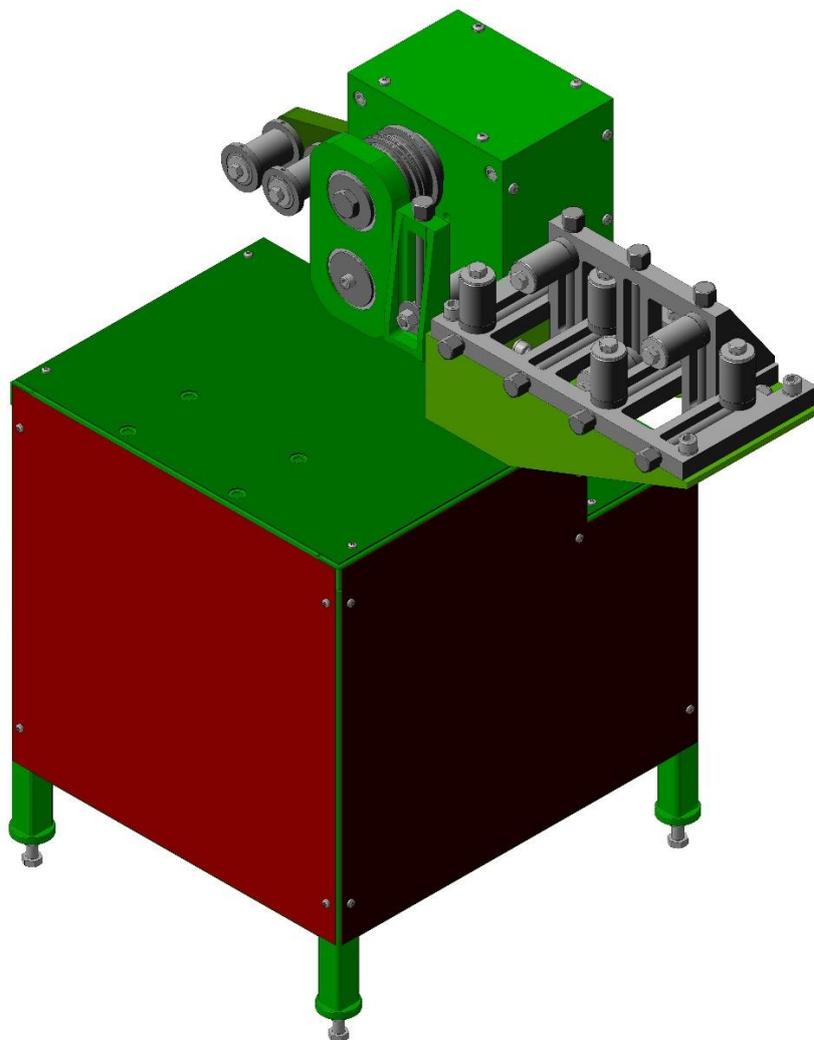


**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ КУЗНЕЧНОЙ
КОВКИ**

ПАСПОРТ



МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ+

ЗАРЕЧНЫЙ

Содержание:

Введение

- 1. Назначение**
- 2. Технические характеристики**
- 3. Безопасность**
- 4. Транспортировка и ввод в эксплуатацию**
- 5. Эксплуатация и хранение**
- 6. Обслуживание и ремонт**
- 7. Гарантийные обязательства**
- 8. Свидетельство о приемке**

Приложение 1 (Схема электрическая принципиальная 380В)

Приложение 2 (Схема электрическая принципиальная 220В)

Приложение 3 (Устройство станка)

Приложение 4 (Паспорт на мотор-редуктор)

**Внимание ! Применяемый металлопрокат для изготовления художественных элементов :
Сталь 3 (Ст.3), Сталь 20 (Ст.20)**

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель,

Большое спасибо за доверие, которое Вы оказали нам, купив наш станок серии «Мастер».

Эта инструкция разработана для владельцев и обслуживающего персонала профессионального станка для кузнечнойковки с целью обеспечения надежного пуска в работу и бесперебойной эксплуатации станка, а также его технического обслуживания. Обратите, пожалуйста, внимание на информацию этого паспорта и прилагаемых документов. Полностью прочитайте указания по технике безопасности и по выполнению работ на профессиональном станке для кузнечнойковки. Для достижения максимального срока службы и производительности Вашего станка тщательно следуйте нашим указаниям.

Изготовитель оставляет за собой право изменять комплектность товара без изменения его потребительских свойств, основных технических характеристик и цены товара исходя из коммерческой целесообразности.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции станка возможны некоторые отличия между приобретенным Вами изделием и сведениями, приведенными в настоящей инструкции по эксплуатации, не влияющие на его основные технические параметры и эксплуатационную надежность.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Профессиональный станок для кузнечнойковки предназначен для работы с пустотелым и полнотелым металлопрокатом сечением, регламентированным техническими характеристиками станка (См. п.2). Станок является электрическим и имеет ручное управление (управление при помощи педалей). Станок может выполнять операции: по расковки окончаний прутка металлопроката с разогревом и без разогрева при работе с трубой; по нанесению фактуры на металлопрокат; по нанесению сдавливания на поверхности и ребра металлопроката; вальцевания; по продольному скручиванию металлопроката; по скручиванию в спираль металлопроката и др.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение параметра
Наименование, тип, модель	Профессиональный станок для кузнечнойковки «МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ+»
Напряжение электрической питающей сети	380В / 220В
Частота тока	50Гц
Род тока	переменный трехфазный/однофазный
Номинальная мощность электродвигателя	2,2 кВт
Тип электродвигателя	(трехфазный асинхронный

	электродвигатель)/(однофазный асинхронный электродвигатель)
Количество рабочих зон у станка	2
Количество рабочих валов	3
Крутящий момент на рабочих валах, не менее	1845 Н х м / 1845 Н х м
Частота вращения выходных валов (380В/220В)	8,7 об/мин/8,7об/мин/20,5 об/мин
Габаритные размеры	725 мм х 620 мм х 1070 мм
Масса	кг
Материал используемого металлопроката	Ст.0; Ст.1; Ст.2; Ст.3; Ст.4; Ст.5.
Размеры используемого металлопроката:	
1. Расковка окончаний	Квадрат, круг: □8, □10, □12, □14, □16, □20 Труба квадратного сечения: 10х10х(1,5..2), 15х15х(1,5..2), 20х20х(1,5..2), 40х20х(1,5..2)
2. Усиление трубы квадратного сечения (при наличие специальной оснастки, максимальный размер трубы 50х50)	Труба квадратного сечения: 10х10х(1,5..2), 15х15х(1,5..2), 20х20х(1,5..2) 25х25х(1,5..2)
3. Сдавливание по граням (при наличие специальной оснастки, максимальный размер трубы 50х50)	Квадрат: □10, □12, □14, □16, Труба квадратного сечения: 15х15х1,5, 20х20х1,5, 40х20х1,5
Нанесение сдавливания на полосу (при наличие специальной оснастки, максимальная толщина полосы ограничена расходами оснастки)	Полоса 40х4
4. Изготовление перил (при наличие специальной оснастки, максимальная толщина полосы ограничена расходами оснастки)	Полоса 40х4
5. Изготовление полосы хомутной	Лента: 18х(0,5..1,2), 22х(0,5..1,2)
6. Нанесение фактуры на квадрат	Квадрат: □10, □12, □14, □16
7. Продольное скручивание	Квадрат: □8, □10, □12, □14, □16 Труба квадратного сечения: 10х10х(1,5..2), 15х15х(1,5..2), 20х20х(1,5..2)
8. Скручивание в спираль	Квадрат: □8, □10, □12, □14, □16 Труба квадратного сечения: 10х10х(1,5..2), 15х15х(1,5..2), 20х20х(1,5..2) Полоса 40х(3..5)
9. Вальцевание	Квадрат: □8, □10, □12, □14, □16 Труба квадратного сечения: 10х10х(1,5..2), 15х15х(1,5..2), 20х20х(1,5..2), 25х25х(1,5..2), 30х30х(1,5..2), 40х40х(1,5..2), 50х50х(1,5..3) Полоса 40х(3..5)
10. Навивка колец	Квадрат: □8, □10, □12, □14, □16 Труба квадратного сечения: 10х10х(1,5..2), 15х15х(1,5..2) Полоса 40х(3..4)

**Внимание ! Применяемый металлопрокат для изготовления художественных элементов :
Сталь 3 (Ст.3), Сталь 20 (Ст.20)**

3. БЕЗОПАСНОСТЬ

3.1. ПРИМЕНЕНИЕ СОГЛАСНО ПРЕПИСАНИЯ

Станок «Мастер-Универсал» предназначен исключительно для изготовления кузнечных элементов (художественнойковки) из сталей общего назначения и размеров металлопроката указанных, в данной инструкции, для каждой операции в отдельности.

Изготовление кузнечных элементов из других сталей является не допустимой или в особых случаях может производиться после консультации с производителем станка.

Применение по назначению включает в себя также соблюдение инструкции и технического обслуживанию, предоставленных изготовителем.

Станок разрешается обслуживать лицам, которые ознакомлены с его работой и техническим обслуживанием и предупреждены о возможных опасностях.

Наряду с указаниями по технике безопасности, содержащимися в инструкции по эксплуатации, и особыми предписаниями Вашей страны необходимо принимать во внимание общепринятые правила работы с кузнечным оборудованием.

Каждое отклоняющееся от этих правил использование рассматривается как неправильное применение и изготовитель не несет ответственности за повреждения, происшедшие в результате этого. Ответственность несет только пользователь.

3.2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Кузнечные станки при неквалифицированном обращении представляют определенную опасность.

Поэтому для работы необходимо соблюдение имеющихся предписаний по технике безопасности и нижеследующих указаний.

Прочитайте и изучите полностью инструкцию по эксплуатации, прежде чем Вы начнете монтаж станка и работу на нем.

Храните инструкцию по эксплуатации, защищая ее от грязи и влаги, рядом со станком и передавайте ее дальше новому владельцу станка.

На станке не разрешается проводить какие-либо изменения, дополнения и перестроения.

Ежедневно перед включением станка проверяйте безупречную работу.

Работайте в плотно прилегающей одежде.

Снимайте украшения, кольца и наручные часы.

Станок должен быть установлен так, чтобы было достаточно места для его обслуживания и подачи заготовок.

***Внимание ! Применяемый металлопрокат для изготовления художественных элементов :
Сталь 3 (Ст.3), Сталь 20 (Ст.20)***

Следите за хорошим освещением.

Следите за тем, чтобы станок устойчиво стоял на твердом и ровном основании.

Следите за тем, чтобы электрическая проводка не мешала рабочему процессу, чтобы об нее нельзя было споткнуться.

Содержите рабочее место свободным от мешающих заготовок и прочих предметов.

Никогда не суйте руки в работающий станок.

Будьте внимательны и сконцентрированы. Seriously относитесь к работе.

Никогда не работайте на станке под воздействием психотропных средств, таких как алкоголь и наркотики. Принимайте во внимание, что медикаменты также могут оказывать вредное воздействие на Ваше поведение.

Удаляйте детей и посторонних лиц из опасной зоны.

Не оставляйте без присмотра работающий станок.

Перед уходом с рабочего места отключите станок.

Не используйте станок поблизости от мест хранения горючих жидкостей и газов.

Не применяйте станок во влажных помещениях и не подвергайте его воздействию дождя.

Работайте только с инструментом и приспособлениями, установленными для данного станка.

Никогда не работайте с открытой крышкой электрического шкафа.

Перед пуском станка уберите весь инструмент и приспособления со станка и его рабочих зон.

Полученные элементы удаляйте только при остановленном станке.

Не становитесь на станок.

Работы с электрическим оборудованием станка проводить только квалифицированным электрикам.

Немедленно заменяйте поврежденный сетевой кабель.

Держите Ваши пальцы на достаточном безопасном расстоянии от вращающихся деталей.

Перед работой проверяйте надежность зажима заготовки.

Избегайте короткой длины зажима.

Проводите измерительные и наладочные работы только при выключенном станке.

**Внимание ! Применяемый металлопрокат для изготовления художественных элементов :
Сталь 3 (Ст.3), Сталь 20 (Ст.20)**

Работы по переналадке, регулировке и очистке проводите только при полной остановке станка и вытащенном штекере.

3.3. ОСТАТОЧНЫЕ ОПАСНОСТИ

Даже при использовании станка в соответствии с инструкциями имеются следующие остаточные опасности:

Опасность получения травмы от заготовки металлопроката.

Опасность поражения электрическим током при неправильной прокладке кабеля.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

4.1. ТРАНСПОРТИРОВКА И УСТАНОВКА

Станок поставляется на поддоне в закрытом виде, либо обернутый в пленку.

Для транспортировки можно использовать любое транспортное средство. Предохраняйте станок от опрокидывания.

Установка станка производится в закрытом помещении, так и на улице, в благоприятных условиях ($t +5^{\circ}..+45^{\circ}$, без осадков).

4.2. МОНТАЖ

Если Вы при распаковке обнаружили повреждения вследствие транспортировки, немедленно сообщите об этом Вашему продавцу, не запускайте станок в работу!

Утилизируйте, пожалуйста, упаковку в соответствии с требованиями окружающей среды.

Удалите защитную транспортную смазку с помощью керосина, солянки или мягких растворителей.

Открутите крепежные болты станка на поддоне.

Приверните установочные болты к гайкам станины.

Выравнивание

Для ровной установки станины станка применяйте уровень.

Погрешность по длине станины $\sim 1..3/300$ мм

4.3. ПОДСОЕДИНЕНИЕ К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЦЕПИ

Подключение к сети потребителем, а также применяемые силовые кабели должны соответствовать предписаниям. Напряжение в сети и частота должны соответствовать параметрам, указанным в паспорте станка.

**Внимание ! Применяемый металлопрокат для изготовления художественных элементов :
Сталь 3 (Ст.3), Сталь 20 (Ст.20)**

Установленное потребителем защитное устройство должно быть рассчитано на ток 16А.

Подключение и ремонт электрического оборудования разрешается проводить только квалифицированным электрикам.

Электрическое подсоединение производится к клеммным колодкам в электрическом шкафу или к вилки подсоединяющего кабеля, в зависимости от комплектации станка.

Принципиальная электрическая схема станка: приложение 1, 2

4.4. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Станок оснащен автоматом-выключателем и индикатором тока сети. Включения электрической части обуславливается включением автомата-выключателя и индикацией индикатора тока сети.

Вращение двигателем выходного вала задается включением кнопок «ВПЕРЕД» и «НАЗАД». Двигатель работает только при нажатой одной из кнопок.

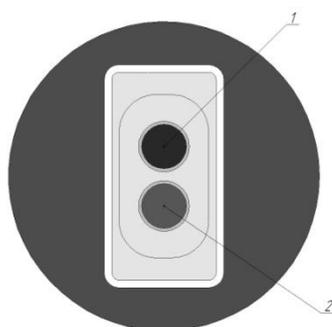


Рис. 5.6. Кнопочный пост

1 - Кнопка «Вперед»; 2 – кнопка «Назад»

4.5. ОБКАТКА СТАНКА

Дайте время редуктору для приработки.

В течение первых 8 часов не работайте на станке с большой интенсивностью.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

Эксплуатация и хранение станка производится в местах, защищенных от попадания атмосферных осадков и других веществ, ведущих к его выходу из строя, а также к коррозии металлических частей. Эксплуатация должна производиться в строгом соответствии с техническими характеристиками.

**Внимание ! Применяемый металлопрокат для изготовления художественных элементов :
Сталь 3 (Ст.3), Сталь 20 (Ст.20)**

6. ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Ремонт и обслуживание станка производится силами обученного персонала предприятия эксплуатирующего станок.

Все работы по техническому обслуживанию и ремонту должны фиксироваться в специальном журнале с указанием перечня выполненных работ, даты проведения и ответственного лица.

Перечень работ обязательных для выполнения в ходе технического обслуживания станка приведен в *Приложении 3*.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Общество с ограниченной ответственностью «МАН» стремится к тому, чтобы ее продукты отвечали высоким требованиям клиентов по качеству и надежности.

ООО «МАН» гарантирует владельцу нового станка, что каждый продукт не имеет дефектов материалов и дефектов обработки.

Гарантийный срок составляет 1 (Один) год с момента передачи оборудования Покупателю, при соблюдении Покупателем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется:

- в случае, если Оборудование либо его составляющие части вышли из строя по причине нарушения Покупателем правил эксплуатации Оборудования;
- на составляющие части оборудования, подвергшиеся естественному износу (крепеж, подшипники, приводные ремни);
- в случае, если Покупателем было допущено несогласованное с Поставщиком вмешательство во внутреннее устройство узлов Оборудования;
- выход из строя в результате перегрузки;
- выход из строя в результате нарушения порядка ввода в эксплуатацию или системы профилактического, планового обслуживания;
- в случае, повреждения Оборудования в результате воздействия обстоятельств непреодолимой силы, в том числе, затопление, наводнение, возгорание, пожар, падение, взрыв, авария и т.д.;

Гарантийный срок начинается с даты продажи первому покупателю.

На электродвигатель действует гарантия завода изготовителя. В случае, возникновения вопросов связанных с электродвигателем, обращаться по реквизитам указанным в *Приложении 3*.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станок отрезной МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ+ признан годным к эксплуатации.

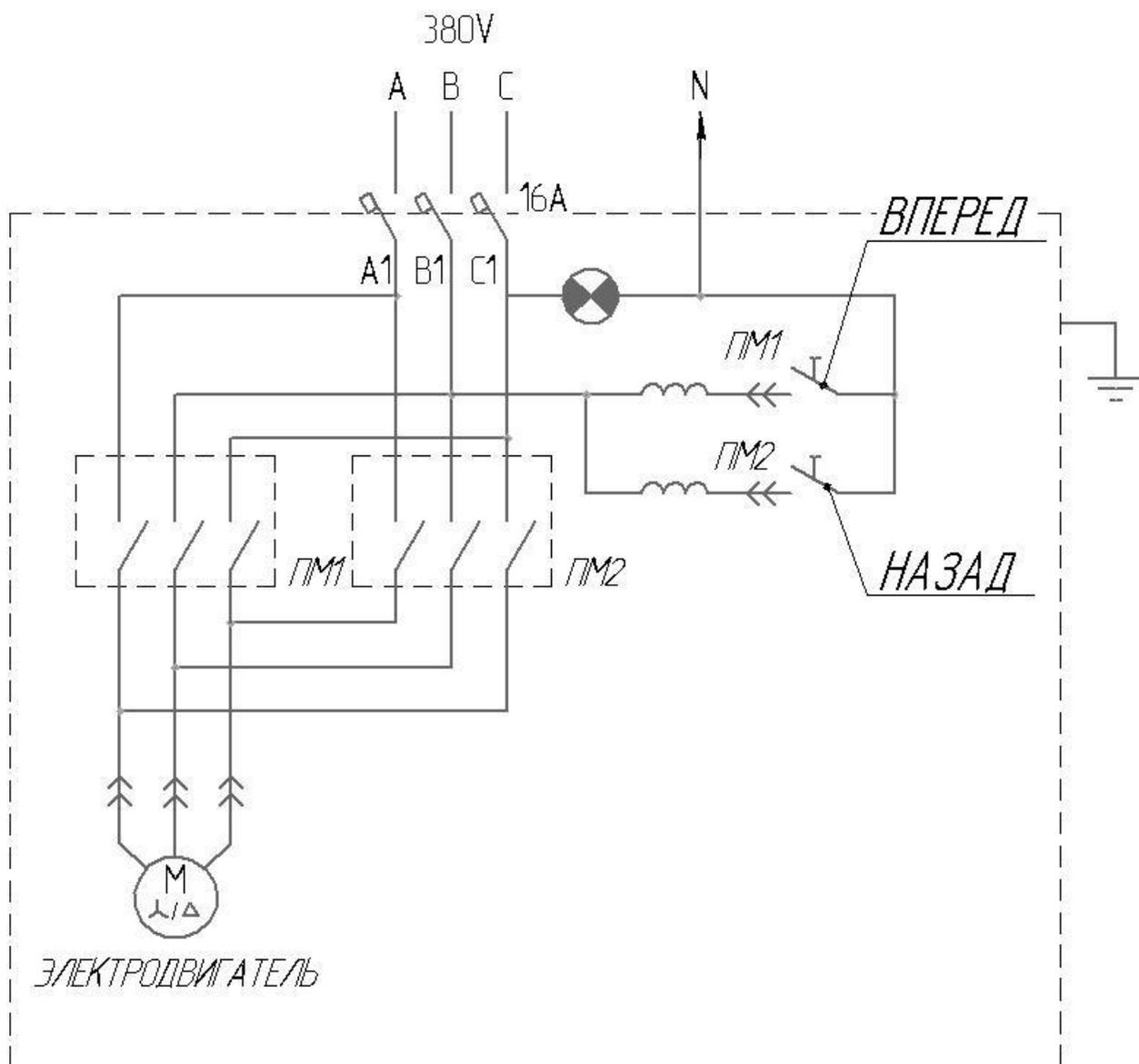
Напряжение питающей сети _____

Дата изготовления: _____

Заводской номер станка _____

Мотор-редуктор № _____

Приложение 1



Приложение 2

