

Инструмент для заточки вольфрамовых электродов

Инструкция по эксплуатации

Модель оборудования: GT PULSE



Содержание

1. Меры предосторожности.....	3
2. Конструкция устройства	4
3. Характеристики и сфера применения	5
4. Технические характеристики	5
5. Ввод в эксплуатацию.....	6
6. Техническое обслуживание	9
7. Сервисное обслуживание / поддержка клиентов	Ошибка! Закладка не определена.

1. Меры предосторожности

Предупреждение:

При эксплуатации оборудования соблюдайте приведенные ниже правила техники безопасности для предотвращения получения удара электрическим током, травмирования и пожара. До начала эксплуатации оборудования прочтите инструкции по эксплуатации. Обеспечьте соблюдение требований техники безопасности. Оборудование должно всегда находиться в надлежащем состоянии. Оборудование должно соответствовать требованиям техники безопасности.

Документация должна храниться вблизи оборудования.

Необходимо соблюдать все положения, целью которых является предотвращение несчастных случаев.

1.1. Надлежащее использование

Оборудование предназначено только для обработки сварочных электродов.

1.2. Требования техники безопасности

Обрабатывайте материалы, тип и размеры которых указаны в настоящей документации.

Используйте только оригинальные запасные части и материалы.

Ежедневно проверяйте оборудование на предмет наличия видимых повреждений и дефектов. Все повреждения и дефекты подлежат незамедлительному устранению.

К работам с электрооборудованием допускается только квалифицированный персонал.

Эксплуатация оборудования допускается только при условии, что все защитные устройства функционируют надлежащим образом.

В резьбовых отверстиях оборудования не должно быть пыли. При необходимости выполните чистку.

Перед проведением работ по ремонту или техническому обслуживанию извлеките штепсель из разъема электропитания.

1.3. Безопасная работа

При возникновении изменений в работе оборудования уведомляйте об этом ответственное лицо.

Выполнение всех работ должно осуществляться при соблюдении требований техники безопасности.

При эксплуатации оборудования пользуйтесь защитными очками, перчатками и респиратором.

В конце каждого рабочего цикла выключайте устройство.

Перед чисткой оборудования извлеките штепсель из разъема электропитания и дождитесь остановки оборудования.

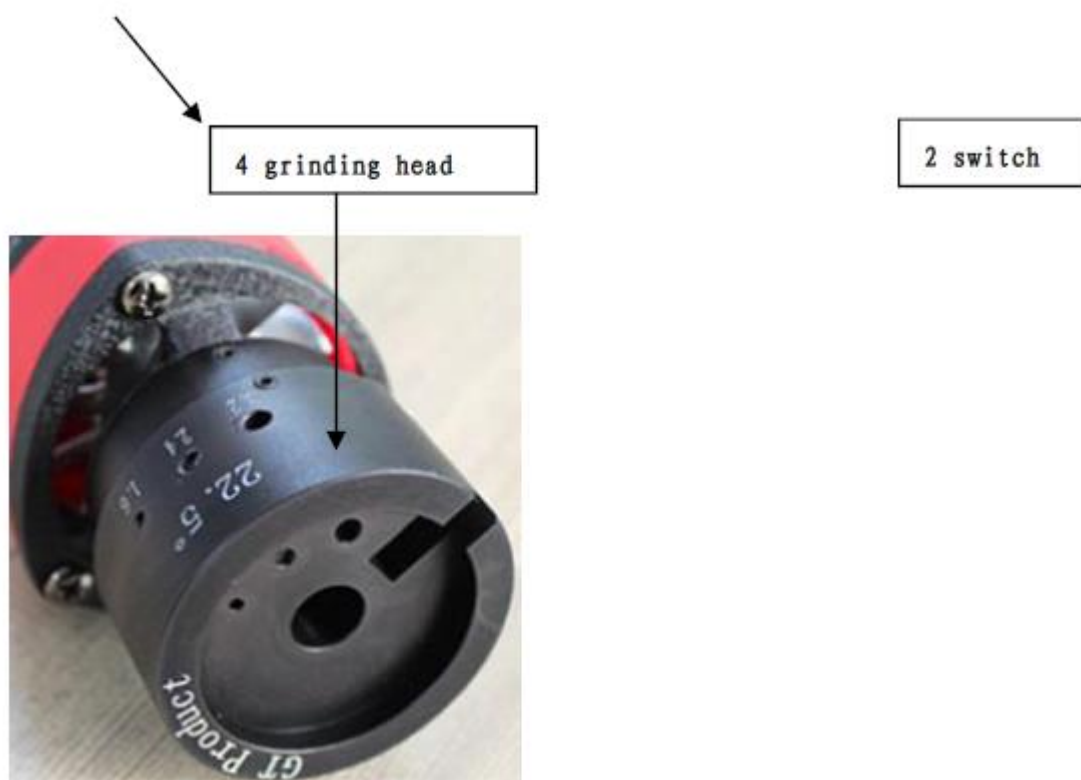
1.4. Повторная переработка материала

Отработанные электрические инструменты и аксессуары содержат большое количество ценных сырьевых и синтетических материалов, которые могут быть повторно переработаны. Возвращая отработанные устройства и аксессуары, вы вносите вклад в развитие переработки, повторного использования и утилизации электрических (электронных) устройств.

2. Конструкция устройства



3 base – основание, 3
1 motor - 1 двигатель



4 grinding head – шлифовальная головка, 4
2 switch – переключатель, 2

2.1. Аксессуары

2.1.1. Алмазные шлифовальные диски



Сменный шлифовальный диск с алмазным покрытием на обеих сторонах для обеспечения оптимальной производительности. Для электродов размером 1.6мм мы рекомендуем использовать шлифовальный диск для чистовой обработки. Для электродов размером 2.4мм и более рекомендуется использовать шлифовальные диски среднего размера.

Наименование	Тип	Шлифовальный диск	s
Алмазный шлифовальный диск	Для чистовой обработки	37мм	1.8мм
Алмазный шлифовальный диск	Диск среднего размера	37. 5мм	1.8мм

3. Характеристики и сфера применения

3.1. Характеристики

Оборудование является превосходным ручным заточным инструментом, предназначенным для резки, затачивания и обтачивания электродов, которые используются со сварочными аппаратами WIG или TIG.

Оборудование имеет следующие характеристики:

Заточка электродов и наконечников осуществляется для обеспечения соответствия установленным стандартам.

Сменный шлифовальный диск с алмазным покрытием на обеих сторонах.

Головка для различных углов и диаметров электродов.

Электрод вставляется вручную в соответствующее отверстие. Заточка осуществляется при совершении кругового движения вручную.

Двигатель переменного тока с электронным управлением частотой оборотов.

3.2. Сфера применения

Сфера применения	Инструмент для шлифования вольфрамовых электродов
Диаметр электрода [мм]	1.6/2.4/3.2
Угол затачивания [°]	22.5°/30°

3.3. Материал электродов

Вольфрамовые электроды представляют собой сплав циркония, лантана и церия.

Важная информация:

Запрещается использовать без всасывания для вольфрамовых электродов с торием.

4. Технические характеристики

Размеры	67*290мм
---------	----------

Потребляемая мощность	200Вт
Напряжение	220В, 50/60Гц
Основной кабель питания (длина)	2м
Скорость вращения	28000об/мин
Уровень шумового воздействия на рабочем месте	около 65дБ
Вес	1.2кг

5. Ввод в эксплуатацию

5.1. Объем поставки

При получении оборудования проведите проверку на предмет комплектности поставки и наличия повреждений, полученных во время транспортировки.

В случае некомплектной поставки или обнаружения повреждений, полученных в результате транспортировки, незамедлительно обратитесь к поставщику.

5.2. Объем поставки (может быть изменен)

Инструмент для заточки вольфрамовых электродов, 1 шт.

Упаковочный ящик, 1 шт.

Ящик с запасными частями (дополнительные алмазные шлифовальные диск) , 1 шт.

Инструмент для замены шлифовального диска, 1 шт.

Инструкция по эксплуатации, 1 шт.

5.3. Транспортировка

Оборудование представляет собой портативный ручной инструмент.

Специальные средства транспортировки не требуются.

5.4. Эксплуатация

5.4.1. Включение



- 1) Подключите оборудование (примите во внимание значение основного напряжения).
- 2) Нажмите на переключатель (ВКЛ./ВЫКЛ.) (1).

5.4.2. Заточка электродов



DANGER

Опасность!

Горячая пыль!

Опасность травмирования глаз!

Запрещается использовать вольфрамовые электроды с покрытием из тория без соответствующих всасывающих устройств или соответствующего респиратора.

- Работайте в защитных очках.
- Всегда пользуйтесь респиратором.

1) Вставьте электрод в отверстие соответствующего диаметра под необходимым углом до касания со шлифовальным диском.

2) Затачивание наконечника электрода осуществляется посредством его медленного вращения.



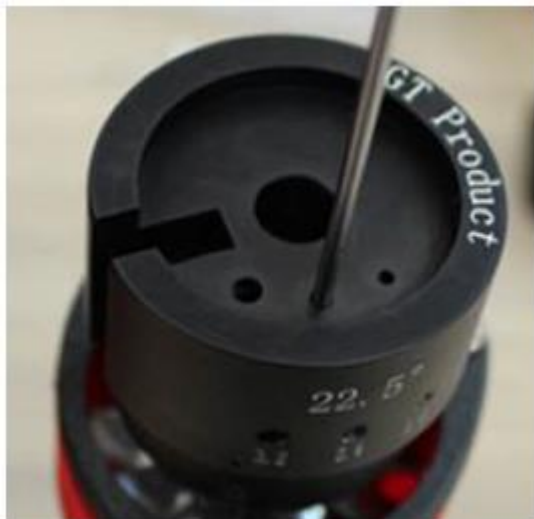
Under

Up

Under - нижняя часть

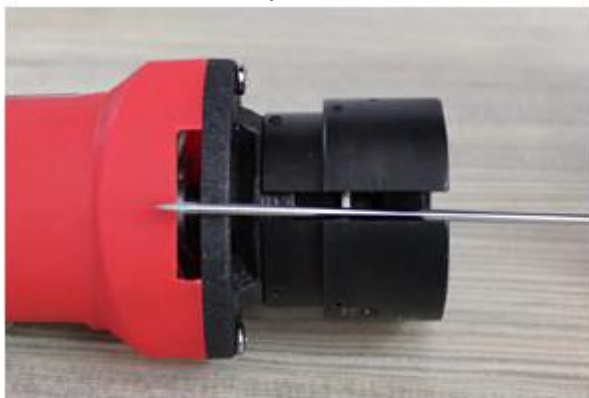
Up – верхняя часть

5.4.3. Заточка поверхности наконечника электрода



1) Подавайте электрод в соответствующее отверстие в передней части на шлифовальный диск для выполнения заточки.

5.4.4. Резка электродов по длине



- 1) Вставьте электрод в боковой вырез.
- 2) Электрод будет равномерно отрезан при его медленном вращении.

5.4.5. Выключение



- 1) Нажмите на переключатель (ВКЛ./ВЫКЛ.).

5.5. Замена шлифовальных дисков

5.5.1. Демонтаж головки



- 1) Выкрутите винт с цилиндрической головкой с хомутом (M4x4) на головке.
- 2) Извлеките головку.

- 2) Вставьте ключ в вал двигателя, демонтируйте шлифовальную головку при помощи шестигранного ключа (3мм).
- 3) Выкрутите винт шлифовального диска.
- 4) Замените шлифовальный диск.
- 5) Затяните винт и выполните монтаж шлифовальной головки на двигателе.



6. Техническое обслуживание



DANGER

Опасность!

Опасность получения несовместимой с жизнью травмы в результате удара электрическим током!

Несоблюдение требований может привести к серьезной травме либо летальному исходу.

Перед проведением работ по техническому обслуживанию извлеките штепсель из розетки.

Еженедельное / ежедневное техническое обслуживание

- В резьбовых отверстиях оборудования не должна присутствовать пыль. Выполните чистку в случае необходимости.
- Не допускается воздействие влаги на оборудование. Запрещается эксплуатировать оборудование во влажных условиях.

- Не допускается отсутствие баланса шлифовального диска при включенном оборудовании.
- Проверьте головку и/или винт на предмет плотности посадки. В случае необходимости затяните.
- Проверьте кабель электропитания на предмет наличия повреждений.

Устранение неисправностей

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Двигатель не работает.	Неисправен кабель питания.	Замените кабель питания.
	Неисправен двигатель.	Замените двигатель.
Головка не фиксируется.	Головка затянута.	Затяните винт.
Диск не вращается.	Отсутствует напряжение.	Проверьте напряжение.
	Двигатель неисправен.	Замените двигатель.
Отсутствие баланса на диске при пуске.	Некорректно установлен диск.	Затяните или замените диск незамедлительно.