

БОРФРЕЗЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Режущая головка
из мелкозернистого
твердого сплава

Хвостовик
из инструментальной стали



Высококачественная пайка

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ:

- По возможности применять более высокое число оборотов в рекомендуемом диапазоне
- Рекомендуется закреплять борфрезы в цанговый патрон
- Не допускаются ударные нагрузки во время обработки, это может привести к поломке инструмента
- При обработке вязких материалов рекомендуется применять смазку для предотвращения забивания зубьев фрезы
- При обработке нержавеющей сталей аустенитного класса и титановых сплавов необходимо значительно снижать обороты шпинделя и не допускать интенсивного нагрева инструмента
- При работе необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов слуха, зрения и дыхания

ВАРИАНТЫ НАСЕЧКИ:



ДСМ – Двойная заточка

Для борфрез общего применения. Обеспечивает высокую производительность и большой съем материала. При обработке образуется мелкая стружка.



SCM – Одинарная заточка

Для борфрез общего применения. Обеспечивает равномерный съем материала и высокое качество поверхности. При обработке образуется длинная стружка.



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБОРОТЫ ШПИНДЕЛЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА И ДИАМЕТРА БОРФРЕЗЫ:

Группа материалов	Диаметр фрезы, мм			
	6	8	10	12
Сталь конструкционная до 1200Н/мм ² (38HRC)	24 000 – 32 000	18 000 – 24 000	14 000 – 19 000	12 000 – 16 000
Сталь улучшенная, закаленная выше 1200Н/мм ² (38HRC)	13 000 – 19 000	10 000 – 14 000	8 000 – 11 000	7 000 – 9 000
Нержавеющая сталь	13 000 – 19 000	10 000 – 14 000	8 000 – 11 000	7 000 – 9 000
Чугун	24 000 – 32 000	18 000 – 24 000	14 000 – 19 000	12 000 – 16 000
Алюминиевые сплавы	32000 – 48000	24 000 – 36 000	19 000 – 29 000	16 000 – 24 000
Медь, латунь, цинк	32000 – 48000	24 000 – 36 000	19 000 – 29 000	16 000 – 24 000
Бронза	13 000 – 19 000	10 000 – 14 000	8 000 – 11 000	7 000 – 9 000
Титановые сплавы	13 000 – 19 000	10 000 – 14 000	8 000 – 11 000	7 000 – 9 000
Никелевые сплавы	13 000 – 19 000	10 000 – 14 000	8 000 – 11 000	7 000 – 9 000