



### Наружная радиальная канавка

Применение: наружная радиальная канавка	Выбор инструмента	Преимущества клиента
Составная часть: Волнистость	Система: 305	Пластина Гюринг с тремя режущими кромками обеспечивает хорошее удаление стружки и увеличенный срок службы инструмента.
Материал: C60	Державка: GN305.2020.125.00.04.R	
1.0601	Вставка: GE305.0130.000.BA.04.N	
Станок: Gildemeister CTX410		
Охлаждение: Внешнее охлажд., 10 бар		
Рабочая глубина: Проточка до 1,4 мм		
$v_c$ : 100 м/мин.		
$f$ : 0,15 мм		
$a_p$ :		
Глубина канавки: 0,7 мм		



### Наружная радиальная канавка

Применение: наружная радиальная канавка	Выбор инструмента	Преимущества клиента
Составная часть: Волнистость	Система: 305	Переход от внешнего охлаждения к внутреннему охлаждению через оправку Гюринг привел к значительно более длительному сроку службы инструмента. За смену требуется одна замена инструмента, и за смену можно изготовить на 25 деталей больше.
Материал: Ck50	Державка: GN305.2020.125.00.04.R.ИК	
1.1206	Вставка: Специальная канавка для вставки b 2,72 мм	
Станок: Gildemeister CTX420		
Охлаждение: 10 bar		
Рабочая глубина: Проточка до b 2,72 мм		
$v_c$ : 10 м/мин.		
$f$ : 0,08 мм		
$a_p$ :		
Глубина канавки: 1,3 мм		



### Осевая канавка

Применение: осевая канавка	Выбор инструмента	Преимущества клиента
Составная часть: Втулка адаптера	Система: 106	При тех же условиях применения инструмент Гюринг изготавливает на 50 % больше деталей. Следовательно, в этой области применения имеется большой потенциал для увеличения скорости резания и подачи.
Материал: 16 MnCr 5	Державка: GB106.0020.040.00.22.N.ИК.CIT	
1.7139	Вставка: GA106.0200.015.17.60.R	
Станок: Citizen A20		
Охлаждение: Масло, 80 бар		
Рабочая глубина: Полу-чистовой		
$v_c$ : 100 м/мин.		
$f$ : 0,02 мм		
$a_p$ : D1 7,5 мм/D2 12,6 мм		
Глубина канавки: 2,9 мм		