



Гайковерт ударный пневматический  
**PT-IW31300**

**ПАСПОРТ**

Настоящий паспорт является единым документом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, и состоит из следующих разделов:

|   |   |
|---|---|
| 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ .....                          | 2 |
| 2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ .....                                 | 2 |
| 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....                         | 2 |
| 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ .....                                  | 2 |
| 5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ .....                          | 2 |
| 6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ..... | 3 |
| 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....                           | 3 |
| 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ .....                            | 4 |
| 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА .....                          | 4 |
| 10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ .....              | 4 |

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование и индекс изделия - гайковерт ударный пневматический PT-IW31300 (далее "инструмент").
- 1.2. Наименование предприятия-изготовителя - ZHENJIANG JESDA IMPORT AND EXPORT CO., LTD.
- 1.3. Соответствует - Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753)

### 2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 2.1. Основным назначением инструмента является завинчивание и отвинчивание жестких резьбовых соединений.
- 2.2. Эксплуатация инструмента допускается от -15°C до +40°C.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| Наименование показателей                     | Значения |
|--|----------|
| Квадрат шпинделя, дюйм                       | 3/4      |
| Максимальный момент затяжки, Нм              | 1300     |
| Частота вращения на холостом ходу, об/мин    | 7000     |
| Максимальный диаметр затягиваемой резьбы, мм | 27       |
| Давление сжатого воздуха, бар                | 6,3      |
| Расход сжатого воздуха, л/мин                | 196      |
| Масса (без сменной головки), кг, не более    | 4,8      |
| Присоединительная резьба (воздух), дюйм      | F3/8"    |

### 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

| №  | Наименование                                | Кол-во, шт. | Примечание |
|----|---|-------------|------------|
| 1. | Гайковерт ударный пневматический PT-IW31300 | 1           |            |
| 2. | Штуцер М3/8" для шланга 13 мм               | 1           |            |
| 3. | Паспорт                                     | 1           |            |

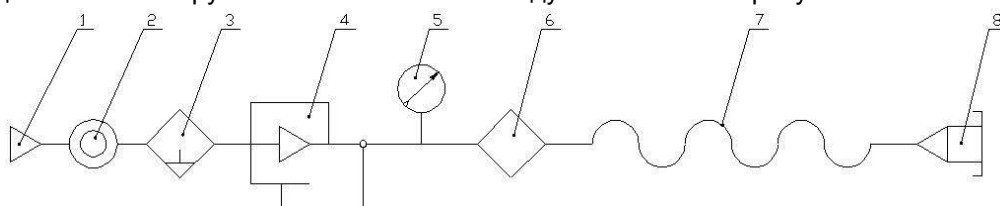
### 5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. К работе инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие его устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.
- 5.2. В целях снижения уровня шума и вибрации рекомендуется пользоваться средствами индивидуальной защиты органов слуха (беруши или наушники), а также антивибрационными рукавицами.
- 5.3. Для обеспечения безопасности людей, работающих инструментом, ЗАПРЕЩАЕТСЯ:
  - 5.3.1. Работать неисправным инструментом.

- 5.3.2. Производить наладку, разборку, замену рабочего инструмента и другие виды работ, по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.
- 5.3.3. Переходить с одного участка на другой с работающим инструментом.
- 5.3.4. Крепить воздухоподводящие шланги проволокой.
- 5.3.5. Накладывать сменную головку на болт (гайку) при вращающемся шпинделе гайковерта.
- 5.3.6. Использовать сменные головки с несоответствующим присоединительным квадратом.

## 6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. Распаковать инструмент и проверить его комплектность в соответствии с паспортом.
  - 6.2. Ветошью, смоченной в керосине, обтереть инструмент, с целью удаления консервационной смазки с его поверхности.
  - 6.3. Извлечь пробку из впускного отверстия инструмента.
  - 6.4. Залить 15-20 мл жидкого масла типа И-20А во впускное отверстие.
  - 6.5. Проверить надежность затяжки всех резьбовых соединений.
  - 6.6. Надежно подсоединить инструмент к воздухопроводу.
  - 6.7. Опробовать инструмент на холостом ходу в течение 10-20 секунд.
  - 6.8. Отключить инструмент от сети сжатого воздуха.
  - 6.9. Установить сменную ударную головку на квадрат шпинделя, зафиксировать ее на шпинделе штифтом и стопорным кольцом. При наличии на шпинделе пружинного фиксирующего кольца фиксировать головку штифтом не обязательно.
- Инструмент готов к работе.
- 6.10. Сжатый воздух, подаваемый в инструмент, должен подаваться через воздухоподготовительную аппаратуру и должен содержать индустриальное масло И-20А, в кол-ве 3-4 капли на 1000 литров, подаваемого воздуха, или другую смазку по своим свойствам не уступающую указанной.
  - 6.11. Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха показана на рисунке 1.



**Рисунок 1 - Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха.**

1 – трубопровод; 2 – кран; 3, 4, 5, 6 – фильтр-регулятор давления-лубликатор(маслораспылитель);  
7 – рукав; 8 – инструмент.

- 6.12. Порядок работы следующий.
- 6.12.1. Проверить частоту вращения шпинделя на холостом ходу.
- 6.12.2. Установить давление на входе в инструмент регулятором согласно Таблицы 1.
- 6.12.3. Настроить маслораспылитель на подачу 3-4 капли масла И-20А на 1000 л, подаваемого воздуха.
- 6.13. Во время работы инструмента необходимо:
  - 6.13.1. Выполнять все требования раздела 5 "Указания мер безопасности"
  - 6.13.2. Следить за давлением воздуха в сети.
  - 6.13.3. Следить за состоянием крепежных деталей (в случае необходимости необходимо отключить инструмент от сети сжатого воздуха и подтянуть резьбовые соединения).
  - 6.13.4. После окончания работы инструмент необходимо отключить от сети сжатого воздуха, удалить с него пыль и грязь.

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Ежедневное техническое обслуживание включает в себя работы по: очистке инструмента от пыли и грязи, проверке надежности затяжки всех резьбовых соединений, проверке квадрата шпинделя на наличие повреждений.
- 7.2. Периодическое техническое обслуживание включает в себя работы по: ежедневному техническому обслуживанию, смазке подшипников (каждые 25 часов работы, но не менее 1 раза за 6 месяцев), смазке ударно-вращательного механизма (каждые 25 часов работы, но не менее 1 раза за 6 месяцев), замене лопаток ротора пневмодвигателя (каждые 200 часов, но не менее 1 раза за 6 месяцев).

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

8.1. Гайковерт ударный пневматический РТ-IW31300 соответствует Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753) и признан годным для эксплуатации.

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Гарантийные срок эксплуатации составляет 6 месяцев со дня продажи, при наработке не более 15000 сборок (разборок) жестких резьбовых соединений.

9.2. Время работы инструмента должно ежедневно фиксироваться в рабочем журнале на инструмент. При отсутствии рабочего журнала гарантийный ремонт не производится. В рабочем журнале на инструмент должны фиксироваться следующие данные: дата и время выдачи инструмента оператору, среднее время наработки (кол-во сборок (разборок) жестких резьбовых соединений за смену), дата и время возврата инструмента, ФИО выдавшего и получившего инструмент;

9.3. Работы по техническому обслуживанию обязательны и не являются гарантийным ремонтом.

9.4. В паспорт должны проставляться отметки о всех видах технического обслуживания.

9.5. В случае невыполнения работ по всем видам технического обслуживания инструмент снимается с гарантии.

9.6. Гарантия распространяется только на заводской брак. Гарантия не распространяется на детали, имеющие естественный ограниченный срок службы, такие как: подшипники, резиновые уплотнения, лопатки ротора пневмодвигателя, шпиндель, ударно-вращательный механизм и др.

## 10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ

| № | Дата | Перечень выполненных работ |
|---|------|----------------------------|
| 1 |      |                            |
| 2 |      |                            |
| 3 |      |                            |
| 4 |      |                            |
| 5 |      |                            |
| 6 |      |                            |