

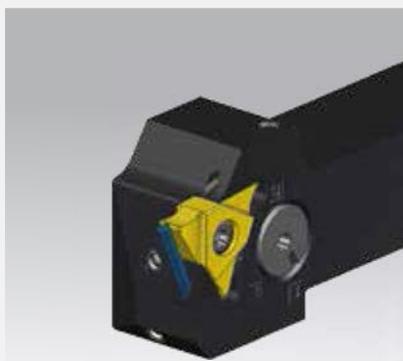
Советы по применению для держателя GH305...EST с регулируемой подачей COTC



Регулируемый клапан направляет охлаждающую жидкость к режущей кромке следующим образом.



Подача охлаждающей жидкости направлена на переднюю грань



Подача охлаждающей жидкости направлена на заднюю поверхность



Подача охлаждающей жидкости направлена в обе стороны

GH305. . . EST - патентованный державка Гюринг с внутренним подводом COTC.

Почему такой выбор?

- Вы можете повысить надежность процесса обработки даже при низком давлении COTC:
 - Первый выбор - охлаждение передней поверхности режущей кромки
 - Можно эффективно контролировать температуру, даже если стружка мешает или препятствует подаче COTC.
- При высоком давлении COTC мы рекомендуем охлаждать из обоих каналов:
 - подача COTC на переднюю поверхность режущей кромки может положительно влиять на разрушение стружки.
 - подача COTC на заднюю поверхность обеспечивает дополнительный контроль температуры режущей кромки.

Пример применения

Применение: наружная радиальная канавка	Выбор инструмента	Преимущества клиента
Составная часть: поршень	Система: 305	Резцовая вставка Гюринг имеет больший срок службы, нежели аналоги конкурента. Кроме того, клиенты отмечают лучшее образование стружки, а также улучшенное качество поверхности.
Материал: 17 CrNiM0 6	Державка: GH305.2020.125.00.04.R.IK.EST	
1.6587	Вставка: GE305.0200.020.BA.04.N	
Станок: Mazak Quick Turn Smart 200		
Охлаждение: 20 bar		
Рабочая глубина: долбление 58 HRC,		
EHT 0,8 мм		
v _c : 40 м/мин.		
f: 0,06 мм		
Глубина канавки: 3 мм		