

Бункер БН-1.0

Паспорт



**2019 г.
г. Краснодар**

Содержание:

1. Общие сведения об изделии
2. Основные технические данные
3. Сведения о применяемых материалах
4. Комплектность
5. Устройство и принцип работы
6. Указание мер безопасности
7. Подготовка к работе
8. Порядок работы
9. Техническое обслуживание
10. Свидетельство о приеме
11. Гарантии изготовителя
12. Сведения о рекламации
13. Сведения о консервации и упаковке

В процессе совершенствования бункера БН в конструкцию могут вноситься незначительные изменения, которые не отражены в данном издании.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Бункер **БН** предназначен для приема и выгрузки бетонной смеси при изготовлении монолитных, бетонных и железобетонных изделий в промышленном, жилищном и гражданском строительстве.
- 1.2 Бункер изготавливается в климатическом исполнении V, категории размещения 1 по ГОСТ 15150-89 для работы при температуре от минус 30 до плюс 40 °С.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ БН-1.0

- 2.1. Объем бункера, м³ – 1,0
- 2.2. Предельная грузоподъемность не более, кг - 2500
- 2.3. Габаритные размеры, мм:
 - ширина 1470
 - высота 1680
- 2.4. Масса, не более, кг 250
- 2.5. Драгоценные и цветные металлы отсутствуют.

3. СВЕДЕНИЯ О ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛАХ

Лист t = 2; 5; 8
Круг d 16, 18
Швеллер 6,5
ВГП 20

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Бункер БН - 1 шт
Паспорт - 1 шт
Лоток - 1 шт
Воронка — 1 шт (комплектуется дополнительно по запросу)
Площадка оператора - 1 шт (комплектуется дополнительно по запросу).

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 5.1. Бункер состоит из корпуса и выгрузочного устройства. Корпус представляет собой сварную конструкцию из листового проката. Корпус имеет круглую форму в передней загрузочной части, окантованную сортовым прокатом, которая переходит в форму усеченного конуса, заканчивающегося выгрузочным отверстием.
- 5.2. Выгрузочное устройство выполнено в виде воронки с задвижкой для открывания и закрывания выгрузочного отверстия или гибкого резинового рукава.
- 5.3. Для транспортирования бункера предусмотрены грузоподъемные ценные устройства с кольцом для его строповки.
- 5.4. Бункер, загруженный бетоном, подается краном к месту выгрузки, где с помощью затвора выгружают нужное количество бетона. После полного освобождения бункера от бетона цикл повторяется.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. До начала эксплуатации бункер должен быть испытан в соответствии с действующими Правилами
- 6.2. Грузовые крюки стропов должны быть оборудованы предохранительными устройствами, предотвращающими самопроизвольное выпадение из проушин.
- 6.3. Для работы с бункером допускаются лица, прошедшие инструктаж согласно «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» ПБ 10-382-00, СНиП –4-80.
- 6.4. Перед подъемом бункера с бетонной смесью следует проверить наличие и исправность защелки предохраняющей затвор от произвольного открывания при случайном ударе затвора об опалубку, арматуру и тому подобное.
- 6.5. Фактическая загрузка бункера не должна превышать предельную грузоподъемность, указанную в настоящем паспорте. Поэтому, при использовании бункера следует руководствоваться не объемом загруженной смеси, а ее массой.
- 6.6. Чистка и ремонт бункера, подвешенного на крюке крана не допускается.

Внимание! Подъем и перемещение людей на бункере и в приспособлениях к нему категорически запрещены!

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 7.1. В месте загрузки на строительной площадке подготавливается эстакада или приямок, в который укладываются бункера по ширине кузова автомобиля-бетоновоза. Обслуживается бункер одним человеком.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 8.1. Бетон, привезенный автомобилем-самосвалом, из кузова выгружается уложенные в приямок бункера.
- 8.2. Зачаленный за грузоподъемные устройства, бункер краном переносится к месту укладки бетона и разгружается.
- 8.3. Для разгрузки бетона необходимо:
- расфиксировать рукоятку затвора;
 - потянуть рукоятку «на себя» вниз до открытия затвора на необходимую величину.
- 8.4. По окончании работы или в конце смены бункер и особенно его затвор должны очищаться и промываться.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 9.1. Надежность работы бункера обеспечивается своевременным проведением технического обслуживания.
- 9.2. Необходимо один раз в десять дней производить осмотр бункеров. При осмотре определить:
- состояние сварочных швов корпуса бункера (трещины в швах необходимо разделить и заварить);
 - состояние затвора (в случае заедания при открывании необходимо устранить причину заедания и обеспечить свободный поворот затвора относительно оси);
 - состояние петель (износ петель не должен превышать 10 %).
- 9.3. При осмотре бункера ось затвора смазать консистентной смазкой (литол, циатим, солидол).

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бункер БН изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 21807-76, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «_____» _____ 2019 г.

Заводской номер **БН-19-**_____

Контрольный мастер (Начальник ОТК) _____(подпись)

Мастер участка _____(подпись)

МП

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 11.1. Ресурс изделия до первого среднего ремонта 960 часов в течение срока службы 3 года, в том числе срок хранения один год в складских помещениях.
- 11.2. Межремонтный ресурс 960 часов при регулярном ремонте в течение срока службы 3 года.
- 11.3. Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.
- 11.4. Изготовитель гарантирует соответствие бункера БН требованиям ГОСТ 21807-76 и ОСТ 36-62-81 в части материала корпуса и затвора при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.
- 11.5. Гарантийный срок службы бункера 6 месяцев с начала эксплуатации, но не более 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.
- 11.6. Бункер БН не подлежит гарантийному ремонту, а производитель (поставщик) не несет ответственности за его качество и надежность, в случае нарушения потребителем (покупателем) требований по его эксплуатации и (или) самовольного внесения изменений в его конструкцию.

12. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

- 12.1. В случае выхода бункера из строя по причине технического изготовления до истечения гарантийного срока службы, потребитель имеет право предъявить заводу-изготовителю рекламацию.
- 12.2. Потребитель сообщает изготовителю характер дефекта и просит выслать представителя для составления рекламационного акта, или разрешения на составление одностороннего акта.
- 12.3. До прибытия представителя завода-изготовителя или лица, получившего ответ завода-изготовителя ремонт бункера не производить.
- 12.4. Срок составления рекламационного акта с момента обнаружения дефекта не должен превышать 15 суток.

Изготовлено по заказу: ООО «Промышленник»

Рекламации следует направлять по адресу: 350031, РФ, г. Краснодар ул. Карла Гусника, 17/20
email: info@prom23.ru

13. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

- 13.1. Консервацию производить в соответствии с ГОСТ 9.014-79.
 - 13.2. Изделие поставляется в собранном виде без упаковки.
 - 13.3. Упаковка технической документации должна обеспечить полную ее сохранность.
- Дата Наименование работы Срок действия (годы) Должность, фамилия, подпись