FERUMPROTECT-204-1

грунт-эмаль экспресс- сушки по черным металлам. Нанесение до -10°С. Тиксотропная.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Тип: полуматовая грунт-эмаль по чистому металлу, применяемая как самостоятельное покрытие Разбавитель: FERUMPROTECT-1K, ксилол, Р-4

Назначение: грунт-эмаль FERUMPROTECT-204-1 предназначена для антикоррозионной защиты металлоконструкций и других металлических поверхностей из черной стали, оцинковки и других цветных металлов, эксплуатируемых внутри и снаружи зданий, в т.ч. В условиях *умеренно* агрессивной среды.

Применяется как самостоятельное покрытие. Может использоваться в качестве антикоррозионной грунтовки и перекрываться различными эмалями и составами, например алкидными, алкидно-модифицированными, уретановыми, акриловыми и прочими эмалями, в т.ч. водо-разбавляемыми красками и составами (например, огнезащитными составами).

Типичное применение: окраска предварительно подготовленных металлоконструкций колонн, ферм, опор, и прочих элементов при возведении каркасных и прочих конструктивных типов зданий и сооружений, в соответствии с проектной документацией по антикоррозионной защите; окраска кованых, сварных металлоизделий, оборудования, спецтехники и т.п.

Объекты применения: сооружения жилищного, промышленного и гражданского строительства, ТРК, ТРЦ, аэропорты, вокзалы, склады, образовательные и дошкольные учреждения, медучреждения, объекты пищевой промышленности, подсобные хозяйства и т.п..

Рекомендуемые толщины системы:

В качестве самостоятельного покрытия

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Порядок | Материал | Кол-во слоев | Толщина слоя (сух.) |
| 1 | FERUMPROTECT-204@express | 1-3 слоя | 90-140 мкм |

В комплексе с покрывным материалом

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Порядок | Материал | Кол-во слоев | Толщина слоя (сух.) |
| 1 | FERUMPROTECT-204@express | 1 слой | 60-80 мкм |
| 2 | Эмаль FERUMPROTECT | 1-2 слоя | 40-60 мкм |

Подготовка поверхности: Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и обеспыленной. От окалины и ржавчины поверхность очищают вручную или механически абразивными материалами, в труднодоступных местах скребками. Остатки ржавчины нейтрализуют преобразователем ржавчины FERUMPROTECT. Очищенную поверхность обезжиривают, при необходимости, обезжиривателем FERUMPROTECT, нефрасом C4-150/200 или другими подходящими органическими растворителями, не оставляющими жирных следов на поверхности.

Подготовка материала к нанесению: перед применением состав FERUMPROTECT-204 выдержать при комнатной температуре (22,0±3)°С не менее суток, тщательно перемешать, при необходимости откорректировать вязкость разбавителем. Разбавитель вводить постепенно с шагом в 1% от массы состава, т.е. добавлять по 250 мл. на ведро 25 кг., до получения требуемой консистенции, количество введения контролировать и протоколировать. Внимание! При длительном хранении состав может загущаться, что не является браковочным признаком,

произвести разбавление согласно инструкции выше и механическое перемешивание дрель-миксером при средних оборотах.

Инструкция по нанесению:

при оптимальной температуре: нанесение производить при температуре не ниже +5°С (температура подложки не менее, чем на 2-3 °С выше точки росы), относительная влажность воздуха не более 80%.

при пониженной температуре: допускается нанесение при температуре до -10°С, при этом следует убедиться, что полностью исключено наличие влаги (в т.ч. замороженной) на поверхности, а также что температура наносимого состава >= (22,0±3)°С. В случае нанесения при пониженной температуре, для разбавления материала допускается использование только разбавитель FERUMPROTECT-1K.

Наносить кистью, валиком, воздушным или безвоздушным распылением в 1-3 слоя с промежуточной сушкой не менее 3 часов до получения необходимой толщины покрытия. Тщательно прокрашивать неровности, углы, кромки. После окончания работ инструменты очистить разбавителем.

Измерение толщины слоя покрытия: Толщину каждого мокрого (неотвержденного) слоя покрытия во время окрасочных работ измеряют отдельно. Для измерений используют толщиномер-гребенку для измерения мокрых пленок. Для измерения толщины сухого слоя покрытия используют магнитные толщиномеры неразрушающего контроля.

Режим сушки: высыхание каждого слоя — не более 1 часа, выдержка между слоями — не менее 3 часов, выдержка перед нанесением дополнительного защитно-декоративного слоя — не менее 12 часов, набор прочностных характеристик покрытия — не более суток.

Состав: модифицированное синтетическое связующее, пигменты, наполнители, растворители, целевые добавки

Меры предосторожности: При выполнении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными ГОСТ 12.3.035-84 «ССБТ Работы окрасочные. Требования безопасности».

Гарантийный срок хранения и транспортировка: Гарантийный срок хранения краски- 12 месяцев с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от +0°С до +30°С.

Цвет: 12 базовых цветов + цвета по каталогу RAL под заказ, разработка цветов по ТЗ Заказчика Фасовка: 0,8, 2,7 кг, 10 кг, 20 кг

Официальный сайт: ferumprotect.ru

Горячая линия: 8 800 700-67-15 e-mail: fp@ferumprotect.ru

Произведено в РОССИИ под контролем ООО «ТД «ТЕХНОДЕКОР» г.Ярославль, ул.Гоголя, 20

Индекс производственной плащадки завода-изготовителя указан на стикере: (Я) ООО «ТД «ТЕХНОДЕКОР» г.Ярославль, ул.Гоголя, 20

(Ч) ООО «ТПП «ТЕХНОДЕКОР» г.Чебоксары, Базовый проезд, 6а

По вопросам коммерческих поставок обращаться: dealer@ferumprotect.ru