

Технические характеристики и описание радиаторов

Модель	Алюминиевый 500/87	Биметаллический 500/87	Биметаллический 350/80
Теплоотдача секции (при Δ t=70 °C), Вт	170	167	116
Рабочее давление, бар	16	20	20
Опрессовочное давление, бар	24	30	30
Давление на разрыв, бар	>40	>50	>50
Масса секции, кг	1,31	1,8	1,45
Объем воды в секции, л	0,370	0,205	0,175
Габаритные размеры, мм	585x80x87	564x80x87	408x80x80

Таблица поправочных коэффициентов для расчета мощности радиатора

ΔT	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
K	0,48	0,56	0,65	0,73	0,82	0,9	1	1,1	1,2	1,3

!

Перед установкой радиатора убедитесь в соответствии параметров системы отопления основным характеристикам радиатора в управляющей компании Вашего дома.

Монтаж радиаторов

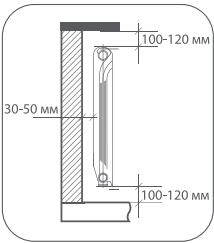


рис. 1

Для эффективной работы радиатора необходимо соблюдать монтажные расстояния, указанные на рис. 1.

!

Перед демонтажем старого радиатора во избежание подтопления помещения убедитесь в отсутствии теплоносителя в системе отопления.

Монтаж радиатора на стену (рис. 2)

Для радиаторов до 10 секций используйте 3 кронштейна (два сверху и один снизу).

Для радиаторов 10 и более секций используйте 4 кронштейна.

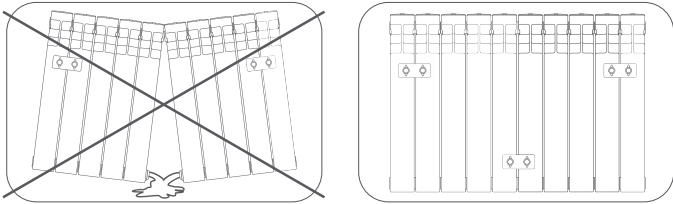


рис. 2

!

Монтаж радиатора ведется только на подготовленных (оштукатуренных и окрашенных) поверхностях стен.

!

Не снимайте полиэтиленовую защитную пленку с радиатора до окончания ремонтных работ.

Подключение радиатора к системе отопления, его эксплуатация и обслуживание

Перед подключением радиатора необходимо очистить резьбу выходов от краски. Радиатор подключается к трубопроводам с помощью специальных гаек-переходников (либо 1/2дюйма, либо 3/4 дюйма).

!

Во избежание аварии допустимо отклонение оси коллектора радиатора от подводящих труб не более 2° (рис. 3).

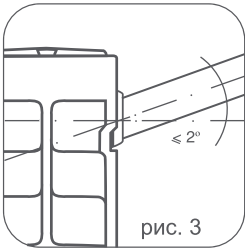


рис. 3

Для возможности демонтажа радиатора на подающий и обратный трубопровод устанавливайте запорную или запорно-регулирующую арматуру.

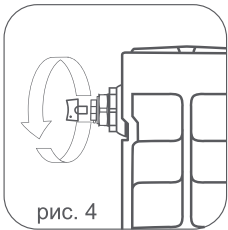


рис. 4

Для удаления воздуха из радиатора в верхний коллектор обязательна установка воздухоотводчика (входит в состав Универсального монтажного набора). Для удаления воздуха необходимо периодически (несколько раз в год) вручную стравливать его с помощью специального ключа (рис. 4).

Испытание внутренних санитарно-технических систем

По завершению монтажных работ должны быть выполнены испытания систем отопления в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 (актуализированная редакция СНиП 3.05.01-85) Гидростатическое испытание водяных систем и приборов отопления должно производится под давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее давление (прим. рис. 5). По факту проведения испытаний составляется акт ввода системы и приборов отопления в эксплуатацию в установленной форме.

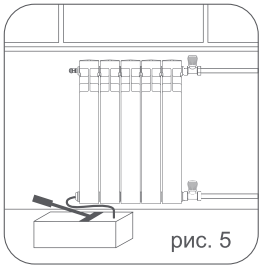


рис. 5

Эксплуатация радиатора и его обслуживание

Эксплуатация системы отопления должна осуществляться в полном соответствии с нормами СП 60.13330.2012 и СП 73.13330.2016.

Перекомпоновку радиатора с целью увеличения или уменьшения количества секций может производить только лицо, допущенное в установленном порядке монтажной организацией до выполнения монтажных работ. По завершению работ по перекомпоновке монтажником обязательно оформляется акт, в котором указываются места монтажных стыков.

В процессе эксплуатации во избежание выхода из строя радиатора запрещается:

- отключать радиатор от системы отопления (перекрывать оба запорных вентиля на входе и на выходе радиатора) за исключением случаев техобслуживания и демонтажа радиатора;
- резко открывать вентили отключенного от отопления прибора во избежание гидравлического удара;
- устанавливать радиатор в сеть горячего водоснабжения;
- использовать теплоноситель, не соответствующий требованиям, приведенным в настоящем Паспорте и в «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ» СО153-34-20.501-2003;
- спускать теплоноситель из сети отопления при перерывах в работе и остановке в летний период за исключением аварийных ситуаций и профилактических работ, но не более 15 дней в году.
- использовать трубы и радиаторы в качестве элементов электрических цепей, например, для заземления;
- допускать детей к вентилям и воздушным клапанам, установленным на радиаторе.

!

Внимание! При выполнении работ по перекомпоновке радиатора сопрягаемые торцы секций необходимо зачищать наждачной бумагой зернистостью Р120-150 от остатков межсекционной прокладки и краски.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует, что изделие соответствует действующим требованиям безопасности.

- На алюминиевые секционные радиаторы отопления распространяется гарантия завода – 10 лет, на биметаллические радиаторы отопления распространяется гарантия завода-изготовителя – 15 лет с момента продажи радиатора при соблюдении требований по хранению, транспортировке, эксплуатации, обслуживанию радиатора, а так же при наличии у покупателя настоящего паспорта с заполненным гарантийным талоном и штампом торгующей организации.
- Гарантия распространяется на дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Под выполнением гарантийных обязательств понимается замена секций радиатора с производственными дефектами, выявленными в процессе эксплуатации радиатора.
- Гарантия не распространяется на место монтажного стыка, а так же на соседние места стыков в случае перекомпоновки радиатора, выполненного лицом, допущенным в установленном порядке монтажной организацией до выполнения монтажных работ.

В случае предъявления претензий по качеству прибора в течение гарантийного срока необходимо предоставить следующие документы:

- заявление с указанием паспортных данных / реквизитов организации заявителя;
- технический паспорт с заполненным Гарантийным талоном;
- документы, подтверждающие покупку радиатора;
- копию разрешения эксплуатационной организации, отвечающей за систему, в которую был установлен радиатор, на изменение данной отопительной системы (в случае замены прибора);
- копию Акта о вводе радиатора в эксплуатацию.

Гарантийный талон

Модель _____ Количество секций _____

Покупатель _____ Продавец _____

Дата продажи _____ / _____ / _____

Печать торгующей организации

Гарантийный срок составляет 10 лет с момента продажи алюминиевого радиатора Lammin Lux. Гарантийный срок составляет 15 лет с момента продажи биметаллического радиатора Lammin Lux 500.
Гарантийный талон действителен только в оригинале!

Изготовлено по заказу: ООО «ЛАММИН»

602205, РФ, Владимирская обл., г. Муром, Меленковское шоссе, д. 21.

Тел./факс: +7 (49234) 4-20-96, e-mail: info@lammin.org (уполномоченное лицо)

Изготовитель: ООО «Роял Термо РУС»

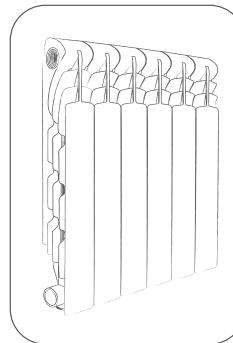
601021, РФ, Владимирская область, г. Киржач, мкр. Красный Октябрь, ул. Первомайская, д.1.

Тел./факс: +7 (49237) 6-05-45

Область применения

Радиаторы Lammin Lux подходят для применения как в индивидуальных, так и в центральных системах отопления. В качестве теплоносителя могут использоваться вода и незамерзающие жидкости с pH от 7 до 8.5. Содержание кислорода не более 20 мкг/л, взвешенных веществ не более 5 мг/л, общей жесткостью не более 7 мг-экв/л и максимальной температурой 110°C в соответствии с требованиями, приведенными в «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ» РД 34.20.501 (Минтопэнерго РФ М.1996).

Конструкция радиаторов



- Конструкция радиатора соответствует требованиям ГОСТ 31311- 2005.
 - Секции алюминиевого радиатора выполнены методом литья под высоким давлением из алюминиевого сплава марки АК 12М2 (аналог европейской ENAB 46100) согласно требованиям ГОСТ 1583-93.
 - Секции биметаллического радиатора состоят из стального закладного элемента, залитого под высоким давлением алюминиевым сплавом марки АК 12М2 (аналог европейской ENAB 46100) согласно требованиям ГОСТ 1583-93.
 - Для сборки секций в единый радиатор используются высокопрочные стальные ниппеля и специальные графитовые прокладки, которые обеспечивают надежную герметичность с разными типами теплоносителей при высоких температуре и давлении.
 - Округлая конструкция стальной заглушки с защитной антикоррозийной мембраной способна обеспечивать герметичность секции при давлении теплоносителя свыше 100 бар.
- Радиаторы в сборе без заглушек окрашиваются в два этапа: сначала методом анафореза, а затем экологически чистыми порошковыми эмалями в электростатическом поле.
 - Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателей вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, с целью улучшения его технологических характеристик.

Сертификаты

Алюминиевые радиаторы Lammin Lux изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 4935-001-14713117-2014, биметаллические радиаторы Lammin Lux – ТУ 4935-002-14713117-2014. Производство радиаторов сертифицировано в соответствии с нормами международного стандарта ISO 9001, ISO 14001. Радиаторы Lammin Lux соответствуют ГОСТ 31311-2005.



АГ16

Комплектация

1. Радиатор в термоусадочной пленке и фирменной ударопрочной упаковке.
2. Технический паспорт изделия с гарантийным талоном.

Условия транспортировки и хранения радиаторов

Допускается любой вид транспортировки радиаторов при условии отсутствия механического воздействия, воздействия влаги и химических веществ во время транспортировки.

До эксплуатации радиаторы должны храниться в закрытых помещениях, в упаковке производителя, в условиях, исключающих механические воздействия, воздействие влаги и химических веществ.

Производитель не несет ответственности за повреждения радиатора, вызванные нарушением условий транспортировки и хранения.

Утилизация

Утилизация (повторное применение, либо использование в качестве вторичного сырья) радиаторов, а так же их размещение (хранение, захоронение) по окончании срока эксплуатации производится в порядке, установленном Федеральными Законами РФ N 7-ФЗ "Об охране окружающей среды" от 10.01.2002, N 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления" от 24.06.1998, а так же другими подзаконными нормативно- правовыми актами, принятыми для реализации указанных Законов.