



ООО «ПНЕВМО-ТРЕЙД»

**Трамбовка пневматическая
виброзащищенная**

ТП-28А

ТУ 4833-001-20373714-2018

ПАСПОРТ

г. Екатеринбург

Настоящий паспорт является единым документом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, и состоит из следующих разделов:

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	2
2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	2
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	2
5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	2
6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	3
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	3
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	4
10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ	4

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование и индекс изделия - Трамбовка пневматическая виброзащищенная ТП-28А (далее "инструмент").

1.2. Наименование предприятия-изготовителя – ООО «ПНЕВМО-ТРЕЙД»

1.3. Соответствует - Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753) и ТУ 4833-001-20373714-2018

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Основным назначением инструмента является уплотнение формовочных смесей в литейном производстве.

2.2. Эксплуатация инструмента допускается от -15°C до +40°C.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование показателей	Значения
Единичная энергия удара, Дж	28
Частота ударов, с ⁻¹	12
Диаметр башмака, мм	70
Давление сжатого воздуха, бар	6,3
Расход сжатого воздуха, л/мин	500
Масса, кг, не более	9,5
Внутренний диаметр рукава (шланга), мм, не менее	16

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1.	Трамбовка пневматическая виброзащищенная ТП-28А	1	
2.	Паспорт	1	

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К работе инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие его устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.

5.2. В целях снижения уровня шума и вибрации рекомендуется пользоваться средствами индивидуальной защиты органов слуха (беруши или наушники), органов зрения (очки или маска), а также антивибрационными рукавицами.

5.3. Для обеспечения безопасности людей, работающих инструментом, ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

5.3.1. Работать неисправным инструментом.

5.3.2. Работать инструментом с деформированным штоком и башмаком.

5.3.3. Производить наладку, разборку, замену рабочего инструмента и другие виды работ, по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.

- 5.3.4. Переходить с одного участка на другой с работающим инструментом.
- 5.3.5. Крепить воздухоподводящие шланги проволокой.
- 5.3.6. Работать инструментом без защиты глаз.
- 5.3.7. Работать инструментом в холостую, т.е. не уперев в формовочную смесь.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. Распаковать инструмент и проверить его комплектность в соответствии с паспортом.
- 6.2. Ветошью, смоченной в керосине, обтереть инструмент, с целью удаления консервационной смазки с его поверхности.
- 6.3. Извлечь пробку из впускного отверстия инструмента.
- 6.4. Залить 50 мл смеси, содержащей 50% жидкого масла типа И-20А и 50% керосина во впускное отверстие.
- 6.5. Проверить надежность затяжки всех резьбовых соединений.
- 6.6. Проверить установлен ли башмак на шток инструмента, в случае его отсутствия установить его.
- 6.7. Надежно подсоединить инструмент к воздухопроводу.

Инструмент готов к работе.

6.8. Сжатый воздух, подаваемый в инструмент, должен подаваться через воздухоподготовительную аппаратуру и должен содержать индустриальное масло И-20А, в кол-ве 3-4 капли на 1000 литров, подаваемого воздуха, или другую смазку по своим свойствам, не уступающую указанной.

6.9. Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха показана на рисунке 1.

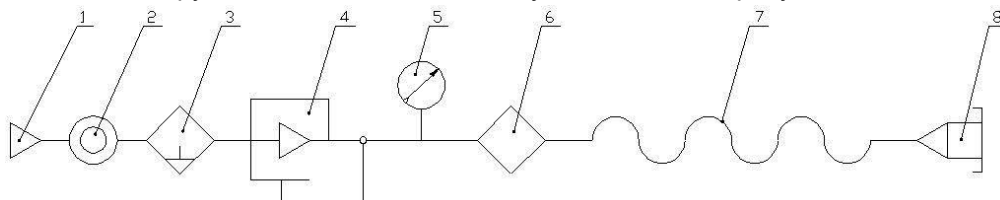


Рисунок 1 - Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха.

1 – трубопровод; 2 – кран; 3, 4, 5, 6 – фильтр-регулятор давления-лубликатор(маслораспылитель);
7 – рукав; 8 – инструмент.

- 6.10. Порядок работы следующий.
- 6.10.1. Установить давление на входе в инструмент регулятором, согласно Таблицы 1.
- 6.10.2. Настроить маслораспылитель на подачу 3-4 капли масла И-20А на 1000 л, подаваемого воздуха.
- 6.10.3. Засыпать формовочную смесь равномерным слоем необходимой толщины.
- 6.10.4. Равномерными проходами уплотнять формовочную смесь.
- 6.13. Во время работы инструмента необходимо:
 - 6.13.1. Выполнять все требования раздела 5 "Указания мер безопасности"
 - 6.13.2. Следить за давлением воздуха в сети.
 - 6.13.3. Следить за состоянием крепежных деталей (в случае необходимости необходимо отключить инструмент от сети сжатого воздуха и подтянуть резьбовые соединения).
 - 6.13.4. После окончания работы инструмент необходимо отключить от сети сжатого воздуха, удалить с него пыль и грязь.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Ежедневное техническое обслуживание включает в себя работы по: очистке инструмента от пыли и грязи, проверке надежности затяжки всех резьбовых соединений, смазка внутренней поверхности ствола.
- 7.2. Периодическое техническое обслуживание включает в себя работы по: ежемесячному техническому обслуживанию, полной разборке инструмента, промывке его деталей и их смазки не реже 1 раза в месяц.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

8.1. Трамбовка пневматическая виброзащитенная ТП-28А соответствует Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753) и ТУ 4833-001-20373714-2018 и признана годной для эксплуатации.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1. Гарантийный срок эксплуатации составляет 6 месяцев со дня продажи, при наработке не более 100 часов.
- 9.2. Время работы инструмента должно ежедневно фиксироваться в рабочем журнале на инструмент. При отсутствии рабочего журнала гарантийный ремонт не производится. В рабочем журнале на инструмент должны фиксироваться следующие данные: дата и время выдачи инструмента оператору, среднее время наработки в часах за смену, дата и время возврата инструмента, ФИО выдавшего и получившего инструмент;
- 9.3. Работы по техническому обслуживанию обязательны и не являются гарантийным ремонтом.
- 9.4. В паспорт должны проставляться отметки о всех видах технического обслуживания.
- 9.5. В случае невыполнения работ по всем видам технического обслуживания инструмент снимается с гарантии.
- 9.6. Гарантия распространяется только на заводской брак. Гарантия не распространяется на детали, имеющие естественный ограниченный срок службы, такие как: шток, цилиндр, клапан, пружины, резиновые уплотнения, сальниковая набивка и др.

10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ

№	Дата	Перечень выполненных работ
1		
2		
3		
4		
5		
6		