

Паспорт / Руководство по эксплуатации

Производитель: ООО «ТЕПЛОСЕТЬ-ИМПОРТ»
600007, Владимирская обл., г. Владимир, ул. 16 Лет Октября, д. 1,
этаж 4, офис 43
Тел./факс: (4922) 40-05-35



«УТВЕРЖДАЮ»
Директор
ООО «Теплосеть-Импорт»
А.В. Орлов
«01» декабря 2019 г.

Кран шаровой муфтовый латунный т/ф 11Б27фт1М

Паспорт / Руководство по эксплуатации

Модели: VF 225
VF 227

ПС 11Б27фт1М-003

01.12.2019

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Паспорт / Руководство по эксплуатации

1. Назначение и область применения

- 1.1. Краны шаровые муфтовые латунные на номинальное давление PN 1,6 МПа (16 кгс/см²) и PN 2,5 МПа (25 кгс/см²), условного прохода (номинального диаметра) от DN 15 до DN 32 (далее по тексту краны), предназначенные для применения в качестве запорной арматуры в составе водопроводов хозяйственно-питьевого назначения для холодной, горячей воды и систем отопления, а также в технологических трубопроводах, транспортирующих, не агрессивные к материалам крана, среды - т/ф 11Б27фт1М. Разъемное соединение шаровых кранов выполнено с помощью съемного штуцера и накидной гайки, что значительно облегчает монтаж систем трубопроводов, а также может быть установлен перед конечными элементами трубопроводов систем водоснабжения, отопления и других систем, которые требуют периодических работ по обслуживанию, например, радиаторы, насосы и др.
- 1.2. Краны изготавливаются по ТУ 28.14.13.130 – 001 – 21079000 - 2018
- 1.3. Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011:
ЕАЭС № RU Д-РУ.ММ.В.00107/19, дата регистрации декларации: 29.03.2019 г. Срок действия по 28.03.2024
- Декларация о соответствии ТР ТС 032/2013:
ЕАЭС № RU Д-РУ.ММ.В.00106/19, дата регистрации декларации: 29.03.2019 г. Срок действия по 28.03.2024
- 1.4. Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору, № 918гт/2019 от 17.04.2019 г.

2. Технические характеристики

Табл. 1

Характеристика	Ед. изм.	Значение	Обоснование
Номинальные диаметры DN	мм	15, 20; 25; 32;	ГОСТ Р 52720
Номинальное давление PN	МПа (кгс/см ²);	1,6 (16) 2,5 (25)	ГОСТ Р 52720
Пробное давление P пр	МПа (кгс/см ²);	2,4 (24) 3,8 (38)	ГОСТ 356-80
Рабочая среда		холодная, горячая вода, пар	
Температура рабочей среды	°С	-20 - +150	ГОСТ Р 52720

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Паспорт / Руководство по эксплуатации

Класс герметичности затвора		«А»	ГОСТ Р 54808
Присоединительная резьба	дюймы	1/2", 3/4", 1", 1 1/4"	ГОСТ 6357
Температура окружающей среды	°С	- 20 до + 60	ГОСТ 21345
Влажность окружающей среды	%	0 ÷ 85	ГОСТ 21345
Срок службы до списания	лет	10	ГОСТ Р 27.002
Средний ресурс до списания	циклы	10 000	ГОСТ Р 27.002
Способ управления		ручное	ГОСТ 21345
Класс по эффективному диаметру		полнопроходной	ГОСТ 21345
Ремонтопригодность		да	ГОСТ Р 27.002
Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90	ГОСТ 21345

3. Гидравлические характеристики

Табл.2

Марка	Характеристика	Условный проход в дюймах			
		1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
VF.225	КМС	0,26	0,13	0,12	0,11
	Кv, м³/час	17,7	44,4	72,2	123,5
VF.227	КМС	0,26	0,13	0,12	0,11
	Кv, м³/час	17,7	44,4	72,2	123,5
КМС - коэффициент местного сопротивления					
Kv - условная пропускная способность м³/час					

4. Таблица фигур

4.1. 11B27фт1М - Краны шаровые муфтовые латунные - корпусные детали не имеют гальванического покрытия;

4.2. Н 11B27фт1М - Краны шаровые муфтовые латунные никелированные, где (Н) - корпусные детали имеют полное гальваническое покрытие;

4.3. НК 11B27фт1М - Краны шаровые муфтовые латунные никелированные комбинированные, где (НК) - корпусные детали имеют не-полное гальваническое покрытие.

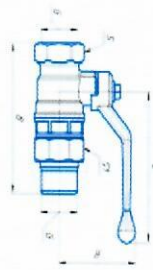
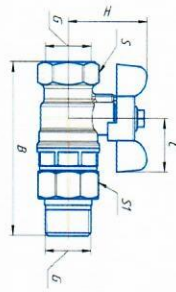
4.4. В каждой таблице фигур выпускаются следующие модели:

- VF.225 ручка-рычаг с полуштоном, внутренняя - наружная (ВР/НР);
- VF.227 ручка-бабочка с полуштоном, внутренняя - наружная (ВР /НР);

Паспорт / Руководство по эксплуатации

5. Габаритные размеры

Табл.3

Эскиз	Характеристика стилка		Значения для номинального диаметра			
			1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
			15 мм	20 мм	25 мм	32 мм
	Модель VF.225					
	B, мм	77	86	97	118	
	H, мм	52	55	63	68	
	C, мм	86	86	100	100	
	S, мм	25	31	38	48	
	S1, мм	29	35	46	52	
	Вес гр.	235	330	579	856	
	Модель VF.227					
	B, мм	77	86	97	118	
	H, мм	42	45	56	61	
	C, мм	26,5	26,5	35	35	
	S, мм	25	31	38	48	
	S1, мм	29	35	46	52	
	Вес гр.	225	315	562	830	

6. Конструкция и материалы

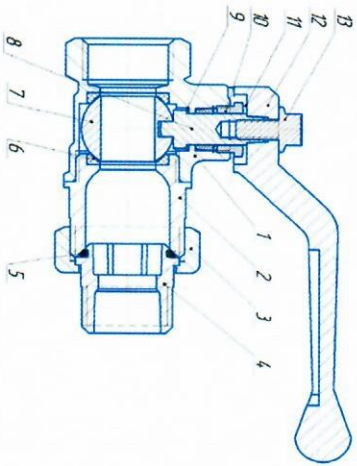


Табл.4

Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус (ГОШ)	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС59-1
2	Муфта корпуса (ГОШ)	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС59-1
3	Гайка накидная (ГОШ)	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС59-1

Паспорт / Руководство по эксплуатации

Поз.	Наименование	Материал	Марка
4	Штуцер	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС59-1
5	Кольцо уплотнительное штуцера	Этиленпропиленовый каучук	EPDM
6	Седло	Фторопласт	Ф-4
7	Шаровой затвор	Латунь, с покрытием Н9.Х.6	ЛС59-1
8	Шпиндель	Латунь	ЛС59-1
9	Прокладка	Фторопласт	Ф-4
10	Кольцо уплотнительное	Фторопласт	Ф-4
11	Гайка сальника	Латунь	ЛС59-1
12	Ручка-рычаг	Сплавы алюминия с покрытием эпоксиполиэфирной порошковой композицией красного цвета	AK9M2
13	Болт ручки	Сталь оцинкованная	Ст. 3

- 6.1. Корпуса крана и муфты собраны на метрической резьбе с уплотнением пропилметакрилатным клеем анаэробного отверждения (допусен для контакта с пищевыми жидкостями).
- 6.2. Конструктивные особенности крана позволяют развернуть ручку «рычага» на 180° без разворота крана на трубопроводе.

7. Использование по назначению

- 7.1. Шаровые краны т.м. VALFEX должны применяться в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации.
- 7.2. Чистота рабочей среды должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации.

8. Эксплуатационные ограничения

Запрещается:

- 8.1. Производить работы по демонтажу крана при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- 8.2. Использовать краны на параметрах, превышающих указанные в таблице;
- 8.3. Использовать шаровые краны в качестве регулирующей арматуры;

Паспорт / Руководство по эксплуатации

- 8.4. Разбирать изделие;
- 8.5. Использовать краны в качестве опор для трубопровода;
- 8.6. Применять шаровые краны вместо заглушек при испытаниях трубопроводных систем;
- 8.7. Использовать «газовые» ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации корпуса.

9. Инструкции по монтажу

- 9.1. Монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием кранов следует выполнять в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016, ГОСТ 12.2.063-2015, СП 42-101-2003 и отраслевыми или ведомственными нормами, утвержденными в установленном порядке.
- 9.2. В качестве уплотнительного материала соединения крана с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы, например, лента ФУМ, полиамидная нить с силиконом, льняная прядь со специальными уплотнительными пастами и другие уплотнительные материалы, обеспечивающие герметичность соединений.
- 9.3. Для исключения попадания во внутреннюю полость крана загрязнений (излишки уплотнительного материала, пасты и пр.), кран следует монтировать в полностью открытом положении.
- 9.4. Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе производить с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.
- 9.5. В соответствии с ГОСТ 53672, кран не должен испытывать нагрузку от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода. Несοοсоответствие соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.
- 9.6. При монтаже крана, в целях предотвращения образования трещин и сколов на муфтовых торцах крана, деформации корпуса крана и разгерметизации места соединения полу корпусов, рекомендуется применять стандартные рожевые ключи. При монтаже крана первым к трубопроводу рекомендуется присоединять штуцер американки. Его монтаж должен производиться специальным ключом.

Паспорт / Руководство по эксплуатации

- 9.7. Допустимы только 2 рабочих положения крана: полностью открытое и полностью закрытое. Эксплуатация изделия в промежуточном положении строго запрещено. Установочное положение крана на трубопроводе – любое.
- 9.8. Резьба на сопрягаемых с краном деталях (труба, стон) должна соответствовать ГОСТ 6357-81.
- 9.9. При монтаже резьбовых кранов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, выкатин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана. При установке крана недопустимо использование нестандартного инструмента.
- 9.10. После монтажа необходимо проверить работоспособность крана поворотом рукоятки, при этом подвижные части должны перемещаться плавно, без рывков и заеданий. При наличии протечки через сальниковое уплотнение штока необходимо снять ручку и подтянуть прижимную гайку сальника на угол 30-60°.
- 9.11. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после установки оборудования обязательно проводится индивидуальное испытание статическим давлением в соответствии п 4.5, указанных выше нормативных документов и оформляется «Акт индивидуального испытания оборудования» (в соответствии с Приложением № 1 к СНиП).
- ### 10. Техническое обслуживание
- 10.1. Краны являются комплектующей частью изделия (оборудования), поэтому срок проведения осмотра (обслуживания) крана должен быть совмещены со сроками осмотра изделия (оборудования).
- 10.2. Обслуживание кранов в процессе эксплуатации сводится к периодическим осмотрам. При этом проверяется ход штока до полного открытия-закрытия крана, отсутствие течи. При необходимости производится подтяжка гайка сальника.
- 10.3. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.
- 10.4. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осущении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

Паспорт / Руководство по эксплуатации

- 10.5. Оценка технического состояния кранов не имеющих видимых дефектов (трещин, деформаций корпуса, замятия резьбы и т.д.) определяется на специальном стенде.

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи.
Течь из-под накидной гайки	Износ уплотнительного кольца	Разобрать соединение, заменить уплотнительное кольцо

11. Перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии

11.1. Перечень возможных отказов (в т.ч. критических):

- Потеря герметичности по отношению к внешней среде корпусных деталей (критический отказ);
- Потеря герметичности по отношению к внешней среде подвижных соединений;
- Отклонение протечки в затворе от значения, нормируемого условиями эксплуатации;
- Невыполнение функции «открытие-закрытие»;
- Несоответствие гидравлических и гидродинамических характеристик.

11.2. Возможные ошибочные действия персонала, приводящие к отказу, инциденту или аварии.

Для обеспечения безопасности работы запрещается:

- использовать арматуру для работы в условиях, превышающих указанные в паспорте;
- использовать гаечные ключи, большие по размеру, чем размеры крепежных деталей;

- производить работы по демонтажу, техническому обслуживанию и ремонту при наличии давления рабочей среды в кране;
- эксплуатировать кран при отсутствии эксплуатационной документации.

12. Критерии предельных состояний

Критерии предельных состояний:

- Достижение назначенных показателей;
- Нарушение геометрической формы и размеров деталей, препятствующее нормальному функционированию;
- Необратимое разрушение деталей, вызванное коррозией, эрозией и старением материалов.

13. Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии

При инциденте или аварии прекратить подачу рабочей среды на кран.

14. Сведения о квалификации обслуживающего персонала

14.1. Персонал, эксплуатирующий armатуру, должен иметь необходимую квалификацию, пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по её эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты.

14.2. Персонал, допускаемый к ремонту крана шарового должен иметь соответствующую квалификацию и быть ознакомлен с настоящим руководством и местными инструкциями по эксплуатации, а также с правилами техники безопасности.

15. Правила хранения и транспортировки

15.1. Краны должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя. Условия транспортирования и хранения – по группе 5 (0Ж4).

15.2. Изделия следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке упаковки с кранами необходимо укладывать их на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформ.

15.3. Сбрасывание упаковок с кранами с транспортных средств не допускается.

15.4. При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении атмосферостойкие, имеют защитное покрытие.

15.5. В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

16. Утилизация

16.1. По истечении назначенных показателей (назначенного срока службы и (или) назначенного ресурса), эксплуатация шаровых кранов прекращается и принимается решение о направлении его в ремонт, или об утилизации.

16.2. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.

17. Комплектация

17.1. В комплект поставки кранов должен входить в обязательном порядке документ (паспорт качества, сертификат соответствия и т.п.), удостоверяющий качество изделия.

17.2. По требованию заказчика изготовитель обеспечивает эксплуатациюционной документацией в необходимом количестве.

17.3. Запрещается эксплуатация кранов при отсутствии эксплуатационной документации.

17.4. Краны шаровые поставляются в собранном виде.

17.5. Регулирующее или запорное устройство крана должно быть полностью открыто.

Паспорт / Руководство по эксплуатации

18. Гарантийные обязательства

18.1. Изготовитель гарантирует соответствие краны шаровых муфтовых латунных ТУ 28.14.13.130 -001-21079000-2018, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

18.2. Гарантийный срок составляет 10 лет со дня производства.

18.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

18.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и перегрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

18.5. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не снижающие заявленные технические характеристики.

19. Условия гарантийного обслуживания

19.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

19.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

19.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

19.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

19.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

Паспорт / Руководство по эксплуатации

20. Свидетельство об упаковке

Кран шаровой т/ф 11Б27фг1М модель _____ зав № _____
(наименование изделия) (обозначение) (серийный номер изделия)

упакован изготовителем ООО «Теплосеть-Импорт» согласно требованиям, предусмотренным действующей технической документацией.

ответственный за упаковку продукции

личная подпись расшифровка подписи дата (год, месяц, число)

21. Свидетельство о приёме

Кран шаровой т/ф 11Б27фг1М модель _____ зав № _____
(наименование изделия) (обозначение) (серийный номер изделия)

изготовлен и принят в соответствии требований ТУ 28.14.13.130 -001-21079000-2018 и признан годным к эксплуатации.

Дата производства _____

Кран испытан при t° + 20°С:

Визуальный контроль	Пройдена
Проверка на прочность корпуса	Пройдена
Проверка на герметичность по ГОСТР 33257	Пройдена

Начальник ОТК _____
ответственный за выпуск продукции

личная подпись расшифровка подписи дата (год, месяц, число)

