

Инструкции по эксплуатации и безопасному применению приводов.

Перед тем, как начать работу с инструментальной шлифовальной машинкой, внимательно ознакомьтесь с прилагаемой инструкцией и для безопасной работы следуйте прилагаемым инструкциям по безопасности.

- 1) Убедитесь, что число оборотов привода не превышает максимально допустимые обороты сменного инструмента.
- 2) Убедитесь в том, что динамическое давление составляет 6,3 бар. Используйте блок подготовки воздуха/лубликатор.
- 3) Используйте специальное пневматическое масло с показателем кинематической вязкости 32cST.
- 4) Используйте армированный бензостойкий шланг.
- 5) Используйте средства индивидуальной защиты (очки, перчатки, наушники).
- 6) Не допускайте попадания одежды или волос в инструментальную шлифовальную машинку.
- 7) Остерегайтесь наматывания ремня. Не прикасайтесь к инструменту после его отключения, пока он не достигнет полной остановки.
- 8) Перед сменой инструмента или отсоединением шланга отключите подачу воздуха. Избегайте обматывания и перегибов пневмошлангов.
- 9) Не используйте машинки во взрывоопасной или потенциально взрывоопасной зоне.

УСТАНОВКА И ПРИМЕНЕНИЕ

1. **Ознакомьтесь с техническими характеристиками пневмоинструмента.**
2. **Смазка нового инструмента:** перед тем, как подключить шланг инструмента к блоку подготовки воздуха, капните 5 капель рекомендуемого масла внутрь шланга.
3. Все углошлифовальные машины, если это предусмотрено, должны смазываться в редукторной части рекомендованной производителем специальной смазкой с вязкостью 62 cST не реже одного раза в неделю.
4. Данная машина должна применяться с блоком подготовки воздуховода/лубликатором, расположенным в пределах 3 - 5м от машины.
5. Лубликатор должен быть настроен в зависимости от объема потребления воздуха машиной, на определенное количество капель в минуту:
При расходе воздуха до 0,5 м³/мин – 1-2 капли в минуту;
При расходе воздуха от 0,5 м³/мин до 1 м³/мин - 2-5 капель в минуту;
При расходе воздуха свыше 1 м³/мин – 5-7 капель в минуту.
6. Не используйте прочие, в отличие от разрешенных, сменные инструменты.
7. При использовании шлифовальных головок, борфрез рекомендуемое расстояние (вылет) от цанги до инструмента = 10 мм.
8. Необходимо убедиться, что в цангу зажато не менее 10 мм длины хвостовика инструмента..
9. Не используйте неверно установленные или поврежденные сменные инструменты, поскольку это может вызвать излишнюю вибрацию и износ привода.
10. В случае отключения питания, убедитесь, что механизм запуска/остановки находится в отключенном положении.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Периодически следует проводить тщательный осмотр машинок в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Самостоятельный разбор машинок не допустим. Ремонт должен проводиться только специально обученными специалистами.
2. Необходимо постоянно проверять пневматические шланги на предмет утечки воздуха или повреждений. Поврежденные шланги следует заменить.
3. Блок подготовки воздуха/лубликатор следует постоянно проверять, при необходимости пополнять уровень масла. Необходимо своевременно удалять излишки влаги, накопившиеся в колбе. Следить за количеством капель масла потребляемого при работе инструмента. Используйте только рекомендуемое производителем масло.
4. В гарантийном талоне следует указывать информацию по техническому обслуживанию и ремонту.
5. Следует постоянно проверять количество оборотов в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

Использование запчастей, отличных от запчастей завода изготовителя, способствует признанию всех гарантий не действительными.