



AQUAPROM

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**РУЧНОЙ ОПРЕССОВОЧНЫЙ НАСОС
ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ
МОДЕЛЬ РТР50**

www.aquaprom.info

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ, КОМПЛЕКТАЦИЯ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
УСТРОЙСТВО	4
ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	5
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	6
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	7
ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА, УТИЛИЗАЦИЯ	7
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	8

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку!

Благодарим Вас за выбор ручного опрессовочного насоса торговой марки «AQUAPROM» (далее по тексту – аппарат, инструмент, насос, изделие, прибор). Просим Вас убедиться, что в гарантийном талоне поставлен штамп магазина, дата продажи, подпись продавца, а также указана модель и заводской номер. Для долговременной работы инструмента просим вас внимательно изучить данную инструкцию перед началом эксплуатации. Производитель оставляет за собой право вносить в цвет, конструкцию и комплектацию изменения без предварительного уведомления, не ухудшающие эксплуатационные качества товара.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручной опрессовочный насос РТП50 предназначен для гидравлических испытаний на давление и герметичность различных емкостей и систем трубопроводов при работе в интервале температур окружающей среды от 10 °С до 50°С. РТП50 это высокоточный инструмент, предназначенный исключительно для гидростатических испытаний гидравлических установок, систем водоснабжения и отопления. В качестве жидкости для испытаний применяется вода или масло. Максимально возможное давление испытаний 30 бар.

ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ, КОМПЛЕКТАЦИЯ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Комплект поставки:

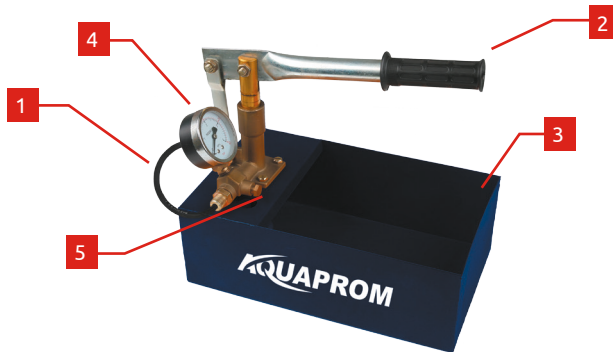
- Ручной опрессовочный насос РТП50 1 шт
- Картонная упаковка 1 шт
- Ручка для насоса 1 шт
- Шланг высокого давления с накидной гайкой R 1/2» 1 шт
- Паспорт 1 шт

Таблица

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Максимальное давление, бар	30
Цена шкалы давления, мПа (1 бар)	0,1
Нагнетаемый объем поршня, мл/такт	13
Объем резервуара, л	5,4
Размеры, мм	310x260x190
Присоединение шланга	1/2»
Вес нетто, кг	2
Рабочая среда	Вода, масло
Температура эксплуатации, оС	+10 ÷ +50

УСТРОЙСТВО



1. Напорный шланг высокого давления;
2. Рукоятка насоса;
3. Резервуар
4. Манометр;
5. Болт-заглушка для сливного отверстия

Прост в применении, показывает надежные и точные результаты измерений, соответствует самым высоким требованиям, предъявляемым к процессу испытания.

ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- **Внимание!** Внимательно изучите данное руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию. Храните руководство в защищенном месте.
- Несоблюдение требований по безопасности влечет за собой угрозу здоровью пользователя и угрозу для работы устройства. При неисполнении требований безопасности возможен отказ в возмещении ущерба и гарантийном обслуживании. Прежде чем обратиться в сервисный центр, убедитесь, что насос был установлен и использовался правильно.
- К работе с опрессовочным насосом допускаются лица, знающие правила эксплуатации оборудования с высоким давлением, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- Для сохранения целостности герметичных систем насоса следует использовать только чистую воду или масло. Использование кислот, щелочей, или иных агрессивных сред приведет к порче прибора и может причинить вред здоровью.
- До начала работы насоса убедитесь в нормальном состоянии напорного шланга, вентилей и др., которое могло быть нарушено вследствие небрежной транспортировки или воздействия других внешних условий. Необходимо следить за надежным креплением элементов насоса, состоянием шланга высокого давления и отсутствием механических повреждений.
- **Внимание!** В случае обнаружения повреждений использовать насос – ЗАПРЕЩЕНО.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ вносить конструктивные изменения или использовать оборудование для других целей.
- Для испытания системы разрешается использовать только указанные жидкости и масла. Использование других сред может привести к нарушению работы оборудования.
- Перед работой необходимо произвести тестовое испытание насоса.
- **Внимание!** Течь рабочей жидкости не допускается! Если насос неисправен, необходимо прекратить работу.
- Необходимо обеспечить достаточную освещенность рабочего места и свободное пространство вокруг аппарата. Необходимо содержать рабочее место в чистоте и не допускать загромождения посторонними предметами.
- Не допускается использование аппарата в помещениях со скользким полом.
- Запрещается эксплуатация аппарата в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.
- Храните электроинструменты вне досягаемости детей и других людей, не имеющих навыков работы с электроинструментом.
- Запрещается оставлять опрессовочный аппарат без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, необходимо сбросить давление, отсоединить шланг

- высокого давления от испытываемой системы, заглушить резьбовые отверстия испытываемой системы.
- Выходящие под высоким давлением жидкости (масло) могут проникать сквозь кожу и стать причиной тяжелых травм! При возникновении травмы необходимо незамедлительно обратиться к врачу!
 - Запрещается работа аппарата в помещениях, где хранятся легковоспламеняющиеся, агрессивные и летучие вещества.
 - Запрещается работать с аппаратом в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
 - Запрещается использовать не оригинальные запасные части.
 - Запрещается производить ремонт опрессовочного насоса и испытываемой гидравлической системы, если они находятся под давлением.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

1. Подготовка насоса:
 - Извлеките опрессовочный насос из коробки;
 - Если испытываемая система содержит предохранительное и регулировочное оборудование, то перед тестом оно должно быть снято, а на его место установлены надежные заглушки.
2. Перед началом работы убедитесь в том, что болт (5) плотно закрывает сливное отверстие.
3. Установите в испытываемую систему запорные краны (не входят в комплект). Один из них - непосредственно на входе испытываемого участка. Другой - в точке, которая обеспечит стравливание воздуха.
4. Заполните систему рабочей жидкостью (вода/масло). Стравите воздух из системы. Присоедините шланг насоса к испытываемой системе. В процессе работы, следите, чтобы в резервуаре было достаточно рабочей жидкости, и она попадала в испытываемую систему без воздуха.
5. Сразу после полного вытеснения воздуха из испытываемой системы, закройте кран для стравливания воздуха.
6. Закачайте жидкость в систему, пока показания манометра не будут соответствовать испытательному давлению.
7. Падение давления в системе и отсутствие протечек в течение нескольких минут означают герметичность системы. Большая длительность теста дает более надежный результат.
8. После окончания испытаний для сброса давления отверните болт (5). Закройте запорный кран на входе в систему. Отсоедините насос от системы.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

- Не допускается загрязнения насоса и рабочей жидкости
- Необходимо периодически проверять и производить очистку фильтра от грязи на всасывающем патрубке.
- Величину пробного давления при гидростатическом методе испытания следует принимать равной 1,5 избыточного рабочего давления. Испытания должны производиться до установки водоразборной арматуры. Выдержавшими испытания считаются системы, если в течение 10 мин нахождения под пробным давлением при гидростатическом методе испытаний не обнаружено падения давления более 0,5 бар и капель в сварных швах, трубах, резьбовых соединениях, арматуре и утечки воды через смывные устройства.
- Периодически смазывайте поршень. Не используйте смазки, в которых могут быть твердые частицы, способные вызвать повреждение полировки поршня. Не допускайте касания поршня инструментом и посторонними предметами.

ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА, УТИЛИЗАЦИЯ

Опрессовочный насос транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта

Опрессовочный насос следует оберегать от ударов и механических нагрузок. При перевозке опрессовочного насоса его необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°C.

Опрессовочный насос следует хранить в индивидуальной упаковке в сухом, отапливаемом и чистом помещении, недоступном детям, при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80%, исключающих вероятность его механического повреждения, не ближе одного метра от отопительных приборов. Оборудование должно быть защищено от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном российскими и региональными законами, нормами, актами, правилами, распоряжениями.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

При соблюдении требований указанных в данной инструкции и в гарантийном талоне, срок службы товара составляет 3 года.

Гарантия 12 месяцев со дня продажи изделия.

Вы можете ознакомиться с правилами гарантийного обслуживания в гарантийном талоне, прилагаемом к инструкции по эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия, неблагоприятных атмосферных и внешних факторов на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Гарантия не распространяется также на дефекты, возникающие по причине естественного износа, некачественного использования или злоупотребления, несоблюдения инструкций по эксплуатации, применения неподходящих средств производства, перегрузки, использования не по назначению, а также прочих причин, не зависящих от производителя.

На профилактическую чистку и смазку гарантийные обязательства не распространяются.

Изготовитель
Zhuji YiMing machinery Co., Ltd
Huangtong Industrial Area, Ciwu Town,
Zhuji City, Zhejiang, China, Китай

По заказу ООО «Грин Три»
690001, Приморский край, г. Владивосток,
ул. Светланская, д. 85, оф. XI



This image shows a single page of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.





Корешок талона _____
на гарантийный ремонт _____
модель: _____
Изъят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____ / _____
подпись _____ Ф.И.О. _____

Действителен при заполнении

Талон № _____

на гарантийный ремонт _____
модель: _____

Заполняет предприятие-изготовитель

Представитель ОТК _____
подпись, штамп

Заполняет торговая организация

продан _____
наименование и адрес предприятия

Дата продажи _____ Место печати _____
Продавец _____ / _____
подпись _____ Ф.И.О. _____

С условиями гарантии ознакомлен, претензий не имею.

Покупатель _____
подпись

Корешок талона _____
на гарантийный ремонт _____
модель: _____
Изъят « _____ » 20 ____ г.
Исполнитель _____ / _____
подпись _____ Ф.И.О. _____

Действителен при заполнении

Талон № _____

на гарантийный ремонт _____
модель: _____

Заполняет предприятие-изготовитель

Представитель ОТК _____
подпись, штамп

Заполняет торговая организация

продан _____
наименование и адрес предприятия

Дата продажи _____ Место печати _____
Продавец _____ / _____
подпись _____ Ф.И.О. _____

С условиями гарантии ознакомлен, претензий не имею.

Покупатель _____
подпись



Заполняет ремонтное предприятие

наименование и адрес предприятия

Исполнитель _____ / _____
подпись Ф.И.О.

Владелец _____

подпись владельца

Ф.И.О.

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
должность, подпись, Ф.И.О. руководителя ремонтного предприятия

Заполняет ремонтное предприятие

наименование и адрес предприятия

Исполнитель _____ / _____
подпись Ф.И.О.

Владелец _____

подпись владельца

Ф.И.О.

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
должность, подпись, Ф.И.О. руководителя ремонтного предприятия