

**Зажимы прокалывающие ответвительные переходные ОН-640, ОН-640м**

**Инструкция по монтажу**

 Настоящая инструкция содержит правила монтажа прокалывающих ответвительных переходных зажимов ОН-640, ОН-640м. Зажимы ОН-640м комплектуются срывной головкой изготовленной из алюминиевого сплава.

 Прокалывающие ответвительные переходные зажимы ОН-640 и ОН-640м (далее - зажимы) разработаны и изготовлены предприятием ООО «МЗВА».

 **1 Назначение и область применения**

 1.1 Зажимы предназначены для электрического соединения неизолированной алюминиевой жилы магистрального провода с алюминиевой изолированной жилой ответвительного провода при подключении энергопринимающих устройств.

 1.2 Область применения зажимов: система ВЛ с неизолированными проводами и СИП с изоляцией для воздушных линий электропередачи с номинальным напряжением до 1 кВ.

 1.3 Сечение магистрального провода, для которого предназначены зажимы - от 6 до 120 мм2, сечение СИП ответвления - от 4 до 50 мм2.

 1.4 По своим характеристикам зажимы соответствуют требованиям технических условий

 ТУ-3449-004-52819896-2010.

 1.4 По своим характеристикам зажимы соответствуют требованиям технических условий ТУ-3449-004-52819896-2010.

 1.5 Условия эксплуатации зажимов:

- используется в районах с различной степенью загрязнения атмосферы;

- рабочий диапазон температур окружающего воздуха от «минус» 60° С до 50° С;

- монтаж зажимов должен проводиться при температуре окружающей среды не ниже «минус» 20° С.

 **2 Основные технические характеристики**

 2.1 Конструкция зажимов приведена на рисунках 1-2.

 2.2 Комплект поставки: зажимы упаковываются в полиэтиленовые пакеты. В групповую тару укладываются этикетка и инструкция по монтажу.

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Прокалывающий элемент; 2. Корпус верхний; 3. Корпус нижний; 4. Амортизатор с колпачком; 5. Срывная головка; 6. Болт; 7. Гайка; 8. ШайбаРисунок 1. Зажим ОН-640 | 1. Прокалывающий элемент; 2. Корпус верхний; 3. Корпус нижний; 4. Амортизатор с колпачком;5. Срывная головка; 6. Шайба опорная; 7. Болт; 8. ШайбаРисунок 2. Зажим ОН-640м |

 **3 Меры безопасности**

 3.1 Монтаж зажимов должен осуществляться квалифицированным персоналом (электромонтажником-линейщиком не ниже 3–го разряда) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», «Правилами эксплуатации электроустановок потребителей», а также в соответствии с требованиями настоящей инструкции по монтажу.

 3.2 Техническое обслуживание зажимов не предусмотрено.

 **4 Подготовка к монтажу**

4.1 Распаковать зажим. Проверить комплектность. Комплектность должна соответствовать п.2.2 настоящей инструкции по монтажу. Некомплектный зажим к монтажу и эксплуатации не допускается.

**5 Монтаж**

5.1 Монтаж зажима осуществляется в следующей последовательности.

5.2 Ослабить резьбовое соединение зажима и завести магистральный провод в канал большего сечения зажима не затягивая срывную головку.

5.3 Завести провод ответвления в канал меньшего сечения зажима и колпачок амортизатора до упора.

5.4 Подтянуть резьбовое соединение от руки, следя за тем, что бы провода не вышли из своих каналов.

5.5 Закрепить зажим за специальный шестигранный элемент в нижней части корпуса зажима накидным ключом размером S=19 (рекомендуется)

5.6 Удерживая зажим ключом накидным S=19 или рукой, ключом с головкой S=13 завернуть срывную головку зажима до её срыва. Вращать ключ необходимо равномерно без рывков и перекосов для достижения требуемого момента срыва, который определяет качественное электрическое соединение проводов в зажиме.

 **Внимание!** В случае преждевременного разрушения срывной головки (из-за перекоса ключа и т.п.) необходимо вращая нижнюю часть срывной головки динамометрическим ключом затянуть резьбовое соединение зажима моментом 16+3-1 Нм (16±2 Нм для ОН-640м).

 **6 Контроль монтажа**

6.1 Проверить правильность выполнения монтажа зажима визуальным осмотром.

 **7 Транспортировка, хранение и утилизация.**

7.1 Условия транспортировки и хранения зажимов должны соответствовать условиям группы 2 по ГОСТ 15150 в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.

7.2 Зажимы должны транспортироваться закрытым транспортом (в закрытых железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомобилях).

7.3 Погрузка и разгрузка изделий должны производится вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др), влияющие на их свойства.

7.4 Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.

7.5 При утилизации необходимо разделить составляющие зажима по видам материалов и сдать в специализированные организации по приёмке и переработке вторсырья.

 **8 Гарантии изготовления**

8.1 Гарантийный срок эксплуатации - пять лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 7-ми лет с момента производства.

8.2 Все изделия должны быть смонтированы в соответствии с инструкцией по монтажу. Только в этом случае на изделия распространяется гарантия изготовителя.

 **9 Свидетельство о приемке**

Зажимы ОН-640/ОН-640м партии № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ изготовлены в соответствии с ТУ 3449-004-52819896-2010 признаны годными для эксплуатации.

|  |  |
| --- | --- |
| Дата изготовления: «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г.Штамп ОТК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Дата продажи: «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г. штамп магазина. |   ООО «МЗВА». Адрес: 111141, г. Москва, 2-й пр. Перова Поля. Тел. +7 (495) 780-51-65. Тел./факс: +7 (495) 305-58-18. E-mail: info@mzva.ru. www.mzva.ru |