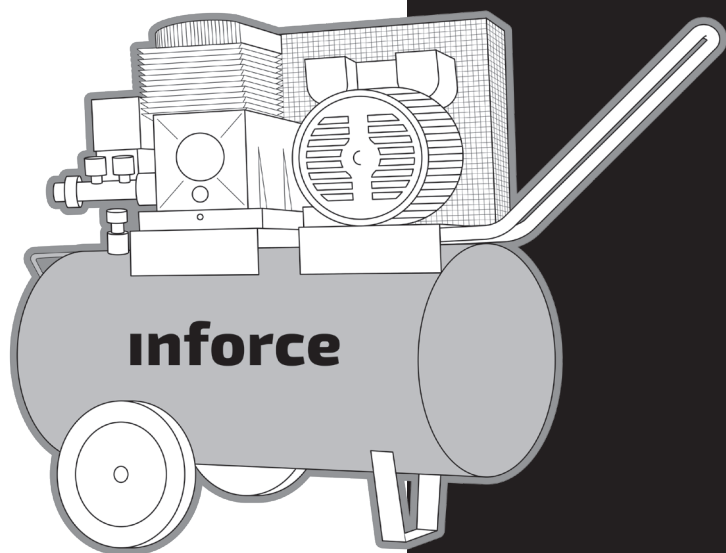


inforce

Профессионально. Надежно



Ременной компрессор

BCX-50L 04-06-30

BCX-100L 04-06-31

Руководство
по эксплуатации

Inforce

Inforce – бренд компании ВсеИнструменты.ру
За качество отвечаем!

2015

С 2015 года на рынке
инструментов



Создан на основе пожеланий
пользователей

5

5 этапов контроля
качества



Инструмент
для профессионалов

3D

3D-гарантия с уникальными
условиями

Ви^{ру}

Обслуживание в сервисе
ВсеИнструменты.ру

География бренда

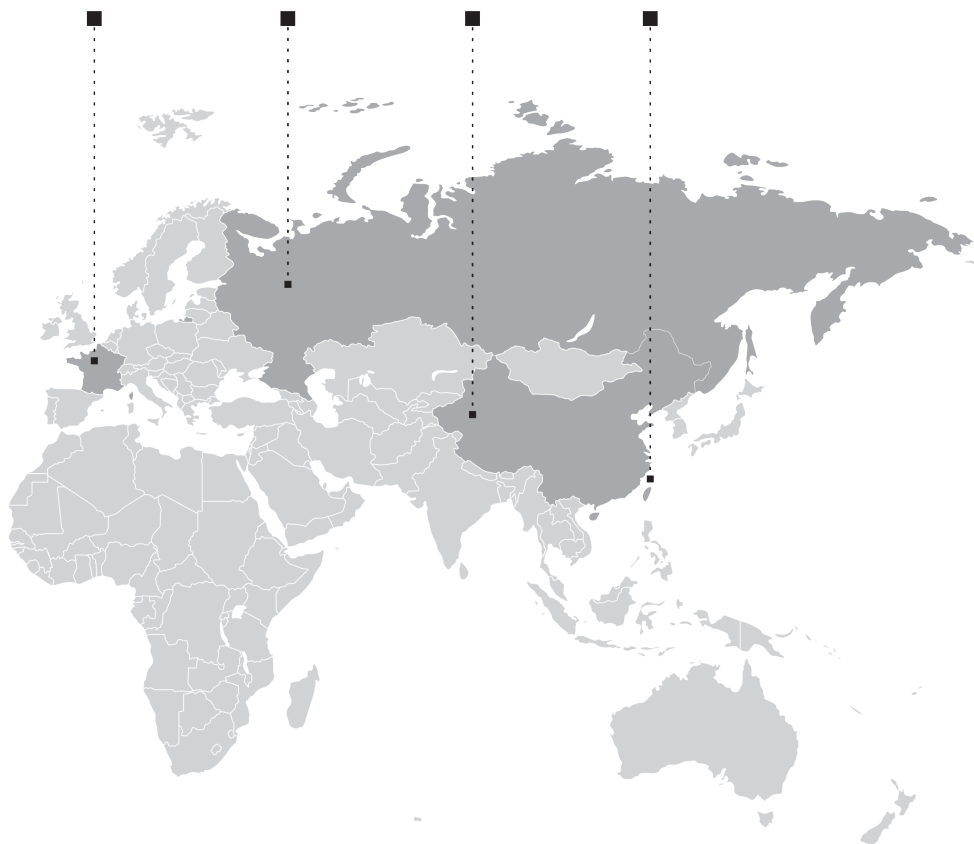
Для производства выбраны ведущие заводы отрасли, где размещают заказы всемирно известные инструментальные компании. Прежде чем начать выпуск продукции, проводится строгий отбор и аудит предприятий специалистами ВсеИнструменты.ру. Только после этого заказывают тестовую партию изделий.

Франция

Россия

Китай

Тайвань





этапов контроля качества Inforce

Старт

Аудит завода и заказ тестовых образцов

1

Контроль качества тестовых образцов инженерами лаборатории Inforce и фокус-группой (эксперты, мастера и др.). Если результат положительный – заказ партии товара

2

Контроль на производстве: пооперационный контроль, контроль качества серийных образцов, выборочное тестирование

3

Контроль на испытательных стендах завода: проверка образцов на соответствие заявленным техническим характеристикам

4

Выходной контроль на заводе: полноценное испытание серийных образцов при приемке партии. Проводится специалистами завода под контролем инженера лаборатории Inforce

5

Входной контроль при поступлении на склад: полное исследование качества товара, проверка на соответствие ведущим аналогам отрасли. Проводится инженерами лаборатории Inforce

Финиш

Товар отправляется на продажу

Собственная лаборатория качества Inforce

2017 **750** **400**

год открытия нашей лаборатории

квадратных метров занимают склад и испытательные помещения

товарных единиц ежемесячно проходят входной контроль

50 **30**

товарных единиц проходят предпродажную подготовку – собираются, доукомплектовываются и т.д.

новинок в течение месяца проходят сложное многоэтапное тестирование

Уникальные факты



Сотрудники работают не только в России, но и за границей – они контролируют производство на заводах-партнерах



Технику дополнительно тестируют на реальных строительных объектах и в действующих мастерских



Специалисты лаборатории разрабатывают технические задания, по которым создаются новинки Inforce

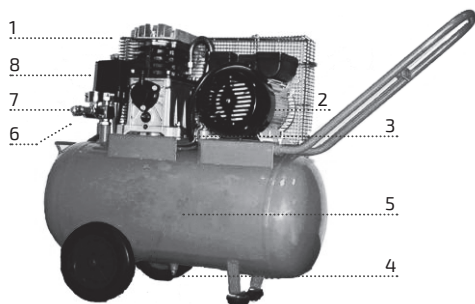
Общие сведения

Перед началом эксплуатации следует прочитать данное руководство. В противном случае существует риск получения травмы оператором и/или повреждения компрессора.

Комплект поставки

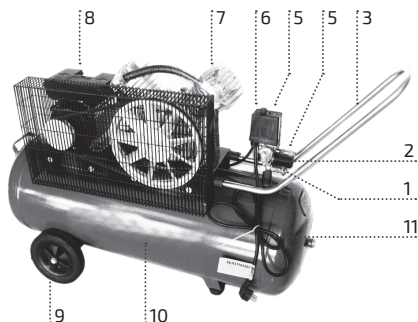
Воздушный компрессор – 1 шт
Колеса в сборе – 2 шт
Рукоятка – 1 шт
Винт М6 – 2 шт
Руководство по эксплуатации – 1 шт

Общий вид и основные компоненты



Общий вид воздушного компрессора ВСХ-50L 04-06-30

1 – главный компрессорный узел
2 – двигатель
3 – одноходовой клапан
4 – сливной кран
5 – воздушный ресивер
6 – выпускной клапан
7 – манометр
8 – регулятор давления



Общий вид воздушного компрессора ВСХ-100L 04-06-31

1 – манометр
2 – клапан-регулятор
3 – рукоятка
4 – муфта
5 – предохранительный клапан
6 – регулятор давления
7 – насос
8 – двигатель
9 – колесо
10 – ресивер
11 – шнур питания

Назначение

Воздушный компрессор предназначен для выработки сжатого воздуха, используемого для питания пневматического оборудования, аппаратуры, инструмента, применяемого в промышленности, автосервисе и для других целей. Компрессор в базовом исполнении не комплектуется

устройством очистки сжатого воздуха от воды, масел (в фазах аэрозолей, жидкости и паров), твердых микрочастиц. Для получения требуемого класса чистоты сжатого воздуха необходимо использовать дополнительные устройства очистки.

Основные технические характеристики

Характеристика	BCX-50L 04-06-30	BCX-100L 04-06-31
Мощность	3/ 2,2 л.с./кВт	3/ 2,3 л.с./кВт
Напряжение/частота	230/50 В/Гц	230/50 В/Гц
Номинальная частота вращения	950 об/мин	950 об/мин
Ток	12 А	12 А
Производительность на входе	450 л/мин	510 л/мин
Давление на выходе	115/0,8 psi/ МПа	115/0,8 psi/ МПа
Давление перезапуска	70/0,5 psi/МПа	70/0,5 psi/МПа
Емкость ресивера,	50 л	100 л
Количество цилиндров/ступеней	1/1	2/1
Габариты	94 × 38 × 72 см	109 × 43 × 82 см
Диаметр выпускного штуцера	1/4 дюйм	1/4 дюйм
Вес нетто	56 кг	67 кг

Подготовка к работе

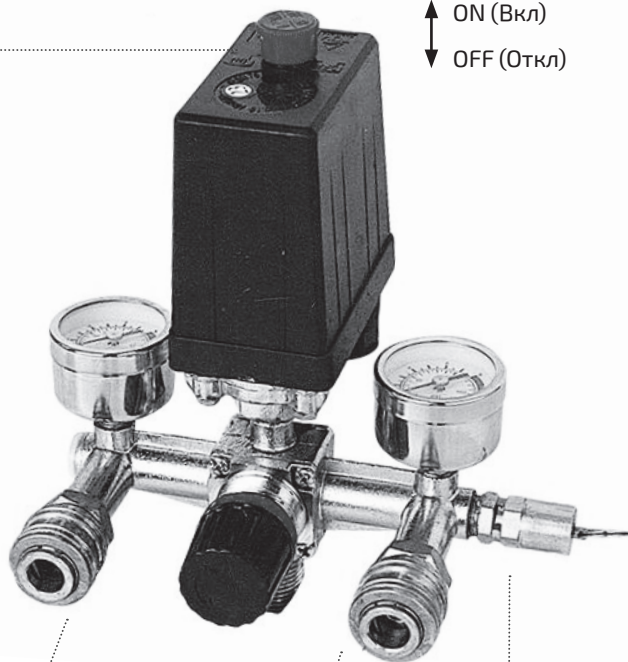
Место, где установлен компрессор, должно быть чистым, сухим и хорошо вентилируемым. Колебания напряжения питания не должны превышать $\pm 5\%$ от номинального значения.

Проверьте по маслоуказателю уровень масла в картере поршневого блока. Уровень масла должен быть в пределах красного кружка на индикаторе. При необходимости долейте до среднего уровня компрессорное масло. Перед началом эксплуатации открыть выпускной клапан. Устано-

вить ручку регулятора давления во включенное положение (рис. 2). Дать компрессору поработать вхолостую 10 минут, чтобы все движущиеся части смазались маслом. Перед началом эксплуатации открыть выпускной клапан. Установить ручку регулятора давления во включенное положение (рис. 2). Дать компрессору поработать вхолостую 10 минут, чтобы все движущиеся части смазались маслом.

Ручка

↑ ON (Вкл)
↓ OFF (Откл)



Выпускной
клапан 1

Выпускной
клапан 2

Предохранительный
клапан

Эксплуатация и регулировка

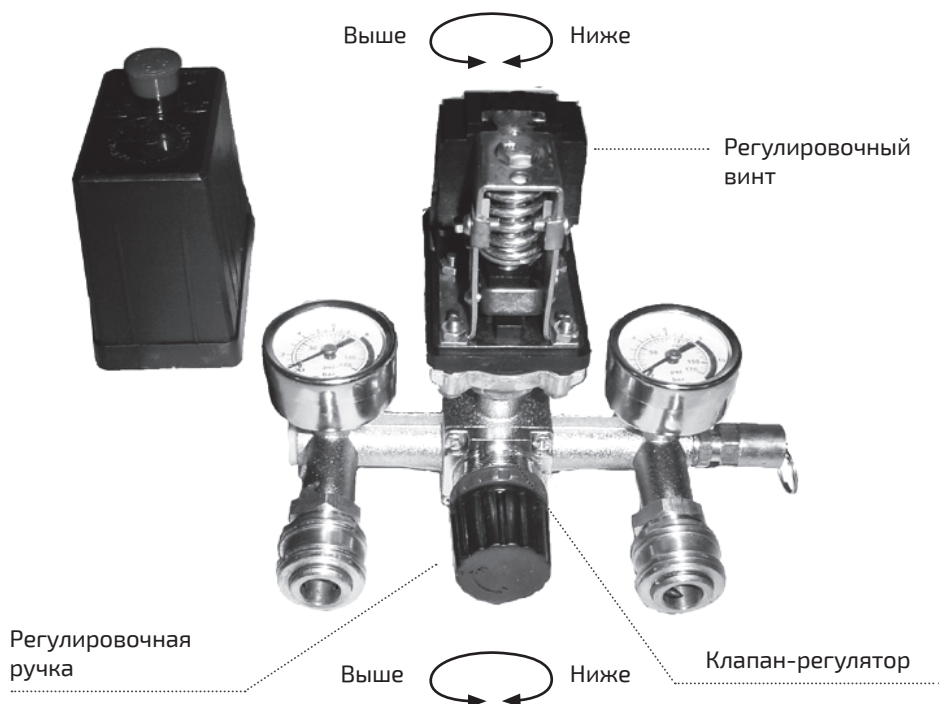
При нормальной работе компрессор управляется регулятором давления. При увеличении давления до максимума компрессор автоматически остановится и перезапустится при уменьшении давления до минимума. Номинальное давление отрегулировано на заводе-изготовителе. Его не следует изменять без необходимости.

При отключении двигателя стравить сжатый воздух, оставшийся в выпускном штуцере, через выпускной клапан, расположенный под регулятором. Это необходимо сделать перед повторным запуском, иначе двигатель будет поврежден. Номинальное дав-

ление можно отрегулировать, повернув регулировочный болт регулятора (см. рис. 3).

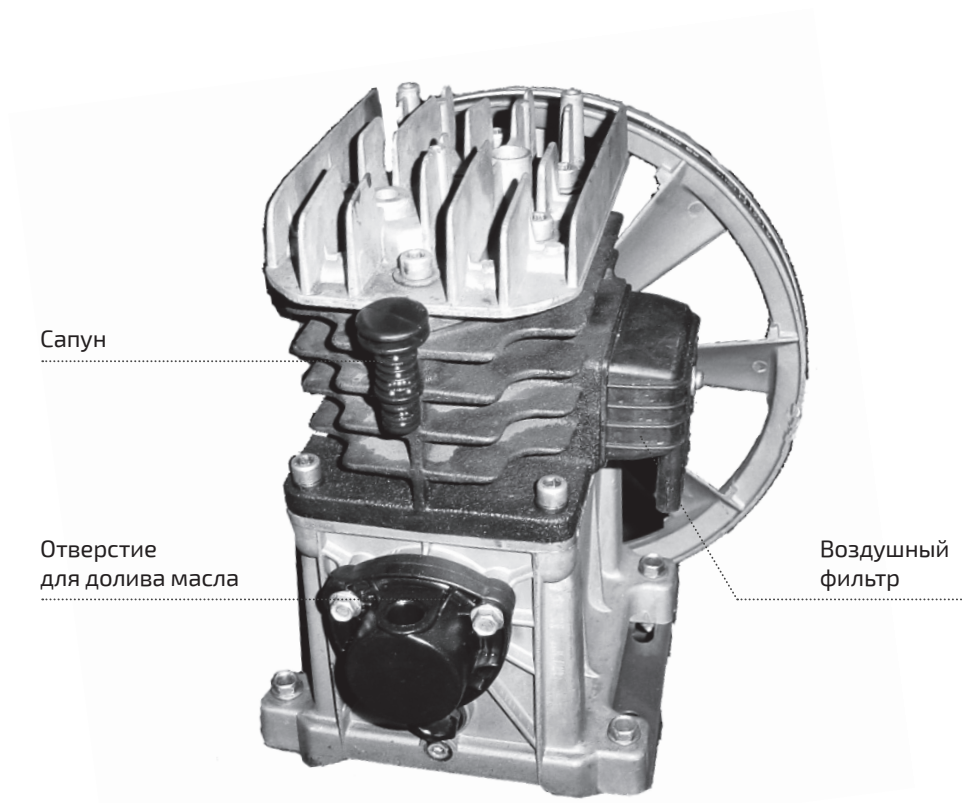
Выходное давление сжатого воздуха можно отрегулировать соответствующим клапаном. Чтобы увеличить или уменьшить давление, следует потянуть ручку клапана и повернуть по часовой или против часовой стрелки (см. рис. 3).

Если нужно остановить запущенный компрессор, следует установить ручку регулятора давления в отключенное положение.



Техника безопасности

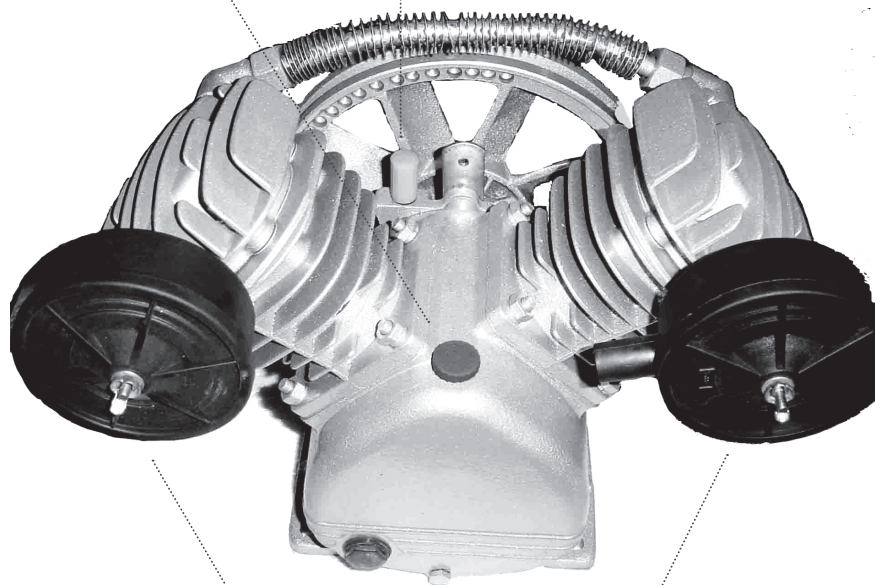
1. Перед пуском компрессора сначала снять крышку, установить сапун и воздушный фильтр (рис. 4, 4-1).
2. Запрещается откручивать соединительные детали, когда ресивер находится под давлением.
3. Запрещается разбирать электрические компоненты, не вынув вилку из розетки.
4. При регулировке предохранительного клапана проявлять предельную осторожность.
5. Запрещается подключать компрессор к источникам со слишком высоким или слишком низким напряжением питания.



6. Чтобы отключить компрессор, не следует отключать вилку из розетки. Вместо этого перевести ручку регулятора в положение отключения.
7. Если при остановке двигателя выпускной клапан не срабатывает, немедленно найти причину, чтобы не повредить двигатель.
8. Смазочное масло должно быть чистым, а его уровень следует поддерживать в пределах красного кружка в масломерном окошке.
9. Как только двигатель остановился, выньте вилку из розетки питания и откройте выпускной клапан.

Отверстие
для долива масла

Сапун



Воздушный
фильтр

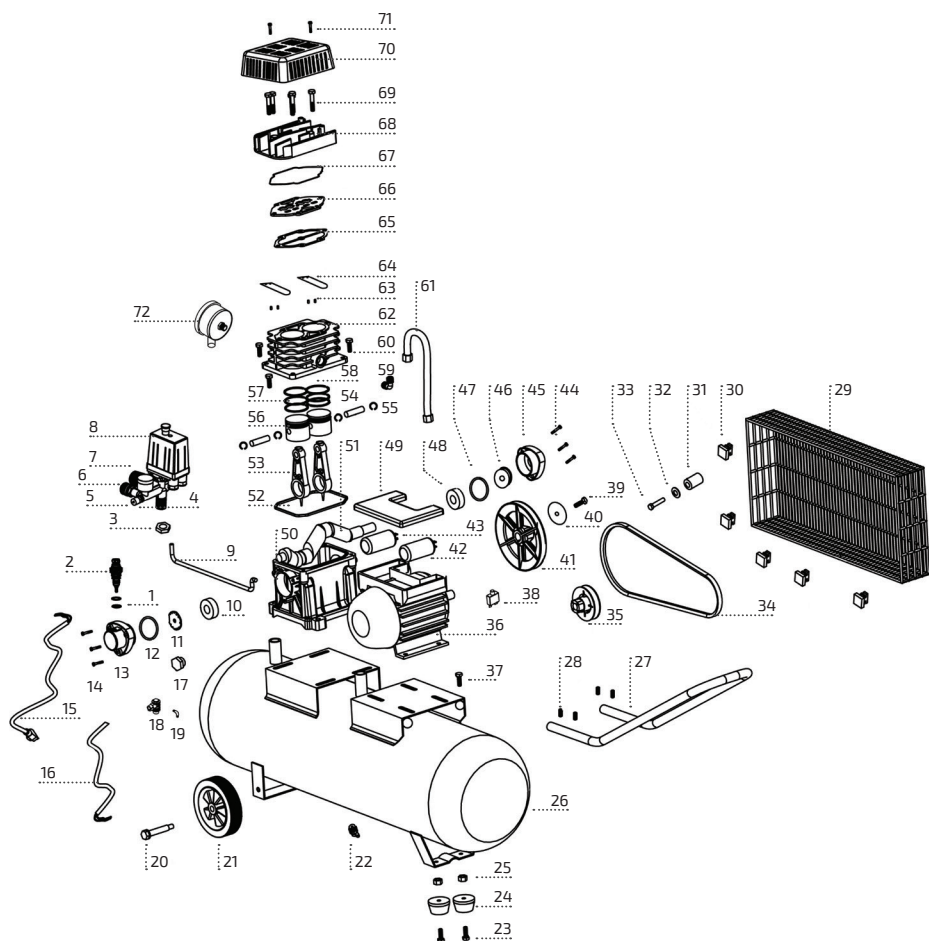
Неисправности и способы устранения

Неисправность	Возможные причины	Способы устранения
Двигатель плохо работает, медленно вращается или перегревается	1. Неисправность линии питания или неправильное напряжение 2. Шнур питания слишком тонкий или слишком длинный 3. Неисправность регулятора давления 4. Неисправность двигателя 5. Заедание главного компрессорного узла	1. Проверить линию 2. Заменить шнур 3. Отремонтировать или заменить 4. Отремонтировать или заменить 5. Проверить и исправить
Заедание главного компрессорного узла	1. Движущиеся детали заклинили из-за недостатка масла 2. Движущиеся детали повреждены или заклинили из-за попадания постороннего предмета	Проверить коленчатый вал, подшипники, шатун, поршень, кольца поршня и т.д. При необходимости заменить
Сильная вибрация или необычный шум	1. Соединительные части ослабли 2. В главный компрессорный узел попал инородный предмет 3. Поршень ударяет по седлу клапана 4. Движущиеся детали сильно изношены	1. Проверить и подтянуть 2. Проверить и очистить 3. Заменить бумажную прокладку на более толстую 4. Отремонтировать или заменить

Техническое обслуживание

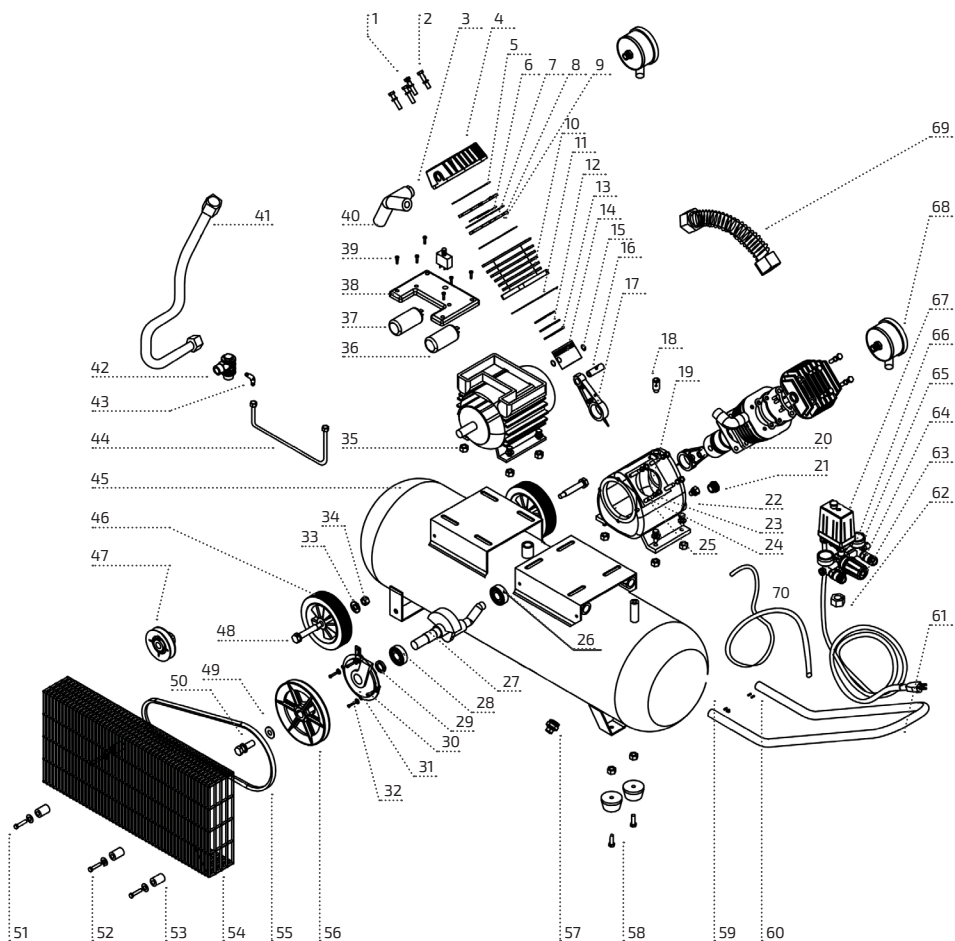
- Через первых 10 рабочих часов очистить картер и заменить масло.
- Каждые 20 рабочих часов проверять уровень масла и доливать при необходимости (рис. 4,4-1)
- Каждые 60 рабочих часов открывать сливной кран под ресивером для отвода водяного конденсата.
- Через каждые 120 часов работы очищать картер, воздушный фильтр, заменять масло, а также проверять исправность предохранительного клапана и манометра.

Неисправность	Возможные причины	Способы устранения
Давление недостаточно или производительность насоса снижена	1. Двигатель работает слишком медленно 2. Воздушный фильтр засорился 3. Утечка из предохранительного клапана 4. Утечка из выпускного штуцера 5. Уплотнительная прокладка повреждена 6. Пластина клапана повреждена, отложение сажи или закупорка 7. Кольца поршня и цилиндр изношены или повреждены	1. Проверить и исправить 2. Очистить или заменить картридж 3. Проверить и отрегулировать 4. Проверить и исправить 5. Проверить и заменить 6. Заменить и очистить 7. Отремонтировать или заменить
Расход масла очень велик	1. Уровень масла слишком высок 2. Сапун засорился 3. Кольца поршня и цилиндр изношены или повреждены	1. Поддерживать уровень масла на указанном уровне 2. Проверить и очистить 3. Отремонтировать или заменить



№	Обозначение	Шт.	№	Обозначение	Шт.
1.	Кольцо 18 × 2,4.....	2	37.	Болт М8×40.....	8
2.	Сапун.....	1	38.	Тепловое реле.....	1
3.	Колпачок.....	1	39.	Болт М8×30.....	1
4.	Регулятор давления.....	1	40.	Шайба 30×3.....	1
5.	Предохранительный клапан.....	1	41.	Шкив компрессора.....	1

№	Обозначение	Шт.	№	Обозначение	Шт.
6.	Выпускной клапан.....	2	42.	Рабочий конденсатор.....	1
7.	Манометр.....	1	43.	Пусковой конденсатор.....	1
8.	Регулятор давления.....	1	44.	Болт М6×16.....	3
9.	Разгрузочная трубка.....	1	45.	Задний подшипник.....	1
10.	Подшипник 6204.....	1	46.	Прокладка для масла.....	1
11.	Маслоотражатель.....	1	47.	Кольцо 60,3×2,65.....	1
12.	Кольцо 48×2,65.....	1	48.	Подшипник 6205.....	1
13.	Подшипник.....	1	49.	Крышка конденсатора.....	1
14.	Болт М6×16.....	3	50.	Картер.....	1
15.	Соединительный шнур.....	1	51.	Коленчатый вал.....	1
16.	Шнур питания.....	1	52.	Прокладка блока цилиндров.....	1
17.	Заглушка.....	2	53.	Шатун.....	2
18.	Одноходовой клапан.....	1	54.	Поршневой палец.....	2
19.	Угловой патрубок.....	1	55.	Стопорное кольцо 14,5.....	4
20.	Ось в комплекте.....	2	56.	Поршни.....	2
21.	Резиновое колесо.....	2	57.	Маслосъемное кольцо.....	2
22.	Сливной клапан.....	1	58.	Компрессионное кольцо.....	4
23.	Болт М8×30.....	2	59.	Угловой патрубок.....	1
24.	Резиновая ножка.....	2	60.	Болт М8×25.....	4
25.	Гайка М8.....	2	61.	Трубка высокого давления..	1
26.	Воздушный ресивер.....	1	62.	Блок цилиндров.....	1
27.	Рукоятка.....	1	63.	Штифт 3,1 × 6.....	4
28.	Болт М8×8.....	4	64.	Клапаны.....	2
29.	Сетчатая крышка.....	1	65.	Пластина клапана.....	1
30.	Пластиковая заглушка.....	7	66.	Пластина клапана.....	1
31.	Пластиковая втулка.....	8	67.	Прокладка крышки блока цилиндров.....	1
32.	Шайба 6.....	7	68.	Крышка блока цилиндров..	1
33.	Болт М5×35.....	4	69.	Болт М8×50.....	6
34.	Ремень.....	1	70.	Крышка.....	1
35.	Шкив двигателя.....	1	71.	Болт М6×16.....	2
36.	Двигатель.....	1	72.	Воздушный фильтр.....	1



№	Обозначение	Шт.	№	Обозначение	Шт.
1.	Болт М6 × 45.....	8	36.	Пусковой конденсатор.....	1
2.	Пружинная шайба 6.....	8	37.	Рабочий конденсатор.....	1
3.	Тройник.....	1	38.	Крышка конденсаторов.....	1
4.	Крышка головки цилиндров.....	2	39.	Винт копрессора ST3.9X16.....	6
5.	Прокладка головки цилиндров.....	2	40.	Сброс перегрузки.....	1
6.	Пластина клапана.....	4	41.	Трубка спуска	1

7. Пластина клапана.....	4	42. Одноходовой клапан.....	1
8. Алюминиевая фольга.....	2	43. Угловой патрубок Rp1/8....	1
9. Прокладка клапана.....	2	44. Выпускная трубка.....	1
10. Цилиндр диаметром 65.....	2	45. 60-литровый ресивер Ф300 × 800.....	1
11. Прокладка блока цилиндров.....	2	46. Колесо компрессора	2
12. Поршневое кольцо 65 × 2.....	4	47. Шкив двигателя.....	1
13. Маслосъемное кольцо Ф65 × 3.....	2	48. Ось копрессора.....	2
14. Поршень Ф65 × 35,5.....	2	49. Шайба 8.....	4
15. Поршневой палец.....	2	50. Болт М8 × 30.....	2
16. Стопорное кольцо Ф14.....	4	51. Винт М5 × 35.....	4
17. Шатун.....	2	52. Шайба 5.....	4
18. Сапун.....	1	53. Пластиковая втулка.....	8
19. Картер.....	1	54. Сетка.....	1
20. Угловой патрубок.....	1	55. Ремень.....	1
21. Регулятор масла G1/2.....	1	56. Шкив компрессора.....	1
22. Винт для слива масла.....	1	57. Сливной кран 1/4 дюйма.....	1
23. Гайка М8.....	16	58. Ножка.....	2
24. Пружинная шайба 8.....	21	59. Рукоятка.....	1
25. Винт М8 × 32.....	8	60. М8 × 8.....	4
26. Подшипник 6204-2RS.....	1	61. Шнур питания.....	1
27. Кривошип.....	1	62. Гайка 1/2 дюйма.....	1
28. Подшипник 6205-2RS.....	1	63. Клапан-регулятор.....	1
29. Уплотнительное кольцо..	1	64. Муфта.....	2
30. Крепежная пластина.....	1	65. Предохранительный клапан.....	1
31. Кронштейн подшипника.....	1	66. Манометр копрессора.....	2
32. Болт М8 × 25.....	12	67. Регулятор давления.....	1
33. Шайба 10.....	2	68. Воздушный фильтр.....	2
34. Гайка М10.....	2	69. Соединительная трубка....	1
35. Двигатель.....	1	70. Шнур питания.....	1

Адреса сервисных центров

Москва

г. Котельники, Яничкин проезд, д. 3

+7 (499) 703-20-72

Санкт-Петербург

п. Шушары, Новгородский проспект, д. 25, корп. 3
(вход под вывеской «ВсеИнструменты.ру»)

+7 (812) 309-53-93 доб. 608

Гарантийный талон

№ _____

inforce

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Для получения дополнительной информации вы можете посетить сайт www.vseinstrumenti.ru.

Гарантия 24 месяца

Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 24 месяца со дня продажи конечному покупателю.

По истечении срока службы необходимо произвести техническое обслуживание квалифицированными специалистами в сервисной службе за счет владельца с удалением продуктов износа и пыли. Использование изделия по истечении срока службы допускается только в случае его соответствия требованиям безопасности данного руководства. В случае если изделие не соответствует требованиям безопасности, его необходимо утилизировать. Дефекты сборки изделия, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения сервисным центром диагностики изделия.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем заводского (серийного) номера изделия, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи

1. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона.
 2. На изделие, у которого не разборного или изменен серийный номер.
 3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки изделия в гарантийный период, не требуемых в руководстве по эксплуатации, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
 4. На изделие, которое эксплуатировалось с нарушениями руководства по эксплуатации или не по назначению.
 5. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.
 6. На неисправности, вызванные попаданием в изделие инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя изделия.
 7. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки изделия, которые повлекли за собой выход из строя двигателя или другие узлы и детали.
 8. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования.
- На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка и прочий уход, относящиеся к техническому обслуживанию изделия.
9. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №1 _____ **1**
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №2 _____ **2**
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №3 _____ **3**
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

Только честные отзывы от наших клиентов!

Антон ★★★★★

Я остался доволен покупкой: заказ номер 1904-207701-13939. Все что касается инструмента Inforce, все, что на сегодняшний момент приобретал, устраивает. Оптимальная цена и качество! Я вполне доволен. Все работает замечательно. Хотелось, чтобы Inforce расширил ассортимент.

Кирилл ★★★★★

Достоинства: качество изготовления, материал, форма ключа
Комментарий: реально откручивает то, что не открутить китайскими ключами за 100 р. Стоит своих денег

Рамазан Борисович ★★★★★

Покупал за возможность откручивать сорванные шлицы. Из нежных откручивал пробку спуска воздуха тормозов – повреждения нет. Трещотка обычная, нареканий нет. В кейсе ключи сидят крепко.

Отзывы с сайта ВсеИнструменты.ру



INFORCE_TOOLS

Сканируйте визитку
и следите за новостями
Inforce в инстаграме



Вы можете заказать
инструмент марки Inforce
на сайте vseinstrumenti.ru
8 800 333-83-28