

**Зажимы KZP 1, KZP 2**

**Инструкция по монтажу**

Настоящая инструкция содержит правила монтажа зажимов KZP 1, KZP 2.

Зажимы KZP 1, KZP 2 (далее - зажимы) разработаны и изготовлены предприятием ООО «МЗВА».

**1 Назначение и область применения**

1.1 Зажим KZP 1 предназначен для крепления заземляющих проводников ЗП-1М и ЗП-2М к анкерному кронштейну СА 2000 (СА 2000.2).

1.2 Зажим KZP 2 предназначен для крепления заземляющих проводников ЗП-1М и ЗП-2М к кронштейну промежуточной подвески ES 1500.

1.3 Область применения зажимов: система СИП с изоляцией для воздушных линий электропередачи с номинальным напряжением до 1 кВ.

1.4 По своим характеристикам зажимы соответствуют требованиям технических условий

ТУ-3449-008-52819896-2010.

1.5 Условия эксплуатации зажимов:

- используется в районах с различной степенью загрязнения атмосферы;

- рабочий диапазон температур окружающего воздуха от «минус» 60° С до 50° С;

- монтаж зажимов должен проводиться при температуре окружающей среды не ниже «минус» 20°С.

**2 Основные технические характеристики**

2.1 Внешний вид зажимов в разобраном виде приведены на рисунках 1, 2.

2.2 Зажим KZP 1 состоит из кронштейна - 1 шт., болта - 2 шт., гайки - 2 шт., шайбы - 1 шт., шайба гровера - 2 шт.

2.3 Зажим KZP 2 состоит из кронштейна - 1 шт., пластины - 1 шт, болта - 2 шт., гайки - 2 шт., шайбы - 2 шт.

2.4 Комплект поставки: зажимы упаковываются в полиэтиленовые пакеты. В групповую тару укладываются этикетка и инструкция по монтажу - одна на партию изделий.

|  |  |
| --- | --- |
| 1-Кронштейн, 2-Болт, 3-Гайка,  4-Шайба, 5-Шайба гровера  Рисунок 1 - Зажим KZP 1 | 1-Кронштейн, 2-Пластина, 3-Болт,  4-Гайка, 5-Шайба  Рисунок 2 - Зажим KZP 2 |
| Рисунок 3- Монтаж зажима KZP 1 | Рисунок 4 - Монтаж зажима KZP 2. |

**3 Меры безопасности**

3.1 Монтаж зажимов должен осуществляться квалифицированным персоналом (электромонтажником-линейщиком не ниже 3–го разряда) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», «Правилами эксплуатации электроустановок потребителей», а также в соответствии с требованиями настоящей инструкции по монтажу.

3.2 Техническое обслуживание зажимов не предусмотрено.

**4 Подготовка к монтажу**

4.1 Распаковать зажим. Проверить комплектность. Комплектность должна соответствовать п.п.2.2 и 2.3 настоящей инструкции по монтажу. Некомплектный зажим к монтажу и эксплуатации не допускается.

**5 Монтаж**

5.1 Монтаж зажима KZP 1 показан на рисунке 3.

К кронштейну СА 2000.1 должна быть присоединена полка кронштейна зажима KZP 1 меньшей длины.

5.2 Монтаж зажима KZP 2 показан на рисунке 4.

В полость кронштейна СS 1500 должна быть установлена полка кронштейна зажима KZP 2 меньшей длины

5.3 Момент затяжки болтового соединения 24±1,5 Нм (22±1,5 Нм - для болта М8).

**6 Контроль монтажа**

6.1 Проверить правильность выполнения монтажа визуальным осмотром.

**7 Транспортировка, хранение и утилизация.**

7.1 Условия транспортировки и хранения изделий должны соответствовать условиям группы 2 по ГОСТ 15150 в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.

7.2 Изделия должны транспортироваться закрытым транспортом (в закрытых железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомобилях).

7.3 Погрузка и разгрузка изделий должны производится вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др), влияющие на их свойства.

7.4 Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.

7.5 При утилизации необходимо разделить составляющие изделия по видам материалов и сдать в специализированные организации по приёмке и переработке вторсырья.

**8 Гарантии изготовления**

8.1 Гарантийный срок эксплуатации - пять лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 7-ми лет с момента производства.

8.2 Все изделия должны быть смонтированы в соответствии с инструкцией по монтажу. Только в этом случае на изделия распространяется гарантия изготовителя.

**9 Свидетельство о приемке**

Зажимы KZP 1/ KZP 2 партии № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ изготовлены в соответствии с ТУ 3449-008-52819896-2010 признаны годными для эксплуатации.

|  |  |
| --- | --- |
| Дата изготовления: «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г.  Штамп ОТК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Дата продажи: «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г. штамп магазина. | ООО «МЗВА».  Адрес: 111141, г. Москва, 2-й пр. Перова Поля.  Тел. +7 (495) 780-51-65. Тел./факс: +7 (495) 305-58-18.  E-mail: info@mzva.ru. www.mzva.ru |