

**Изолированные прессуемые соединительные зажимы типа MJPT, MJPT-N и MJPВ**

**Инструкция по монтажу**

Настоящая инструкция содержит правила монтажа изолированных прессуемых соединительных зажимов (далее - зажимы) для ВЛИ до 1 кВ.

Зажимы разработаны и изготовлены предприятием ООО «МЗВА».

**1 Назначение и область применения**

1.1 Зажимы предназначены:

- типа MJPT для соединения в пролетах изолированных фазных жил СИП-2 и проводов

СИП-4;

- типа MJPT-N для соединения в пролетах изолированной несущей жилы СИП-2;

- типа MJPВ для соединения изолированных медных или алюминиевых жил проводов ответвлений.

1.2 По своим характеристикам изделия соответствуют требованиям технических условий ТУ 3449-007-52819896-2010.

1.3 Условия эксплуатации зажимов:

- используется в районах с различной степенью загрязнения атмосферы;

- рабочий диапазон температур окружающего воздуха от «минус» 60° С до 50° С;

- монтаж должен проводиться при температуре окружающей среды не ниже «минус» 20° С.

**2 Основные технические характеристики**

2.1 Конструкция зажимов приведена на рисунке 1.

2.2 Обозначения, площадь сечения соединяемой жилы, цвет маркировки заглушки, тип соединяемой жилы, матрицы для опрессования приведены в таблице 1. Цвет заглушки зажима соответствует определенному сечению провода (см. таблицу 1). Внутренняя полость корпуса зажима заполнена контактной смазкой, предохраняющей поверхность алюминия от окисления, снижающей контактное сопротивление, что приводит к значительному снижению потерь электроэнергии, а также обеспечивает надежный электрический контакт в системе медь-алюминий, защищающей место соединение от контактной электрохимической коррозии.

2.3 Комплект поставки: зажимы упаковываются в полиэтиленовые пакеты. В групповую тару укладываются этикетка и инструкция по монтажу.

**3 Меры безопасности**

3.1 Монтаж зажимов в должен осуществляться квалифицированным персоналом (электромонтажником-линейщиком не ниже 3–го разряда) в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», «Правилами эксплуатации электроустановок потребителей», а также в соответствии с требованиями настоящей инструкции по монтажу.

3.2 Техническое обслуживание зажимов не предусмотрено.

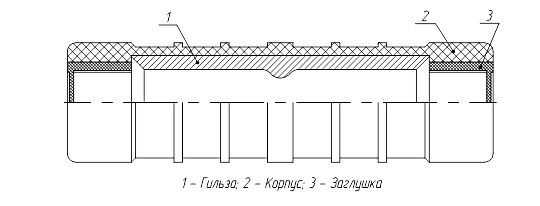


Рисунок 1. Зажим типа MJPT, MJPT-N и MJPB.

**4 Подготовка к монтажу**

4.1 Распаковать. Проверить комплектность. Комплектность должна соответствовать п.2.3 настоящей инструкции по монтажу.

4.2 Осмотреть и подготовить к монтажу пресс для опрессования (ПРГ-14 или любой другой подобный).

4.3 Матрицы к прессу должны браться комплектно, требуемого размера согласно таблице 1 настоящей инструкции. Они должны свободно без заедания входить в посадочные места опрессовочного приспособления (пресса) и выниматься обратно.

4.4 Снять изоляцию на соединяемых проводах. Длина снятия изоляции указана на гильзе. Толщина изоляции должна сохраняться на одном уровне вплоть до границы снятия изоляции.

4.5 Зачистить части проводов без изоляции, удалить заусенцы и острые кромки.

4.6 Произвести монтаж.

Таблица 1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение зажима | Площадь сечения соединяемой жилы, мм2 | Цвет маркировки заглушки\* | Тип соединяемой жилы | Обозначение матрицы для опрессования |
| MJPT-25 | 25 | оранжевый | Фазная жила СИП-1, СИП-2 и провода  СИП-4 | Е140 |
| MJPT-35 | 35 | красный | Е173 |
| MJPT-50 | 50 | желтый |
| MJPT-70 | 70 | белый |
| MJPT-95 | 95 | серый |
| MJPT-35N | 35 | красный | Несущая нейтраль  СИП-1 и СИП-2 | Е173 |
| MJPT-50N | 50 | желтый |
| MJPT-54,6N | 54,6 | черный |
| MJPT-70N | 70 | белый |
| MJPT-95N | 95 | серый |
| MJPB 16 | 16 | голубой | Изолированные медные или алюминиевые жилы проводов ответвления | Е140 |
| MJPB 25 | 25 | оранжевый |

**5 Монтаж**

5.1 Вставить провод (жилу) в гильзу (рисунок 1) до упора.

5.2 Произвести обжим матрицами в соответствие с таблицей 1. Обжим необходимо производить от центра к краю, соблюдая границу обжима и количество обжатий, которые указаны на корпусе.

**6 Контроль монтажа**

6.1 Проверить правильность выполнения монтажа визуальным осмотром.

**7 Транспортировка, хранение и утилизация.**

7.1 Условия транспортировки и хранения изделий должны соответствовать условиям группы 2 по ГОСТ 15150 в закрытых помещениях с естественной вентиляцией.

7.2 Зажимы должны транспортироваться закрытым транспортом (в закрытых железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомобилях).

7.3 Погрузка и разгрузка изделий должны производится вручную или с использованием погрузочных средств, не вызывающих повреждения их поверхности (вмятины, царапины и др), влияющие на их свойства.

7.4 Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150.

7.5 При утилизации необходимо разделить составляющие изделия по видам материалов и сдать в специализированные организации по приёмке и переработке вторсырья.

**8 Гарантии изготовления**

8.1 Гарантийный срок эксплуатации - пять лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 7-ми лет с момента производства.

8.2 Все изделия должны быть смонтированы в соответствии с инструкцией по монтажу. Только в этом случае на изделия распространяется гарантия изготовителя.

**9 Свидетельство о приемке**

Зажимы типа \_\_\_\_\_\_\_\_ партии № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ изготовлены в соответствии с ТУ 3449-007-52819896-2010 признаны годными для эксплуатации.

|  |  |
| --- | --- |
| Дата изготовления: «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г.  Штамп ОТК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Дата продажи: «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г. штамп магазина. | ООО «МЗВА».  Адрес: 111141, г. Москва, 2-й пр. Перова Поля.  Тел. +7 (495) 780-51-65. Тел./факс: +7 (495) 305-58-18.  E-mail: info@mzva.ru. www.mzva.ru |